



СЛУЖБЕ

НА СОЦИЈАЛИСТИЧКА ФЕД

1830

Sluzbeni vestnik SR

Makedonija

91001 Skopje

Jan 51

„СЛУЖБЕН ЛИСТ НА СФРЈ“ излегува во издание на српскохрватски односно хрваткосрпски, словенечки, македонски, албански и унгарски јазик. – Огласи според тарифата – Жиро сметка кај Службата на општественото книговодство 60802-603-21943

Петок, 7 јуни 1985

БЕЛГРАД

БРОЈ 28

ГОД. XLI

Цена на овој број е 120 динари. – Претплата за 1985 година изнесува 3.000 динари – Рок за рекламации 15 дена. – Редакција Улица Јована Ристика бр. 1. Пошт. факс 226. – Телефон: Централна 650-155; Уредништво 651-885; Служба за претплата 651-732; Телекс 11756

385.

Врз основа на член 279 став 5 и член 286 став 2 точка 4 од Уставот на Социјалистичка Федеративна Република Југославија, а во врска со член 5 став 2 од Законот за обезбедување средства за финансирање на Програмата за изградба на југословенскиот дел од железничката пруга Титоград–Скадар во 1982, 1983 и 1984 година („Службен лист на СФРЈ“, бр. 26/82 и 14/84), Собранието на СФРЈ на седницата на Соборот на републиките и покраините од 5 јуни 1985 години донесе

ОДЛУКА

ЗА ВАЛОРИЗАЦИЈА НА ИЗНОСОТ НА СРЕДСТВАТА ЗА ФИНАНСИРАЊЕ НА ПРОГРАМАТА ЗА ИЗГРАДБА НА ЈУГОСЛОВЕНСКИОТ ДЕЛ ОД ЖЕЛЕЗНИЧКАТА ПРУГА ТИТОГРАД–СКАДАР ВО 1984 ГОДИНА

1. Износот на средствата утврден во член 1 од Законот за обезбедување средства за финансирање на Програмата за изградба на југословенскиот дел од железничката пруга Титоград–Скадар во 1982, 1983 и 1984 година („Службен лист на СФРЈ“, бр. 26/82 и 14/84) во височина од 2.110.316.000 динари, ќе се валоризира за износот на извршените работи во 1984 година по основа на цените на градењето, со примена на индекс од 302,1 за цената на градењето во 1984 година во однос на 1982 година за 2.112.778.370 динари, така што зголемен за износот по основа на валоризацијата за 1983 и 1984 година да изнесува 4.319.428.419 динари.

2. Обврските на републиките и на автономните покраини по основа на средствата за валоризација, во износ од 2.112.778.370 динари, а според критериумите од член 3 став 2 на Законот за обезбедување средства за финансирање на Програмата за изградба на југословенскиот дел од железничката пруга Титоград–Скадар во 1982, 1983 и 1984 година, изнесуваат за 1984 година, и тоа:

СР Босна и Херцеговина	286.281.469
СР Црна Гора	43.734.512
СР Хрватска	536.011.873
СР Македонија	122.118.590
СР Словенија	313.747.588
СР Србија	513.193.866
САП Косово	51.551.792
САП Војводина	246.138.680

ВКУПНО: 2.112.778.370

3. Оваа одлука влегува во сила осмиот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

Собрание на СФРЈ

АС бр. 549
5 јуни 1985 година
Белград

Претседател
на Собранието на СФРЈ,
Илијаз Куртеши, с. р.

Претседател на
Соборот на републиките и
покраините,
Методи Антоф, с. р.

386.

Врз основа на член 4 став 6 од Законот за обврските на федерацијата за пензиите на борците („Службен лист на СФРЈ“, бр. 39/74, 68/81 и 57/83), Сојузниот извршен совет донесува

ОДЛУКА

ЗА УТВРДУВАЊЕ НА ВИСОЧИНАТА НА СРАЗМЕРНИОТ ДЕЛ ОД ТРОШОЦИТЕ ЗА ВОДЕЊЕТО НА ПОСТАПКАТА ЗА ОСТВАРУВАЊЕ НА ПРАВАТА ОД ПЕНЗИСКОТО И ИНВАЛИДСКОТО ОСИГУРУВАЊЕ ШТО ИМ СЕ НАДОМЕСТУВААТ НА САМОУПРАВНИТЕ ИНТЕРЕСНИ ЗАЕДНИЦИ ЗА ПЕНЗИСКО И ИНВАЛИДСКО ОСИГУРУВАЊЕ НА РЕПУБЛИКИТЕ И АВТОНОМНИТЕ ПОКРАИНИ ЗА 1984 ГОДИНА

1. За пензиите на борците од Народноослободителната војна кои во целина го товарат буџетот на федерацијата, на самоуправните интересни заедници за пензиско и инвалидско осигурување на републиките и автономните покраини им се надоместуваат за 1984 година, на име на водењето на постапката за остварување на правото на пензија, просечните трошоци во износ од 1.288 динари.

2. За пензиите на борците од пред 9 септември 1943 година кои делумно го товарат буџетот на федерацијата, а кои се усогласени во 1984 година според одредбите на член 58 став 2 од Законот за основните права од пензиското и инвалидското осигурување, на самоуправните интересни заедници за пензиско и инвалидско осигурување на републиките и автономните покраини им припаѓа надомест за водење на постапката за усогласување на пензиите во износ од 649 динари за 1984 година.

3. Оваа одлука влегува во сила осмиот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

Е. п. бр. 166

10 мај 1985 година
Белград

Сојузен извршен совет

Потпретседател,
Јанез Земљарич, с. р.

387.

Врз основа на член 26г од Законот за прометот на стоки и услуги со странство („Службен лист на СФРЈ“, бр. 15/77, 17/78 и 5/82), Сојузниот извршен совет донесува

ОДЛУКА

ЗА ДОПОЛНЕНИЕ НА ОДЛУКАТА ЗА УТВРДУВАЊЕ НА ДОЛГОРОЧНА ПРОГРАМА ЗА РЕГУЛИРАЊЕ НА ИЗВОЗОТ И УВОЗОТ ЗА ПЕРИОДОТ ОД 1982 ДО 1985 ГОДИНА

1. Во Одлуката за утврдување на долгорочна програма за регулирање на извозот и увозот за периодот од 1982 до 1985 година („Службен лист на СФРЈ“, бр. 77/82, 32/83

и 38/83) во точка 8 по став 1 се додаваат нови ст. 2 и 3, кои гласат:

„Ако во смисла на став 1 од оваа точка не се зголемат контингентите за увоз или не се утврди дека односните стоки можат да се увезуваат слободно, Сојузниот секретаријат за надворешна трговија во рок од 15 дена од денот кога Сојузниот секретаријат за пазар и општи стопански работи ќе утврди дека цените на односните стоки отстапуваат од договорената политика на цените, привремено ќе ги распореди тие стоки на слободен увоз.

Мерката од став 2 на оваа точка може да трае најдолго до три месеци.”

Досегашниот став 2 станува став 4.

2. Оваа одлука влегува во сила осмиот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ”.

Е. п. бр. 168
13 мај 1985 година
Белград

Сојузен извршен совет

Претседател,
Милка Планинић, с. р.

388.

Врз основа на член 3 став 2 од Законот за производство и промет на опојни дроги („Службен лист на СФРЈ”, бр. 55/78), на предлог од Сојузниот комитет за труд, здравство и социјална заштита, Сојузниот извршен совет донесува

РЕШЕНИЕ

ЗА ДОПОЛНЕНИЕ НА РЕШЕНИЕТО ЗА УТВРДУВАЊЕ НА СПИСОКОТ НА ОПОЈНИ ДРОГИ

1. Во Решението за утврдување на Списокот на опојни дроги („Службен лист на СФРЈ”, бр. 70/78, 14/81 и 39/82), во Списокот на опојни дроги, кој е составен дел од тоа решение, по реден број 148 се додаваат 35 нови редни броеви, кои гласат:

Реден број	Назив	Хемиски состав
1	2	3
149	АЛФЕНТАНИЛ	N-/1-/2-(4-етил-4,5-дихидро-5-оксо-1Н-тетразол-1-ил) етил-/4-(метоксиметил)-4-пиперидинил-/N-фенилпропанамид монохидрохлорид
150	АЛПРАЗОЛАМ	8-хлор-1-метил-6-фенил-4Н-s-триазол/4,3-a/ /1,4/бензодиазепин
151	БРОМАЗЕПАМ	7-бром-1,3-дихидро-5-(2-пиридил)-2Н-1,4-бензодиазепин-2-он.
152	ДЕЛОРАЗЕПАМ	7-хлор-5(о-хлорфенил)-1,3-дихидро-2Н-1,4-бензодиазепин-2-он
153	ДИАЗЕПАМ	7-хлор-1,3-дихидро-1-метил-5-фенил-2Н-1,4-бензодиазепин-2-он
154	ЕСТАЗОЛАМ	8-хлор-6-фенил-4Н-s-триазол /4,3-a/ /1,4/ бензодиазепин
155	ЕТИЛ ЛОФЛАЗЕПАТ	етил 7-хлор-5-о(флуорфенил)-2,3-дихидро-2-оксо-1Н-1,4-бензодиазепин-3-карбоксилат
156	ФЛУДИАЗЕПАМ	7-хлор-5(о-флуорфенил)-1,3-дихидро-1-метил-2Н-1,4-бензодиазепин-2-он
157	ФЛУНИТРАЗЕПАМ	5(о-флуорфенил)-1,3-дихидро-1-метил-7-нитро-2Н-1,4-бензодиазепин-2-он
158	ФЛУРАЗЕПАМ	7-хлор-1-(2-(диетиламино)етил)-5(о-флуорфенил)-1,3-дихидро-2Н-1,4-бензодиазепин-2-он
159	ХАЛАЗЕПАМ	7-хлор-1,3-дихидро-5-фенил-1-(2,2, 2-трифлуоретил)-2Н-1,4-бензодиазепин-2-он
160	ХАЛОКСАЗОЛАМ	10-бром-116(о-флуорфенил)-2,3,7,116-тетрахидрооксазол /3,2-d/ /1,4/-бензодиазепин-6(5Н)-он
161	ХЛОРДИАЗЕПОКСИД	7-хлор-2(метиламино)-5-фенил-3Н-1,4-бензодиазепин-4-оксид
162	КАМАЗЕПАМ	7-хлор-1,3-дихидро-3-хидрокси-1-метил-5-фенил-2Н-1,4-бензодиазепин-2-он диметилкарбамат
163	КЕТАЗОЛАМ	11-хлор-8,126-дихидро-2,8-диметил-126-фенил-4Н-/1,3/-оксазино-/3,2-d/ /1,4/бензодиазепин-4,7(6Н)-дион
164	КЛОБАЗАМ	7-хлор-1-метил-5-фенил-1Н-1,5-бензодиазепин-2,4(3Н,5Н)-дион
165	КЛОКСАЗОЛАМ	10-хлор-116(о-хлорфенил)-2,3,7,116-тетрахидрооксазол/3,2-d/ /1,4/бензодиазепин-6(5Н)-он
166	КЛОНАЗЕПАМ	5(о-хлорфенил)-1,3-дихидро-7-нитро-2Н-1,4-бензодиазепин-2-он
167	КЛОРАЗЕПАТ	7-хлор-2,3-дихидро-2-оксо-5-фенил-1Н-1,4-бензодиазепин-3-карбоксилна киселина
168	КЛОТИАЗЕПАМ	5(о-хлорфенил)-7-етил-1,3-дихидро-1-метил-2Н-тиено-/2,3-e/-1,4-диазепин-2-он
169	ЛОПРАЗОЛАМ	6(о-хлорфенил)-2,4-дихидро-2-/(4-метил-1-пиперазинил)метил-8-нитро-1Н-имидазо/1,2-a/ /1,4/ бензодиазепин-1-он
170	ЛОРАЗЕПАМ	7-хлор-5(о-хлорфенил)-1,3-дихидро-3-хидрокси-2Н-1,4-бензодиазепин-2-он
171	ЛОРМЕТАЗЕПАМ	7-хлор-5(о-хлорфенил)-1,3-дихидро-3-хидрокси-1-метил-2Н-1,4-бензодиазепин-2-он
172	МЕДАЗЕПАМ	7-хлор-2,3-дихидро-1-метил-5-фенил-1Н-1,4-бензодиазепин

1	2	3
173	НИМЕТАЗЕПАМ	1,3-дихидро-1-метил-7-нитро-5-фенил-2Н-1,4-бензодиазепин-2-он
174	НИТРАЗЕПАМ	1,3-дихидро-7-нитро-5-фенил-2Н-1,4-бензодиазепин-2-он
175	НОРДАЗЕПАМ	7-хлор-1,3-дихидро-5-фенил-2Н-1,4-бензодиазепин-2-он
176	ОКСАЗЕПАМ	7-хлор-1,3-дихидро-3-хидрокси-5-фенил-2Н-1,4-бензодиазепин-2-он
177	ОКСАЗОЛАМ	10-хлор-2,3,7,11б-тетрахидро-2-метил-11б-фенилоксазол/3,2-д/ 1,4/бензодиазепин-6(5Н)-он
178	ПИНАЗЕПАМ	7-хлор-1,3-дихидро-5-фенил-1-(2-пропирил)-2Н-1,4-бензодиазепин-2-он
179	ПРАЗЕПАМ	7-хлор-1-(циклопилметил)-1,3-дихидро-5-фенил-2Н-1,4-бензодиазепин-2-он
180	ТЕМАЗЕПАМ	7-хлор-1-(циклопропил метил)-1,3-дихидро-5-фенил-2Н-1,4-бензодиазепин-2-он
181	ТЕТРАЗЕПАМ	7-хлор-5-(циклохексен-1-ил)-1,3-дихидро-1-метил-2Н-1,4-бензодиазепин-2-он
182	ТРИАЗОЛАМ	8-хлор-6-(о-хлорфенил)-1-метил-4-Н-с-триазоло-/4,3-а-/1,4/бензодиазепин
183	ЗИПЕПРОЛ	4-(2-метокси-2-фенилетил)-алфа-(метоксифенилметил)-1-пиперазинетанол."

2. Ова решение влегува во сила осмиот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ”.

Е. п. бр. 167
10 мај 1985 година
Белград

Сојузен извршен совет

Потпретседател,
Јанез Земљарич, с. р.

389.

Врз основа на член 22 став 2 од Законот за стандардизацијата („Службен лист на СФРЈ”, бр. 38/77 и 11/80), директорот на Сојузниот завод за стандардизација пропишува

ПРАВИЛНИК

ЗА ЈУГОСЛОВЕНСКИТЕ СТАНДАРДИ ЗА ПЛАСТИЧНИ МАСИ

Член 1

Со овој правилник се пропишуваат југословенските стандарди за пластични маси кои имаат следни називи и ознаки:

1) Пластични маси. Ламинирани плочи за индустриски цели. Технички услови — JUS G.C2.600

2) Пластични маси. Испитување на ламинирани плочи. Определување на отпор — JUS G.S.637

3) Пластични маси. Испитување на способноста за просекување на плочата — JUS G.S2.638

Член 2

Југословенските стандарди од член 1 на овој правилник претставуваат составен дел на овој правилник а се објавуваат во посебно издание на Сојузниот завод за стандардизација.

Член 3

Југословенските стандарди од член 1 на овој правилник се задолжителни во целост, а ќе се применуваат на пластични маси што ќе се произведуваат односно увезуваат од денот на влегувањето во сила на овој правилник.

Член 4

Овој правилник влегува во сила по истекот на три месеци од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ”.

Бр. 07-1977/1
8 април 1985 година
Белград

Директор
на Сојузниот завод за
стандардизација,
Вукашин Драгоевиќ, с. р.

390.

Врз основа на член 22 став 2 од Законот за стандардизацијата („Службен лист на СФРЈ”, бр. 38/77 и 11/80), директорот на Сојузниот завод за стандардизација пропишува

ПРАВИЛНИК

ЗА ЈУГОСЛОВЕНСКИОТ СТАНДАРД ЗА ПЛАСТИЧНИ МАСИ

Член 1

Со овој правилник се пропишува југословенскиот стандард за пластични маси кој има следен назив и ознака:

Пластични маси. Цевки од полиетилен. Мери и дозволени отстапувања — JUS G.C6.601

Член 2

Југословенскиот стандард од член 1 на овој правилник претставува составен дел на овој правилник, а се објавува во посебно издание на Сојузниот завод за стандардизација.

Член 3

Освен дозволените отстапувања дадени во заградата во табела 2, чие применување не е задолжително, југословенските стандарди од член 1 на овој правилник се задолжителни во целост, а ќе се применуваат на пластични маси што ќе се произведат односно увезат од денот на влегувањето во сила на овој правилник.

Член 4

Со денот на влегувањето во сила на овој правилник престанува да важи југословенскиот стандард кој има следен назив и ознака:

Пластични маси. Цевки од полиетилен. Мери и дозволени отстапувања — — — JUS G.C6.601 донесен со Правилникот за југословенските стандарди за пластични маси („Службен лист на СФРЈ”, бр. 10/82).

Член 5

Овој правилник влегува во сила по истекот на три месеци од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ”.

Бр. 07-1979/1
8 април 1985 година
Белград

Директор
на Сојузниот завод за
стандардизација,
Букашин Драгоевиќ, с. р.

391.

Врз основа на член 22 став 2 од Законот за стандардизацијата („Службен лист на СФРЈ”, бр. 38/77 и 11/80), директорот на Сојузниот завод за стандардизација пропишува

ПРАВИЛНИК ЗА ЈУГОСЛОВЕНСКИТЕ СТАНДАРДИ ЗА ТЕКСТИЛ

Член 1

Со овој правилник се пропишуваат југословенските стандарди за текстил што имаат следни називи и ознаки:

- | | |
|--|-------------|
| 1) Текстил. Кокосови влакна. Технички услови — — — — — | JUS F.B.036 |
| 2) Текстил. Сисалови влакна. Технички услови — — — — — | JUS F.B.037 |
| 3) Текстил. Текстилни јажиња. Општи услови на квалитетот — — — — — | JUS F.B.012 |
| 4) Текстил. Јажиња за врзување на бродови. Споредувачки вредности на пречникот на јажињата од природни и хемиски влакна — — — — — | JUS F.B.013 |
| 5) Текстил. Канап каделен. Технички услови — — — — — | JUS F.B.031 |
| 6) Текстил. Јажиња каделни. Технички услови — — — — — | JUS F.B.032 |
| 7) Текстил. Јажиња од манила и сисал, трикратни или четирикратни. Технички услови — — — — — | JUS F.B.033 |
| 8) Текстил. Јажиња од манила и сисал, плетени, осумкратни. Технички услови — — — — — | JUS F.B.034 |
| 9) Текстил. Јажиња од полиамиден мултифиламент, трикратни, квалитет Е. Технички услови — — — — — | JUS F.B.041 |
| 10) Текстил. Јажиња од полиестерски мултифиламент, трикратни. Технички услови — — — — — | JUS F.B.042 |
| 11) Текстил. Јажиња од полиетиленски монофиламент, трикратни. Технички услови — — — — — | JUS F.B.043 |
| 12) Текстил. Јажиња од полипропилен, трикратни, впредени и осумкратни плетени, квалитет Е. Технички услови — — — — — | JUS F.B.044 |
| 13) Текстил. Јажиња од полиамиден мултифиламент, трикратни, четирикратни и осумкратни плетени, квалитет S. Технички услови — — — — — | JUS F.B.045 |
| 14) Текстил. Јажиња од полипропилен, трикратни и осумкратни плетени, квалитет S. Технички услови — — — — — | JUS F.B.046 |

15) Текстил. Врзиво полиолефинско за земјоделство. Технички услови — — — — — JUS F.B.051

16) Текстил. Врзиво сисалово за земјоделство. Технички услови — — — — — JUS F.B.052

17) Текстил. Јажиња и јажарија. Боја за распознавање на јажиња од различен суровински состав — — — — — JUS F.B.061

18) Текстил. Приврзници од јажиња за зафат и носење на товар. Работно оптоварување во поглед на сигурноста — — — — — JUS F.B.071

19) Текстил. Приврзници од ленти од хемиски влакна за зафати и носење на товар. Технички услови — — — — — JUS F.B.072

20) Текстил. Текстилни јажиња. Проверување на квалитетот — — — — — JUS F.S2.552

21) Текстил. Врзиво сисалово за земјоделство. Испитување на квалитетот — — — — — JUS F.S2.553

22) Текстил. Врзиво полиолефинско за земјоделство. Испитување на квалитетот — — — — — JUS F.S2.554

23) Текстил. Приврзници од лента за зафат и носење на товар. Проверување на квалитетот — — — — — JUS F.S2.555

Член 2

Југословенските стандарди од член 1 на овој правилник претставуваат составен дел на овој правилник, а се објавуваат во посебно издание на Сојузниот завод за стандардизација.

Член 3

Југословенските стандарди од член 1 на овој правилник се задолжителни во целост, а ќе се применуваат на текстил што ќе се произведе односно увезе од денот на влегувањето во сила на овој правилник.

Член 4

Со денот на влегувањето во сила на овој правилник престануваат да важат југословенските стандарди што имаат следни називи и ознаки:

1) Текстилни јажиња, бродски. Квалитет — — — — — JUS F.B.012

2) Текстилни јажиња. Проверување на квалитетот — — — — — JUS F.S2.552 донесени со Правилникот за југословенските стандарди од областа на текстилната индустрија („Службен лист на СФРЈ”, бр. 66/78).

Член 5

Со денот на влегувањето во сила на овој правилник престанува да важи Решението за југословенските стандарди од областа на текстилните производи („Службен лист на СФРЈ”, бр. 14/63).

Член 6

Овој правилник влегува во сила по истекот на шест месеци од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ”.

Бр. 07-1868/1
3 април 1985 година
Белград

Директор
на Сојузниот завод за
стандардизација,
Букашин Драгоевиќ, с. р.

392.

Врз основа на член 22 став 2 од Законот за стандардизацијата („Службен лист на СФРЈ”, бр. 38/77 и 11/80), директорот на Сојузниот завод за стандардизација пропишува

ПРАВИЛНИК**ЗА ЈУГОСЛОВЕНСКИОТ СТАНДАРД ЗА ТЕКСТИЛ****Член 1**

Со овој правилник се пропишува југословенскиот стандард за текстил кој има следен назив и ознака:

Текстил. Означување, обележување и пакување на текстилните производи — — — JUS F.A0.011

Член 2

Југословенскиот стандард од член 1 на овој правилник претставува составен дел на овој правилник, а се објавува во посебно издание на Сојузниот завод за стандардизација.

Член 3

Југословенскиот стандард од член 1 на овој правилник е задолжителен во целост, а ќе се применува на текстил што ќе се произведе односно увезе од денот на влегувањето во сила на овој правилник.

Член 4

Со денот на влегувањето во сила на овој правилник престанува да важи Правилникот за југословенските стандарди од областа на текстилната индустрија („Службен лист на СФРЈ”, бр. 66/78).

Член 5

Овој правилник влегува во сила на 1 јануари 1986 година

Бр. 07-1870/1

3 април 1985 година

Белград

Директор
на Сојузниот завод за
стандардизација,
Вукашин Драгоевиќ, с. р.

393.

Врз основа на член 22 став 2 од Законот за стандардизацијата („Службен лист на СФРЈ”, бр. 38/77 и 11/80), директорот на Сојузниот завод за стандардизација пропишува

ПРАВИЛНИК**ЗА ЈУГОСЛОВЕНСКИТЕ СТАНДАРДИ ЗА ТЕКСТИЛНИ ПРОИЗВОДИ И ТЕКСТИЛ ЗА САНИТЕТСКИ ПОТРЕБИ****Член 1**

Со овој правилник се пропишуваат југословенските стандарди за текстилни производи и текстил за санитарски потреби што имаат следни називи и ознаки:

1) Текстилни производи. Методи на испитување на моќта на впивање вода со апсорпција — — — — — JUS F. S2. 041

2) Текстилни производи. Методи на испитување на моќта на впивање вода со пенетрација — — — — — JUS F. S2. 042

3) Текстил за санитарски потреби. Проверување на квалитетот — — — — — JUS F. S2. 561

4) Текстил за санитарски потреби. Вата, памучна. Технички услови — — — — — JUS F. Z1. 030

5) Текстил за санитарски потреби. Хигиенски влошки. Технички услови — — — — — JUS F. Z1. 035

6) Текстил за санитарски потреби. Газа. Технички услови — — — — — JUS F. Z1. 050

7) Текстил за санитарски потреби. Компresi. Технички услови — — — — — JUS F. Z1. 075

8) Текстил за санитарски потреби. Шами, ткаени, триаглести. Технички услови — — — — — JUS F. Z1. 080

9) Текстил за санитарски потреби. Калико ткаенини. Технички услови — — — — — JUS F. Z1. 081

10) Текстил за санитарски потреби. Вата од мешаница на памучни и вискозни влакна. Технички услови — — — — — JUS F. Z1. 090

11) Текстил за санитарски потреби. Пелени, ткаени. Технички услови — — — — — JUS F. Z1. 095

Член 2

Југословенските стандарди од член 1 на овој правилник претставуваат составен дел на овој правилник а се објавуваат во посебно издание на Сојузниот завод за стандардизација.

Член 3

Југословенските стандарди од член 1 на овој правилник се задолжителни во целост, а ќе се применуваат на текстилни производи и на текстил за санитарски потреби што ќе се произведе односно увезе од денот на влегувањето во сила на овој правилник.

Член 4

Со денот на влегувањето во сила на овој правилник престануваат да важат југословенските стандарди што имаат следни називи и ознаки:

1) Текстилни производи за санитарни цели. Болничка вата — — — — — JUS F. Z1. 030

2) Текстилни производи за санитарни цели. Санитетска пречистена вата — — — — — JUS F. Z1. 031

3) Текстилни производи за санитарни цели. Хигиенски влошки од вата — — — — — JUS F. Z1. 035
донесени со Решението за југословенските стандарди за текстилни и хартиени производи за санитарни цели („Службен лист на СФРЈ”, бр. 41/62).

Член 5

Со денот на влегувањето во сила на овој правилник престанува да важи Решението за југословенските стандарди за ткаени производи за санитарни цели („Службен лист на СФРЈ”, бр. 21/68), Решението за југословенските стандарди за завоен материјал („Службен лист на СФРЈ”, бр. 35/70) и Решението за југословенските стандарди за завоен материјал („Службен лист на СФРЈ”, бр. 35/71).

Член 6

Овој правилник влегува во сила по истекот на шест месеци од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ”.

Бр. 07-1869/1
3 април 1985 година
Белград

Директор
на Сојузниот завод за
стандардизација,
Вукашин Драгоевиќ, с. р.

394.

Врз основа на член 22 став 2 од Законот за стандардизацијата („Службен лист на СФРЈ”, бр. 38/77 и 11/80), директорот на Сојузниот завод за стандардизација пропишува

ПРАВИЛНИК

ЗА ЈУГОСЛОВЕНСКИТЕ СТАНДАРДИ ЗА НАВОЈНИ ПРИКЛУЧОЦИ ЗА КОЧНИЦИ СО ЗБИЕН ВОЗДУХ И НАВОЈНИ ПРИКЛУЧОЦИ СО ВСЕЧЕН ПРСТЕН ЗА ЦЕВКА

Член 1

Со овој правилник се пропишуваат југословенските стандарди за навојни приклучоци за кочници со збиен воздух и навојни приклучоци со всечен прстен за цевки што имаат следни називи и ознаки:

- 1) Навојни приклучоци за кочници со збиен воздух. Заптивен вијак. Форма и мери — — — — — JUS M.B1. 085
- 2) Навојни приклучоци за кочници со збиен воздух. Заптивен вијак со венеч и шестостран впуск. Форма и мери JUS M.B1.861
- 3) Навојни приклучоци за кочници со збиен воздух. Подолга К-чатаал. Форма и мери — — — — — JUS M.B1.922
- 4) Навојни приклучоци со всечен прстен за цевки. Т-спојка. Форма и мери JUS M.B6. 707
- 5) Навојни приклучоци со всечен прстен за цевки. Пригодлив приклучок. Форма и мери — — — — — JUS M.B6.709
- 6) Навојни приклучоци со всечен прстен за цевки. Пригодлив L-приклучок. Форма и мери — — — — — JUS M.B6.710
- 7) Навојни приклучоци со всечен прстен за цевки. Пригодлив Т-приклучок. Форма и мери — — — — — JUS M.B6. 711
- 8) Навојни приклучоци со всечен прстен за цевки. К-спојка. Форма и мери JUS M.B6.712
- 9) Навојни приклучоци со всечен прстен за цевки. Приклучок за манометар. Форма и мери — — — — — JUS M.B6. 713
- 10) Навојни приклучоци со всечен прстен за цевки. Т-чатаал. Форма и мери — — — — — JUS M.B6.723
- 11) Навојни приклучоци со всечен прстен за цевки. Редукционен приклучок. Форма и мери — — — — — JUS M.B6.724
- 12) Навојни приклучоци со всечен прстен за цевки. К-чатаал. Форма и мери. JUS M.B6.725
- 13) Навојни приклучоци со всечен прстен за цевки. Наставка за манометар. Форма и мери — — — — — JUS M. B6. 726
- 14) Навојни приклучоци со всечен прстен за цевки. Наставка за пригодлив приклучок. Форма и мери — — — — — JUS M. B6. 727
- 15) Навојни приклучоци со всечен прстен за цевки. Наставка за пригодлив Т-приклучок. Форма и мери — — — — — JUS M. B6. 728
- 16) Навојни приклучоци со всечен прстен за цевки. Шуплив вијак. Форма и мери — — — — — JUS M. B6. 729
- 17) Навојни приклучоци со всечен прстен за цевки. Наставен шуплив вијак. Форма и мери — — — — — JUS M. B6. 730
- 18) Навојни приклучоци со всечен прстен за цевки. Чеп. Форма и мери — — — — — JUS M. B6. 732
- 19) Навојни приклучоци со всечен прстен за цевки. Заптивен прстен. Форма и мери — — — — — JUS M. B6. 733

20) Навојни приклучоци со всечен прстен за цевки. Редукциона наставка. Форма и мери — — — — — JUS M. B6. 735

21) Навојни приклучоци со всечен прстен за цевки. Редукциона спојка. Форма и мери — — — — — JUS M. B6. 736

22) Навојни приклучоци со топчеста наглавка. Прстенеста наставка за цевки. Форма и мери — — — — — JUS M. B6. 881

23) Навојни приклучоци со топчеста наглавка. Шуплив вијак. Форма и мери — — — — — JUS M. B6. 883

24) Навојни приклучоци за кочници со збиен воздух. Вовртна наставка. Форма и мери — — — — — JUS M. B6. 910

25) Навојни приклучоци за кочници со збиен воздух. Редукциона наставка. Форма и мери — — — — — JUS M. B6. 911

26) Навојни приклучоци за кочници со збиен воздух. Редукционен Т-чатаал. Форма и мери — — — — — JUS M. B6. 920

27) Навојни приклучоци за кочници со збиен воздух. Редукционен К-чатаал. Форма и мери — — — — — JUS M. B6. 923

Член 2

Југословенските стандарди од член 1 на овој правилник претставуваат составен дел од овој правилник, а се објавуваат во посебно издание на Сојузниот завод за стандардизација.

Член 3

Примењувањето на југословенските стандарди од член 1 на овој правилник не е задолжително.

Член 4

Со денот на влегувањето во сила на овој правилник престануваат да важат југословенските стандарди што имаат следни називи и ознаки:

1) Цевни приклучоци за моторни возила. Око на цевки со косо или право отсечен врат — — — — — JUS M. B6. 881

2) Цевни приклучоци за моторни возила. Шуплив вијак — — — — — JUS M. B6. 883
донесени со Решението за југословенските стандарди од областа на уреди за убризгување гориво за дизел мотори („Службен лист на ФНРЈ”, бр. 17/57)

3) Чеп со навој за пневматични кочници на друмски возила. Форма и мери — — — — — JUS M. B1. 085

4) Пневматични водови. Цевен продолжеток за спојки со заптивен конус. Форма и мери — — — — — JUS M. B6. 910

5) Пневматични водови. Редукционен цевен продолжеток за спојки со заптивен конус. Форма и мери — — — — — JUS M. B6: 911
донесени со Решението за југословенските стандарди за пневматски водови за кочници за друмски возила и други пневматични инсталации („Службен лист на СФРЈ”, бр. 6/67)

6) Редукционен трикрак чатаал за спојки со заптивен конус. Форма и мери — — — — — JUS M. B6. 920

7) Продолжен редукционен четирикрак чатаал за спојки со заптивен конус. Форма и мери — — — — — JUS M. B6. 923
донесени со Решението за југословенските стандарди за пневматични водови за кочници за друмски возила и други пневматични инсталации („Службен лист на СФРЈ”, бр. 49/67)

8) Пневматични водови. Подолг четирикрак чатаал за спојки со заптивен конус. Форма и мери — — — — — JUS M. B6. 922
донесен со Решението за југословенските стандарди за спојки и приклучоци за пневматични водови („Службен лист на СФРЈ”, бр. 46/68)

9) Диспозиција, состав и главни мери на спојки и приклучоци. Трикрака цевна спојка ————— JUS M. B6. 707

10) Диспозиција, состав и главни мери на спојки и приклучоци. Пригодлив цевен приклучок ————— JUS M. B6. 709

11) Диспозиција, состав и главни мери на спојки и приклучоци. Двостран пригодлив цевен приклучок ————— JUS M. B6. 710

12) Диспозиција, состав и главни мери на спојки и приклучоци. Тристран пригодлив цевен приклучок ————— JUS M. B6. 711

13) Диспозиција, состав и главни мери на спојки и приклучоци. Четирикрака цевна спојка ————— JUS M. B6. 712

14) Форма и мери на составни делови на спојки и приклучоци. Трикрак чатал за спојки ————— JUS M. B6. 723

15) Форма и мери на составни делови на спојки и приклучоци. Четирикрак чатал за спојки ————— JUS M. B6. 725

16) Форма и мери на составни делови на спојки и приклучоци. Цевна наставка за пригодлив приклучок ————— JUS M. B6. 727

17) Форми и мери на составни делови на спојки и приклучоци. Двострана цевна наставка за пригодлив приклучок ————— JUS M. B6. 728

18) Форма и мери на составни делови на спојки и приклучоци. Шуплив вијак за пригодлив приклучок ————— JUS M. B6. 729

19) Форма и мери на составни делови на спојки и приклучоци. Наставка на шуплив вијак за пригодлив приклучок ————— JUS M. B6. 730

20) Форма и мери на составни делови на спојки и приклучоци. Купест чеп за спојки ————— JUS M. B6. 732

21) Форма и мери на составни делови на спојки и приклучоци. Чеп со навој за цевни спојки ————— JUS M. B6. 861
донесени со Решението за југословенските стандарди за цевни спојки и приклучоци со всечен прстен („Службен лист на СФРЈ”, бр. 33/72)

22) Цевни спојки и приклучоци со всечен прстен. Приклучок за манометар. Диспозиција, состав и главни мери ————— JUS M. B6. 713

23) Цевни спојки и приклучоци со всечен прстен. Редукциона спојка. Диспозиција, состав и главни мери ————— JUS M. B6. 724

24) Цевни спојки и приклучоци со всечен прстен. Приклучна наставка за манометар. Форма и мери ————— JUS M. B6. 726

25) Цевни спојки и приклучоци со всечен прстен. Заптивен прстен за приклучок за манометар JUS M. B6. 713. Форма и мери ————— JUS M. B6. 733

26) Цевни спојки и приклучоци со свечен прстен. Редукциона цевна наставка. Форма и мери ————— JUS M. B6. 735
донесени со Решението за југословенските стандарди од областа на хидрауликата („Службен лист на СФРЈ”, бр. 37/73).

Член 5

Овај правилник влегува во сила по истекот на два месеца од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ”.

Бр. 07-1895/1
3 април 1985 година
Белград

Директор
на Сојузниот завод за
стандардизација,
Вукашин Драгојевиќ, с. р.

395.

Врз основа на член 33 став 1 од Законот за мерните единици и мерилата („Службен лист на СФРЈ”, бр. 9/84) директорот на Сојузниот завод за мери и скапоцени метали пропишува

ПРАВИЛНИК

ЗА МЕТРОЛОШКИТЕ УСЛОВИ ЗА ЛАБОРАТОРИСКИ МЕРИЛА – СТАКЛЕНИ МЕРИЛА НА ЗАФАТНИНА ОД 5 cm³ ДО 500 cm³ (ml) ЗА МЕРЕЊЕ НА КОЛОНСКА ВОДА И ПАРФИМЕРИСКИ ПРОИЗВОДИ

Член 1

Со овој правилник се пропишуваат метролошките услови што мораат да ги исполнуваат лабораториските мерила – стаклени мерила на зафатнина од 5 cm³ до 500 cm³ (ml) за мерење на колонска вода и парфимериски производи (во натамошниот текст: парфимериските мерни цилиндри).

Метролошките услови од став 1 на овој член се означуваат скратено со ознаката MUS. Z-10/1.

Член 2

Номиналната зафатнина на парфимериските мерни цилиндри мора да изнесува: 5 – 10 – 20 – 50 – 100 – 200 и 500 cm³ (ml).

Парфимериските мерни цилиндри мораат да бидат испитани на + 20°C.

Номиналната зафатнина на парфимериските мерни цилиндри одоздола е ограничена со дното на мерниот сад, а од горната страна со менискусот на течноста што се дотерува на мерната црта на номиналната зафатнина.

Член 3

Границите на дозволените грешки при преглед на парфимериските мерни цилиндри изнесуваат:

- 1) за номинални зафатнини од 5, 10 и 20 cm³ – најмногу $\pm 4\%$;
- 2) за номинални зафатнини од 50 и 100 cm³ – најмногу $\pm 2\%$;
- 3) за номинални зафатнини од 200 и 500 cm³ – најмногу $\pm 1\%$.

Количината на течноста што одговара на дозволената грешка при преглед на парфимериските мерни цилиндри мора да го покачи односно да го снижи нивото на течноста за 1 mm од мерната црта.

Член 4

Парфимериските мерни цилиндри мораат да бидат од масивна конструкција за да издржат нормална употреба.

Парфимериските мерни цилиндри се изработуваат како:

- 1) мерни цилиндри со номинални зафатнини од 5, 10 и 20 cm³;
- 2) мерни цилиндри со номинални зафатнини од 50 и 100 cm³;
- 3) мерни цилиндри со номинални зафатнини од 200 и 500 cm³.

Парфимериските мерни цилиндри се изработени во форма на вертикален цилиндричен сад со постамент.

Рамниот пресек на парфимерискиот мерен цилиндар мора да има кружна форма.

Член 5

Парфимериските мерни цилиндри по целата своја должина мораат да имаат ист внатрешен пречник и иста дебелина на сидовите.

Член 6

Горниот раб на парфимериските мерни цилиндри мора да биде затопен (затален).

На горниот раб на парфимериските мерни цилиндри мора да има формиран излев.

Член 7

Постаментот на парфимериските мерни цилиндри треба да има шестоаголна или тркалезна форма што овозможува стабилна вертикална положба на цилиндарот кога се наоѓа на хоризонтална основа.

Член 8

Номиналната зафатнина мора да биде обележена на парфимериските мерни цилиндри со мерна црта што е вгравирани или втисната и го опфаќа ситот нивни обем.

Член 9

Сите црти на номиналните зафатнини – мерните црти, мораат да бидат обележени во рамнини вертикални на оската на парфимерискиот мерен цилиндар.

Дебелината на мерната црта не смее да биде поголема од 0,3 mm.

Сите мерни црти мораат да имаат иста дебелина.

Член 10

Оддалеченоста на мерната црта што го означува горното ограничување на зафатнината, од врвот на парфимерискиот мерен цилиндар треба да изнесува најмалку 20 mm.

Член 11

Над секоја мерна црта со број мора да биде назначена соодветната номинална зафатнина.

Мерните црти се обележуваат со броеви одоздола нагоре.

Член 12

Парфимериските мерни цилиндри мораат да бидат од провидно стакло со соодветни хемиски и физички особини и да немаат видливи грешки и внатрешни напрегања, а отпорноста на вода мора да одговара најмалку на третата хидролитска класа (по Mylius).

Член 13

Натписите и ознаките на парфимериските мерни цилиндри мораат да бидат испишани на еден од јазиците и писмата на народите односно народностите на Југославија.

Член 14

Натписите и ознаките мораат да бидат јасни, добро видливи во работни услови и испишани така што да не можат да се избришат или симнат.

Член 15

На парфимериските мерни цилиндри мораат да се наоѓаат следните натписи и ознаки:

- 1) фирма односно назив или знак на производителот;
- 2) номинална зафатнина (со симболот: „cm³“ или „ml“);
- 3) референтна температура (со симболот: „20°C“);
- 4) ознака дека цилиндарот е испитан на излив (со симболот: „Ex“);
- 5) службена ознака на типот на парфимерискиот мерен цилиндар ако е извршено испитување на типот.

Член 16

Натписите и ознаките мораат да бидат назначени на сите парфимериски мерни цилиндри над мерната црта што го означува горното ограничување на номиналната зафатнина (над највисоката мерна црта) и не смеат да го спречуваат отчитувањето на менискусот на течноста.

Член 17

Со денот на влегувањето на овој правилник во сила престанува да важи Правилникот за метролошките услови за стаклени мерила на зафатнина од 5 до 500 cm³ (ml) за

мерење на колонска вода и парфимериски производи („Службен лист на СФРЈ“, бр. 11/78).

Член 18

Овој правилник влегува во сила осмиот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

Бр. 0404-144/1
30 јануари 1985 година
Белград

Директор
на Сојузниот завод за мери
и скапоцени метали,
Милисав Воичиќ, с. р.

396.

Врз основа на член 33 став 1 од Законот за мерните единици и мерилата („Службен лист на СФРЈ“, бр. 9/84), директорот на Сојузниот завод за мери и скапоцени метали пропишува

ПРАВИЛНИК

ЗА МЕТРОЛОШКИТЕ УСЛОВИ ЗА ЛАБОРАТОРИСКИ
МЕРИЛА – ПИПЕТИ СО ЕДНА МЕРНА ЦРТА

Член 1

Со овој правилник се пропишуваат метролошките услови што мораат да ги исполнуваат лабораториските мерила – пипетите со една мерна црта (во натамошниот текст: мешлестни пипети).

Метролошките услови од став 1 на овој член се означуваат скратено со ознаката MUS.Z-10/8.

Член 2

Номиналната зафатнина на мешлестните пипети мора да биде: 0,5 – 1 – 2 – 5 – 10 – 20 – 25 – 50 – 100 – 200 cm³ (ml). Мешлестните пипети мораат да бидат испитани на излив со вода на +20°C.

Номиналната зафатнина на мешлестната пипета се дефинира со зафатнина на вода на +20°C кога се празни пипетата почнувајќи од својата мерна црта до врвот на пипетата, односно сè додека менискусот не ќе престане да се движи во врвот на пипетата.

Член 3

Мешлестните пипети се распоредуваат во две класи на точноста, и тоа во:

- 1) класа на точноста А – во која се распоредуваат мешлестните пипети со повисока точност;
- 2) класа на точноста В – во која се распоредуваат мешлестните пипети со пониска точност.

Член 4

Границите на дозволена грешка на номиналните зафатнини не смеат да ги преминуваат вредностите што се дадени во следната табела:

Номинална зафатнина cm ³	Граници на дозволена грешка	
	Класа А cm ³	Класа В cm ³
0,5	± 0,005	± 0,01
1	± 0,008	± 0,015
2	± 0,01	± 0,02
5	± 0,015	± 0,03
10	± 0,02	± 0,04
20	± 0,03	± 0,06
25	± 0,03	± 0,06
50	± 0,05	± 0,10
100	± 0,08	± 0,16
200	± 0,10	± 0,20

Член 5

Мешлестата пипета мора да биде во правец на на-
должната оска со симетричен облик. Рамниот пресек мора
да биде со кружен облик.

Мешлестите пипети се состојат од: шмукална цевка,
резервоар (мев) и цевки за истекување.

Мешлестите пипети со номинална зафатнина од 0,5
cm³ (ml) се изработени без резервоар (мев) и се состојат од
права цевка која се завршува со врв за истекување.

Мешлестите пипети со номинални зафатнини од 1
cm³ (ml) можат да бидат со резервоар или без резервоар, а
мешлестите пипети од 2 cm³ (ml) во класата А имаат ре-
зервоар, додека во класата В можат да бидат со резервоар
или без резервоар.

Мешлестите пипети можат да бидат опремени ако е
потребно со сигурносна куглица во топчест облик која мо-
ра да се наоѓа меѓу мерната црта и горниот крај на шму-
калната цевка.

Член 6

Горниот раб на шмукалната цевка треба да биде по-
лиран врз пламен или фино заоблен со падина малку на-
ведната кон надвор.

Член 7

Главниот дел на резервоарот треба да биде цилинд-
ричен, иземајќи ги мешлестите пипети од 1 cm³ и 2 cm³
(ml) кои можат да имаат јајчест резервоар. Двата краја на
резервоарот треба да се стеснуваат постепено кон цевката
за истекување и кон шмукалната цевка. Споевите мораат
да имаат конусен облик.

Член 8

Цевката за истекување се завршува во својот долен
дел со врв за истекување во облик на конус без нагли стес-
нувања на отпорот.

Врвот за истекување мора да биде измазнет или по-
лиран на пламен вертикален врз оската на мешлестата пи-
пета и малку наведнат во поле.

Член 9

Време на истекување на водата од мешлеста пипета е
времето што е потребно за слободно спуштање на менис-
кусот од мерната црта до врвот на истекувањето, односно
до точката врз која менискусот престанува да се движи.

Времето на истекувањето е во зависност од номинал-
ната зафатнина на мешлестата пипета и мора да биде во
границите означени во следната табела:

Номинална зафатнина cm ³	Време на истекувањето	
	Класа А s	Класа В s
0,5	10 – 20	4 – 20
1	10 – 20	5 – 20
2	10 – 25	5 – 25
5	15 – 30	7 – 30
10	15 – 40	8 – 40
20	25 – 50	9 – 50
25	25 – 50	10 – 50
50	30 – 60	13 – 60
100	40 – 60	25 – 60
200	50 – 70	30 – 70

Член 10

Мерната црта е непрекината линија која наполно ја
окожува цевката и не смее да биде подебела од 0,4 mm.

Мерната црта мора да биде оддалечена од горниот
крај на шмукалната цевка најмалку 100 mm, а од резерво-
арот најмалку 10 mm.

Член 11

Мешлестите пипети мораат да бидат од провидно
стакло со соодветни хемиски и термички особини и да се
без видливи грешки и без внатрешни напрегања.

Мешлестите пипети мораат да одговараат на бара-
њата на југословенскиот стандард JUS B.E4.150 (хидро-
литски класи 1, 2 или 3), пропишан во Решението за југо-
словенските стандарди за лабораториски садови од стакло
„Службен лист на СФРЈ”, бр. 48/67).

Член 12

Непосредно над мерната црта или на резервоарот на
мешлестите пипети мора да биде предвидено место за
втиснување на жиг така што жигот да не го смеѓава отчи-
тувањето на менискусот.

Член 13

Натписите и ознаките на мешлестите пипети мораат
да бидат напишани на еден од јазиците и писмата на наро-
дите, односно народностите на Југославија.

Член 14

Натписите и ознаките мораат да бидат јасни, добро-
видливи во работни услови и напишани така да не можат
да се избришат или симнат.

Член 15

На мешлестите пипети мораат да бидат напишани
следните натписи и ознаки:

- 1) фирмата, односно називот или знакот на произво-
дителот;
- 2) бројната вредност на номиналната зафатнина;
- 3) наоминалната зафатнина (со симболот „cm³” или
„ml”);
- 4) референтната температура (со симболот „20°C”);
- 5) знакот дека пипетата е прегледана на излив (со
симболот „Ex”);
- 6) ознаката на класата на точност (со буквата „А”
или „В”);
- 7) службената ознака на типот на мешлестата пипета
ако е извршено испитување на типот.

Член 16

Со денот на влегувањето во сила на овој правилник
престанува да важи Правилникот за метролошките усло-
ви за пипети со една мерна црта („Службен лист на
СФРЈ”, бр. 48/78).

Член 17

Овој правилник влегува во сила осмиот ден од денот
на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ”.

Бр. 0404-152/1
30 јануари 1985 година
Белград

Директор
на Сојузниот завод
за мери и скапоцени метали,
Милисав Воичиќ, с. р.

397.

Врз основа на член 33 став 1 од Законот за мерните
единици и мерилата („Службен лист на СФРЈ”, бр. 9/84),
директорот на Сојузниот завод за мери и скапоцени мета-
ли пропишува

ПРАВИЛНИК ЗА МЕТРОЛОШКИТЕ УСЛОВИ ЗА ЛАБОРАТОРИСКИ МЕРИЛА – МЕРНИ ТИКВИЧКИ ОД СТАКЛО СО ЕД- НА МЕРНА ЦРТА

Член 1

Со овој правилник се пропишуваат метролошките ус-
лови што мораат да ги исполнуваат лабораториските ме-

рила - мерни тиквички на налевање и на излевање од стакло, чија номинална зафатнина е определена со една мерна црта што е обележена на грлото на мерната тиквичка (во натамошниот текст: тиквичката).

Метролошките услови од став 1 на овој член се означуваат скратено со ознаката MUS.Z-10/7.

Член 2

Номиналната зафатнина на тиквичките мора да биде: 5 - 10 - 25 - 50 - 100 - 200 - 250 - 500 - 1000 и 2000 cm³ (ml).

Тиквичките мораат да бидат испитани со вода на +20°C.

Член 3

Тиквичките се распоредуваат во две класи на точност, и тоа во:

- 1) класа на точност А - во која се распоредуваат тиквичките со повисока точност, и
- 2) класа на точност В - во која се распоредуваат тиквичките со пониска точност.

Член 4

Долунаведените изрази, во смисла на овој правилник, ги имаат следните значења:

1) номинална зафатнина на тиквичката на налевање е зафатнината на водата што ја содржи тиквичката на референтна температура од +20°C - ако е исполнета до својата мерна црта.

2) номиналната зафатнина на тиквичката на излевање е еднаква на зафатнината на водата што ја испушта тиквичката на референтна температура од +20°C - ако е исполнета до својата мерна црта.

Член 5

Границите на дозволената грешка на номиналните зафатнини на тиквичките на налевање, не смеат да ги надминуваат вредностите што се дадени во следната табела:

Номинална зафатнина	Граница на дозволена грешка	Внатрешен пречник на грлото на ниво на мершната црта	Најмало растојание меѓу мерната црта и секоја точка од која грлото почнува да се проширува	
	Класа А	Класа В	Класа А и В	Класа А и В
cm ³	± cm ³	± cm ³	mm	mm
5	0,025	0,05	6-8	5
10	0,025	0,05	6-8	5
25	0,04	0,08	6-10	5
50	0,06	0,12	10-12	10
100	0,10	0,20	12-14	10
200	0,15	0,30	14-17	10
250	0,15	0,30	14-17	10
500	0,25	0,50	12-21	15
1000	0,40	0,80	21-25	15
2000	0,60	1,20	25-30	15

Границите на дозволената грешка на номиналните зафатнини на тиквичките на излевање се за 50% поголеми од вредностите дадени за тиквичките на налевање.

Член 6

Тиквичките мораат да бидат од масивна конструкција за да издржат нормална употреба.

Дебелината на сидовите мора да биде што порамномерна.

Телото на тиквичката мора да има доволно широка основа која овозможува стабилна вертикална положба на тиквичката кога таа се наоѓа на хоризонтална основа.

Дното на тиквичката може да биде малку вовлечено навнатре.

Член 7

Грлото на тиквичката мора да биде цилиндрично и по целата должина мора да има ист пречник и иста дебелина на сидовите.

Рамниот пресек мора да има кружна форма.

На ниво на мерната црта внатрешниот пречник треба да биде во границите на дозволените вредности, што се дадени во табелата од член 5 на овој правилник за секоја од номиналните зафатнини на тиквичките.

Горниот дел на грлото може да содржи проширување кое го олеснува придржувањето на тиквичката или лежиште за затиначот.

Член 8

Номиналната зафатнина мора да биде обележена на грлото на тиквичката со мерна црта која е вгравирана или втиснатата и го опфаќа сиот обем на грлото на тиквичката.

Мерната црта мора да биде неприкинлива и со еднаква дебелина.

Мерната црта не смее да биде подебела од 0,4 mm.

Член 9

Мерната црта мора да биде јасна, видлива и неизбришлива и кога тиквичките се во употреба.

Член 10

Мерната црта мора да се наоѓа во втората или третата третина од должината на грлото, сметајќи одозгора, а растојанието меѓу мерната црта и секоја точка од која грлото почнува да се проширува не смее да биде помало од вредностите што се дадени во табелата од член 5 од овој правилник, за секоја од тие номинални зафатнини на тиквичките.

Член 11

Тиквичките мораат да бидат од провидно стакло со соодветни хемиски и термички особини, да немаат видливи грешки и внатрешни напрегања.

Тиквичките мораат да одговараат на барањата наведени во југословенскиот стандард JUS.B.E4.150, пропишан во Решението за југословенските стандарди за лабораториски садови од стакло („Службен лист на СФРЈ”, бр. 48/67).

Член 12

На грлото на тиквичката, непосредно над мерната црта, мора да биде предвидено место за втиснување на жиг, така што жигот да не го смеќава отчитувањето на менискусот.

Член 13

Натписите и ознаките на тиквичките мораат да бидат испишани на еден од јазиците и писмата на народите односно народностите на Југославија.

Член 14

Натписите и ознаките мораат да бидат јасни, добро видливи во работни услови и испишани така што да не можат да се избришат или симнат.

Член 15

На тиквичката мораат да бидат испишани следните натписи и ознаки:

- 1) фирма односно назив или знак на производителот;
- 2) вредност на номиналната зафатнина (со симбол „cm³” или „ml”);
- 3) референтна температура (со симбол 20°C”);
- 4) ознака дека тиквичката е испитана на налевање (со симбол „In”) или на излевање со (со симбол „Ex”);
- 5) ознака на класите на точност на тиквичката (со буквата „А” или „В”);
- 6) службена ознака на типот на тиквичката ако е извршено испитување на типот.

На тиквичките со номинална зафатнина од 1000 cm³ (ml) и повеќе оваа зафатнина може да се означи во кубни дециметри (dm³) или во литри (l).

Тиквичките од класата на точност А за кои се издаваат и уверенија за резултатите од испитувањето, мораат покрај овие натписи да имаат и работен (сериски) број.

Член 16

Со денот на влегувањето на овој правилник во сила престанува да важи Правилникот за метролошките услови за мерните тиквички од стакло со една мерна црта („Службен лист на СФРЈ“, бр. 48/78).

Член 17

Овој правилник влегува во сила осмиот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

Бр. 0404-150/1
30 јануари 1985 година
Белград

Директор
на Сојузниот завод
за мери и скапоцени метали,
Милисав Воичиќ, с. р.

398.

Врз основа на член 33 став 1 од Законот за мерните единици и мерилата („Службен лист на СФРЈ“, бр. 9/84), директорот на Сојузниот завод за мери и скапоцени метали пропишува

П РА В И Л Н И К

ЗА МЕТРОЛОШКИТЕ УСЛОВИ ЗА ЛАБОРАТОРИСКИ МЕРИЛА – ПИПЕТИ ЗА МЕШАЊЕ КРВ ЗА БРОЕЊЕ НА КРВНИ ЗРНЦА

Член 1

Со овој правилник се пропишуваат метролошките услови што мораат да ги исполнуваат лабораториските мерила – пипетите за мешање крв за броење на крвни зрнца (во натамошниот текст: пипети).

Метролошките услови од став 1 на овој член се означуваат скратено со ознаката MUS. Z-10/4.

Член 2

Под пипети, во смисла на овој правилник, се подразбираат:

- 1) пипети за броење на црвени крвни зрнца;
- 2) пипети за броење на бели крвни зрнца.

Член 3

Границите на дозволената грешка на односот на зафатнините не смеат да ги надминуваат вредностите:

- 1) $1 : (100 \pm 3)$ за црвени крвни зрнца;
- 2) $1 : (10 \pm 0,3)$ за бели крвни зрнца.

Член 4

Пипетите се состојат од два ограничени простора (две ограничени зафатнини), и тоа: од капиларен простор V_1 и простор за мешање V_2 , чии зафатнини се една спрема друга во определен однос – однос на мешање.

Однос на мешање е односот на зафатнината на капиларниот простор спрема зафатнината на просторот за мешање.

Односот на мешање за црвени крвни зрнца е $V_1 : V_2 = 1 : 100$.

Односот на мешање за бели крвни зрнца е $V_1 : V_2 = 1 : 10$.

Односот на зафатнините на капиларниот простор и просторот за мешање е без димензии.

Зафатнините на капиларниот простор V_1 и на просторот за мешање V_2 при испитување на пипетата се пресметуваат во кубни милиметри (mm³) или во кубни сантиметри (cm³).

Член 5

Пипетите мораат да бидат прегледани со вода и со жива на налевање на $+ 20^\circ\text{C}$.

Член 6

Пипетите мораат да бидат од прозирно стакло со одветни хемиски и термички особини (од хидролитска класа 1, 2 или 3), без видливи грешки и внатрешни напрегања.

Пипетите мораат да ги исполнуваат условите предвидени со југословенскиот стандард JUS B.E4.150, пропишан во Решението за југословенските стандарди за лабораториски садови од стакло („Службен лист на СФРЈ“, бр. 48/67).

Член 7

Капиларниот простор на пипетата е ограничен долу со врв за истечување на течноста, а горе со менискус на течноста што е дотеран на мерната црта под просторот за мешање.

Просторот за мешање на пипетата има тркалезна или крушовидна форма што е долу ограничена со мерната црта под просторот за мешање на пипетата, а горе со мерна црта – највисоката, мерна црта – над просторот за мешање на пипетата.

Вкупниот простор на пипетата (целокупната зафатнина) во својот долен крај е ограничен со врвот за истечување на течноста, а горе е ограничен со менискусот на течноста што е дотеран на највисоката мерна црта над просторот за мешање на пипетата.

Член 8

Просторот за мешање на пипетата мора да содржи масивно тркалезно заварено тело за истресување од бојосано стакло со пречник од околу 2 mm.

Бојата на телото за истресување за пипета за броење на црвени крвни зрнца е црвена, а бојата на телото за истресување за пипета за броење на бели крвни зрнца е бела.

Член 9

Пипетите на својот долен крај се завршуваат со врв за истечување на течноста во форма на конус.

Врвот за истечување на течноста мора на својот завршет да биде измазнет, вертикален на оската на пипетата и благо наведнат.

Член 10

Внатрешниот пречник на капиларната цевка на пипетата над и под просторот за мешање не смее да биде видно различен.

Капиларната цевка на пипетата на горниот крај на пипетата може да биде проширена во форма на инка (кратер).

Сите мерни црти и броеви мораат да бидат јасно видливи и неизбришливи.

Член 11

Мерните црти мораат да бидат праволинейски и вертикални на оската на пипетата.

Сите мерни црти мораат да имаат еднакви дебелини и не смеат да бидат поголеми од 0,25 mm.

Член 12

Мерната црта обележена со број 1 мора да биде оддалечена најмалку 50 mm од врвот на пипетата за истечување на течноста.

Член 13

Мерната црта под просторот за мешање на пипетата и мерната црта над просторот за мешање на пипетата мораат да бидат најмалку 2 mm а најмногу 5 mm оддалечени од почетокот на просторот за мешање.

Највисоката мерна црта, односно мерната црта над просторот за мешање на пипетата мора да биде најмалку 20 mm оддалечена од горниот крај на пипетата.

Член 14

Бројот 1 што го означува капиларниот простор мора да биде обележен непосредно под мерната црта на која се

однесува, а другите броеви мораат да бидат обележени непосредно над мерната црта на која се однесуваат.

Член 15

Пипетите можат да бидат изработени со млечна црта или без млечна црта.

Член 16

Зафатнината на просторот за мешање на пипетата, должината на мерните црти и обележувањето со броеви кај пипетите за броење на црвени и бели крвни зрнца ги имаат вредностите дадени во следната табела:

Пипети	За црвени крвни зрнца	За бели крвни зрнца
Зафатнина на просторот за мешање	400 mm ³ до 1350 mm ³	150 mm ³ до 370 mm ³
Однос на зафатнините V ₁ : V ₂	1 : 100	1 : 10
Граници на дозволената грешка во зафатнинските односи	1 : (100 ± 3)	1 : (10 ± 0,3)
Должина на мерните црти	Кај пипетите без млечна црта 9/10 од обемот на пипетата Кај пипетите со млечна црта 3/5 од обемот на пипетата	
Обележување со броеви		
1/2 V ₁	0,5	0,5
1 V ₁	1	1
V ₁ + V ₂	101	11

Член 17

Натписите и ознаките на пипетата мораат да бидат напишани на еден од јазиците и писмата на народите односно народностите на Југославија.

Член 18

Натписите и ознаките мораат да бидат јасни, добро видливи во работни услови и напишани така што да не можат да се избришат или симнат.

Член 19

На пипетата мораат да се наоѓаат следните натписи и ознаки:

- 1) фирма односно назив или знак на производителот;
- 2) службена ознака на типот на пипетата ако е извршено испитување на типот.

Сите ознаки од став 1 на овој член мораат да бидат напишани на горниот дел на пипетата над највисоката мерна црта и мораат да бидат видливи и неизбришливи во нормални услови.

Член 20

Кај пипетите може да се дозволи поделба на капиларната цевка во десет еднакви делови од зафатнинската содржина при што само петтата црта на скалата е обележена со бројот 0,5.

Член 21

Со денот на влегувањето во сила на овој правилник престанува да важи Правилникот за метролошките услови за пипети за мешање на крв за броење на крвни зрнца („Службен лист на СФРЈ”, бр. 29/80).

Член 22

Овој правилник влегува во сила осмиот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ”.

Бр. 0404-147/1
4 февруари 1985 година
Белград

Директор
на Сојузниот завод
за мери и скапоцени метали,
Милосав Воичиќ, с. р.

399.

Врз основа на член 33 став 1 од Законот за мерните единици и мерилата („Службен лист на СФРЈ”, бр. 9/84), директорот на Сојузниот завод за мери и скапоцени метали пропишува

ПРАВИЛНИК

ЗА МЕТРОЛОШКИТЕ УСЛОВИ ЗА ЛАБОРАТОРИСКИ МЕРИЛА – ГРАДУИРАНИ МЕРНИ ПИПЕТИ

Член 1

Со овој правилник се пропишуваат метролошките услови што мораат да ги исполнуваат лабораториските мерила – градуирани мерни пипети (во натамошниот текст: пипетите).

Метролошките услови од став 1 од овој член се означуваат скратено со ознаката MUS.Z-10/2.

Член 2

Под пипети, во смисла на овој правилник, се подразбираат:

- 1) пипети со делумно испуштање;
- 2) пипети со целосно испуштање;
- 3) пипети со делумно и целосно испуштање.

Пипетите со делумно испуштање имаат скала на која највисоката црта е означена со нула, а номиналната зафатнина – на најниската црта на скалата.

Пипетите со целосно испуштање имаат скала на која највисоката црта е означена со нула, а номиналната зафатнина – на најниската црта – со број, зависно од зафатнината на пипетата, според табелата од член 14 на овој правилник.

Пипетите со делумно и целосно испуштање имаат скала на која највисоката црта е означена со нула, а најниската црта со број, зависно од зафатнината на пипетата, според табелата од член 14 на овој правилник.

Член 3

Вкупната номинална зафатнина на пипетите мора да изнесува 1-2-5-10-25 cm³ (ml).

Пипетите мораат да бидат испитани со вода на + 20°C.

Член 4

Долунаведените изрази, во смисла на овој правилник, ги имаат следните значења:

1) номинална зафатнина на пипетата со делумно испуштање е зафатнината на водата на $+ 20^{\circ}\text{C}$, кога пипетата се празни, почнувајќи од цртата што е означена со нула (највисоката означена црта на скалата) до крајот на скалата;

2) зафатнина на пипетата што одговара на определена означена црта на скалата на пипетата е зафатнината на водата на $+ 20^{\circ}\text{C}$, кога пипетата се празни, почнувајќи од цртата што е означена со нула до таа означена црта;

3) номинална зафатнина на пипетата со целосно испуштање е зафатнината на водата на $+ 20^{\circ}\text{C}$, кога пипетата се празни, почнувајќи од највисоката означена црта на скалата до врвот на пипетата, односно се додека менискусот не престане да се движи во врвот на пипетата;

4) зафатнина на пипетата што одговара на определена означена црта на скалата на пипетата е зафатнината на водата на $+ 20^{\circ}\text{C}$, кога пипетата се празни, почнувајќи од таа црта до врвот на пипетата, односно се додека менискусот не престане да се движи во врвот на пипетата;

5) номинална зафатнина на пипетата со делумно и целосно испуштање е зафатнината на водата на $+ 20^{\circ}\text{C}$, кога пипетата се празни, почнувајќи од цртата што е означена со нула (највисоката означена црта на скалата) до врвот на пипетата, односно се додека менискусот не престане да се движи во врвот на пипетата;

6) зафатнина на пипетата што одговара на определена означена црта на скалата на пипетата е зафатнината на водата на $+ 20^{\circ}\text{C}$, кога пипетата се празни, почнувајќи од цртата што е означена со нула (највисоката црта на скалата) до таа означена црта.

Член 5

Пипетите се распоредуваат во две класи на точност, и тоа:

1) класа на точност А – во која се распоредуваат пипетите со повисока точност;

2) класа на точност В – во која се распоредуваат пипетите со пониска точност.

Член 6

Границите на дозволената грешка на номиналните зафатнини не смеат да бидат поголеми од вредностите што се дадени во следната табела:

Номинална зафатнина	Граница на дозволената грешка	
cm ³	cm ³	
	Класа А	Класа В
1	$\pm 0,006$	$\pm 0,01$
2	$\pm 0,01$	$\pm 0,02$
5	$\pm 0,03$	$\pm 0,05$
10	$\pm 0,05$	$\pm 0,1$
25	$\pm 0,1$	$\pm 0,2$

Најголемата дозволена грешка на зафатнината што одговара на која и да е црта на скалата е еднаква на најголемата дозволена грешка на номиналната зафатнина на пипетата.

Границите на дозволената грешка важат за секоја зафатнина меѓу која и да е црта од поделбата на скалата.

Разликата меѓу грешките во зафатнините што одговараат на кои и да е две црти на скалата не смее да биде поголема од најголемата дозволена грешка на номиналната зафатнина.

Член 7

Пипетите мораат да бидат од прозирно стакло со соодветни хемиски и термички особини и да се без видливи грешки и внатрешни напрегања.

Пипетите мораат да одговараат на барањата наведени во југословенскиот стандард JUS B.E4.150 (хидролитски класи 1, 2 или 3) пропишани во Решението за југословенските стандарди за лабораториски садови од стакло („Службен лист на СФРЈ”, бр. 48/67).

Член 8

Пипетите се долги градуирани цевки кои по целата должина мораат да имаат ист пречник и кои во својот долен крај се завршуваат со врв за истечување на течноста.

Рамниот пресек, ако не е круг, не смее да се користи за градуираниот дел кој претставува скала.

Пипетите со номинална зафатнина од 1 и 2 cm³ (ml) се изработуваат без шмукачка цевка, а пипетите со номинална зафатнина од 5, 10 и 25 cm³ (ml) – со шмукачка цевка.

Дебелината на сидовите мора да биде што порамномерна.

Член 9

Работ на горниот крај на пипетата треба да биде полиран на пламен, или фино заоблен со косина малку наведната спрема надвор.

Член 10

Долниот крај на пипетата се завршува со врв за истечување во форма на конус, без нагли стеснувања на отворот.

Врвот за истечување на својот завршеток мора да биде измазнет или полиран на пламен, вертикален на оската на пипетата и малку (благо) заоблен спрема надвор.

Член 11

Време на истечување на водата од пипетата е времето што е потребно за слободно спуштање на менискусот, и тоа за:

1) пипетите со делумно испуштање – од највисоката до најниската означена црта на скалата односно од цртата нула до крајот на скалата;

2) пипетите со целосно испуштање и пипетите со делумно и целосно испуштање – од највисоката означена црта до врвот на истечувањето односно до точката на која менискусот престанува да се движи.

Времето на истечување мора да биде во границите означени во следната табела:

Пипети	Класа А	Класа В
	s	s
со делумно испуштање	25 до 50	10 до 30
со целосно испуштање и со делумно и целосно испуштање	20 до 40	8 до 25

Член 12

Вредноста на поделокот на скалата е дадена во следната табела:

Номинална зафатнина	Најмала поделба
cm ³	cm ³
Класа А и В	
1	0,01
2	0,02
5	0,05
10	0,1
25	0,1
25	0,2

Член 13

Цртите на скалата мораат да бидат обележени во рамнини вертикални на оската на градуираниот дел на пипетата.

Сите црти на скалата мораат да имаат иста дебелина. Дебелината на цртите на скалата на смее да биде поголема од 0,3 mm.

Член 14

На пипетите со целосно испуштање и на пипетите со делумно и целосно испуштање најниската црта на скалата обележена со број е дадена во табелата од став 2 на овој член.

Скалата може да се заврши со најниската црта или може да биде продолжена со три црти, под услов тие да бидат означени на цилиндричниот дел од пипетата.

Најниската црта на скалата обележена со број на пипетите е дадена во следната табела:

Номинална зафатнина	Класа на точност	Најмала поделба на класата	Растојание меѓу две црти обележени со броеви	целосно испуштање	делумно и целосно испуштање
cm ³	cm ³	cm ³	cm ³	cm ³	cm ³
1	A и B	0,01	0,1	0,1	0,9
2	A и B	0,02	0,2	0,2	1,8
5	A и B	0,05	0,5	0,5	4,5
10	A и B	0,1	1,0	1,0	9,0
25	A и B	0,1	1,0	2,0	23,0
25	A и B	0,2	2,0	2,0	22,0 (23,0)

Обележувањето со броеви на пипетите од 25 cm³ (ml) со најмала подела од 0,1 cm³ (ml), мора да биде за:

- 1) пипетите со делумно испуштање од 0 cm³ до 25 cm³ (ml);
- 2) пипетите со целосно испуштање од 2 cm³ до 25 cm³ (ml);
- 3) пипетите со делумно и целосно испуштање од 0 cm³ до 23 cm³ (ml).

Обележувањето со броеви на пипетите од 25 cm³ (ml) со најмала поделба од 0,2 cm³ (ml), мора да биде за:

- 1) пипетите со делумно испуштање од 0 cm³ до 24 cm³ (ml);
- 2) пипетите со целосно испуштање од 2 cm³ до 24 cm³ (ml), со додатен број 25 во обата случаи;
- 3) пипетите со делумно и целосно испуштање од 0 cm³ до 22 cm³ (ml), со додатен број 23 или без него.

Член 15

Должината на обележените црти на скалата мора да биде различна и е дадена во следната табела:

Црта на скалата	Класа А	Класа В
Долги црти	9/10 од обемот на пипетата	1/4 од обемот на пипетата
Средни црти	2/3 од обемот на пипетата	1/6 од обемот на пипетата
Кратки црти	1/2 од обемот на пипетата	1/8 од обемот на пипетата

Член 16

Распоредот на цртите на скалата кои имаат различни должини, зависно од поделбата на скалата, мора да биде, и тоа:

- 1) од цртата што ја означува номиналната зафатнина или од цртата што е означена со нула – секоја десетта црта мора да биде долга;

- 2) меѓу две последователни долги црти, на половина растојание, се наоѓа една средна црта;

- 3) меѓу долгата и средната црта се наоѓаат четири рамномерно распоредени кратки црти.

Член 17

Пипетата со делумно испуштање се обележува одозгора надолу, почнувајќи од цртата што е означена со нула, во растојанијата означени во табелата од член 14 на овој правилник, а пипетата со целосно испуштање – одоздола нагоре, почнувајќи од нулата на врвот на пипетата, во растојанијата означени во табелата.

Пипетата со делумно и целосно испуштање се обележува одозгора надолу почнувајќи од цртата што е означена со нула во растојанијата означени во табелата од член 14 на овој правилник.

Броевите мораат да се наоѓаат веднаш над долгите црти на кои се однесуваат и малку надесно од соседните кратки црти.

а скалата на пипетите од класа В броевите можат да се наоѓаат и малку надесно од крајот на цртата на која се однесуваат и по средината да бидат поделени со привидно продолжение на цртата.

Член 18

Натписите и ознаките на пипетата мораат да бидат напишани на еден од јазиците и писмата на народите односно народностите на Југославија.

9

Натписите и ознаките мораат да бидат јасни, добро видливи во работни услови и напишани така што да не можат да се избришат или симнат.

Член 20

На пипетата мораат да се наоѓаат следните натписи и ознаки:

- 1) фирма односно назив или знак на производителот;
- 2) номинална зафатнина (со симбол „cm³“ или „ml“);
- 3) ознака дека пипетата е испитана на излевање (симбол „Ex“);
- 4) референтна температура (симбол „20°C“);
- 5) ознака на класата на точност (симбол „А“ или „В“);
- 6) службена ознака на типот на пипетата ако е извршено испитување на типот.

На пипетите од класа на точност А покрај ознаките од став 1 на овој член мора да се напише и редниот (серискиот) број.

Сите ознаки од став 1 на овој член мораат да бидат напишани на горниот дел на пипетата над највисоката црта на скалата.

Член 21

Пипетите што не го исполнуваат условот од член 20 на овој правилник можат да се употребуваат до 31 декември 1985 година.

Член 22

Со денот на влегувањето во сила на овој правилник престанува да важи Правилникот за метролошките услови за градуираните мерни пипети („Службен лист на СФРЈ“, бр. 56/79).

Член 23

Овој правилник влегува во сила осмиот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

Бр. 0404-145/1
7 јануари 1985 година
Белград

Директор
на Сојузниот завод
за мери и скапоцени метали,
Милисав Воичиќ, с. р.

400.

Врз основа на член 24 став 2 и член 25 став 2 од Законот за мерните единици и мерилата („Службен лист на СФРЈ”, бр. 9/84), директорот на Сојузниот завод за мери и скапоцени метали пропишува

ПРАВИЛНИК**ЗА МЕТРОЛОШКИТЕ УСЛОВИ ЗА ЕТАЛОН-ПОТЕНЦИОМЕТРИ НА ЕДНОНАСОЧНА СТРУЈА****Член 1**

Со овој правилник се пропишуваат метролошките услови што мораат да ги исполнуваат еталон-потенциометрите (компензатори) на еднонасочна струја (во натамошниот текст: потенциометри) чија ознака на класата е на 0,0001...0,1, и помошната опрема, ако е вградена во потенциометарот.

Метролошките услови од став 1 на овој член се означуваат скратено со ознаката MUS. SE. RE. E-10/1.

Член 2

Под потенциометар, во смисла на овој правилник, се подразбира мерило со кое мерениот напон се споредува со познат напон.

Член 3

Одредбите на овој правилник не се применуваат на:

- 1) помошната опрема еднадвор придружена кон потенциометарот;
- 2) потенциометрите во кои нулевата рамнотежа се добива автоматски;
- 3) потенциометрите во кои дел од мерениот напон се чита на детекторот на рамнотежата.

Член 4

Долунаведените изрази, во смисла на овој правилник, ги имаат следните значења:

- 1) мерна скала е скалата од која земајќи го предвид факторот на опсегот (ако тој постои), се определува мерната големина;
- 2) мерен опсег (за дадениот фактор на опсегот) е опсегот на мерената големина за кои потенциометарот мора да мери со определена точност;
- 3) избирач на опсегот е преклопник со кој мерниот опсег може да се умножува со некој фактор - фактор на опсегот (на пр. 0,1);
- 4) дотерување на потенциометарот е дотерување што го доведува потенциометарот во состојба на правилно мерење;
- 5) отчитана вредност е вредноста прочитана на мерната скала по урамнотежувањето на потенциометарот, умножена со факторот на опсегот (ако тој се применува), при определувањето на мерениот напон, по дотерувањето на потенциометарот;
- 6) помошна опрема е додатната опрема вградена или невградена во потенциометарот, неопходна за да му овозможи на потенциометарот функционирање со определена точност;
- 7) резолуција е напон кој одговара на најмалата отчитана вредност на мерната скала;
- 8) номинален напон на изолацијата е највисокиот напон во однос на земјата што може да се приклучи на колото на потенциометарот, а потенциометарот, да не стане опасен на допир;
- 9) познат напон е напонот што се добива со поминување на постојана струја низ приспособлив отпорник, или

со поминување на струја, која може да се регулира, низ непроменлив отпорник, или со комбинација на тие две постапки;

10) фактор на дисторзија (тотален хармониски) е количник на ефективната вредност на хармонискиот остаток и ефективната вредност на несинусоидната големина;

11) фактор на бранување е количник на ефективната вредност на наизменичната компонента и вредноста на ед-нонасочната компонента;

12) електростатичка заштита е спроводно кукиште односно облога која го штити мерниот простор од надворешни електростатични влијанија;

13) мерни приклучоци се приклучоците на кои се врзува колото на напонот што треба да се измери;

14) мерно коло е внатрешно коло на потенциометарот, кое е (или може да биде) галвански поврзано на мерните приклучоци;

15) избирач на коло за мерена големина е преклопник кој овозможува избор на мерните приклучоци што се врзуваат на мерното коло;

16) заостаната електромоторна сила на потенциометарот е присуството на напон на мерните приклучоци, кога колото е отворено, потенциометарот работи, а отчитаната вредност е еднаква на нула;

17) линеарност на прирастот е:

а) постојаност на развиениот напон за кои и да било две различни положби на мерните скали што одговараат на иста отчитана вредност;

б) постојаност на прирастот на напонот добиен меѓу соседни положби на која и да било мерна скала;

18) температура при заверка е вредноста на температурата назначена во уверението за исправноста на потенциометарот која и одговара на референтната вредност;

19) влијателна големина е големина различна од големината што се мери и која може да предизвика несакани промени на отчитаната вредност;

20) напон на паралелни пречки е напонот кој постои меѓу еден мерен приклучок (референтен приклучок на напонот на паралелни пречки) и приклучокот за заземјување (А) или приклучокот за заштита од струја на истекување (В), или приклучокот за електростатичка заштита (С). Приклучоците А, В и С можат да бидат приклучени одвоено или заедно;

21) промена поради влијателна големина е разликата меѓу измерените вредности на иста големина, определени кога една влијателна големина последовно зема две различни пропишани вредности, а сите други влијателни големини остануваат во своите референтни услови;

22) референтни услови се условите под кои се испитува потенциометарот и при кои мора да ги исполни условите во поглед на основната грешка пропишана со овој правилник;

23) референтна вредност е вредноста на влијателната големина за која потенциометарот ги исполнува условите во поглед на основната грешка пропишана со овој правилник;

24) референтен опсег е опсегот на вредноста на влијателната големина во кој потенциометарот ги исполнува условите во поглед на основната грешка пропишана со овој правилник;

25) номинален опсег на употребата е опсегот на вредноста што секоја влијателна големина може да го земе без предизвикување промени, што ги надминуваат граничните вредности пропишани со овој правилник;

26) гранични вредности на влијателната големина се екстремните вредности што влијателната големина може да ги има, а потенциометарот трајно да не се оштети, така што по враќањето на референтните услови потенциометарот повеќе не ги исполнува условите пропишани со овој правилник во поглед на класата на точност;

27) договорна вредност, за даден мерен опсег, е онаа вредност која се користи за определување на точноста на потенциометарот. Договорна вредност, за дадениот мерен опсег, е најголемата вредност на обликот 10^n (n е цел број позитивен, негативен или нула) во тој опсег;

28) апсолутна грешка е вредноста на отстапувањето на отчитаната вредност од вистинската вредност на мере- ниот;

29) вистинска вредност на мерениот напон е вредноста на мерениот напон добиена под определени услови за испитување и во определено време;

30) основна грешка е грешката определена под референтни услови;

31) точноста на потенциометарот е определена со границите на основната грешка и границите на промените поради влијателните големина;

32) класа на точност (с) е класа на сите потенциометри чија точност може да биде означена со ист број, ако тие ги исполнуваат условите пропишани со овој правилник;

33) ознака на класата е бројот кој ја означува класата на точност.

Член 5

Потенциометрите се распоредени во следните класи: 0,0001; 0,0002; 0,0005; 0,001; 0,002; 0,005; 0,01; 0,02; 0,5; 0,1.

Член 6

Дозволените граници на основната грешка на потенциометарот се состојат од:

1) константен дел, кој се однесува на договорната вредност;

2) променлив дел пропорционален на отчитаната вредност.

Дозволените граници на основната грешка се пресметуваат според следниот образец;

$$E_{gr} = \pm \frac{c}{100} \left(\frac{U^n}{10} + X \right)$$

каде што е:

E_{gr} – дозволена гранична вредност на грешката, изразена во V

U_n – договорна вредност, изразена во V

X – отчитана вредност, изразена во V

c – ознака на класата, изразена во проценти.

Член 7

Разликата во грешката што одговара на иста отчитана вредност добиена преку две различни комбинации на мерни скали не смее да преминува половина од дозволената граница на основната грешка.

Разликата на грешките што одговараат на соседните положби на која и да е мерна скала не смее да преминува половина од средната вредност на дозволената граница на основната грешка, со ист знак или –), која одговара на определена отчитана вредност.

Член 8

Резолуцијата не може да биде поголема од $0,5 \frac{c}{100} U_n$,

каде што c – е ознака на класата изразена во проценти.

Член 9

Ако потенциометарот може да се дотера на секој мерен опсег со помош на посебно коло, не користејќи мерна скала, додатната грешка воведена со таквото дотерување не смее да преминува половина од дозволената граница на основната грешка.

Член 10

Референтните услови во однос на секоја влијателна големина се прикажани во следната табела:

Влијателна големина	Референтни услови (освен оние што ги дал производителот)	Ознака на класата (с) во проценти	Дозволените отстапувања при испитувањето
1	2	3	4
Температура на околината	Температура на заверката	0,0001 ... 0,001 0,002 ... 0,01 0,02 ... 0,1	$\pm 0,5^\circ\text{C}$ $\pm 1^\circ\text{C}$ $\pm 2^\circ\text{C}$
Релативна влажност	од 40% до 60%	Сите класи	
Положба	Која и да било	Сите класи	
Фактор на бранување	Помал од 0,1%	Сите класи	
Напон на паралелни пречки	Нула	Сите класи	$\pm 0,1\%$ од договорната вредност
Траење на претходното напојување	Најмалку 5 min.	Сите класи	
Напон на помошното напојување (ако постои)	Номинална вредност или номинален опсег	Сите класи	$\pm 5\%$ од номиналната вредност
Фреквенција на помошното напојување (ако постои)	Номинална вредност или номинален опсег	Сите класи	$\pm 1\%$ од номиналната вредност
Дисторзија на помошното напојување (ако постои)	Нула	Сите класи	Дисторзионен фактор помал од 5%
Магнетно поле од туѓо потекло	Тотално отсуство	Сите класи	Вредности на јачината на магнетното поле на земјата

Член 11

Заштитата од струите на истечување и електростатичката заштита, ако постојат, мораат да бидат поврзани според упатството на производителот.

Член 12

Потенциометрите мораат да бидат заверени на една од следните температури на заверка: $+20^\circ\text{C}$, $+23^\circ\text{C}$ или $+27^\circ\text{C}$.

Член 13

Промените се определуваат за секоја влијателна големина. Во текот на испитувањето на една влијателна големина, сите други влијателни големини се одржуваат во нивните референтни услови.

Член 14

Кога е определена референтна вредност за потенциометарот, степенот на промената се проценува така што

влијателната големина варира меѓу референтната вредност и која и да е вредност во границите на работниот опсег на употребата даден во табелата од став 3 на овој член.

Кога се определени референтниот опсег и работниот опсег на употребата, степенот на промената се проценува така што влијателната големина варира меѓу секоја граница на референтниот опсег и која и да е вредност на работниот опсег во околината на избраната граница на референтниот опсег.

Границите на номиналниот опсег на употребата и дозволените промени се дадени во следната табела:

Влијателна големина	Ознака на класата (с) во проценти	Граници на номиналниот опсег на употребата (освен оние што ги дал производителот)	Дозволените промени во проценти од дозволената граница на основната грешка
1	2	3	4
Температура на околината	0,0001...0,001 0,002.....0,01 0,02.....0,01	Референтна вредност $\pm 2^{\circ}\text{C}$ Референтна вредност $\pm 5^{\circ}\text{C}$ Референтна вредност $\pm 10^{\circ}\text{C}$	20 50 100
Релативна влажност	Сите класи	од 25% до 75%	30
Напон на паралелни пречки	Сите класи	$\pm 10\text{ V}$	50
Напон на помошното напојување (ако постои)	Сите класи	Референтна вредност $\pm 10\%$ (пониска граница на референтниот опсег - 10% и повисока граница на референтниот опсег $\pm 10\%$)	50
Фреквенција на помошното напојување (ако постои)	Сите класи	Референтна вредност $\pm 5\%$ (пониска граница на референтниот опсег - 5% и повисока граница на референтниот опсег $\pm 50\%$)	50
Дисторзија на помошното напојување (ако постои)	Сите класи	Дисторзионен фактор помал од 10%	50
Магнетно поле од туѓо поле	Сите класи	Нула и вредноста што ја дал производителот	50

Член 15

Отпорноста на надворешното коло меѓу приклучоците на кои се доведува мерениот напон не смее да премине 10 k Ω .

Член 16

Вредноста на отпорноста на изолацијата мерена со еднонасочна струја на 500 V $\pm 10\%$, меѓу кои и да е две точки што не се предвидени за меѓусебно спојување, не смее да биде помала од вредностите дадени во следната табела:

Ознака на класата (с), во проценти	Минимална вредност на отпорноста на изолацијата
0,0001...0,001	10 G Ω
0,002..... 0,01	1 G Ω
0,02.....0,1	100 M Ω

Член 17

Избирачите на кола за мерената големина мораат да бидат конструирани така што сите кола во врска со мере-

ната големина, кога не се приклучени да бидат комплетно изолирани. Тие кола не смеат да бидат меѓусебно поврзани (дури ни моментално) за време на работа на прекинувачот.

Член 18

Потенциометарот мора да биде конструиран така што да издржи температура на околината од -10°C до $+50^{\circ}\text{C}$ и по враќање на референтни услови да ги исполни метролошките услови пропишани со овој правилник.

Член 19

Ако потенциометарот има делови за претходно дотерување заради осигурување исправна работа или заради дотерување на потенциометарот, работата на тие делови мора да биде рамномерна и непрекината.

Деловите од став 1 на овој член мораат да имаат таква осетливост на регулирање што струјата во потенциометарот да може да се регулира со резолуција помала или еднаква на 10% од вредноста што одговара на ознаката на класата.

Член 20

Потенциометарот мора да биде сместен во кукиште кое го штити од механички оштетувања и од други влијателни големини.

Член 28

Овој правилник влегува во сила осмиот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

Бр. 0404-4450/1
24 декември 1984 година
Белград

Директор
на Сојузниот завод за мери и
скапоцени метали,
Милисав Воичиќ, с. р.

401.

Врз основа на член 94 став 2 од Законот за Службата на општественото книговодство („Службен лист на СФРЈ“, бр. 70/83), сојузниот секретар за финансии издава

НАРЕДБА

ЗА ИЗМЕНА НА НАРЕДБАТА ЗА УТВРДУВАЊЕ НА БЛАГАЈНИЧКИ МАКСИМУМ И ЗА ПЛАЌАЊЕ СО ГОТОВИ ПАРИ

1. Во Наредбата за утврдување на благајнички максимум и за плаќање со готови пари („Службен лист на СФРЈ“, бр. 42/84 и 59/84), во точка 3 одредбата под 3 се менува и гласи:

„3) Набавки, услуги и други издатоци ако поединечната исплата не е поголема од 25.000 динари, како и купување на ефективни странски пари, патнички и банкарски чекови и кредитни писма од странски и домашни лица (менувачки работи). По исклучок, корисниците на општествени средства можат за заверување на извозни документи да им плаќаат такси на конзуларните или дипломатските претставништва кои поединечно изнесуваат повеќе од 25.000 динари;“.

2. Оваа наредба влегува во сила осмиот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

Бр. 1-528/2
25 мај 1985 година
Белград

Сојузен секретар за
финансии,
Владо Клеменчиќ, с. р.

СОДРЖИНА:

	Страна
385. Одлука за валоризација на износот на средствата за финансирање на Програмата за изградба на југословенскиот дел од железничката пруга Титоград-Скадар во 1984 година — — — — —	909
386. Одлука за утврдување на височината на сразмерниот дел од трошоците за водењето на постапката за остварување на правата од пензиското и инвалидското осигурување што им се надоместуваат на самоуправните интересни заедници за пензиско и инвалидско осигурување на републиките и автономните покраини за 1984 година — — — — —	909
387. Одлука за дополнение на Одлуката за утврдување на долгорочна програма за регулирање на извозот и увозот за периодот од 1982 до 1985 година — — — — —	909
388. Решение за дополнение на Решението за утврдување на Списокот на опојни дроги — — — — —	910
389. Правилник за југословенските стандарди за пластични маси — — — — —	911
390. Правилник за југословенскиот стандард за пластични маси — — — — —	911
391. Правилник за југословенските стандарди за текстил — — — — —	912
392. Правилник за југословенскиот стандард за текстил — — — — —	913
393. Правилник за југословенските стандарди за текстилни производи и текстил за санитарски потреби — — — — —	913
394. Правилник за југословенските стандарди за навојни приклучоци за кочници со збиен воздух и навојни приклучоци со всечен прстен за цевки — — — — —	914
395. Правилник за метролошките услови за лабораториски мерила - стаклени мерила на зафатнина од 5 cm ³ до 500 cm ³ (ml) за мерење на колонска вода и парфимериски производи — — — — —	915
396. Правилник за метролошките услови за лабораториски мерила - пипети со една мерна црта — — — — —	916
397. Правилник за метролошките услови за лабораториски мерила - мерни тиквички од стакло со една мерна црта — — — — —	917
398. Правилник за метролошките услови за лабораториски мерила - пипети за мешање крв за броење на крвни зрнца — — — — —	919
399. Правилник за метролошките услови за лабораториски мерила - градуирани мерни пипети — — — — —	920
400. Правилник за метролошките услови за еталон-потенциометри на еднонасочна струја — — — — —	923
401. Наредба за измена на Наредбата за утврдување на благајнички максимум и за плаќање со готови пари — — — — —	927

IZAŠAO JE IZ ŠTAMPE

KOMENTAR ZAKONA O UPRAVNIM SPOROVIMA

**Autori: Vera Bačić, sudija Vrhovnog suda SR Srbije
i mr Zoran Tomić, asistent Pravnog fakulteta
u Beogradu**

Komentar Zakona o upravnim sporovima nije samo običan prikaz pojedinih zakonskih odredaba, već stvaralački i kritički pristup svakoj od njih, nekada i polemičkim tonom, sa predlogom, sa stanovišta prakse, praktičnijih rešenja.

Opširno objašnjenje u pogledu nadležnosti sudova za rešavanje upravnih sporova, biće dragocena pomoć svim korisnicima ove knjige da što lakše kod nadležnog suda zaštite svoje pravo i na zakonu zasnovani interes. Autori su u Komentar uneli primere iz prakse sudova sa područja cele SFRJ.

Komentar je pisan i instruktivno, pa će biti od pomoći, pre svega, radnicima angažovanim na rešavanju u upravnom postupku i upravnom sporu. Može poslužiti i kao pomoćni materijal za pripremanje odgovarajućih stručnih ispita, kao i ispita na fakultetima i višim školama.

Ovako koncipiran Komentar može da se koristi na celom jugoslovenskom području.

CENA 1.100.—

**PORUDŽBINE PRIMA: NIU SLUŽBENI LIST SFRJ, BEOGRAD,
JOVANA RISTIĆA 1. POŠTANSKI FAK 226, TELEFON 651-840, TELEX
11756.**