



СЛУЖБЕ

НА СОЦИЈАЛИСТИЧКА ФЕД

1830

Službeni vjesnik SR
Makedonije

91001 Skopje
fan 51

РЕПУБЛИКА ЈУГОСЛАВИЈА

„СЛУЖБЕН ЛИСТ НА СФРЈ“ излегува во издание на српскохрватски односно хрваткосрпски, словенечки, македонски, албански и унгарски јазик. – Огласи според тарифата – Жиро сметка кај Службата на општественото книговодство 60802-603-21943

Петок, 20 септември 1985

БЕЛГРАД

БРОЈ 48

ГОД. XLI

Цена на овој број е 120 динари. – Преплатата за 1985 година изнесува 3.000 динари – Рок за рекламации 15 дена. – Редакција Улица Јована Ристика бр. 1. Пошт. факс 226. – Телефони: Централна 650-155; Уредништво 651-885; Служба за преплата 651-732; Телекс 11756

590.

Врз основа на член 33 став 1 од Законот за мерните единици и мерилата („Службен лист на СФРЈ“, бр. 9/84), директорот на Сојузниот завод за мери и скапоцени метали пропишува

ПРАВИЛНИК ЗА МЕТРОЛОШКИТЕ УСЛОВИ ЗА СПРАВИ ЗА МЕРЕЊЕ НА ТЕЧНИ ГОРИВА

I. Општи одредби

Член 1

Со овој правилник се пропишуваат метролошките услови што мораат да ги исполнуваат справите за мерење на течни горива.

Метролошките услови од став 1 на овој член се означуваат скратено со ознаката MUS.Z-(5; 6)/1.

Член 2

Под справа за мерење на течни горива (во натамошниот текст: справа), во смисла на овој правилник, се подразбира мерило што го сочинуваат: мерна, работна, погонска, контролна и додатна група склопови, потсклопови и делови, поврзани во една неподвижна целина вградена во заедничка рамка.

Мерењето со справа е засновано врз работата на точното мерило на зафатнина (волуметар), чии работни делови зафаќаат определена зафатнина на гориво и преку показан уред (броило) ја покажуваат во единици на зафатнина.

Член 3

Под течно гориво (во натамошниот текст: гориво), во смисла на овој правилник, се подразбираат:

1) еднокомпонентна течна фаза на нафтените деривати (бензини, дизел-горива и др.);

2) двокомпонентна течна фаза – мешаница што је сочинуваат:

а) бензини со различен октански број, помешани со моторно масло (за двотактни мотори);

б) бензини со различни октански броеви, односно дизел-горива со различни цетански броеви;

в) дизел-горива и бензини со различно зафатнинско мешање (подобрување на нискотемпературните особини на дизел-горивото);

3) течни нафтни гасови (пропан, бутан).

Член 4

Справите, во смисла на овој правилник, се распоредуваат во:

1) основни справи – стабилни, со електромоторен и рачен погон, со рачно или автоматско прекинување на истекувањето, со механичко или електромеханичко поништување на еднократно покажаните вредности на зафатнината на горивото и на динарскиот износ – за мерење на еднокомпонентна течна фаза на нафтените деривати;

2) справи за мешаница – стабилни со електромоторен погон, со рачно или автоматско прекинување на истекувањето, со механичко или електромеханичко поништување на еднократно покажаните вредности на зафатнината на горивото и на динарскиот износ – за мерење на двокомпонентна течна фаза на нафтените деривати;

3) справи за течни нафтни гасови – стабилни, со рачно или автоматско прекинување на истекувањето и со механичко или електромеханичко поништување на еднократно покажаните вредности на зафатнината на горивото и на динарскиот износ.

Член 5

Долунаведените изрази, во смисла на овој правилник, ги имаат следните значења:

1) проток на гориво на справата е зафатнината на горивото што ќе истече во единица време низ славината за истекување во положбата за издавање на гориво. Мерната единица за изразување на протокот е литар во минута;

2) работен опсег на справата е опсегот на протокот од најмал до најголем, вклучувајќи ги и граничните вредности q_{min} и q_{max} .

3) минимален проток (q_{min}) е најмалата вредност на протокот што одговара на долната граница на работниот опсег при кој работи справата, со тоа што грешките на справата да не ги преминуваат границите на дозволените грешки (во натамошниот текст: GDG) пропишани со овој правилник;

4) максимален проток (q_{max}) е најголемата вредност на протокот што одговара на горната граница на работниот опсег при кој справата може да работи ограничено време, со тоа што грешката на справата да не ги преминува GDG пропишани со овој правилник;

5) најмала зафатнина на мерење (V_{min}) е најмалото количество на гориво што може еднократно да се измери, а притоа грешката на справата да не ги преминува GDG пропишани со овој правилник;

6) работен циклус е движењето на подвижните делови на проточното мерило на зафатнина, почнувајќи од една положба до повторно заземање на истата положба;

7) зафатнина на работниот циклус е зафатнината на горивото што ќе протече низ справата за време на еден работен циклус;

8) работен притисок (P_r) е притисокот што овозможува работа на справата во услови за работа со грешка на мерењето во GDG пропишани со овој правилник;

9) дигитална скала е скалата на израмнати цифри што се појавуваат дисконтинуирано и кои директно ја означуваат вредноста на мерената големина;

10) полудигитална скала е скалата која, покрај редот на израмнати цифри што се појавуваат дисконтинуирано има и скала со црти, што при мерењето се поместува континуирано и овозможува читање на деловите на мерената големина меѓу два последовни броја;

11) поделок е растојанието меѓу две последовни црти на дигиталната односно скала, односно разликата меѓу два последовни броја на дигиталната скала;

12) вредност на поделокот е вредноста на мерената големина што му одговара на поделокот.

II. Метролошки својства

Член 6

Справите мораат да бидат изработени така што односот $q_{\max}$ и $q_{\min}$ да биде најмалку:

- 1) 10 – за справите од член 4 точ. 1 и 2;
- 2) 5 – за справите од член 4 точка 3.

Член 7

Најмалата зафатнина на мерењето ($V_{\min}$) мора да биде утврдена така што најголемата дозволена грешка (апсолутна) за $V_{\min}$ да биде поголема или еднаква:

1) на показувачите со полудигитална скала – зафатнината што одговара на растојание од 2 mm на скалата со цифри или на 1/5 од вредноста на поделокот на скалата означена со броеви;

2) на показувачите со дигиталната скала – зафатнината која одговара на растојанието од два поделока (на двоен скок на вредноста) на скалата на првиот елемент на показувачот на зафатнината.

Вредноста $V_{\min}$ утврдена со став 1 на овој член мора да биде изразена во форма 1×10^n литри, или 2×10^n литри или 5×10^n литри, каде што n – цел број – позитивен, негативен или еднаков на нула.

Член 8

Справите мораат да работат во следните температурни услови на средината:

- 1) од -30°C до $+40^\circ\text{C}$, при мерење на бензин и дизел-гориво;
- 2) од -6°C до $+40^\circ\text{C}$, при мерење на мешаница според точка 2а на член 3 од овој правилник;
- 3) од -30°C до $+40^\circ\text{C}$, при мерење на течни нафтни гасови.

Грешките на справата при работа во условите од став 1 на овој член мораат да бидат во GDG пропишани со овој правилник.

Член 9

Релативната грешка на основната справа изразена во проценти за секоја измерена зафатнина на гориво се пресметува според образцот:

$$\delta = \frac{V_s - V_e}{V_e} \times 100$$

каде што е:

V_s – зафатнина во I, отчитана на показувачот
 V_e – зафатнина во I, отчитана на еталонот.

Член 10

GDG на основната справа при мерењето на еднокомпонентна течна фаза во работен опсег, во работните услови на справата изнесуваат:

- 1) $\pm 0,3\%$ од мерената зафатнина при испитување на типот и при првиот преглед на справата;
- 2) $\pm 0,5\%$ од мерената зафатнина при периодичен преглед на справите во употреба.

За зафатнина на мерење (V_m) што е:

$V_{\min} \leq V_m \leq 2V_{\min}$, GDG се двојно поголеми во однос на GDG пропишани со став 1 на овој член;

за која и да е зафатнина на мерењето $V_m > 2V_{\min}$ грешката на справата не смее да ги премине вредностите на GDG пропишани со став 1 на овој член.

Член 11

GDG на справата за мешаница при мерење на мешаница се еднакви на збирот на GDG на мерењето на зафатнината на одделни компоненти на мешањето.

GDG на справата за мешаница при мерењето на компонентата на мешањето што во мешаницата учествува со 2 l или со повеќе од 2 l, еднакви се на GDG пропишани со

член 10 став 1 од овој правилник.

GDG на справата за мешаница при мерење на компонента на мешање што во мешаницата учествува со помалку од 2 l се дадени во следната табела:

мерена зафатнина во литри	граница на дозволените грешки (GDG)
од 0,02 до 0,1	$\pm 2\text{ml}$
од 0,1 до 0,2	$\pm 2\%$ од мерената зафатнина
од 0,2 до 0,4	$\pm 4\text{ml}$
од 0,4 до 1	$\pm 1\%$ од мерената зафатнина
од 1 до 2	$\pm 10\text{ ml}$

GDG за ($V_{\min}$) мешаница односно за ($V_{\min}$) на компонента што во мешаницата учествуваат со помалку од 2 литри се двојно поголеми од GDG од став 3 на овој член, и тоа од вредноста што ѝ одговара на најмалата зафатнина на мерењето.

Член 12

GDG на направата за мерење на течни нафтни гасови, како и на основната справа при мерење на течно гориво со температура пониска од -10°C или пвисока од $+40^\circ\text{C}$ се двојно поголеми од GDG пропишани со член 10 став 1 од овој правилник.

III. Својства на конструкцијата

Член 13

Справите, во смисла на овој правилник, мораат да ги имаат следните склопови:

- 1) рамка со постамент и надворешна обвивка (кукиште);
- 2) проточно мерило на зафатнината (волуметар);
- 3) показан уред (броило) со показувачи (бројачи);
- 4) одвојувач на воздухот и пареата (сепаратор);
- 5) визуелен показувач на протокот (контролно стакло);
- 6) електромотор и самошмукачка пумпа за гориво (кои кај справите за течни нафтни гасови можат да бидат надвор од склопот на справата);
- 7) пречистувач (филтер) за течно гориво;
- 8) вентили – неповратни, повратни и преливни;
- 9) гумено прево со славина за истекување;
- 10) механизам за поништување на еднократно покажаните вредности;
- 11) рачен погон – само за основните справи;
- 12) електрично осветление.

Член 14

Со рамката со постамент мора да се обезбедува прицврстување на сите склопови, потсклопови и делови на справата. Со надворешната обвивка, прицврстена за рамката, мора да го спречува пробивот на вода или на механички нечистотии на склоповите на справата.

Страниците на обвивката (предната и задната) треба да бидат такви што да можат лесно да се демонтираат, но да не можат да се симнуваат.

Член 15

Проточното мерило на зафатнина мора да биде конструирано врз принципот на мерење на еднакви зафатнини меѓу подвижните сидови или подвижните комори, а зависно од конструкцијата на работните елементи може да биде со клипови, лопатки, овални запченици и сл.

Проточното мерило на зафатнина мора да има елемент за регулирање на зафатнината на работниот циклус во однос на непроменетиот број на обртите на неговата оска. Регулирањето мора да биде во границите што не се помали од $\pm 1\%$ од зафатнината на работниот циклус.

Член 16

Показниот уред е склоп со два или повеќе покажувачи на кои директно се отчитуваат резултатите од мерењето.

Показниот уред мора да биде врзан (споен) директно, или преку преносен механизам, со проточното мерило на зафатнината.

Показниот уред може да биде механички, електромеханички или електричен (електронски).

Член 17

Механичкиот показан уред е склоп на повеќе покажувачи на кои еден од елементите (најчесто првиот) се движи континуирано, а другите – дисконтинуирано.

Член 18

Електричниот (електронскиот) показан уред е склоп на повеќе покажувачи, од кои секој содржи повеќе елементи, чие движење е дисконтинуирано, а на секој од нив е можно покажување (регистрање) на светлечките цифри од 0 до 9. Измерената вредност на зафатнината, по завршеното мерење, ја покажуваат цифрите сукцесивно наредени во ист ред.

Со конструкцијата на уредите од став 1 на овој член мора да биде обезбедено задржување и отчитување на регистрираните вредности на покажувачите на моментните вредности на зафатнината и на динарскиот износ за случај на ненадејно нестанување на електрична енергија.

Член 19

Показниот уред, освен на справите за мешаница, мора да има:

- 1) покажувач (бројач) на зафатнината на еднократно издадено гориво;
- 2) покажувач на зафатнината на вкупно издадено гориво (тотализатор);
- 3) покажувач на цената на еден литар гориво;
- 4) покажувач на динарскиот износ на зафатнината на еднократно издадено гориво.

Показниот уред од став 1 на овој член може да има само покажувач на вкупниот динарски износ или и покажувачи пропишани со точ. 1 и 2 на овој член.

Член 20

Покажувачот (бројачот) е дел на показниот уред кој содржи еден елемент или повеќе елементи што ја носат скалата.

Првиот елемент на покажувачот е елементот што ја носи скалата што има најмала вредност на поделокот.

Член 21

Покажувачот на зафатнина на еднократно издадено гориво (во натамошниот текст: покажувачот на зафатнина) може да биде изработен со дигитална или полудигитална скала со најмалку четири цифрени места, од кои три за покажување на цели литри.

Вредноста на поделокот на скалата која покажува делови на литарот мора да биде избрана од редот: 0,01 l; 0,02 l; 0,05 l; 0,1 l. Помалите вредности мораат да се земаат за справите со помал $Q_{\max}$.

Член 22

На покажувачот на зафатнина со полудигитална скала, по враќањето на нула, дозволеното отстапување на заземената положба на нулевиот поделок означен на првиот елемент на покажувачот, во однос на неподвижниот репер, не смее да биде поголемо од половината на апсолутната вредност на најголемата дозволена грешка пропишана за најмалата зафатнина на мерење, односно не смее да преминува петина со бројот на означениот поделок на скалата на првиот елемент на покажувачот.

На покажувачот на зафатнина со дигитална скала, по враќањето на нула, покажувањето мора да биде нула.

Член 23

Покажувачот на зафатнина на вкупно издадено гориво (тотализаторот) мора да биде изработен како дигитален со најмалку седум елементи што се движат дисконтинуирано. На секој елемент мораат да бидат нанесени цифри од 0 до 9.

Покажувачот мора да работи така што на секоја претходна состојба да се додава вредноста на зафатнината на еднократно издавање на гориво, собирајќи ги така сите мерења од денот на пуштањето на справата во работа без можност за поништување на забележаните вредности.

Вредноста на поделокот на првиот елемент на покажувачот мора да биде дадена во форма 1×10^n литри, или 2×10^n литри или 5×10^n литри каде што n – цел број – позитивен, негативен или еднаков на нула. Таа вредност мора да биде еднаква или поголема од вредноста на поделокот на покажувачот на зафатнина.

Член 24

Покажувачот на зафатнината на вкупно издадено гориво може да биде така поставен што неговото покажување до може да го отчита само имателот на справата.

Ако покажувачот е вграден така што купувачот истовремено да го гледа покажувањето на обата покажувачи на зафатнината (еднократно и вкупното) височината на цифрите на покажувачот на вкупната зафатнина мора да биде најмалку трипати помала од височината на цифрите на покажувачот на зафатнината кој покажува еднократно издавање на гориво.

Член 25

Покажувачот на цената на еден литар гориво мора да биде конструиран така што да покажува единична цена во цели динари и делови на динари или само во цели динари, зависно од цената на еден литар гориво.

Покажувачот од став 1 на овој член мора да има и механизам за промена на цената.

Член 26

Покажувачот на динарскиот износ на зафатнината на еднократно издадено гориво (во натамошниот текст: покажувачот на динарскиот износ), кој го покажува производот на цената на еден литар и на зафатнината на еднократно издадено гориво, може да биде изработен со полудигитална или дигитална скала со најмалку пет цифрени места.

Член 27

Вредноста на поделокот на првиот елемент на покажувачот на динарскиот износ со полудигитална скала мора да биде најмалку еднаква на вредноста на паричниот износ пресметан за:

- 1) апсолутната вредност на најголемата дозволена грешка пропишана за најмалата зафатнина на мерење;
- 2) една петина од вредноста на означениот со број поделок, односно не смее да биде помала од вредноста на паричниот износ што одговара на интервал (растојание) од 2 mm.

Вредноста на поделокот на првиот елемент кај покажувачот на динарскиот износ со дигитална скала мора да биде најмалку еднаква на вредноста на паричниот износ пресметан за двојната вредност на поделокот на првиот елемент на покажувачот на зафатнина.

Поделокот на првиот елемент на покажувачот со полудигитална скала не смее да биде помал од 2 mm.

Сите цифри на скалите мораат да бидат со иста височина и иста широчина.

Член 28

Најголемото дозволено отстапување меѓу показниот динарски износ отчитан на покажувачот и вистинскиот динарски износ, кој претставува производ на цената на еден литар гориво и протечената зафатнина, не смее да биде поголемо од динарскиот износ пресметан за зафатнина еднаква на апсолутната вредност на најголемата дозволена грешка за најмала зафатнина на мерење.

Член 29

Покажувачот на динарскиот износ со полудигитална скала, по враќањето на нула, може да содржи остаток од покажувањето. Најголемото допуштено отстапување меѓу тој остаток и нулевото покажување може да биде најмногу еднакво на половината на динарскиот износ пресметан за зафатнина еднаква на апсолутната вредност на најголемата дозволена грешка за најмала зафатнина на мерење, односно не смее да ја преминува вредноста на една петина од означениот со број поделок на скалата на првиот елемент на покажувачот.

На покажувачот на динарскиот износ со дигитална скала, по враќањето на нула, покажувањето мора да биде нула.

Член 30

Покажувачот на вкупниот динарски износ мора да биде изработен со дигитална скала од најмалку седум цифрени места кои ги означуваат динарите.

Покажувачот мора да работи така што на претходната состојба секој пат се додава динарскиот износ од наредното еднократно издавање на гориво, без можност за поништување на претходно забележаната вредност.

Член 31

Вредностите искажани на покажувачите од член 19 став 1 точ. 1 и 4 на овој правилник можат да се отчитуваат од едната или од обете страни на справата. Ако вредностите се отчитуваат од едната страна на справата, таа мора да биде свртена кон купувачот.

Разликата во покажувањето меѓу покажувачите од член 19 став 1 точ. 1 и 4 на кои се опчитуваат вредностите од обете страни на справата не смее да ја преминува вредноста на еден поделок.

Член 32

Зафатнината на еднократно издаденото гориво и динарскиот износ за таа зафатнина се отчитуваат на полудигиталните скали на покажувачот спрема јасно означениот неподвижен репер, кој е изработен во форма на триаголна стрелка. Врвот на стрелката мора да покрива најмалку $1/5$, а не смее да покрива повеќе од $1/3$ должина од најмалата црта на поделбата.

Член 33

Со конструкцијата на показниот уред мора да биде обезбедена врска со механизмот за понштување на показните вредности на скалите на покажувачот (со исклучок на вкупните) и нивното враќање во нулева положба пред почетокот на повторното издавање на гориво, односно справата мора да биде снабдена со механизам за блокирање кој оневозможува вклучување на справата ако покажувачите не се во нулева положба.

Показниот уред мора да биде конструиран така што враќање во нулевата положба да се врши рачно или ивтоматски.

Член 34

На механизмот за враќање на нула на покажувачот на зафатнината и на покажувачот на динарскиот износ мораат да бидат изработени така што враќањето на нула на едниот покажувач автоматски да предизвикува враќање на нула и на другиот покажувач.

Член 35

Механизмот за враќање на нула не смее да овозможи промена (измена) на показните вредности на покажувачите на зафатнината и на динарскиот износ, туку регистрираните вредности мора да ги поништи и да ги замени со нули.

Член 36

Скалите на покажувачите на вкупните вредности на издаденото гориво и на динарскиот износ мораат да бидат заштитени со капаци од провиден материјал – пластична маса или слично. Капациите со плочата на покажувачот мораат да бидат неразводлив spoj.

Член 37

Ако е шмукачкиот систем непропустлив, со одвојувачот на воздухот и пареата мора да се обезбеди одвод на воздухот и пареата во сите услови на работа на справата, при што грешките на справата не смеат да ги преминат GDG пропишани со овој правилник.

Одвојувачот мора да има работна зафатнина која е најмалку еднаква на 8% од зафатнината што ќе протече во една минута при q_{max} на справата.

Одвојувачот може да биде вграден како одделен елемент на справата или во склоп со пречистувачот и со еднонаочниот вентил или во склоп со повратниот уред.

Член 38

Визуелниот покажувач на протекот мора да биде поставен на највисокиот дел на потисниот вод во справата така што да може лесно да се види дали протекува гориво без меурчиња.

Член 39

Пумпата за гориво мора да биде самошмукачка, со ротирачки елементи од материјал кој не искри. Со пумпата за гориво мора да се обезбеди работен опсег на справата.

На пумпата за гориво мора да биде вграден преливен (повратен) вентил, со кој се регулира работниот притисок.

Член 40

Заштитата на електромоторот како и на електричниот (електронскиот) показан уред мора да биде во согласност со важечките прописи за заштита од експлозија, за работа во надземна експлозивно-западна средина.

Член 41

Со пречистувачот за гориво мора да се спречува влегувањето на механички нечистотии (примеси) во склоповите на справата.

Влошката за пречистување со финост поголема од 20 μm за бензин, односно 50 μm за дизел-гориво мора да биде отпорна на нафтни деривати и мора да има пропустлива моќ што обезбедува максимален проток на горивото низ справата.

Член 42

Во справата мора да биде вграден неповратен вентил кој при прекинувањето на истекувањето на горивото низ славината оневозможува враќање на горивото низ проточното мерило на зафатнината.

Член 43

Цреводот за истекување на горивото мора да биде долго најмалку 4 m, со соодветен внатрешен пречник, зависно од максималниот проток на горивото на справата. Цреводот мора да биде изработено од гума, гумиран текстил, зајакнато со жица, со внатрешна и надворешна мазна облога отпорна на дејството на нафтените деривати и со зафатнинска дилатација која не е поголема од полови-

ната на апсолутната вредност на најголемата дозволена грешка за најмала зафатнина на мерење.

Превото мора да биде изработено за работни притисоци од најмалку 15 bar – за справи за течни нафтни гасови односно од најмалку 4 bar – за други справи и мора да биде заземјено.

Член 44

Со славината за истекување мора да се обезбеди максимален проток. Протокот од q_{min} до q_{max} мора да се регулира рачно, со можност за фиксирање на најмалку две вредности на протокот.

На справите за мешаница славината за истекување мора да биде специјално конструирано, така што во неа да можат да се мешаат компоненти и да се формираат мешаници.

На справите за течни нафтни гасови, славината за истекување мора да биде специјално конструирана така што да се обезбедува лесно спјување со наливниот отвор и непропустливост на така споените делови во текот на работата.

Со прекинувањето на истекувањето, рачно или автоматски, мора да се овозможи истовремено запирање на проточното мерило на зафатнината односно на показниот уред, додека пумпата за гориво може и понатаму да работи (во т.н. затворена – кратка циркулација) се додека не се стави славината во држачот на механизмот за вклучување – исклучување на електромоторот.

Врската на славината со превото мора да биде раздвојлива и непропустлива и мора да овозможува вртење на славината за 360° во однос на надолжната оска на превото.

Член 45

Основната справа мора да има рачен погон за издавање на гориво во случај на подолго отсуство на електрична енергија. Со рачен погон од 30 min^{-1} мора да биде обезбеден минимален проток на гориво низ справата, при што силата на погонската рачка не смее да биде поголема од 200 N.

Член 46

Елементите на електронинсталацијата (водови, приклучници, склопки, флуоресцентни цевки за осветлување и сл.) на справата мораат да бидат изработени според важечките прописи за заштита од експлозија и статички електрицитет.

На местото на вградувањето справата мора да биде заземјена.

Член 47

Справите за мешаница, покрај склоповите пропишани со член 13 од овој правилник, мораат да имаат:

- 1) проточно мерило за зафатнина за мерење на другата (мешачка) компонента;
- 2) визуелен показувач на протокот на другата компонента;
- 3) менувач за избор на процентот на мешаницата;
- 4) резервоар за другата компонента со граничници на нивото и со визуелен показувач на нивото.

Член 48

Проточното мерило на зафатнината на другата компонента во поглед на конструкцијата и на можноста за регулирање мора да им одговара на условите од член 15 на овој правилник.

Член 49

Показниот уред на справата за мешаница мора да има:

- 1) показувач на зафатнината на еднократно издадена мешаница;

- 2) показувач на динарскиот износ на зафатнината на еднократно издадена мешаница;

- 3) показувач на цената на еден литар бензин;

- 4) показувач на цената на еден литар масло;

- 5) показувач на зафатнината на вкупно издадена мешаница (или бензин);

- 6) показувач на зафатнината на вкупно издадено масло.

Показувачите од став 1 на овој член мораат да ги исполнуваат условите пропишани во чл. 21 до 31 на овој правилник.

Член 50

Со менувачот за избор на процентот на мешаницата мора да се овозможи избор од најмалку две вредности одбрани од следната низа: 2%; 2,5%; 3%; 4%; 5%; 6% и 8%.

Процентот на мешаницата мора да се избере додека справата не работи. Вклучувањето на справата треба да биде можно само кога менувачот е во положба на избраниот процент, кој за време на истекувањето на мешаницата мора да остане постојан.

Член 51

Резервоарот за другата компонента може да биде во склоп на справата или вграден како надворешен резервоар.

Номиналната зафатнина на резервоарот кој е во склоп на справата не смее да биде помала од 20 l, а за надворешниот резервоар – од 200 l.

Независно од местото на вградбата, резервоарот мора да биде снабден со визуелен контролник и со граничник на најмалото ниво кој, кога другата компонента ќе опадне до најмалото ниво, преку соодветен механизам, автоматски ја исклучува, односно ја вклучува справата со подигање на нивото на другата компонента над најмалото ниво.

Член 52

Справите за течни нафтни гасови, покрај склоповите пропишани со член 13 на овој правилник, мораат да имаат:

- 1) манометар за мерење на притисокот на гасната фаза во резервоарот;

- 2) манометар за мерење на притисокот на течната фаза во потисниот вод на справата;

- 3) сигурносни вентили – вградени на одвојувачот на воздухот и гасот, зад одвојувачот на воздухот и гасот и на влезниот дел од превото;

- 4) диференцијален вентил – вграден на потисниот вод зад проточното мерило на зафатнината.

Член 53

За мерење на притисокот на гасната фаза во резервоарот и на течната фаза во потисниот вод мораат да се користат само манометри со еластични мерни елементи со опсег на мерењето од 0 bar до 25 bar со поделок од 0,5 bar.

Член 54

Справите мораат да бидат изработени од непорозен материјал со соодветни физичко-хемиски и механички својства. Надворешните површини на склоповите и деловите на справата мораат да бидат заштитени од корозија. Надворешните површини што можат да дојдат во допир со горивото мораат да бидат заштитени со боја отпорна на дејството на нафтените деривати.

Деловите на справата изработени од неметали (гума, пластични маси и сл.) мораат да бидат отпорни на дејството на нафтените деривати.

Член 55

Со конструкцијата на справата мораат да бидат предвидени места за втиснување на жигови.

На справата мораат да бидат предвидени места за втиснување жигови на:

- 1) проточното мерило на зафатнината;
- 2) показниот уред;
- 3) преносниот механизам, меѓу проточното мерило на зафатнината и показниот уред;
- 4) плочата на показниот уред;
- 5) натписната плочка на справата.

IV. Натписи и ознаки

Член 56

Натписите и ознаките на справата мораат да бидат испишани на еден од јазиците и писмата на народите односно народностите на Југославија.

Натписите и ознаките мораат да бидат јасни, добро видливи во работни услови и испишани така што да не можат да се избришат или да се симнат.

Член 57

Натписите и ознаките мораат да се наоѓаат:

а) во горниот дел на справата – видот на горивото што се мери во справата (на пример: бензин 86, 98 – 100, дизел-гориво D1, масло за горење, мешаница и сл.);

б) на плочата на показниот уред:

1) „ИЗДАДЕНА..... ЛИТРИ” – на показувачот за еднократно издадена зафатнина;

2) „ВКУПНО ЛИТРИ” – на показувачот за вкупно издадена зафатнина на гориво;

3) „ПРЕД ПОЧЕТОКОТ НА ИСТЕКУВАЊЕТО ДА СЕ ПРОВЕРИ ДАЛИ ПОКАЖУВАЧИТЕ СЕ ВО НУЛЕВА ПОЛОЖБА” – во горниот дел на натписната плоча;

4) „НЕ СЕ МЕРАТ ЗАФАТНИНИ ПОМАЛИ ОД ЛИТРИ” – под текстот пропишан со потточка 3 на точка 6 од овој член;

5) „1 ЛИТАР ДИНАРИ” – на показувачот на цената на еден литар гориво;

6) „ИЗНОС..... ДИНАРИ” – на показувачот на вкупниот динарски износ за еднократно издадена зафатнина на гориво;

7) „ВКУПНО ДИНАРИ” – на показувачот на вкупниот динарски износ;

в) на посебна плочка на справата:

1) фирма односно назив или знак на производителот;

2) тип или модел;

3) фабрички број;

4) година на производство;

5) службена ознака на Сојузниот завод за мери и скапоцени метали, ако е извршено испитување на типот на справата;

6) максимален проток на справата во l/min;

г) на плочката кај контролното стакло:

„КОНТРОЛНОТО СТАКЛО МОРА СЕКОГАШ ДА БИДЕ ПОЛНО, А ПРОТОКОТ БЕЗ МЕУРЧИЊА”;

д) на телото на показниот уред или на посебна плочка:

1) фирма односно назив или знак на производителот;

2) тип или модел;

3) фабрички број;

4) година на производство;

5) број на обртите на лостот на показниот уред кој одговара на еден литар гориво, испишан во форма:

„K = ...°/L”;

6) најголем проток (само за електронски справи) на проточното мерило за кое може да се користи показниот уред, испишан во форма:

„за справи со $Q_{max} = \dots L/min$;

з) на посебна плочка на проточното мерило на зафатнина:

1) фирма односно назив или знак на производителот;

2) тип или модел;

3) фабрички број;

4) година на производство;

5) зафатнина на работниот циклус во литри;

е) на местото на регулирањето на проточното мерило на зафатнина стрелка со знаците „+” и „-” или друга ознака на насоката на регулирањето.

На справата за мешаница, покрај натписите и ознаките од став 1 на овој член, мораат да се наоѓаат:

1) „НАЈНИСКО НИВО НА МАСЛОТО” – на визуелниот показувач на нивото на маслото;

2) „МАСЛО ... %” – на рачката на менувачот за избор на процентот на мешаницата;

3) „1 ЛИТАР МАСЛО ДИНАРИ” – на показувачот на цената на 1 литар масло;

4) „ВКУПНО ЛИТРИ” – на показувачот за вкупно издадената зафатнина на масло.

V. Преодни и завршни одредби

Член 58

Справите што се наоѓаат во употреба ќе се примаат на преглед до 31 декември 1989 година ако ги исполнуваат условите во поглед на GDG пропишани со чл. 10 до 12 на овој правилник.

Справите со показан уред пропишан со член 19 став 2 на овој правилник можат да се користат само за мерење на течно гориво во односите „издадена-примена” количина.

Член 59

Со денот на влегувањето на овој правилник во сила престанува да важи Правилникот за метролошките услови за справи за мерење на течни горива („Службен лист на СФРЈ, бр. 19/83).

Член 60

Овој правилник влегува во сила осмиот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ”.

Бр. 0303-3372/2
20 ноември 1984 година
Белград

Директор
на Сојузниот завод за
мери и скапоцени метали,
Милисав Воичиќ, с. р.

591.

Врз основа на член 25 став 2 од Законот за мерните единици и мерилита („Службен лист на СФРЈ”, бр. 9/84), директорот на Сојузниот завод за мери и скапоцени метали пропишува

ПРАВИЛНИК

ЗА МЕТРОЛОШКИТЕ УСЛОВИ ЗА РАБОТНИ ЕТАЛОНИ-УРЕДИ ЗА ПРЕГЛЕД НА ПЛАНПАРАЛЕЛНИ ГРАНИЧНИ МЕРИ

I. Општи одредби

Член 1

Со овој правилник се пропишуваат метролошките услови што мораат да ги исполнуваат работните еталони-уреди за преглед на планпаралелни гранични мери (во натамошниот текст: уреди).

Метролошките услови од став 1 на овој член се означуваат скратено со ознака MUS. RE. D-5/1.

Член 2

Под уреди, во смисла на овој правилник, се подразбираат:

- 1) интерферометарски компаратор;
- 2) електронски компаратор;
- 3) оптичко-механички компаратор;
- 4) оптичко-механичка мерна машина.

Член 3

Интерферометарски компаратор се употребува за преглед на планпаралелни гранични мери (во понатамошниот текст: гранични мери) до 100 mm од прв ред и класа АА со метод на директно мерење, и на гранични мери од втор ред со методот на споредување со граничните мери од прв ред.

Мерењето на должина со помош на интерферометарски компаратор се заснова врз принципот на интерференција на два кохерентни светлосни зрака со определена бранова должина од кои едниот се одбива од референтната плоча на која се поставува граничната мера, а другиот од мерната површина на гранична мера.

Член 4

Електронскиот компаратор се употребува за преглед на гранични мери од класата А, В, С, и D до 100 mm со метод на споредување.

Мерењето на разликата на должината на две гранични мери од кои едната е еталон а другата испитуваната мера, се заснова врз принципот на електромагнетна индукција или врз некој друг принцип на претворање на неелектрична големина (должина) во некоја електрична големина, при што двете гранични мери мораат наизменично двете да се допираат со сензори што се во врска со претворањето.

Член 5

Оптичко-механички компаратор е контактен мерен уред, кој може да биде вертикален и хоризонтален.

Вертикалниот компаратор се употребува за преглед на гранични мери од класата В, С, и D до 200 mm со метод на споредување.

Хоризонталниот компаратор се употребува за преглед на гранични мери од класата В, С, и D до 500 mm со метод на споредување.

Со помош на компаратор се мери разликата на должината на две гранични мери од кои едната е еталон, а другата испитувана мера, така што наизменично механички се допираат на нивните мерни површини со помош на сензор.

Член 6

Оптичко-механичка мерна машина се користи за мерење на должината на гранични мери од класата В, С, и D во опсег до 1000 mm.

Принципот на работа на оптичко-механичките машини се состои во директно мерење на растојанието помеѓу планпаралелните рамни мерни површини со допирање со определен прибор (шилци со рамни или сферни завршоци).

Член 7

Наведените изрази, во смисла на овој правилник, ги имаат следните значења:

- 1) интерференција на светлоста е сложување на кохерентните светлосни бранови при што интензитетот на светлоста се намалува или зголемува;
- 2) електромагнетна индукција е појава на индукување на електромоторната сила во спроводникот поради промена на магнетниот флукс;
- 3) мерна сила е силата со која сензорите (шилците) на компараторот на мерната машина дејствуваат врз мерните површини на граничните мери.

II. Метролошки својства

Член 8

Мерниот опсег на интерферометарскиот компаратор мора да биде најмалку 100 mm.

Член 9

Вкупната релативна мерна несигурност на интерферометарскиот компаратор не смее да биде поголема од $\pm (0,05 + 0,005 L)$ μm со веројатност од 99%; каде што L е должина на мерата изразена во mm.

Повторливоста на резултатите на мерењето, изразена со стандардна девијација, не смее да биде поголема од $\pm 0,025 \mu\text{m}$ за директни мерења, а $0,03 \mu\text{m}$ за споредбени мерења.

Член 10

Референтни услови во кои е определена мерната несигурност на интерферометарскиот компаратор се:

- 1) температура на околината 20°C ;
- 2) атмосферски притисок 101, 325 Pa;
- 3) релативна влажност на околината 50%;
- 4) разлика на температурата на граничната мера и на околината најмногу $\pm 0,03^\circ \text{C}$.

Член 11

Мерниот опсег на показниот уред на електронскиот компаратор мора да биде поголем од границите на дозволеното отстапување од номиналната должина на граничните мери до 100 mm односно не смее да биде помал од $\pm 3 \mu\text{m}$.

Најмалата поделба на показниот уред може да биде 0,01 μm , 0,1 μm и 1 μm .

Член 12

Границите на вкупната мерна несигурност на електронскиот компаратор на опсег од 100 mm не смеат да бидат поголеми од $\pm 0,05 \mu\text{m}$ ако се користи за преглед на гранични мери од класата А; $\pm 0,1 \mu\text{m}$ ако се користи за преглед на гранични мери од класата В $\pm 0,2 \mu\text{m}$ ако се користи за преглед на гранични мери од класата D.

Член 13

Референтни услови за гранични мери се:

- 1) разлика на температури на испитуваната гранична мера и еталонот од $\pm 0,05^\circ \text{C}$ до $\pm 0,1^\circ \text{C}$;
- 2) разлика на коефициентот на линеарното издолжување на испитуваната мера и еталонот $\pm 1 \cdot 10^{-6} / ^\circ \text{C}$;
- 3) температура на околината и на еталонот 20°C .

Член 14

Опсегот на мерењето на должината на механичко-оптичкиот вертикален компаратор може да биде 100 mm или 200 mm, а на хоризонталниот компаратор 500 mm.

Мерниот опсег на скалата, односно на показниот уред за вертикален компаратор мора да биде најмалку $\pm 25 \mu\text{m}$ или $\pm 100 \mu\text{m}$ со најмала поделба од 0,2 μm или 1 μm за хоризонталниот компаратор најмалку $\pm 100 \mu\text{m}$ со најмала поделба од 1 μm .

Член 15

Границите на дозволените грешки на показниот уред и на мерењето и повторливоста на резултатите на мерењето за оптичко-механичкиот вертикален и хоризонтален компаратор не смеат да бидат над вредностите што се дадени во следната табела:

Вертикален компаратор со најмала поделба на скалата		Хоризонтален компаратор со најмала поделба на скалата	Метролошка карактеристика
0,2 μm	1 μm	1 μm	
$\pm 0,1 \mu\text{m}$	$\pm 0,3 \mu\text{m}$	$\pm 0,3 \mu\text{m}$	Граници на дозволените грешки на показниот уред (скалата)
$\pm 0,2 \mu\text{m}$	$\pm 0,1 \mu\text{m}$	$\pm 0,1 \mu\text{m}$	Повторливост на резултатот од мерењето изразена со стандардна девијација
$\pm (0,05 + 0,005L)$	$\pm (0,2 + 0,02L) \mu\text{m}$	$\pm (0,5 + 0,05L) \mu\text{m}$	Граници на дозволените грешки на мерењето на уредот

L мерена должина изразена во mm

Член 16

Референтните услови во кои се определени границите на дозволените грешки на оптичко-механичкиот компаратор се:

- 1) разлика на температурите на испитуваната гранична мера и еталонот $\pm 0,1^\circ\text{C}$;
- 2) разлика на коефициентите на линеарното издолжување на испитуваната мера и еталонот $\pm 1 \cdot 10^{-6} ^\circ\text{C}$;
- 3) мерна сила најмногу 2N.

Член 17

Мерниот опсег на оптичко-механичката мерна машина мора да биде најмалку 1000 mm, а најмала поделба на показниот уред е $1/\mu\text{m}$.

Член 18

Вкупната мерна несигурност на оптичко-механичката мерна машина не смее да биде поголема од $\pm (0,2 + 0,002 L) \mu\text{m}$ со веројатност од 99%, каде што L е должина изразена во mm.

Границите на дозволеното отстапување од номиналната вредност на поделбата на скалата чијшто опсег е 1000 mm, а најмалата поделба 100 mm, не смеат да бидат поголеми од $\pm (0,2 + 0,005 L) \mu\text{m}$. На скалата чијшто опсег е 100 mm, а најмалата поделба 1 mm, не смеат границите на дозволеното отстапување од номиналната вредност на поделбата да бидат поголеми од $\pm (1 + 0,005 L) \mu\text{m}$, каде што L е должина изразена во mm.

Повторливоста на резултатите на мерењето што се отчитуваат на показниот уред, изразена со стандардна девијација не смее да биде поголема од $\pm 0,2 \mu\text{m}$.

III. Својства на конструкцијата

Член 19

Интерферометарски компаратор се состои од следните делови:

- 1) извор на светлина;
- 2) оптички систем;
- 3) референтна плоча на која се поставува граничната мера;
- 4) систем за регистрирање на интерференцијата и показниот уред.

Член 20

Оптички систем е систем на призми и огледала со помош на кои се добива интерференција на светлината и соодветна интерферентна слика.

Член 21

Рамната референтна плоча на која се поставува граничната мера не смее да отстапува од рамноста повеќе од

$0,03 \mu\text{m}$, а рапавоста на површината не смее да биде поголема од $0,2 \mu\text{m}$ изразена со параметарот Ra.

Член 22

Интерферометарскиот компаратор мора да биде заштитен или мора да се наоѓа во куќиштето што обезбедува стабилност на условите на средината во која се врши мерењето.

Член 23

Оптичко-механичкиот вертикален компаратор се состои од следните делови:

- 1) мерна маса со референтна плоча за поставување на гранични мери;
- 2) мерна пипка и оптички систем;
- 3) показен уред;
- 4) носач што овозможува вертикално поместување на мерната пипка.

Член 24

Оптичко-механичкиот, хоризонтален компаратор се состои од следните делови:

- 1) основица и прибор за поставување на гранична мера,
- 2) една подвижна и една неподвижна пипка,
- 3) систем на оптика што служи како мерен и показен дел од компараторот.

Член 25

Отстапувањето од рамноста на површините на референтната плоча, кај вертикалниот компаратор не смее да биде поголемо од $0,2 \mu\text{m}$.

Член 26

Отстапувањето од паралелноста на оските на подвижната и неподвижната пипка кај хоризонталниот компаратор не смее да биде поголемо од $0,8 \mu\text{m}$ при поместување на подвижната пипка за 100 mm.

Член 27

Отстапувањето од паралелноста на оската на поместувањето на пипката на компараторот во однос на вертикалната оска нормална на референтната плоча не смее да биде поголемо од $2'$ по должината на целиот опсег на мерењето.

Член 28

Рапавоста на површините на референтната плоча не смее да биде поголемо од $0,08 \mu\text{m}$ изразена со параметарот на рапавоста Ra.

Член 29

Електронскиот компаратор се состои од следните делови:

- 1) две индуктивни сензор-пипки поставени една спрема друга со пневматско подмачкување, со помош на кои се допираат мерните површини на граничната мера;
- 2) носач со назабен лост;
- 3) показан уред кој може да биде со аналогно или дигитално покажување.

Член 30

Оптичко-механичката мерна машина, се состои од следните делови:

- 1) основница на машината и прибор за поставување на гранична мера;
- 2) мерни шилци поставени еден спрема друг;
- 3) ленир со должина од 1 m со најмала поделба од 100 mm;
- 4) ленир со должина од 100 mm со најмала поделба од 1 mm;
- 5) показан уред со скала чија најмала поделба не е поголема од 1 μ m

Член 31

Непаралелноста на оските на поместувањето на допирните шилци кај оптичко-механичката мерна машина не смее да биде поголема од 2' во целиот опсег на мерењето.

IV. Натписи и ознаки

Член 32

На уредите за преглед на граничните паралелни мери мораат да бидат испишани на еден од јазиците и писмата на народите, односно на народностите на Југославија, следните натписи и ознаки:

- 1) фирма, односно назив или знак на производителот;
- 2) сериски број или ознака на серијата;
- 3) мерен опсег на уредот;
- 4) опсег на показниот уред;
- 5) референтни услови.

На компараторот и на оптичко-механичката мерна клупа мора да биде наведена вредноста на мерната сила со која шилците дејствуваат врз мерната површина на граничните мери ако таа вредност се разликува од 0.

Член 33

Натписите и ознаките мораат да бидат јасни, добро видливи во работни услови и испишани така што да не можат да се избришат или симнат.

V. Преодна и завршна одредба

Член 34

Уредите што се наоѓаат во употреба, а не ги исполнуваат метролошките услови пропишани со овој правилник се примаат на преглед до 31 декември 1987 година.

Член 35

Овој правилник влегува во сила осмиот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

Бр. 0404-1809/1
8 мај 1985 година
Белград

Директор
на Сојузниот завод за мери и
скапоцени метали,
Миљисав Воичиќ, с. р.

592.

Врз основа на член 33 став 1 од Законот за мерните единици и мерилата („Службен лист на СФРЈ“, бр. 9/84), директорот на Сојузниот завод за мери и скапоцени метали пропишува

ПРАВИЛНИК ЗА МЕТРОЛОШКИТЕ УСЛОВИ ЗА ПЛОСКАТИ РАМНИЛА

Член 1

Со овој правилник се пропишуваат метролошките услови што мораат да ги исполнуваат плоскатиите рамнила со правоаголен попречен пресек (полн или делумно полн), со номинална должина до 5000 mm (во натамошниот текст: рамнила).

Метролошките услови од став 1 на овој член се означуваат скратено со ознаката MUS.D-14/2.

Член 2

Рамнило (цртеж бр. 1) е механичко мерило на рамноста кое со своите мерни површини формира рамнина чија должина е поголема во однос на нивната широчина.

Член 3

Рамнилото е наменето за проверка на рамноста на испитуваната површина, во правец на протегањето на мерната површина на рамнилото, со посредно или непосредно налегнување на рамнилото на мерната површина, како и за исцртување на права линија на рамна површина, по непосредно или посредно.

Член 4

Подолунаведените изрази, во смисла на овој правилник, го имаат следното значење:

- 1) мерни површини се меѓусебно паралелни површини на рамнилото од кои секоја ја материјализира рамнината (рамната површина) со издолжена форма;
- 2) бочни површини на рамнилото се исто така меѓусебно паралелни површини и служат за потпирање и водење при користењето на рамнилото;
- 3) грешка на правоста на рамнилото е отстапувањето меѓу неговата мерна површина и соодветната еталонска површина, мерено во рамнина вертикална на мерните површини на рамнилото и изразено во микрометри;
- 4) грешка на меѓусебната паралелност на мерните површини на рамнилото е разликата на меѓусебното растојание на мерните површини на рамнилото, мерено вертикално на таа површина, изразена во микрометри.

Член 5

Границите на дозволените грешки на рамноста на мерните површини на рамнилото (R) се дадени во следната табела:

Класа на точност	Граници на дозволената грешка на рамноста $\pm R$, во μ m
00	$1 + L/150$
0	$2 + L/100$
1	$4 + L/60$
2	$8 + L/40$

Номиналната должина на рамнилото L е дадена во mm.

Член 6

Вредностите на границите на дозволената грешка на рамноста на мерните површини на рамнилото R, во заок-

ружен износ, за одделни вредности на номиналната должина на рамнилото L , се дадени во следната табела:

L во mm	Граници на дозволената грешка на рамноста $\pm R$ во μm , за класа на точноста			
	00	0	1	2
до 500	4	7	12	21
750	6	9,5	17	27
1000	8	12	21	33
1500	–	17	29	46
2000	–	22	37	58
2500	–	27	46	71
3000	–	32	54	83
4000	–	42	71	108
5000	–	–	87	133

Член 7

Границите на дозволените грешки на рамноста на бочните површини на рамнилото можат да бидат трипати поголеми од вредностите на границите на дозволените грешки на рамноста на мерните површини на рамнилото, наведени во табелата од член 6 на овој правилник.

Член 8

Границите на дозволените грешки на меѓусебната паралелност на мерните површини на рамнилото можат да бидат двапати поголеми од вредностите на границите на дозволените грешки на рамноста на мерните површини на рамнилото, наведени во табелата од член 6 на овој правилник.

Член 9

Границите на дозволените грешки на меѓусебната паралелност на бочните површини на рамнилото можат да бидат шестпати поголеми од вредностите на границите на дозволените грешки на рамноста на мерните површини на рамнилото, наведени во табелата од член 6 на овој правилник.

Член 10

Границите на дозволените грешки на вертикалноста на бочните површини на рамнилото спрема неговите мерни површини, со вредностите измерени на височината h на рамнилото, можат да бидат трипати поголеми од вредностите на границите на дозволените грешки на рамноста на мерните површини на рамнилото, наведени во табелата 6 на овој правилник.

Член 11

Референтната температура за која се пропишани границите на дозволените грешки на рамнилото е $20^{\circ}C$.

Член 12

Рамнилата мораат да бидат изработени од легиран челик и изложени на природно или вештачко стареење, а нивните мерни површини затврднати, и тоа:

- 1) кај рамнилата од класата на точност 2, по правило, фино брусени;
- 2) кај рамнилата од класата на точност 00 и 0 фино брусени и фино дотерани со помош на гребач или лепирани;
- 3) кај рамнилата од класата на точност 1 по брусеењето, ако постигнатите мери на рамноста не се задоволувачки, дотерани се уште и со помош на гребач.

Член 13

Работите на мерните површини можат да бидат законски на растојание од 0,5 mm од нивните краеве.

Член 14

Рамнилата со номинална должина до 1500 mm имаат полн попречен пресек, а рамнилата со номинална должина од 2000 mm и повеќе имаат делумно полн попречен пресек и на краевите, освен рамнилата од класата на точност 2, имаат отвори за носење (цртеж бр. 1).

Член 15

Натписите и ознаките на рамнилата мораат да бидат испишани на еден од јазиците и писмата на народите односно народностите на Југославија.

Член 16

Натписите и ознаките на рамнилото мораат да бидат јасни, добро видливи во работни услови и испишани така што да не можат да се избришат или симнат.

Член 17

На рамнилото мораат да бидат испишани:
1) фирмата односно називот или знакот на производителот;
2) класата на точност на рамнилото;
3) службената ознака на типот на рамнилото, ако е извршено испитување на типот.

Член 18

На рамнилото (на неговата неработна површина) можат да бидат испишани ознаките на земјата на производителот, стандардот на земјата на производителот, годината на производство и сл., како и каталошките, сервиските и дуги броеви.

Член 19

Цртежот број 1 е отпечатен кон овој правилник и е негов составен дел.

Член 20

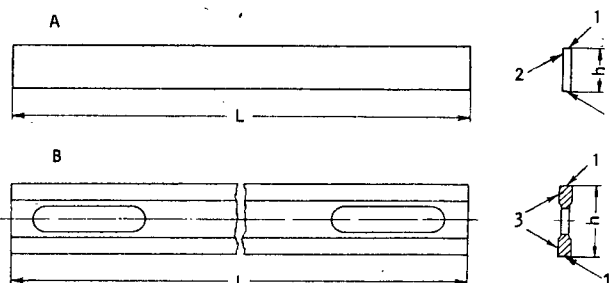
Рамнилата што се наоѓаат во употреба, а кои во поглед на натписите и ознаките не ги исполнуваат условите пропишани со овој правилник ќе се примаат на преглед до 31 декември 1988 година.

Член 21

Овој правилник влегува во сила осмиот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

Бр. 0409-1372/1
15 мај 1985 година
Белград

Директор
на Сојузниот завод за мери и
скапоцени метали,
Милисав Воичиќ, с.р.



Цртеж бр. 1 – Општ изглед на плоското рамнило

А – Плоското рамнило со должина до 1500 mm
Б – Плоското рамнило со должина преку 2000 mm (освен со класа на точност II)

1 – Мерна површина
2 – Бочна површина
3 – Бочни површини

593.

Врз основа на член 33 став 1 од Законот за мерните единици и мерилата („Службен лист на СФРЈ”, бр. 9/84) директорот на Сојузниот завод за мери и скапоцени метали пропишува

ПРАВИЛНИК

ЗА МЕТРОЛОШКИТЕ УСЛОВИ ЗА МЕРИЛАТА НА ЗЈАЈ

Член 1

Со овој правилник се пропишуваат метролошките услови што мораат да ги исполнуваат мерилата на зјај со номинална дебелина од 0,03 mm до 2 mm.

Метролошките услови од став 1 на овој член се означуваат скратено со ознаката MUS-D 11/1.

Член 2

Мерило на зјај (цртеж бр. 1) е мерило на должина со листеста форма, изработено од челична лента, кое со растојанието на своите рамни и меѓусебно паралелни површини ја определува вредноста на дебелината.

Член 3

Мерилото на зјај е наменето за мерење на мали растојанија, односно на зјајот меѓу површините на мерените предмети, како и за дотерување на однапред определен зјај меѓу тие површини.

Член 4

Подолунаведените изрази, во смисла на овој правилник, го имаат следното значење:

1) номинална дебелина на мерилото на зјај е големи-ната на растојанието меѓу мерните површини на мерилото на зјај, мерена вертикално на таа површина и е изразена во милиметри;

2) Грешка на мерилото на зјај е разликата меѓу реалната дебелина на мерилото на зјај и соодветната права вредност на таа дебелина и е изразена во микрометри.

Член 5

Границите на дозволените грешки на мерилото на зјај (R), изразени во μm , се определуваат според образецот $R = \pm (3 + D:80)$, каде што D, во μm , е номинална дебелина на мерилото на зјај.

Вредностите на границите на дозволените грешки (R) за одделни номинални вредности на дебелината на мерилото на зјај (D), во заокружен износ се дадени во следната табела:

D	R	D	R
mm	μm	mm	μm
0,02-0,06	± 3	1	± 16
0,07-0,1	± 4	1,1	± 17
0,15	± 5	1,2	± 18
0,2; 0,25	± 6	1,3	± 19
0,3; 0,35	± 7	1,4	± 21
0,4; 0,45	± 8	1,5	± 22
0,5; 0,55	± 9	1,6	± 23
0,6; 0,65	± 11	1,7	± 24
0,7; 0,75	± 12	1,8	± 26
0,8; 0,85	± 13	1,9	± 27
0,9; 0,95	± 14	2	± 28

Границите на грешката (R) се однесуваат на корисната должина на мерилото на зјај, која мора да изнесува најмалку $3/4$ од вкупната должина на мерилото на зјај (цртеж бр. 1).

Член 6

Референтната температура, за која се пропишани границите на дозволената грешка, изнесува 20°C .

Член 7

Мерилата на зјај мораат да бидат изработени од челик, а нивните мерни површини затврднати и фино брусени. Тврдоста на мерните површини не смее да биде помала од $(420 \pm 50) \text{HV}$.

Член 8

Мерилата на зјај со разни номинални дебелини формираат гарнитури (цртеж бр. 1) со различен состав. Секоја гарнитура мора да има:

- 1) заштитни корици;
- 2) мерило на зјај;
- 3) оска со навртка.

Член 9

Полупречникот на кривината на почетниот крај на мерилото на зјај мора да биде поголем од 3 mm (цртеж бр. 1).

Член 10

Натписите и ознаките на мерилото на зјај мораат да бидат испишани на еден од јазиците и писмата на народите односно народностите на Југославија.

Член 11

Натписите и ознаките на мерилото на зјај мораат да бидат јасни, добро видливи во работни услови и испишани така што да не можат да се избришат или симнат.

Член 12

На заштитните корици мораат да бидат испишани:

- 1) фирмата односно називот или знакот на производителот;
- 2) мерниот опсег на гарнитурата;
- 3) службената ознака на типот на гарнитурата на мерилото на зјај, ако е извршено испитување на типот.

На секое мерило на зјај мора да биде испишана вредноста на неговата номинална дебелина изразена во милиметри.

Член 13

На заштитните корици можат да бидат испишани ознаките: на земјата на производителот и стандардот на земјата на производителот, бројот на парчиња мерила во гарнитура и сл., како и каталошките, сервиските и други броеви.

Член 14

Цртежот број 1 е отпечатен кон овој правилник и претставува негов составен дел.

Член 15

Гарнитурите на мерилата на зјај што се наоѓаат во употреба а кои во поглед на натписите и ознаките не ги исполнуваат условите пропишани со овој правилник ќе се примаат на преглед до 31 декември 1988 година.

Член 16

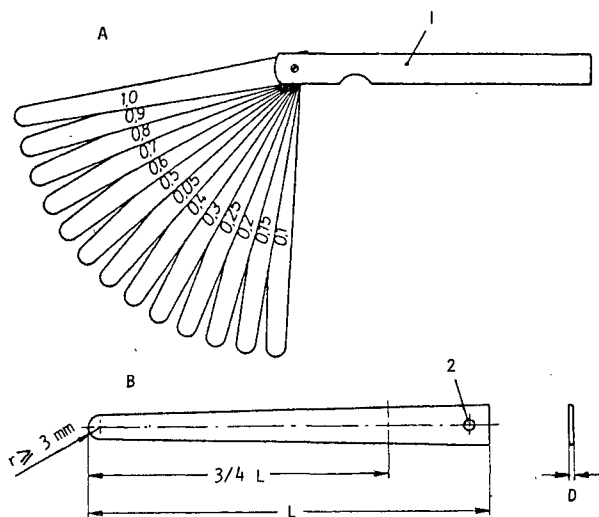
Овој правилник влегува во сила осмиот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ”.

Бр. 02021-1810/1

15 мај 1985 година

Белград

Директор
на Сојузниот завод за мери и
скапоцени метали,
Милисав Воичкиќ, с.р.



Цртеж бр. 1 – Општ изглед на мерило на зјај

А – Гарнитура на мерила на зјај

Б – Поединечно мерило на зјај

1 – Заштитни корици

2 – Отвор за основата

594.

Врз основа на член 33 став 1 од Законот за мерните единици и мерилата („Службен лист на СФРЈ”, бр. 9/84), директорот на Сојузниот завод за мери и скапоцени метали пропишува

ПРАВИЛНИК

ЗА МЕТРОЛОШКИТЕ УСЛОВИ ЗА АНАЛИЗАТОРИТЕ НА ГАСОВИ ШТО РАБОТАТ ВРЗ ПРИНЦИПОТ НА ИНФРАЦРВЕНА СПЕКТРОФОТОМЕТРИЈА

I. Општи одредби

Член 1

Со овој правилник се пропишуваат метролошките услови кои мораат да ги исполнуваат анализаторите на гасови што работат врз принципот на инфрацрвена спектрофотометрија (во натамошниот текст: анализаторите на гасови), со кои се определува содржината на јагленооксидот во издувните гасови на моторите со внатрешно согорување.

Метролошките услови од став 1 на овој член се означуваат скратено со ознаката MUS.GG-1/1.

Член 2

Под анализатор на гасот, во смисла на овој правилник, се подразбира уред со кој се определува зафатнинската содржина на јагленооксидот во издувните гасови на моторите со внатрешно согорување (во натамошниот текст: содржината).

Содржината се искажува директно во зафатнински проценти на јагленооксидот (%).

Член 3

Принципот на работа на анализаторите на гасови е заснован врз мерење на намалувањето на интензитетот на снопот на инфрацрвеното зрачење (фотометрирање) по поминувањето низ слој од испитуваната мостра на гасот со определена дебелина.

Член 4

Наведените изрази, во смисла на овој правилник, ги имаат следните значења:

1) инфрацрвено зрачење е област на електромагнетното зрачење во интервал на бранови должини од 760 nm до 1 μ m;

2) апсорпција на зрачењето е процес при кој се намалува интензитетот на зрачењето при неговото поминување низ некоја средина;

3) дисперзија е процес на разлагање на зрачењето на неговите спектрални компоненти (на пр. со помош на оптичка призма);

4) континуум на зрачењето е вкупното зрачење што потекнува од некој извор.

II. Метролошки својства

Член 5

Најголема дозволена грешка на анализаторите на гасови изнесува 0,3% од горната граница на опсегот на скалата.

Член 6

Анализаторот на гасови мора, во границите на најголемата дозволена грешка, да биде нечувствителен на промени од $\pm 10\%$ од предвидениот напон на напојување и $\pm 3\%$ од неговата фреквенција.

Член 7

Збирот на одделни ефекти што влијаат врз покажувањето на анализаторите на гасови кои потекнуваат од другите гасни компоненти во издувните гасови на моторите со внатрешно согорување не смее да биде поголем од 0,2.

Член 8

Во границите на температурата на средината, резултатите од мерењето не смеат да се разликуваат од резултатите добиени при $+20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ за повеќе од 0,2%.

Член 9

Анализаторот на гасови мора, во границите на дозволена грешка, да биде нечувствителен на промени од $\pm 50\%$ од номиналниот проток на гасот што го пропишал производителот.

III. Својства на конструкцијата

Член 10

Анализаторот на гасови се состои од следните основни склопови:

- 1) сензор;
- 2) уред за обработка на примарниот сигнал;
- 3) показан уред.

Сензорот ги опфаќа изворот на инфрацрвеното зрачење, киветата и фотосензибилниот детектор. Кивета е сад исполнет со мостра од гасот кој по должината на оптиката оска е пропустлив за применетото зрачење.

Уредот за обработка на примарниот сигнал е електронички склоп кој примарната мерна големина – електричниот сигнал од детекторот, ја засилува и претвора во облик згоден за прифаќање на показниот уред.

Показниот уред го прифаќа обработениот сигнал и го прикажува како исказ на скалата или дигитално.

Показниот уред може да има:

- 1) аналогна скала со бројчаник и со игла или репер што се поместува континуирано;
- 2) дигитално покажување, при што измерената вредност се искажува со цифри sukcesивно наредени во ист ред.

Член 11

Покрај склоповите наведени во член 10 на овој правилник, анализаторот на гасови мора да ги има и следните делови:

- 1) сонда за земање моистри;

- 2) филтер за гасна мостра;
- 3) помпа-уред за циркулација на гасот;
- 4) изменувач на топлината – уред за ладење;
- 5) уред за кондензација на водената пареа од гасната мостра.

Член 12

Сондата за земање мостри мора да биде свитлива, а должината на цевоводот преку кој е сврзана со анализаторот на гасови, мора да изнесува најмалку 3 m.

Член 13

Филтерот за гасна мостра мора да биде сместен непосредно пред сензорскиот склоп на анализаторот на гасови.

Член 14

Анализаторот на гасови може да има и уред за печатење на резултатите од мерењето кој мора да биде или вграден во анализаторот на гасови или сместен во неговата близина.

Отпечатената вредност, како резултат на мерењето, мора да биде еднаква на соодветната вредност што се искажува на показниот уред.

Печатење на резултатите од мерењето не смее да биде можно пред завршетокот на мерењето.

Член 15

Монохроматор е дел што е така конструиран што од снопот на зрачењето да издвојува тесен опсег на бранови должини.

Член 16

Анализаторите на гасови можат да бидат конструирани како:

- 1) уреди со еден зрак (single beam);
- 2) уреди со двоен зрак (double beam) од истиот извор на зрачење, од кои едниот зрак е аналитички а другиот референтен;
- 3) уреди со референтен зрак со различна бранова должина во однос на аналитичкиот зрак.

Член 17

Спрема зрачењето што се користи за мерење анализаторите на гасови можат да бидат дисперзни и недисперзни.

Дисперзните анализатори на гасови користат инфрацрвено зрачење со определена бранова должина добиена со помош на монохроматор.

Недисперзните анализатори на гасови го користат континуумот на зрачење на изворот.

Член 18

Конструкцијата на анализаторите на гасови мора да биде таква што да го овозможува неговото непречено користење и едноставно ракување и дотерување.

Член 19

Деловите на анализаторите на гасови мораат да бидат изработени од материјали што ја обезбедуваат нивната постојаност при условите на употреба.

Кукиштето на анализаторот на гасови мора да биде така изработено што деловите на уредот да бидат заштитени од надворешни удари, прав и влага.

Материјалите од кои се изработени деловите што служат за земање мостра од гасот и што се во контакт со мострата не смеат да го загадуваат и менуваат составот на анализираниот гас.

Внатрешните површини на сондата за земање мостри и на цевоводот мораат да бидат отпорни на корозија и на издувните гасови на моторните возила.

Член 20

Со конструкцијата на анализаторот на гасови мораат да бидат предвидени места за втиснување на жиг.

Член 21

Мерниот опсег на анализаторот на гасови мора да биде од 0% до 7% или од 0% до 10%.

Член 22

Поделокот на аналогната скала на анализаторот на гасовите мора да има вредност $1 \times 10^{n\%}$; $2 \times 10^{n\%}$ или $5 \times 10^{n\%}$, при што n е цел негативен број.

Најголемата дозволена вредност на поделокот мора да изнесува 0,2%.

Најмалата должина на поделокот на скалата мора да биде 1,25 mm.

Должината на цртите на поделбата на скалата што одговараат на цели вредности на содржината, мора да изнесува најмалку 5 mm.

Член 23

Делот од стрелката што је покрива поделбата на скалата мора да биде јасно видлив, а неговата дебелина мора да биде еднаква најмногу на една четвртина од поделбата на скалата.

Член 24

Анализаторот на гасови мора да биде конструиран за мерење при следните услови:

- 1) на атмосферски притисок 1013 mbar + 50 mbar;
- 2) на температура на средината од +5°C до +40°C.

IV. Натписи и ознаки

Член 25

Натписите и ознаките на анализаторите на гасови мораат да бидат испишани на еден од јазиците и писмата на народите односно народностите на Југославија.

Натписите и ознаките на анализаторите на гасови мораат да бидат јасни, добро видливи во работни услови и испишани така што да не можат да се избришат или симнат.

Член 26

На анализаторите на гасови мораат да бидат испишани:

- 1) фирмата односно називот или знакот на производителот;
- 2) натписот: „зафатнинска содржина CO во %“;
- 3) службената ознака на типот на анализаторот на гасот, ако е извршено испитување на типот;
- 4) ознаката на типот на анализаторот на гасови;
- 5) мерниот опсег;
- 6) напонот и фреквенцијата на изворите на напојување;
- 7) протокот на пумпата.

V. Завршна одредба

Член 27

Овој правилник влегува во сила осмиот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

Бр. 0404-1601
4 мај 1984 година
Белград

Директор
на Сојузниот завод за мери и
скапоцени метали,
Милисав Воичиќ, с.р.

595.

Врз основа на член 22 став 2 од Законот за стандардизацијата („Службен лист на СФРЈ”, бр. 38/77 и 11/80), директорот на Сојузниот завод за стандардизација пропишува

ПРАВИЛНИК**ЗА ЈУГОСЛОВЕНСКИТЕ СТАНДАРДИ ЗА ГРАНИЧНИ НАВОЈНИ МЕРИЛА ЗА МЕТРИЧКИ НАВОЈ****Член 1**

Со овој правилник се пропишуваат југословенските стандарди за гранични навојни мерила за метрички навој што ги имаат следните називи и ознаки:

1) Гранични навојни мерила за метрички навој. Жлебови за нечистотија на навојни чепови и прстени „ODI” — — — — JUS K.T3.170

2) Гранични навојни мерила за метрички навој. Тела на навојните и контролните чепови „ODI” за номиналните пречници на навоите од 1 до 50 mm — — — — JUS K.T3.171

3) Гранични навојни мерила за метрички навој. Тела на навојните и контролните чепови „NE ODI” за номиналните пречници на навоите од 1 до 50 mm — — — — JUS K.T3.172

4) Гранични навојни мерила за метрички навој. Навојни чепови „ODI I NE ODI” за номиналните пречници на навоите од 1 до 50 mm — — — — JUS K.T3.173

5) Гранични навојни мерила за метрички навој. Навојни и контролни чепови „ODI” за навој со номинален пречник од 1 до 50 mm — — — — JUS K.T3.174

6) Гранични навојни мерила за метрички навој. Навојни и контролни чепови „NE ODI” за навој со номинален пречник од 1 до 50 mm — — — — JUS K.T3.175

7) Гранични навојни мерила за метрички навој. Тела на навојните и контролните чепови „ODI” за навој со номинален пречник над 40 до 100 mm — — — — JUS K.T3.176

8) Гранични навојни мерила за метрички навој. Тела на навојните и контролните чепови „NE ODI” за навој со номинален пречник над 40 до 100 mm — — — — JUS K.T3.177

9) Гранични навојни мерила за метрички навој. Навојни и контролни чепови „ODI” за навој со номинален пречник над 40 до 100 mm — — — — JUS K.T3.178

10) Гранични навојни мерила за метрички навој. Навојни контролни чепови „NE ODI” за навој со номинален пречник од 40 до 100 mm — — — — JUS K.T3.179

11) Гранични навојни мерила за метрички навој. Навојни прстени „ODI” за навој со номинален пречник од 1 до 100 mm — — — — JUS K.T3.181

12) Гранични навојни мерила за метрички навој. Навојни прстени „NE ODI” за навој со номинален пречник од 1 до 100 mm — — — — JUS K.T3.182

Член 2

Југословенските стандарди од член 1 на овој правилник претставуваат составен дел на овој правилник, а се објавуваат во посебно издание на Сојузниот завод за стандардизација.

Член 3

Освен југословенските стандарди JUS K.T3.170, JUS K.T3.176, JUS K.T3.177, JUS K.T3.178 и JUS K.T3.179, чија примена не е задолжителна, југословенските стандарди од

член 1 на овој правилник се задолжителни во целост, а ќе се применуваат на граничните навојни мерила за метрички навој што ќе се произведат, односно увезат од денот на влегувањето во сила на овој правилник.

Член 4

Овој правилник влегува во сила по истекот на три месеци од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ”.

Бр. 07-3824/1

26 јули 1985 година

Белград

Заменик – директор
на Сојузниот завод за
стандардизација,
Милан Спасиќ, с.р.

596.

Врз основа на член 22 став 2 од Законот за стандардизацијата („Службен лист на СФРЈ”, бр. 38/77 и 11/80), директорот на Сојузниот завод за стандардизација пропишува

ПРАВИЛНИК**ЗА ЈУГОСЛОВЕНСКИОТ СТАНДАРД ЗА ЛАБОРАТОРИСКИ САДОВИ И ПРИБОР ОД СТАКЛО****Член 1**

Со овој правилник се пропишува југословенскиот стандард за лабораториски садови и прибор од стакло што го има следниот назив и ознака:

Лабораториски садови и прибор од стакло. Стаклен аерометри со константна маса за определување на густината на течните јагленоводородни гасови — — — — JUS B.E4.341

Член 2

Југословенскиот стандард од член 1 на овој правилник претставува составен дел на овој правилник, а се објавува во посебно издание на Сојузниот завод за стандардизација.

Член 3

Југословенскиот стандард од член 1 на овој правилник е задолжителен во целост, а ќе се применува на лабораториски садови и прибор од стакло што ќе се произведат, односно увезат од денот на влегувањето во сила на овој правилник.

Член 4

Со денот на влегувањето во сила на овој правилник престануваат да важат точ. 11 и 12 на југословенскиот стандард JUS B.H2.010 што е донесен со Решението за југословенските стандарди од областа на индустриското производство и преработката на нафта („Службен лист на СФРЈ”, бр. 28/63).

Член 5

Овој правилник влегува во сила по истекот на три месеци од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ”.

Бр. 07-3829/1

26 јули 1985 година

Белград

Заменик – директор
на Сојузниот завод за
стандардизација,
Милан Спасиќ, с.р.

597.

Врз основа на член 22 став 2 од Законот за стандардизацијата („Службен лист на СФРЈ”, бр. 38/77 и 11/80), директорот на Сојузниот завод за стандардизација пропишува

ПРАВИЛНИК ЗА ЈУГОСЛОВЕНСКИТЕ СТАНДАРДИ ЗА ИСПИТУВАЊЕ НА ПЕСТИЦИДИ

Член 1

Со овој правилник се пропишуваат југословенските стандарди за испитување на пестициди, што ги имаат следните називи и ознаки:

- 1) Испитување на пестициди. Определување на содржината на материите растворливи во бензин — — — — — JUS H.P8.506
- 2) Испитување на пестициди. Определување на содржината на материите растворливи во ацетон — — — — — JUS H.P8.507
- 3) Испитување на пестициди. Определување на содржината на материите растворливи во вода — — — — — JUS H.P8.508

Член 2

Југословенските стандарди од член 1 на овој правилник претставуваат составен дел на овој правилник, а се објавуваат во посебно издание на Сојузниот завод за стандардизација.

Член 3

Југословенските стандарди од член 1 на овој правилник се задолжителни во целост, а ќе се применуваат на испитувањето на пестициди од денот на влегувањето во сила на овој правилник.

Член 4

Овој правилник влегува во сила по истекот на два месеца од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ”.

Бр. 07-3823/1
26 јули 1985 година
Белград

Заменик – директор
на Сојузниот завод за
стандардизација,
Милан Спасиќ, с.р.

598.

Врз основа на член 22 став 2 од Законот за стандардизацијата („Службен лист на СФРЈ”, бр. 38/77 и 11/80), директорот на Сојузниот завод за стандардизација пропишува

ПРАВИЛНИК ЗА ЈУГОСЛОВЕНСКИОТ СТАНДАРД ЗА ПЕСТИЦИДИ

Член 1

Со овој правилник се пропишува југословенскиот стандард за пестициди, што го има следниот назив и ознака:

Пестициди, фунгициди. Вообичаените називи, хемиски називи и синоними — — JUS H.P0.008

Член 2

Југословенскиот стандард од член 1 на овој правилник претставува составен дел на овој правилник, а се објавува во посебно издание на Сојузниот завод за стандардизација.

Член 3

Применувањето на југословенскиот стандард од член 1 на овој правилник не е задолжително.

Член 4

Овој правилник влегува во сила по истекот на три месеци од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ”.

Бр. 07-3822/1
26 јули 1985 година
Белград

Заменик – директор
на Сојузниот завод за
стандардизација,
Милан Спасиќ, с.р.

599.

Врз основа на член 22 став 2 од Законот за стандардизацијата („Службен лист на СФРЈ”, бр. 38/77 и 11/80) директорот на Сојузниот завод за стандардизација пропишува

ПРАВИЛНИК ЗА ЈУГОСЛОВЕНСКИОТ СТАНДАРД ЗА БЕТОН

Член 1

Со овој правилник се пропишува југословенскиот стандард за бетон, што го има следниот назив и ознака:

Бетон. Дополнително утврдување на притисната цврстина на вграден бетон — JUS U.M1.048

Член 2

Југословенскиот стандард од член 1 на овој правилник претставува составен дел на овој правилник, а се објавува во посебно издание на Сојузниот завод за стандардизација.

Член 3

Југословенскиот стандард од член 1 на овој правилник е задолжителен во целост, а ќе се применува на бетон од денот на влегувањето во сила на овој правилник.

Член 4

Овој правилник влегува во сила по истекот на три месеци од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ”.

Бр. 07-3820/1
26 јули 1985 година
Белград

Заменик – директор
на Сојузниот завод за
стандардизација,
Милан Спасиќ, с.р.

600.

Врз основа на член 22 став 2 од Законот за стандардизацијата („Службен лист на СФРЈ”, бр. 38/77 и 11/80), директорот на Сојузниот завод за стандардизација пропишува

П РА В И Л Н И К ЗА ЈУГОСЛОВЕНСКИОТ СТАНДАРД ЗА МЕХАНИЧКИ ИСПИТУВАЊА НА МЕТАЛ

Член 1

Со овој правилник се пропишува југословенскиот стандард за механички испитувања на метал, што го има следниот назив и ознака:

Механички испитувања на метал. Означување на оската на епруветата — — — — JUS C.A4.061

Член 2

Југословенскиот стандард од член 1 на овој правилник претставува составен дел на овој правилник, а се објавува во посебно издание на Сојузниот завод за стандардизација.

Член 3

Применувањето на југословенскиот стандард од член 1 на овој правилник не е задолжително.

Член 4

Овој правилник влегува во сила по истекот на три месеци од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ”.

Бр. 07-3819/1
26 јули 1985 година
Белград

Заменик – директор
на Сојузниот завод за
стандардизација,
Милан Спасиќ, с. р.

601.

Врз основа на член 22 став 2 од Законот за стандардизацијата („Службен лист на СФРЈ”, бр. 38/77 и 11/80), директорот на Сојузниот завод за стандардизација пропишува

П РА В И Л Н И К ЗА ЈУГОСЛОВЕНСКИЕ СТАНДАРДИ ЗА ЧИСТИ ХЕМИКАЛИИ

Член 1

Со овој правилник се пропишуваат југословенските стандарди за чисти хемикалии, што ги имаат следните називи и ознаки:

- | | |
|---|--------------|
| 1) Чисти хемикалии. Метанол. Технички услови — — — — — | JUS H.G3.103 |
| 2) Чисти хемикалии. Метанол. Определување на изгледот — — — — — | JUS H.G8.203 |
| 3) Чисти хемикалии. Метанол. Определување на содржината на метанолот. Метод на гасна хроматографија — — — — — | JUS H.G8.204 |

4) Чисти хемикалии. Метанол. Определување на зафатнинската маса со помош на пикнометар на 20°C — — — — — JUS H.G8.205

5) Чисти хемикалии. Метанол. Определување на индексот на прекршувањето на 20°C — — — — — JUS H.G8.206

6) Чисти хемикалии. Метанол. Определување на остатокот по впарувањето. Гравиметриски метод — — — — — JUS H.G8.207

7) Чисти хемикалии. Метанол. Определување на содржината на хлоридот. Турбидиметриски метод — — — — — JUS H.G8.208

8) Чисти хемикалии. Метанол. Определување на температурата на дестилацијата — — — — — JUS H.G8.209

9) Чисти хемикалии. Метанол. Определување на содржината на слободни киселини (како HCOOH). Волуметриски метод — — — — — JUS H.G8.210

10) Чисти хемикалии. Метанол. Определување на содржината на слободни алкалии (како NH₃). Волуметриски метод — — — — — JUS H.G8.211

11) Чисти хемикалии. Метанол. Определување на содржината на алдехид и кетон (како CH₃COCH₃). Колориметриски метод — — — — — JUS H.G8.212

12) Чисти хемикалии. Метанол. Определување на содржината на материите што го редуцираат растворот на калиумперманганат (како O). Волуметриски метод — — — — — JUS H.G8.213

13) Чисти хемикалии. Метанол. Определување на содржината на железо. Метод на атомска апсорпција — — — — — JUS H.G8.214

14) Чисти хемикалии. Метанол. Определување на содржината на материите што темнат при третирање на сулфурна киселина — — — — — JUS H.G8.215

15) Чисти хемикалии. Метанол. Определување на содржината на водата. Метод по Карл Фишер — — — — — JUS H.G8.216

16) Чисти хемикалии. Метанол. Определување на содржината на железо. Спектрофотометриски метод — — — — — JUS H.G8.217

17) Чисти хемикалии. Метанол. Определување на содржината на алдехид и кетон (како CH₃COCH₃). Турбидиметриски метод — — — — — JUS H.G8.258

Член 2

Југословенските стандарди од член 1 на овој правилник претставуваат составен дел на овој правилник, а се објавуваат во посебно издание на Сојузниот завод за стандардизација.

Член 3

Југословенските стандарди од член 1 на овој правилник се задолжителни во целост, а ќе се применуваат на чисти хемикалии што ќе се произведат, односно увезат од денот на влегувањето во сила на овој правилник.

Член 4

Со денот на влегувањето во сила на овој правилник престанува да важи југословенскиот стандард што го има следниот назив и ознака:

Чисти хемикалии. Метанол — — — — JUS H.G3.103
донесен со Решението за југословенските стандарди од об-

ласта на хемиската индустрија (производство на чисти хемикалии), што е објавен во „Службен лист на СФРЈ“, бр. 58/71.

Член 5

Овој правилник влегува во сила по истекот на два месеца од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

Бр. 07-3827/1
26 јули 1985 година
Белград

Заменик – директор
на Сојузниот завод за
стандардизација,
Милан Спасиќ, с. р.

602.

Врз основа на член 22 став 2 од Законот за стандардизацијата („Службен лист на СФРЈ“, бр. 38/77 и 11/80), директорот на Сојузниот завод за стандардизација пропишува

ПРАВИЛНИК

ЗА ЈУГОСЛОВЕНСКИТЕ СТАНДАРДИ ЗА ИСПИТУВАЊЕ НА ИНДУСТРИСКИТЕ И ОТПАДНИТЕ ВОДИ

Член 1

Со овој правилник се пропишуваат југословенските стандарди за испитување на индустриските и отпадните води што ги имаат следните називи и ознаки:

1) Испитување на индустриските и отпадните води. Определување на содржината на среброто. Метода на атомска апсорпција — — — — — JUS H.Z1.113

2) Испитување на индустриските и отпадните води. Биохемиската потрошувачка на кислородот по 5 дена (ВРК₅). Метода на разблажување — — — — — JUS H.Z1.136

3) Испитување на индустриските и отпадните води. Определување на содржината на нитритниот, нитратниот и вкупниот нитрит-нитратен азот. Спектрофотометриска метода — — — — — JUS H.Z1.137

4) Испитување на индустриските и отпадните води. Определување на хемиската потрошувачка на кислородот (НРК). Метода со калиум-дихромат — — — — — JUS H.Z1.165

5) Испитување на индустриските и отпадните води. Определување на содржината на молибденот. Спектрофотометриска метода со калиум-тиоцијанат — — — — — JUS H.Z1.173

6) Испитување на индустриските и отпадните води. Определување на вкупната содржина на арсенот. Спектрофотометриска метода со сребро-диетилдитиокарбамат — — — — — JUS H.Z1.175

Член 2

Југословенските стандарди од член 1 на овој правилник претставуваат составен дел на овој правилник, а се објавуваат во посебно издание на Сојузниот завод за стандардизација.

Член 3

Применувањето на југословенските стандарди од член 1 на овој правилник не е задолжително.

Член 4

Со денот на влегувањето во сила на овој правилник престанува да важи југословенскиот стандард што го има следниот назив и ознака:

Испитување на водите. Определување на хемиската потрошувачка на кислородот (НРК). Метода со калиум-бихромат — JUS H.Z1.165 донесен со Решението за југословенските стандарди од објавувањето на водите („Службен лист на СФРЈ“, бр. 25/70).

Член 5

Овој правилник влегува во сила по истекот на два месеца од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

Бр. 07-3831/1
26 јули 1985 година
Белград

Заменик-директор
на Сојузниот завод
за стандардизација,
Милан Спасиќ, с. р.

603.

Врз основа на член 22 став 2 од Законот за стандардизацијата („Службен лист на СФРЈ“, бр. 38/77 и 11/80), директорот на Сојузниот завод за стандардизација пропишува

ПРАВИЛНИК

ЗА ЈУГОСЛОВЕНСКИОТ СТАНДАРД ЗА ГУМА И ПЛАСТИЧНА МАСА

Член 1

Со овој правилник се пропишува југословенскиот стандард за гума и пластична маса што го има следниот назив и ознака:

Гума и пластична маса. Анализа на дијаграм со повеќе врвови добиени при определувањето на силата на цепањето и адхезијата — — — — — JUS G.S2.152

Член 2

Југословенскиот стандард од член 1 на овој правилник претставува составен дел на овој правилник, а се објавува во посебно издание на Сојузниот завод за стандардизација.

Член 3

Применувањето на југословенскиот стандард од член 1 на овој правилник не е задолжително.

Член 4

Овој правилник влегува во сила по истекот на три месеци од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

Бр. 07-3834/1
26 јули 1985 година
Белград

Заменик-директор
на Сојузниот завод за
стандардизација,
Милан Спасиќ, с. р.

604.

Врз основа на член 22 став 2 од Законот за стандардизацијата („Службен лист на СФРЈ”, бр. 38/77 и 11/80), директорот на Сојузниот завод за стандардизација пропишува

ПРАВИЛНИК

ЗА ЈУГОСЛОВЕНСКИТЕ СТАНДАРДИ ЗА ЕЛЕМЕНТИ ОД СИСТЕМИ ЗА АВТОМАТСКО ОТКРИВАЊЕ НА ПОЖАР

Член 1

Со овој правилник се пропишуваат југословенските стандарди за елементи од системи за автоматско откривање на пожар што ги имаат следните називи и ознаки:

1) Елементи од системи за автоматско откривање на пожар. Општи поими и дефиниции — — — — — JUS N.S6.200

2) Елементи од системи за автоматско откривање на пожар. Детектори на топлина. Точкести детектори со статички елемент — — — — — JUS N.S6.211

Член 2

Југословенските стандарди од член 1 на овој правилник претставуваат составен дел на овој правилник, а се објавуваат во посебно издание на Сојузниот завод за стандардизација.

Член 3

Освен југословенскиот стандард JUS N.S6.200 чија примена не е задолжителна, југословенскиот стандард од член 1 на овој правилник е задолжителен во целост, а ќе се применува на елементи од системи за автоматско откривање на пожар што ќе се произведат, односно увезат од денот на влегувањето во сила на овој правилник.

Член 4

Овој правилник влегува во сила по истекот на два месеца од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ”.

Бр. 07-3821/1
26 јули 1985 година
Белград

Заменик-директор
на Сојузниот завод за
стандардизација,
Милан Спасиќ, с. р.

605.

Врз основа на член 22 став 2 од Законот за стандардизацијата („Службен лист на СФРЈ”, бр. 38/77 и 11/80), директорот на Сојузниот завод за стандардизација пропишува

ПРАВИЛНИК

ЗА ЈУГОСЛОВЕНСКИОТ СТАНДАРД ЗА АНАЛОГНИ СИГНАЛИ ЗА СИСТЕМИТЕ НА УПРАВУВАЊЕ СО ПРОЦЕСИ

Член 1

Со овој правилник се пропишува југословенскиот стандард за аналогни сигнали за системите на управување со процеси, што го има следниот назив и ознака:

Аналогни сигнали за системите на управување со процеси. Аналогни струјни сигнали на еднонасочна струја — — — — — JUS L.N4.010

Член 2

Југословенскиот стандард од член 1 на овој правилник претставува составен дел на овој правилник, а се објавува во посебно издание на сојузниот завод за стандардизација.

Член 3

Југословенскиот стандард од член 1 на овој правилник е задолжителен во целост, а ќе се применува на аналогни сигнали за системите на управување со процеси што ќе се произведат, односно увезат од денот на влегувањето во сила на овој правилник.

Член 4

Со денот на влегувањето во сила на овој правилник престанува да важи југословенскиот стандард што го има следниот назив и ознака:

Аналогни сигнали на еднонасочна струја за системи за управување со процеси. Дефиниции и вредности — — — — — JUS L.N4.010 донесен со Правилникот за југословенските стандарди за аналогни сигнали на еднонасочна струја и еднонасочен напон за системи за управување со процеси („Службен лист на СФРЈ”, бр. 8/81).

Член 5

Овој правилник влегува во сила по истекот на два месеца од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ”.

Бр. 07-3830/1
26 јули 1985 година
Белград

Заменик-директор
на Сојузниот завод за стан-
дардизација,
Милан Спасиќ, с. р.

606.

Врз основа на член 22 став 2 од Законот за стандардизацијата („Службен лист на СФРЈ”, бр. 38/77 и 11/80), директорот на Сојузниот завод за стандардизација пропишува

ПРАВИЛНИК

ЗА ЈУГОСЛОВЕНСКИТЕ СТАНДАРДИ ЗА ИСПИТУВАЊЕ НА ИЗОЛИРАНИ ПРОВОДНИЦИ И КАБЛИ

Член 1

Со овој правилник се пропишуваат југословенските стандарди за испитување на изолирани проводници и кабли што ги имаат следните називи и ознаки:

1) Електроенергетика. Испитување на изолирани проводници и кабли. Разделување на жилите на паралелно изолирани проводници — — — — — JUS N.CO.48

2) Електроенергетика. Испитување на изолирани проводници и кабли. Затегачка јакост и издолжување на прекин — — — — — JUS N.CO.051

- 3) Електроенергетика. Испитување на проводници и кабли. Термоеластичност — — — — — JUS N.CO.055
- 4) Електроенергетика. Испитување на изолирани проводници и кабли. Еластичност на ниски температури — — — — — JUS N.CO.056
- 5) Електроенергетика. Испитување на изолирани проводници и кабли. Впивање на вода — — — — — JUS N.CO.073
- 6) Електроенергетика. Испитување на изолирани проводници и кабли. Постојаност на боите и на ознаките — — — — — JUS N.CO.077
- 7) Електроенергетика. Испитување на изолирани проводници и кабли. Издолжување на кабли со елементи за растоварување — — — — — JUS N.CO.080

Член 2

Југословенските стандарди на член 1 на овој правилник претставуваат составен дел на овој правилник, а се објавуваат во посебно издание на Сојузниот завод за стандардизација.

Член 3

Југословенските стандарди од член 1 на овој правилник се задолжителни во целост, а ќе се применуваат на испитувањето на изолирани проводници и кабли од денот на влегувањето во сила на овој правилник.

Член 4

Со денот на влегувањето во сила на овој правилник престануваат да важат југословенските стандарди што ги имаат следните називи и ознаки:

- 1) Испитување на изолирани проводници и кабли. Затегачка јакост и издолжување — — — — — JUS N.CO.051
- 2) Испитување на изолирани проводници и кабли. Впивање на вода — — — — — JUS N.CO.073
донесени со Решението за југословенските стандарди за испитување на изолирани проводници и кабли („Службен лист на СФРЈ”, бр. 42/66);
- 3) Испитување на изолирани проводници и кабли. Термопластичност — — — — — JUS N.CO.055
- 4) Испитување на изолирани проводници и кабли. Еластичност на ниски температури — — — — — JUS N.CO.056
донесени со Правилникот за југословенските стандарди за испитување на изолирани проводници и кабли („Службен лист на СФРЈ”, бр. 25/80).

Член 5

Овој правилник влегува во сила по истекот на два месеца од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ”.

Бр. 07-3828/1
26 јули 1985 година
Белград

Заменик-директор
на Сојузниот завод за
стандардизација,
Милан Спасиќ, с. р.

607.

Врз основа на член 22 став 2 од Законот за стандардизацијата („Службен лист на СФРЈ”, бр. 38/77 и 11/80), директорот на Сојузниот завод за стандардизација пропишува

ПРАВИЛНИК ЗА ЈУГОСЛОВЕНСКИОТ СТАНДАРД ЗА ГУМЕНИ И ПЛАСТИЧНИ ЦРЕВА

Член 1

Со овој правилник се пропишува југословенскиот стандард за гумени и пластични црева што го има следниот назив и ознака:

Гумени и пластични црева. Определување на отпорноста спрема озон. Статичко испитување — — — — — JUS G.S2.140

Член 2

Југословенскиот стандард од член 1 на овој правилник претставува составен дел на овој правилник, а се објавува во посебно издание на Сојузниот завод за стандардизација.

Член 3

Применувањето на југословенскиот стандард од член 1 на овој правилник не е задолжително.

Член 4

Овој правилник влегува во сила по истекот на три месеци од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ”.

Бр. 07-3833/1
26 јули 1985 година
Белград

Заменик-директор
на Сојузниот завод за
стандардизација,
Милан Спасиќ, с. р.

608.

Врз основа на член 22 став 2 од Законот за стандардизацијата („Службен лист на СФРЈ”, бр. 38/77 и 11/80), директорот на Сојузниот завод за стандардизација пропишува

ПРАВИЛНИК ЗА ЈУГОСЛОВЕНСКИТЕ СТАНДАРДИ ЗА ЕЛЕКТРО- МЕДИЦИНСКИ УРЕДИ И ОПРЕМА

Член 1

Со овој правилник се пропишуваат југословенските стандарди за електромедицински уреди и опрема што ги имаат следните називи и ознаки:

- 1) Електромедицински уреди и опрема. Испитување на едноканалните и повеќеканалните електрокардиографи — — — — — JUS N.S5.601
- 2) Електромедицински уреди и опрема. Испитување на електромедицинските уреди односно опрема за следење и надзор на пациентите. Делови за приказот на електрокардиограмот — — — — — JUS N.S5. 602

3) Електроmedizinски уреди и опре-
ма. Респиратори и уреди за инхалациона
анестезија. Мерење на одводната струја
низ пациентот — — — — — JUS N.S5.603

4) Електроmedizinски уреди и опре-
ма. Мерење на диелектрична цврстина и
на излезната моќност на уредите за крат-
кобранова терапија — — — — — JUS N.S5.604

5) Електроmedizinски уреди и опре-
ма. Испитување на високофреквентните
хируршки ножеви — — — — — JUS N.S5.605

6) Електроmedizinски уреди и опре-
ма. Испитување на срчеви дефибрилатори
и дефибрилатори со монитор — — — — — JUS N.S5.606

Член 2

Југословенските стандарди од член 1 на овој правил-
ник претставуваат составен дел на овој правилник, а се об-
јавуваат во посебно издание на Сојузниот завод за стан-
дардизација.

Член 3

Југословенските стандарди од член 1 на овој правил-
ник се задолжителни во целост, а ќе се применуваат на
електроmedizinски уреди и опрема од денот на влегува-
њето во сила на овој правилник.

Член 4

Овој правилник влегува во сила по истекот на два ме-
сеца од денот на објавувањето во „Службен лист на
СФРЈ“.

Бр. 07-3825/1
26 јули 1985 година
Белград

Заменик-директор
на Сојузниот завод за
стандардизација,
Милан Спасиќ, с. р.

609.

Врз основа на член 22 став 2 од Законот за стандарди-
зацијата („Службен лист на СФРЈ“, бр. 38/77 и 11/80), ди-
ректорот на Сојузниот завод за стандардизација пропи-
шува

П РА В И Л Н И К

ЗА ПРЕСТАНОК НА ВАЖЕЊЕТО НА ЈУГОСЛОВЕН- СКИТЕ СТАНДАРДИ ОД ОБЛАСТА НА ЗЕМЈОДЕЛ- СКИТЕ ПРОИЗВОДИ ЗА ИНДУСТРИСКА ПРЕРАБОТКА

Член 1

Со денот на влегувањето во сила на овој правилник
престанува да важи Решението за југословенските стан-
дарди од областа на земјоделските производи за индус-
триска преработка („Службен лист на СФРЈ“, бр. 55/74).

Член 2

Овој правилник влегува во сила на 9 ноември 1985 го-
дина.

07-4115/1
29 август 1985 година
Белград

Директор
на Сојузниот завод за
стандардизација,
Вукашин Драгоевиќ, с. р.

610.

Врз основа на член 30 став 2 од Законот за патните
исправи на државјаните на Социјалистичка Федеративна
Република Југославија („Службен лист на СФРЈ“, бр.
30/79) и на член 99 точка 5 од Законот за движењето и пре-
стојот на странците („Службен лист на СФРЈ“, бр. 56/80),
сојузниот секретар за внатрешни работи донесува

РЕШЕНИЕ

ЗА ОПРЕДЕЛУВАЊЕ НА ЦЕНИТЕ НА ОБРАСЦИТЕ НА ПАТНИТЕ И ДРУГИТЕ ИСПРАВИ НА ДРЖАВЈА- НИТЕ НА СОЦИЈАЛИСТИЧКА ФЕДЕРАТИВНА РЕ- ПУБЛИКА ЈУГОСЛАВИЈА И НА СТРАНЦИТЕ

1. Надлежните органи кои, според одредбите на Зако-
нот за патните исправи на државјаните на Социјалистичка
Федеративна Република Југославија и на Законот за
движењето и престојот на странците им издаваат патни и
други исправи на државјаните на Социјалистичка Федера-
тивна Република Југославија и на странците, ќе ги напла-
туваат обрасците на тие исправи по следните цени, и тоа
за обрасците за:

1) пасош (личен и семеен) — — — — —	350,00 динари
2) дипломатски пасош — — — — —	350,00 "
3) службен пасош — — — — —	350,00 "
4) заеднички пасош — — — — —	550,00 "
5) детски пасош — — — — —	350,00 "
6) патен лист — — — — —	30,00 "
7) патен лист за странци — — — — —	400,00 "
8) патни исправи за бегалци — — — — —	100,00 "
9) патни исправи за лица без државјанство — — — — —	100,00 "
10) лични карти за странци — — — — —	250,00 "
11) туристички пропусници — — — — —	20,00 "

2. Со денот на влегувањето во сила на ова решение
престанува да важи Решението за определување на цените
на обрасците за патни и други исправи на државјаните на
Социјалистичка Федеративна Република Југославија и на
странци („Службен лист на СФРЈ“, бр. 9/85).

3. Ова решение влегува во сила осмиот ден од денот
на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

П.бр. 270-2-1/42
10 септември 1985 година
Белград

Сојузен секретар
за внатрешни работи,
Доброслав Кулафич, с. р.

611.

Врз основа на член 56 став 3 од Законот за пуштање
на лекови во промет („Службен лист на СФРЈ“, бр. 9/81),
Сојузниот комитет за труд, здравство и социјална зашти-
та донесува

РЕШЕНИЕ

ЗА ПОВЛЕКУВАЊЕ ОД ПРОМЕТ НА ЛЕКОТ SALVIA- MIN LX-6 ОД 500 МЛ, СЕРИИ БР. 9445054, 9446054, 9447054 И 9448054, ПРОИЗВОД НА „ПЛИВА“, ЗАГРЕБ

1. Се повлекува од промет лекот SALVAMIN LX-6
од 500 мл, серии бр. 9445054, 9446054, 9447054 и 9448054,
производ на „Плива“ – Загреб, кој е пуштен во промет
спротивно на одредбите од Законот за пуштање на лекови
во промет.

2. Организациите на здружен труд кај кои се наоѓа ле-
кот од точка 1 на ова решение се должни сите затечени ко-
личества на тој лек да му ги вратат на производителот во
рок од осум дена од денот на влегувањето во сила на ова
решение.

3. Ова решение влегува во сила наредниот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

Бр. У-06-2643
5 септември 1985 година
Белград

Претседател
на Сојузниот комитет за
труд, здравство и социјална
заштита,
д-р Ѓорѓе Јаковлевиќ, с.р.

612.

Врз основа на член 59 став 1 во врска со член 13 од Законот за внесувањето и растурањето на странски средства за масовно комуницирање и за странската информативна дејност во Југославија („Службен лист на СФРЈ“, бр. 39/74), сојузниот секретар за внатрешни работи донесува

РЕШЕНИЕ

ЗА ЗАБРАНА НА ВНЕСУВАЊЕТО И РАСТУРАЊЕТО НА ВЕСНИКОТ „IL PICCOLO“

Се забранува внесувањето и растурањето во Југославија на весникот „IL PICCOLO“, број 145 од 18 јули 1985 година, кој излегува на италијански јазик во Трст, Италија.

Бр. 650-1-12/3
3 септември 1985 година
Белград

Сојузен секретар
за внатрешни работи,
Доброслав Кулафиќ, с.р.

613.

Врз основа на член 59 став 1 во врска со член 13 од Законот за внесувањето и растурањето на странски средства за масовно комуницирање и за странската информативна дејност во Југославија („Службен лист на СФРЈ“, бр. 39/74), сојузниот секретар за внатрешни работи донесува

РЕШЕНИЕ

ЗА ЗАБРАНА НА ВНЕСУВАЊЕТО И РАСТУРАЊЕТО НА ВЕСНИКОТ „IL GIORNALE“

Се забранува внесувањето и растурањето во Југославија на весникот „IL GIORNALE“, број 159 од 25 јули 1985 година, кој излегува на италијански јазик во Милано, Италија.

Бр. 650-1-12/4
3 септември 1985 година
Белград

Сојузен секретар
за внатрешни работи,
Доброслав Кулафиќ, с.р.

614.

Врз основа на член 59 став 1 во врска со член 13 од Законот за внесувањето и растурањето на странски средства за масовно комуницирање и за странската информативна дејност во Југославија („Службен лист на СФРЈ“, бр. 39/74), сојузниот секретар за внатрешни работи донесува

РЕШЕНИЕ

ЗА ЗАБРАНА НА ВНЕСУВАЊЕТО И РАСТУРАЊЕТО НА КНИГАТА „ТИТОВОТО ГРЕШНО НАСЛЕДСТВО“

Се забранува внесувањето и растурањето во Југославија на книгата „Титово грешно наследство“ од Нога Ве-

loff што е печатена на англиски јазик во Лондон, Велика Британија.

Бр. 650-1-12/5
3 септември 1985 година
Белград

Сојузен секретар
за внатрешни работи,
Доброслав Кулафиќ, с.р.

615.

Врз основа на член 124 од Уставот на СФРЈ, Сојузниот извршен совет, Извршниот совет на Собранието на СР Босна и Херцеговина, Извршниот совет на Собранието на СР Македонија, Извршниот совет на Собранието на СР Словенија, Извршниот совет на Собранието на СР Србија, Извршниот совет на Саборот на СР Хрватска, Извршниот совет на Собранието на СР Црна Гора, Извршниот совет на Собранието на САП Војводина, Извршниот совет на Собранието на САП Косово, Сложената организација на здружен труд за производство, пренос и дистрибуција на електрична енергија „Електростопанство на Босна и Херцеговина“ – Сараево, Сложената организација на здружен труд за производство, пренесување и дистрибуција на електрична енергија „Електростопанство на Македонија“ – Скопје, ЕГС-сложена организација на електростопанството на Словенија – Марибор, Сложената организација на здружен труд „Здружено електростопанство“ – Белград, Заедницата на електростопанските организации на Хрватска – Загреб, Работната организација за производство и пренос на електрична енергија и изградба на електростопански објекти „Електростопанство на Црна Гора“ – Никшиќ, „Електровојводина“ – Сложената организација на здружен труд за производство, пренос и дистрибуција на електрична и топлотна енергија, инженеринг, проектирање и изградба на електростопански објекти – Нови Сад, Сложената организација на здружен труд Електростопанство на Косово – Приштина, Самоуправната интересна заедница на електростопанството на СР Босна и Херцеговина, Самоуправната интересна заедница за енергетика на СР Македонија, ИСЕП – Посебна самоуправна интересна заедница за електростопанство и производство на јаглен на СР Словенија, Самоуправната интересна заедница на електростопанството на СР Србија, Самоуправната интересна заедница на потрошувачите на електрична енергија на СР Хрватска, Републичката самоуправна интересна заедница на електростопанството на СР Црна Гора, Самоуправната интересна заедница на електростопанството на Војводина, Покраинската самоуправна интересна заедница на електростопанството на САП Косово, Заедницата на југословенското електростопанство, Југословенската деловна заедница за машиноградба и електромашиноградба – ЈУМЕЛ и Деловната заедница за истражувања, развој и мирновременско користење на нуклеарната енергија – НУКЛИН, склучуваат

ОПШТЕСТВЕН ДОГОВОР

ЗА ЕДИНСТВЕНАТА ПОСТАПКА ЗА ИЗБОР НА ЕДИНСТВЕН НУКЛЕАРЕН ГОРИВЕН ЦИКЛУС И ТИП НА НУКЛЕАРНИ ЕЛЕКТРАНИ

Член 1

Тргувајќи од заедничките интереси и цели во политиката за развој и применување на нуклеарната енергија утврдени со Договорот за основите на долгорочниот план на Југославија за развој и применување на нуклеарната енергија во енергетиката до 2000 година („Службен лист на СФРЈ“, бр. 18/82), учесниците на овој општествен договор (во натамошниот текст: учесниците на Договорот) ја утврдуваат:

1) единствената постапка за собирање на технички, технолошки, економски, финансиски и други податоци од

општоопштествен интерес и за утврдување на условите за избор на единствен нуклеарен горивен циклус и тип на нуклеарни електрани;

2) постапката за утврдување на предлози и елементи за донесување одлука за избор на единствен нуклеарен горивен циклус и одлука за избор на типот на нуклеарни електрани.

Член 2

Учесниците на Договорот се согласни во рамките на своите права и должности, да преземаат мерки за изградба на нуклеарни електрани до 2000 година врз основа на единствен нуклеарен горивен циклус и определен тип на нуклеарни електрани, што ќе бидат избрани по постапката утврдена со овој општествен договор.

Учесниците на Договорот се согласни во рамките на своите права и должности, да преземаат мерки при изборот на нуклеарниот горивен циклус и типот на нуклеарни електрани да се води сметка за можноста за вклопување на новата генерација на нуклеарни електрани во електроенергетскиот систем на Социјалистичка Федеративна Република Југославија, со техничко, технолошко, енергетско и општествено-економско гледиште, заради долгорочно снабдување со енергија односно долгорочно рационално производство на електрична енергија и обезбедување на нуклеарна сигурност.

Член 3

Под поимот тип на нуклеарна електрана, во смисла на овој општествен договор, се подразбира технолошки тип на нуклеарна електрана во рамките на избран нуклеарен горивен циклус, односно нуклеарна електрана со лесноводен реактор со вода под притисок (PWR и VVER), или со вода што врие (BWR), односно со тешководен реактор (HWR).

Член 4

Учесниците на Договорот се согласни дека изградбата на нуклеарни електрани во Социјалистичка Федеративна Република Југославија треба да се заснова врз серија нуклеарни електрани со реактори од ист тип кој овозможува осамостојување на југословенската индустрија во остварувањето на Договорот за основите на долгорочниот план на Југославија за развој и применување на нуклеарна енергија во енергетиката до 2000 година, посебно на член 7 од тој договор.

Учесниците на Договорот ќе преземаат мерки да се утврдат критериумите, правилниците, стандардизациите и типизациите што ќе овозможат модернизација и изградба на нуклеарни електрани и вклучување на домашната индустрија во изградбата и преземањето на технологијата врз основа на договорената поделба на трудот.

Учесниците на Договорот се согласни со странски партнер за изведување на серија нуклеарни електрани да се склучат основни договори со кои се утврдуваат сите технички и комерцијални услови за изградба и опремување на првата нуклеарна електрана од серијата, со опција за наредните електрани од серијата според критериумите од член 10 на овој општествен договор.

Учесниците на Договорот се согласни за изградба на секоја електрана од серијата да се распише покана за давање понуди во рамките на избраниот тип на нуклеарна електрана така што под еднакви услови предност да има партнерот со кој е склучен основниот договор од став 3 на овој член.

Член 5

Учесниците на Договорот се согласни изборот на единствен нуклеарен горивен циклус и во врска со тој избор на типот на нуклеарни електрани да се изврши врз основа на понуди собрани врз база на единствен и истовремен распис и документација за понудата од член 7 на овој општествен договор.

Расписот, односно поканата за собирање на понуди мора да ги содржи сите потребни елементи и податоци за избор на единствен нуклеарен горивен циклус и тип на нуклеарни електрани, како и за изработка на предлог за донесување одлука за избор на единствен нуклеарен горивен циклус и одлука за избор на типот на нуклеарни електрани.

Член 6

Учесниците на Договорот се согласни, во рамките на своите права и должности, да преземаат мерки инвеститорите на првата нуклеарна електрана, како и инвеститорите на следните нуклеарни електрани од серијата, во рамките на Заедницата на југословенското електростопанство (во натамошниот текст: ЈУГЕЛ), заедно со Југословенската деловна заедница за машиноградба и електромашиноградба – ЈУМЕЛ (во натамошниот текст: ЈУМЕЛ), во соработка со Деловната заедница за истражувања, развој и мирновременско користење на нуклеарната енергија – НУКЛИН (во натамошниот текст: НУКЛИН) и со други специјализирани организации, да подготват единствен распис односно покана за собирање на понуди за изградба и опремување на нуклеарни електрани.

Расписот, односно поканата за собирање на понуди мора да содржи услови и податоци потребни за оцена на понудите (технички, технолошки, економски, финансиски) и други податоци потребни за набавка на опрема и материјал и за вршење на услуги, како и услови за трансфер на технологија, а особено податоци за:

- 1) нуклеарното гориво;
- 2) нуклеарниот горивен циклус;
- 3) нуклеарниот систем за производство на пареа;
- 4) другите системи на нуклеарен остров;
- 5) турбогенераторската постројка;
- 6) другата опрема;
- 7) условите за трансфер на технологија и искуства;
- 8) комерцијалните и финансиските услови;
- 9) роковите и динамиката на реализацијата;
- 10) гаранциите;
- 11) правните услови.

Член 7

Учесниците на Договорот се согласни документацијата за собирање на понуди да се состои од:

1) распис за собирање на понуди за избор на технологиите за сите фази на нуклеарниот горивен циклус, односно за производство на тешка вода, кои ги опфаќаат условите за услуги, испорака на опремата, пренос на технологијата и за долгорочно снабдување на Социјалистичка Федеративна Република Југославија со потребните сировини, односно со нуклеарно гориво, со предлог на елементите за склучување на основните договори;

2) распис за собирање на понуди за комерцијални, финансиски, технички и други услови за изградба на серијата нуклеарни електрани во Југославија, со вкупната моќност на нуклеарните електрани од серијата, нивната намена и динамиката на градбата, за испорака на опремата за нуклеарните електрани и за трансфер на технологијата за производство на опрема за кооперација со југословенските партнери, како и за утврдување на динамиката и обемот на вклучувањето на домашната индустрија во изградбата и опремувањето на нуклеарните електрани, со предлог на елементите за склучување на основните договори;

3) распис за собирање на понуди за комерцијални и технички услови за изградба на нуклеарната електрана „Превлака“ – како прва нуклеарна електрана од серијата – со детални податоци потребни за склучување на договори.

Член 8

Учесниците на Договорот се согласни расписот за собирање на понуди да ги содржи следните услови:

1) развој и оспособување на југословенските научно-истражувачки, развојни, проектантски, изведувачки и

електростопански организации на здружен труд и на организациите на здружен труд во областа на индустријата што се занимаваат со развој и производство на опрема за нуклеарна енергетика, со освојување на производството на нуклеарен горивен циклус и со изградба и експлоатација на нуклеарни електрани;

2) учество на домашната индустрија и на други домашни организации на здружен труд во изградбата на серијата нуклеарни електрани и во изградбата на индустриските постројки за нуклеарниот горивен циклус во Југославија и нејзино постепено осамостојување.

3) можност за извоз на нуклеарни електрани на трети пазари, односно за извоз на опрема произведена и според странска технологија;

4) вклучување на домашните организации на здружен труд во насоченото истражување на развојот и трансфер на нови технологии од подрачјето на нуклеарната енергетика за време на соработката со странските партнери;

5) редовно снабдување со нуклеарни сировини, увозен материјал, опрема и резервни делови за нуклеарните електрани и за постројките на нуклеарниот горивен циклус, како и обезбедување услуги во рамките на нуклеарниот горивен циклус.

Член 9

Учесниците на Договорот се согласни дека, во подготовката на расписот односно поканите за собирање на понуди за изградба на нуклеарни електрани, можат, по потреба, да се ангажираат стручни консултанти од странство.

Член 10

Учесниците на Договорот се согласни во расписот за собирање на понуди да се дефинираат условите со кои ќе се обезбедат и задоволат следните општествени интереси како критериуми за оцена на понудите, и тоа:

1) сигурна и надежна работа на нуклеарните постројки, загарантирана сигурност на персоналот, заштита на животната средина и расположливост на постројките во текот на нивниот работен век;

2) техничка сигурност и безбедна работа на нуклеарните електрани и индустриските постројки од нуклеарниот горивен циклус во согласност со домашните прописи и со преземените меѓународни обврски;

3) економска предност на понудениот тип нуклеарни електрани и горивен циклус од гледиштето на поединечните и вкупните инвестиции, производствените трошоци и девизните трошоци;

4) гаранција за долгорочно снабдување со нуклеарни сировини на одделните фази на производството и преработката на нуклеарно гориво, како и сигурно снабдување со горивни елементи;

5) трансфер на технологијата за производство и обработка на нуклеарното гориво под поповолни услови и по цени што овозможуваат што поголема независност на земјата во овладувањето со нуклеарниот горивен циклус;

6) преработка на користењето нуклеарно гориво заради користење на преостанатиот уран и создадениот плутониум за нуклеарно гориво во нуклеарните електрани;

7) трансфер на знаењата и искуствата во областа на проектирањето, инженерингот, изградбата, испитувањето на системот, обезбедувањето на квалитет и експлоатацијата на нуклеарните енергетски постројки;

8) трансфер на технологијата за производство на опрема и давање услуги за оптимално овладување на домашната индустрија со нуклеарната технологија и производство;

9) постепено преземање на раководењето со целокупната изградба на нуклеарните електрани и на инфраструктурата на горивниот циклус;

10) обезбедување на организациите на здружен труд соодветни компензациони работи во опремата и услугите и други поволни комерцијални аранжмани од страна на странските партнери;

11) поповолни финансиски и кредитни услови – помали трошоци на трансфер на технологија, за испорака на опрема и услуги;

12) долгорочно оспособување на домашните научни и стручни кадри за истражување, развој и применување на нуклеарната енергија во енергетиката по пат на насочени истражувања, школување и специјализација на кадри;

13) потрошувачка на нуклеарно гориво во експлоатацијата на електраните;

14) пошироки општествено-економски интереси на понудената соработка (технолошки, стопански, надворешнотрговски ефекти, можност за пласман на трети пазари итн.);

15) искуство и проверена способност на странските партнери во изградбата и опремувањето на нуклеарните електрани, особено во земјите во развој;

16) можност за примена на понудена технологија од реакторскиот и горивниот систем во усвоени и нови типови реактори и разни видови гориво.

Член 11

Учесниците на Договорот се согласни собирањето и средувањето на документацијата за понуди и подготовка на расписот да го вршат инвеститорите на нуклеарните електрани од серијата што ќе се градат до 2000 година во Социјалистичка Федеративна Република Југославија, односно инвеститорите на нуклеарната електрана „Превлака“, во рамките на ЈУГЕЛ, заедно со ЈУМЕЛ, во соработка со НУКЛИН и со други специјализирани организации.

Самоуправните интересни заедници во областа на енергетиката односно електростопанството, како и организациите на здружен труд од електростопанството во републиките и автономните покраини, како учесници на овој општествен договор, се согласни, во рок од три месеци од денот на влегувањето во сила на овој општествен договор, да се склучи, во рамките на ЈУГЕЛ, самоуправни спогодба за заедничкото финансирање и изведување на подготовителните работи, заради дефинирање на условите во расписот за собирање на понуди за изградба на нуклеарни електрани од серијата.

Учесниците на Договорот се согласни дека со самоуправни спогодба од став 2 на овој член треба да се регулира особено: вкупната моќност, намената, динамиката на градбата и условите за определување на локацијата на нуклеарните електрани од серијата.

Член 12

Инвеститорите на нуклеарни електрани во рамките на ЈУГЕЛ, ЈУМЕЛ и НУКЛИН, како учесници на овој општествен договор, преземаат обврска во рок од три месеци од денот на влегувањето во сила на овој општествен договор да ги утврдат меѓусебните права и обврски во подготвувањето и спроведувањето на расписот за собирање на понуди, како и за партиципација во трошоците за подготовка и спроведување на расписот.

Член 13

Учесниците на Договорот се согласни, во рамките на своите права и должности, да преземат мерки дел од документацијата за понудата од член 7 точ. 1 и 2 на овој општествен договор да распишуваат инвеститорите на нуклеарни електрани од серијата согласно со самоуправниот спогодба од член 11 на овој општествен договор и со утврдените права и обврски во смисла на член 12 од овој општествен договор, а дел од документацијата за понудата од член 7 точка 3 на овој општествен договор ќе распише инвеститорот на нуклеарната електрана „Превлака“.

Учесниците на Договорот се согласни дека со мерки и акции од својата надлежност ќе обезбедат расписите за собирање на понудите од член 7 на овој општествен договор да се објават истовремено.

Член 14

Инвеститорите на нуклеарните електрани од член 11 на овој општествен договор во рамките на ЈУГЕЛ се обврзуваат, заедно со ЈУМЕЛ, во соработка со НУКЛИН и со други специјализирани организации од областа на проектирањето, да изработат единствена методологија за обработка и оценување на понудите, врз основа на критериумите од овој општествен договор, истовремено со подготовката на расписот за собирање на понуди.

Член 15

Учесниците на Договорот се согласни дека, во рамките на своите права и должности, ќе преземат мерки оценувањето на втасаните понуди во делот на расписот за собирање на понуди од член 7 точ. 1 и 2 на овој општествен договор да го вршат инвеститорите на градбата на нуклеарните електрани од серијата.

Оценувањето на понудите од став 1 на овој член заеднички го вршат инвеститорите на нуклеарните електрани од член 11 на овој општествен договор во рамките на ЈУГЕЛ, во соработка со организациите на здружен труд од областа на машиноградбата и електромашиноградбата здружени во ЈУМЕЛ и со ангажирање на организациите на здружен труд од областа на проектирањето и научните дејности.

Понудите за изградба на нуклеарната електрана „Превлака“ ќе ги оценуваат инвеститорите на таа нуклеарна електрана во согласност со резултатите од оценувањата што ќе се извршат во смисла на став 1 од овој член.

Учесниците на Договорот се согласни дека за оценување на понудите можат, по потреба, да се ангажираат стручни консултантанти од странство.

Член 16

Учесниците на Договорот се согласни предлозите на одлуката за избор на единствен нуклеарен горивен циклус и на одлуката за избор на типот на нуклеарни електрани, а врз основа на оцената од член 15 на овој општествен договор, инвеститорите на нуклеарните електрани од член 11 на овој општествен договор, во рамките на ЈУГЕЛ, заедно со ЈУМЕЛ и НУКЛИН, да му ги поднесат на Сојузниот извршен совет.

Член 17

Учесниците на Договорот се согласни предлогот на одлуката за избор на единствен нуклеарен горивен циклус и предлогот на одлуката за избор на типот на нуклеарни електрани треба да ги содржат следните елементи:

- 1) принципи и критериуми врз кои се заснова изборот на единствениот нуклеарен горивен циклус и типот на нуклеарни електрани;
- 2) причини односно образложение на предложениот избор;
- 3) можност за оптимално вклучување на домашната индустрија и на другите домашни потенцијали во изградбата и опремувањето на нуклеарните електрани;
- 4) начин и основни услови за реализација на предложениот единствен нуклеарен горивен циклус и типот на нуклеарни електрани;
- 5) предлог на партнерите со кои би требало да продолжат преговорите за соработка врз реализација на програмата за развој и изградба на нуклеарни објекти во земјата;
- 6) причини за одбивање на други понуди, односно алтернативни решенија.

Член 18

Сојузниот извршен совет, како учесник на овој договор, е согласен да ја утврди постапката и начинот на објавувањето на одлуката за избор на единствен нуклеарен горивен циклус и одлуката за избор на типот на нуклеарни електрани.

Член 19

Учесниците на Договорот се согласни, во рамките на своите права и овластувања, по донесувањето на одлуката за избор на единствен нуклеарен горивен циклус и одлуката за избор на типот на нуклеарна електрана, да склучат:

- 1) меѓудржавни аранжмани;
- 2) основни договори од подрачјето на единствениот нуклеарен горивен циклус;
- 3) основни договори од подрачјето на реализацијата на серијата нуклеарни електрани, трансферот на технологијата и развојот, во согласност со одредбите на овој општествен договор.

Учесниците на Договорот се согласни дека основните договори се основ за комерцијално договарање на изградбата на нуклеарните електрани од серијата и на постројките на нуклеарниот горивен циклус, тргувајќи од начелата дека избраниот партнер мора да биде трајно конкурентен во целост, што се докажува врз основа на собраните понуди и со нивното вреднување.

Учесниците на Договорот се согласни дека основните договори можат да се склучуваат и со повеќе партнери доколку со повеќекратна соработка, врз единствено избраниот нуклеарен горивен циклус и тип на нуклеарни електрани, се забрзува осамостојувањето на земјата и се даваат поволни услови за реализација на програмата за изградба на нуклеарни постројки, а кое ќе се вреднува врз основа на условите и критериумите утврдени во чл. 8 и 10 од овој општествен договор. Одлука за склучување на овие договори донесува Сојузниот извршен совет.

Учесниците на Договорот се согласни комерцијалните договори и финансиските аранжмани за изградба на нуклеарната електрана „Превлака“ да ги склучи инвеститорот, согласно со одредбите на овој општествен договор и на основните договори од став 1 точка 3 на овој член.

Член 20

Учесниците на Договорот се согласни активностите за донесување одлука за избор на единствен нуклеарен горивен циклус и одлука за избор на типот на нуклеарни електрани да се извршат во следните ориентациони рокови, и тоа:

- 1) подготовката на документацијата за собирање на понуди – до 31 јули 1985 година;
- 2) објавувањето на расписот, односно упатувањето на покани за собирање на понуди – до 31 август 1985 година;
- 3) собирањето на понуди – до 28 февруари 1986 година;
- 4) оценувањето на собраните понуди – до 31 август 1986 година;
- 5) подготвувањето на предлог-одлуката за избор на единствен нуклеарен горивен циклус и предлог-одлуката за избор на типот на нуклеарни електрани – до 30 септември 1986 година;
- 6) донесувањето на одлуката за избор на единствен нуклеарен горивен циклус и одлуката за избор на типот на нуклеарни електрани – до 31 декември 1986 година.

Член 21

Учесниците на Договорот со своите мерки и акции ќе влијаат организациите на здружен труд (од областа на производството на опрема, монтажа, проектирање, истражување и др.), заинтересирани за реализација на нуклеарната енергетска програма до 2000 година, да се организираат и договорот за меѓусебната поделба на работата и специјализација, како и за таа цел, до довршувањето на

изработката на документацијата за понуда, да склучат соодветни спогодби за меѓусебното здружување и организирање.

Член 22

Заради следење на спроведувањето на овој општествен договор, учесниците на Договорот формираат Одбор за следење и спроведување на Општествениот договор за единствената постапка за избор на единствен нуклеарен горивен циклус и тип на нуклеарни електрани (во натамошниот текст: Одборот).

Во состав на Одборот влегува по еден претставник од секој учесник на Договорот. Секој член на Одборот има свој заменик.

Учесниците на Договорот се согласни Одборот да ги информира учесниците на Договорот за неговото спроведување, да дава упатства за применување на одредбите од овој општествен договор и да им дава помош на самоуправните организации и заедници, да го иницира и координира склучувањето на самоуправни спогодби и донесувањето на општи акти, да ја оценува подобноста на содржината на расписите односно поканите за собирање на понуди во согласност со критериумите утврдени со овој општествен договор, да ја верификува единствената методологија од член 14 на овој општествен договор, да ги известува учесниците на Договорот, во рок од 30 дена, за учесниците кои дополнително пристапиле кон овој општествен договор, како и други работи утврдени со овој општествен договор.

Член 23

Одборот за следење и спроведување на овој општествен договор донесува деловник за работата.

За прашањата што ги разгледува Одборот се одлучува на начинот утврден со деловникот на Одборот.

Член 24

Административно-стручните работи во врска со спроведувањето на овој општествен договор ќе ги врши сојузниот орган на управата надлежен за работите на енергетиката и индустријата.

Член 25

Овој општествен договор ќе се смета склучен кога ќе го прифатат и потпишат овластени претставници на сите учесници на Договорот.

Член 26

Измените и дополненијата на овој општествен договор се вршат на начинот и по постапката предвидени за неговото склучување.

Член 27

Овој општествен договор влегува во сила осмиот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

За Сојузниот извршен совет,
Раде Павловиќ, с. р.
член на Советот и претседател на
Сојузниот комитет за енергетика и
индустрија

За Извршниот совет на Собранието на
СР Босна и Херцеговина,
д-р **Мурис Османагиќ, с. р.**
советник во Советот

За Извршниот совет на Собранието на
СР Македонија,
д-р **Александар Маневски, с. р.**
член на Советот

За Извршниот совет на Собранието на
СР Словенија,
д-р **Милан Чопич, с. р.**
советник во Советот

За Извршниот совет на Собранието на
СР Србија,
д-р **Душан Јовановиќ, с. р.**
член на Советот

За Извршниот совет на Саборот на СР
Хрватска,
Вјекослав Срб, с. р.
член на Советот

За Извршниот совет на Собранието на
СР Црна Гора,
Рајко Вукчевиќ, с. р.
член на Советот

За Извршниот совет на Собранието на
САП Војводина,
Василие Пирошки, с. р.
член на Советот

За Извршниот совет на Собранието на
САП Косово,
Азис Абраши, с. р.
член на Советот

За Сложената организација на здружен
труд за производство, пренос и дис-
трибуција на електрична енергија
„Електростопанство на Босна и Херце-
говина“, Сараево,
Урфет Вејагиќ, с. р.
член на Работоводниот одбор

За Сложената организација на здружен
труд за производство, пренесување и
дистрибуција на електрична енергија
„Електростопанство на Македонија“ –
Скопје,
м-р **Коста Георгиевски, с. р.**
в.д. претседател на Работоводниот од-
бор

За ЕГС – Сложена организација на
електростопанството на Словенија –
Марибор
Иван Лешник, с. р.
в.д. директор на секторот за развој

За Сложената организација на здружен
труд „Здружено електростопанство“ –
Белград
Милета Јешиќ, с. р.
генерален директор

За Заедницата на електростопанските
организации на Хрватска – Загреб,
Воислав Роксандиќ, с. р.
претседател на Работоводниот одбор

За Работната организација за произ-
водство и пренос на електрична енер-
гија и изградба на електростопански
објекти „Електростопанство на Црна
Гора“ – Никшиќ,
Мирко Бајагиќ, с. р.
советник

За „Електровојводина“ – Сложена организација на здружен труд за производство, пренос и дистрибуција на електрична и топлотна енергија, инженеринг, проектирање и изградба на електроенергетски објекти – Нови Сад

Вилмош Молнар, с.р.
претседател на Работоводниот одбор

За Сложената организација на здружен труд „Електростопанство“ на Косово – Приштина,

Божидар Шарановиќ, с.р.
потпретседател на Работоводниот одбор

За Самоуправната интересна заедница на електростопанството на СР Босна и Херцеговина,

Наско Волиќ, с.р.
претседател на СИЗ

За Самоуправната интересна заедница за енергетика на СР Македонија,

Божидар Магдески, с.р.
секретар на СИЗ

За ИСЕП посебна самоуправна интересна заедница за електростопанство и производство на јаглен на СР Словенија,

м-р Штефе Драго, с.р.
претседател на Собранието

За Самоуправната интересна заедница на електростопанството на СР Србија,

Милутин Вучиќ, с.р.
секретар на СИЗ

За Самоуправната интересна заедница на потрошувачите на електрична енергија на СР Хрватска,

Глишо Јелиќ, с.р.
секретар на СИЗ

За Републичката самоуправна интересна заедница на електростопанството на СР Црна Гора,

Веселин Шливанчанин, с.р.
секретар на СИЗ

За Самоуправната интересна заедница на електростопанството на Војводина,

Горѓе Ристиќ, с.р.
секретар на СИЗ

За Покраинската самоуправна интересна заедница на електростопанството на САП Косово,

Идрис Ибрахими, с.р.
секретар на СИЗ

За Заедницата на Југословенското електростопанство,

Кочо Бојациев, с.р.
помошник на генералниот директор

За Југословенската деловна заедница за машиноградба и електромашиноградба – ЈУМЕЛ,

Славко Јовиќ, с.р.
претседател на Советот

За Деловната заедница за истражување, развој и мирновременско користење на нуклеарната енергија – НУКЛИН,

Предраг Анастасиевиќ, с.р.
директор

УКАЗИ

Врз основа на член 315 точка 5 од Уставот на Социјалистичка Федеративна Република Југославија, Претседателството на Социјалистичка Федеративна Република Југославија донесува

УКАЗ

ЗА ОТПОВИК ОД ДОЛЖНОСТА НА ИЗВОНРЕДЕН И ОПОЛНОМОШТЕН АМБАСАДОР НА СОЦИЈАЛИСТИЧКА ФЕДЕРАТИВНА РЕПУБЛИКА ЈУГОСЛАВИЈА ВО ИРСКА И ЗА НАЗНАЧУВАЊЕ НА ИЗВОНРЕДЕН И ОПОЛНОМОШТЕН АМБАСАДОР НА СОЦИЈАЛИСТИЧКА ФЕДЕРАТИВНА РЕПУБЛИКА ЈУГОСЛАВИЈА ВО ИРСКА

I

Се отповикува
Драги Стаменковиќ од должноста извонреден и ополномоштен амбасадор на Социјалистичка Федеративна Република Југославија во Ирска со седиште во Лондон.

II

Се назначува
Митко Чаловски, извонреден и ополномоштен амбасадор на Социјалистичка Федеративна Република Југославија во Обединетото Кралство Велика Британија и Северна Ирска, за извонреден и ополномоштен амбасадор на Социјалистичка Федеративна Република Југославија во Ирска со седиште во Лондон.

III

Сојузниот секретар за надворешни работи ќе го изврши овој указ.

IV

Овој указ влегува во сила веднаш.

У. бр. 13
5 август 1985 година
Белград

Претседател
на Претседателството на СФРЈ,
Радован Влајковиќ, с.р.

Врз основа на член 315 точка 5 од Уставот на Социјалистичка Федеративна Република Југославија, Претседателството на Социјалистичка Федеративна Република Југославија донесува

УКАЗ

ЗА ОТПОВИК ОД ДОЛЖНОСТА НА ИЗВОНРЕДЕН И ОПОЛНОМОШТЕН АМБАСАДОР НА СОЦИЈАЛИСТИЧКА ФЕДЕРАТИВНА РЕПУБЛИКА ЈУГОСЛАВИЈА ВО РЕПУБЛИКА НИКАРАГВА И ЗА НАЗНАЧУВАЊЕ НА ИЗВОНРЕДЕН И ОПОЛНОМОШТЕН АМБАСАДОР НА СОЦИЈАЛИСТИЧКА ФЕДЕРАТИВНА РЕПУБЛИКА ЈУГОСЛАВИЈА ВО РЕПУБЛИКА НИКАРАГВА

I

Се отповикува
Иван Коиќ од должноста извонреден и ополномоштен амбасадор на Социјалистичка Федеративна Република Југославија во Република Никарагва.

II

Се назначува
Душан Трифуновиќ, началник – ополномоштен министер на Управата за организационо-правни работи и развој во Сојузниот секретаријат за надворешни работи, за извонреден и ополномоштен амбасадор на Социјалистичка Федеративна Република Југославија во Република Никарагва.

III

Сојузниот секретар за надворешни работи ќе го изврши овој указ.

IV

Овој указ влегува во сила веднаш.

У. бр. 14
6 август 1985 година
Белград

Претседател
на Претседателството на СФРЈ,
Радован Влајковиќ, с.р.

Врз основа на член 315 точка 5 од Уставот на Социјалистичка Федеративна Република Југославија, Претседателството на Социјалистичка Федеративна Република Југославија донесува

УКАЗ

ЗА ОТПОВИК ОД ДОЛЖНОСТА НА ИЗВОНРЕДЕН И ОПОЛНОМОШТЕН АМБАСАДОР НА СОЦИЈАЛИСТИЧКА ФЕДЕРАТИВНА РЕПУБЛИКА ЈУГОСЛАВИЈА ВО ИСЛАМСКА РЕПУБЛИКА ПАКИСТАН И ЗА НАЗНАЧУВАЊЕ НА ИЗВОНРЕДЕН И ОПОЛНОМОШТЕН АМБАСАДОР НА СОЦИЈАЛИСТИЧКА ФЕДЕРАТИВНА РЕПУБЛИКА ЈУГОСЛАВИЈА ВО ИСЛАМСКА РЕПУБЛИКА ПАКИСТАН

I

Се отповикува
Слободан Мартиновиќ од должноста извонреден и ополномоштен амбасадор на Социјалистичка Федеративна Република Југославија во Исламска Република Пакистан.

II

Се назначува
Јосип Франиќ, член на Претседателството на Соборот на Сојузот на синдикатите на Југославија, за извонреден и ополномоштен амбасадор на Социјалистичка Федеративна Република Југославија во Исламска Република Пакистан.

III

Сојузниот секретар за надворешни работи ќе го изврши овој указ.

IV

Овој указ влегува во сила веднаш.

У. бр. 15
20 август 1985 година
Белград

Претседател
на Претседателството на СФРЈ,
Радован Влајковиќ, с.р.

Врз основа на член 315 точка 5 од Уставот на Социјалистичка Федеративна Република Југославија, Претседателството на Социјалистичка Федеративна Република Југославија донесува

УКАЗ

ЗА ОТПОВИК ОД ДОЛЖНОСТА НА ИЗВОНРЕДЕН И ОПОЛНОМОШТЕН АМБАСАДОР НА СОЦИЈАЛИСТИЧКА ФЕДЕРАТИВНА РЕПУБЛИКА ЈУГОСЛАВИЈА ВО КАНАДА И ЗА НАЗНАЧУВАЊЕ НА ИЗВОНРЕДЕН И ОПОЛНОМОШТЕН АМБАСАДОР НА СОЦИЈАЛИСТИЧКА ФЕДЕРАТИВНА РЕПУБЛИКА ЈУГОСЛАВИЈА ВО КАНАДА

I

Се отповикува
Крсто Булаиќ од должноста извонреден и ополномоштен амбасадор на Социјалистичка Федеративна Република Југославија во Канада.

II

Се назначува
д-р Владимир Павиќевиќ, началник – ополномоштен министер на Управата за соседните земји во Сојузниот секретаријат за надворешни работи, за извонреден и ополномоштен амбасадор на Социјалистичка Федеративна Република Југославија во Канада.

III

Сојузниот секретар за надворешни работи ќе го изврши овој указ.

IV

Овој указ влегува во сила веднаш.

У. бр. 16
26 август 1985 година
Белград

Претседател
на Претседателството на СФРЈ,
Радован Влајковиќ, с.р.

НАЗНАЧУВАЊА И РАЗРЕШУВАЊА

Врз основа на член 167 став 2 и член 244 став 1 од Законот за основите на системот на државната управа и за Сојузниот извршен совет и сојузните органи на управата („Службен лист на СФРЈ”, бр. 23/78, 21/82 и 18/85), Сојузниот извршен совет донесува

РЕШЕНИЕ

ЗА РАЗРЕШУВАЊЕ ЗАМЕНИК НА ГЛАВНИОТ СОЈУЗЕН ДЕВИЗЕН ИНСПЕКТОР

Се разрешува од должноста заменик на главниот сојузен девизен инспектор Випо Спасое, поради исполнување на условите за остварување на пензија.

На именуваниот му престанува работниот однос на 31 август 1985 година.

С.п.п. бр. 1296
29 август 1985 година
Белград

Сојузен извршен совет

Потпретседател,
Борисав Сребриќ, с.р.

СОДРЖИНА:

СОДРЖИНА:

Страна

590. Правилник за метролошките услови за справи за мерење на течни горива — — — — —	1377	604. Правилник за југословенските стандарди за елементи од системи за автоматско откривање на пожар — — — — —	1394
591. Правилник за метролошките услови за работни етални-уреди за преглед на планпаралелни гранични мери — — — — —	1382	605. Правилник за југословенскиот стандард за аналогни сигнали за системите на управување со процеси — — — — —	1394
592. Правилник за метролошките услови за плоскати рамнила — — — — —	1385	606. Правилник за југословенските стандарди за испитување на изолирани проводници и кабли — — — — —	1394
593. Правилник за метролошките услови за мерилата на зјај — — — — —	1387	607. Правилник за југословенскиот стандард за гумени и пластични црева — — — — —	1395
594. Правилник за метролошките услови за анализаторите на гасови што работат врз принципот на инфрацрвена спектрофотометрија — — — — —	1388	608. Правилник за југословенските стандарди за електромедицински уреди и опрема — — — — —	1395
595. Правилник за југословенските стандарди за гранични навојни мерила за метрички навој — — — — —	1390	609. Правилник за престанок на важењето на југословенските стандарди од областа на земјоделските производи за индустриска преработка — — — — —	1396
596. Правилник за југословенскиот стандард за лабораториски садови и прибор од стакло — — — — —	1390	610. Решение за определување на цените на обрасците на патните и другите исправи на државјаните на Социјалистичка Федеративна Република Југославија и на странците — — — — —	1396
597. Правилник за југословенските стандарди за испитување на пестициди — — — — —	1391	611. Решение за повлекување од промет на лекот SALVIAMIN-LX-6 од 500 ml серии бр. 9445054, 9446054, 9447054 и 944054, производ на „Плива“, Загреб — — — — —	1396
598. Правилник за југословенскиот стандард за пестициди — — — — —	1391	612. Решение за забрана на внесувањето и растурањето на весникот „Il Piccolo“ — — — — —	1397
599. Правилник за југословенскиот стандард за бетон — — — — —	1391	613. Решение за забрана на внесувањето и растурањето на весникот „Il Giornale“ — — — — —	1397
600. Правилник за југословенскиот стандард за механички испитувања на метал — — — — —	1392	614. Решение за забрана на внесувањето и растурањето на книгата „Титовото грешно наследство“ — — — — —	1397
601. Правилник за југословенските стандарди за чисти хемикалии — — — — —	1392	615. Општествен договор за единствената постапка за избор на единствен нуклеарен горивен циклус и тип на нуклеарни електрани — — — — —	1397
602. Правилник за југословенските стандарди за испитување на индустриските и отпадните води — — — — —	1393	Укази — — — — —	1402
603. Правилник за југословенскиот стандард за гума и пластична маса — — — — —	1393	Назначувања и разрешувања — — — — —	1403