



СЛУЖ

НА СОЦИЈАЛИСТИЧКА ФЕДЕРАТИВНА РЕПУБЛИКА ЈУГОСЛАВИЈА

„СЛУЖБЕН ЛИСТ НА СФРЈ“ излегува во издание на српскохрватски, односно хрватскосрпски, словенечки, македонски, албански и унгарски јазик. — Огласи според тарифата. — Жиро-сметка кај Службата на општествено книговодство 65802 603-1125

Четврток, 27 јуни 1974

БЕЛГРАД

БРОЈ 32

ГОД. XXX

Цена на овој број е 20 динари. — Претплата за 1974 година изнесува 350 динари. — Редакција: Улица Јована Ристиќа бр 1 Пошта Фах 226. — Телефони: централа 650-135; Уредништво 651-885; Служба за претплата 651-732; Комерцијален сектор 651-671; Телекс 11758.

602.

Врз основа на член 37 став 1 од Законот за прометот на стоки и услуги со странство („Службен лист на СФРЈ“, бр. 27/62 и „Службен лист на СФРЈ“, бр. 14/65, 28/66, 54/67, 15/71, 29/71 и 26/72), Сојузниот извршен совет донесува

ОДЛУКА

ЗА ИЗМЕНИ НА ОДЛУКАТА ЗА ОБВРСКА ЗА ПРИБАВУВАЊЕ ДОЗВОЛИ ЗА УВОЗ НА ОПРЕДЕЛЕНИ ПРОИЗВОДИ ЗА ХРАНА

1. Во Одлуката за обврска за прибавување дозволи за увоз на определени производи за храна („Службен лист на СФРЈ“, бр. 30/67, 10/68, 46/68, 21/69 и 32/71) точка 1 се менува и гласи:

„1. Следните производи за храна од Списокот на стоките за кои се утврдуваат условите за извоз и увоз, кој е составен дел од Одлуката за определување на стоките чиј извоз и увоз е регулиран („Службен лист на СФРЈ“, бр. 58/70, 42/71, 33/72, 53/72, 64/72, 11/73, 17/73, 45/73, 53/73, 56/73, 7/74, 15/74, 19/74, 20/74, 25/74 и 31/74), можат да се увозуваат во назначениот период само врз основа на дозвола за увоз, и тоа:

Реден број	Тарифен број на Царинската тарифа	Наименување	Период во кој увозот се врши само врз основа на дозвола
1	2	3	4
1	06.03/1	Цвеќе, свежо	1 октомври до 15 мај
2	07.01/3в-2	Кромид	1 септември до 31 мај
3	07.01/3д-2	Пиперки, свежи	1 јуни до 30 септември
4	07.01/3д-3	Краставици, свежи	15 јануари до 15 јуни
5	07.01/3д-4	Зелка и кел, свежи	1 октомври до 31 декември
6	07.01/3д-10	Ердоква, рен, целер, морков и свежа салата	1 ноември до 1 мај
7	08.06/15	Јаболка за индустријска преработка	1 септември до 1 јули
8	08.06/2а	Круши, свежи	1 септември до 1 јули
9	08.07/1	Сливи, свежи	1 септември до 10 декември
10	08.07/2а	Преши, свежи	25 мај до 30 јуни
11	08.07/4	Кајсии, свежи	15 јуни до 31 јули
12	08.07/5	Праски, свежи	1 јули до 20 септември

2. Во точка 2 став 1 се менува и гласи:

„Дозволите за увоз на производите од точка 1 на оваа одлука се издаваат во согласност со одредбите од точ. 1, 2 и 7 на Одлуката за издавање дозволи за извоз и увоз на стоки („Службен лист на СФРЈ“, бр. 58/72).“

3. Оваа одлука влегува во сила наредниот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“, а ќе се применува на работите што ќе се склучат и ќе ѝ се пријават на банката од тој ден.

Е. п. бр. 351

20 јуни 1974 година

Белград

Сојузен извршен совет

Претседател,
Џемал Биедиќ, с. р.

603.

Врз основа на член 1а став 4, член 37 став 1 и чл. 37б и 37д став 1 од Законот за прометот на стоки и услуги со странство („Службен лист на СФРЈ“, бр. 27/62 и „Службен лист на СФРЈ“, бр. 14/65, 28/66, 54/67, 15/71, 29/71 и 26/72), Сојузниот извршен совет донесува

ОДЛУКА

ЗА ДОПОЛНЕНИЕ НА ОДЛУКАТА ЗА ИЗМЕНИ НА ОДЛУКАТА ЗА ОПРЕДЕЛУВАЊЕ НА СТОКИТЕ ЧИЈ ИЗВОЗ И УВОЗ Е РЕГУЛИРАН

1. Во Одлуката за измени на Одлуката за определување на стоките чиј извоз и увоз е регулиран („Службен лист на СФРЈ“, бр. 45/73) во точка 4 на крајот се додаваат записка и зборовите: „а за стоките од тарифниот број 11.02/2а (прекрупа) — и на извозот што се врши од 27 јуни 1974 година по работите што се склучени и пријавени на банката од тој ден“.

2. Оваа одлука влегува во сила со денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

Е. п. бр. 352

20 јуни 1974 година

Белград

Сојузен извршен совет

Претседател,
Џемал Биедиќ, с. р.

604.

Врз основа на член 31 став 1, во врска со член 16 став 1 и член 27 од Законот за општествена контрола на цените („Службен лист на СФРЈ“, бр. 25/72 и 35/72), Сојузниот извршен совет донесува

ОДЛУКА

ЗА ОДРЕДУВАЊЕ НА МАКСИМАЛНИТЕ ЦЕНИ, ОДНОСНО ТАРИФИ ЗА ЕКСПЕДИРАЊЕ И ДОСТАВУВАЊЕ НА ПИСМА И ПОШТЕНСКИ КАРТИЧКИ ВО ВНАТРЕШНИОТ И МЕЃУНАРОДНИОТ ПОШТЕНСКИ СООБРАЌАЈ

1. Организациите на здружениот труд на поштенскиот, телеграфскиот и телефонскиот сообраќај можат своите важечки цени односно тарифи за обични писма и за поштенски картички, да ги зголемат, така што новите цени односно тарифи да изнесуваат, и тоа:

а) во внатрешниот поштенски сообраќај:

	Динари
1) за писмо до 20 g тежина	1,20
2) за писмо над 20 до 50 g тежина	1,50
3) за писмо над 50 g тежина, за секои понатамошни 50 g или за дел од таа тежина, но најмногу до 2.000 g	0,25
4) за поштенска картичка	0,80

б) во меѓународниот поштенски сообраќај:

1) за писмо до 20 g тежина	3,20
2) за писмо над 20 до 50 g тежина	6,60
3) за писмо над 50 до 100 g тежина	8,40
4) за писмо над 100 до 250 g тежина	15,40
5) за писмо над 250 до 500 g тежина	28,90
6) за писмо над 500 до 1000 g тежина	48,20
7) за писмо над 1000 до 2000 g тежина	77,20
8) за поштенска картичка	2,10

2. Оваа одлука влегува во сила наредниот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

Е. п. бр. 353
20 јуни 1974 година
Белград

Сојузен извршен совет

Претседател,
Џемал Биедиќ, с. р.

605.

Врз основа на член 14 став 3 од Основниот закон за службата за безбедност на пловидбата („Службен лист на СФРЈ“, бр. 39/64 и 47/65), Сојузниот извршен совет донесува

ОДЛУКА

ЗА ИЗМЕНА И ДОПОЛНЕНИЕ НА ОДЛУКАТА ЗА ОПРЕДЕЛУВАЊЕ НА ПЛОВНИТЕ ПАТИШТА ОД МЕЃУНАРОДНО ЗНАЧЕЊЕ

1. Во Одлуката за определување на пловните патишта од меѓународно значење („Службен лист на СФРЈ“, бр. 21/65) во точка 4 текстот под а), во одредбата под 1 зборот: „Зуб“, зборот: „Хост“, и зборовите: „Св. Никола (Будва)“ се бришат, а во одредбата под 2 по зборот: „Паклена“, се додава зборот: „Зуб“, по зборот: „Крава“, — зборот: „Хост“, а по зборот: „Платамон“, се додаваат зборовите: „Св. Никола (Будва)“.

Во текстот под б), во одредбата под 3 зборот: „Марлера“, и зборот: „Ковачице“, се бришат.

Во текстот под б) одредбите под 4 и 5 се менуваат и гласат: „4) Унискиот канал:

— крајбрежните светла: Марлера, Ковачице и Курила и ознаката Ардит;

5) Тихиот канал:

— крајбрежните светла: Св. Марко, Дубно, Вош-кица, Турнац и Ертак;“.

Во текстот под б), во одредбата под 9 зборовите: „— светилниците: Трстеник и“ се заменуваат со зборовите: „— светилникот“, а по зборот: „Товарнеле“, се додава зборот: „Трстеник“,

Во текстот под б) во одредбата под 17 зборовите: „— светилниците: Бабац и Св. Ката“, се заменуваат со зборовите: „светилникот Бабац“, а по зборот: „Чаватул“, се додаваат зборовите: „Св. Ката“,

Во текстот под б) одредбата под 25 се менува и гласи:

„25) Брачкиот канал:

— крајбрежните светла: Лашкатна, Св. Никола Пучишке и Св. Петар Макарска; ознаката Дуги Рат;“.

Во текстот под б), во одредбата под 34 зборовите: „светилниците: Декса и ’рт Доњи“, се бришат, по зборот: „Тиха“, се додаваат зборовите: „’рт Доњи (Слано)“, а по зборот: „Трстено“, се додава зборот: „Дакса“,

Во текстот под б), во одредбата под 38 зборовите: „светилникот Муртар“, се бришат, а по зборот: „Забодацки“, се додава зборот: „Муртар“,

Во текстот под б), во одредбата под 44 зборот: „светилникот“ се заменува со зборовите: „крајбрежното светло“,

2. Оваа одлука влегува во сила осмиот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

Е. п. бр. 354
20 јуни 1974 година
Белград

Сојузен извршен совет

Претседател,
Џемал Биедиќ, с. р.

606.

Врз основа на член 347 точка 5 од Уставот на СФРЈ, а заради извршување на Меѓународната спогодба за какао, 1972 година, Сојузниот извршен совет донесува

ОДЛУКА

ЗА ОБВРСКАТА ЗА ПРИБАВУВАЊЕ ОДРЕДЕНИ УВЕРЕНИЈА ПРИ УВОЗОТ И ИЗВОЗОТ НА КАКАО

1. Организациите на здружениот труд што увезуваат, односно извезуваат како во зрно, какаова лапа, какаов луцер, незасладено какао во прав, какао погача и кршено какао (во понатамошниот текст: какао) се должни за пратките на какао што ги увезуваат, односно извезуваат да прибават одредени уверенија што ја придружуваат пратката, предвидени со Меѓународната спогодба за какао, 1972 година (во понатамошниот текст: Меѓународната спогодба).

2. Сојузниот секретаријат за надворешна трговија ги издава уверенијата од точка 1 на оваа одлука и ги заверува уверенијата што ги издал надлежниот орган на земјата членка на Меѓународната организација за какао и дополнително внесените податоци во тие уверенија, кога е тоа одредено со Меѓународната спогодба.

3. На барање од странска фирма — сопственик на пратка на какао што се провозува преку југословенското царинско подрачје (транзит низ Југославија), Сојузниот секретаријат за надворешна трговија може на таа фирма да ѝ го издаде уверението од точка 2 на оваа одлука, во согласност со Меѓународната спогодба.

Сојузниот секретаријат за надворешна трговија може, поодделни територијално надлежни комори, во спогодба со нив, да ги овласти да ги издаваат и заверуваат уверенијата од став 1 на оваа точка.

4. Надлежните царински органи, при царинењето на пратките на какао, контролираат дали пратките што се увезуваат, односно извезуваат ги придружуваат уверенијата од точка 1 на оваа одлука и ја заверуваат точноста на одредените податоци во нив.

5. Поблиски прописи за извршувањето на оваа одлука донесува сојузниот секретар за надворешна трговија.

6. Оваа одлука влегува во сила наредниот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“, а ќе се применува врз работите што ќе се склучат и ќе ѝ се пријават на банката од тој ден, како и врз работите што се склучени и пријавени на банката по 1 јануари 1974 година, а по кои не е извршен увоз, односно извоз до денот на влегувањето во сила на оваа одлука.

Е. п. бр. 355

20 јуни 1974 година

Белград

Сојузен извршен совет

Претседател,

Џемал Биедиќ, с. р.

607.

Врз основа на член 6 ст. 1 и 4 од Законот за техничките нормативи („Службен лист на СФРЈ“, бр. 12/65, 55/69 и 13/73), во согласност со сојузниот секретар за труд и социјална политика, сојузниот секретар за стопанство пропишува

П РА В И Л Н И К

ЗА ТЕХНИЧКИТЕ НОРМАТИВИ ЗА ПУМПИ И КОМПРЕСОРИ

І. ОПШТИ ОДРЕДБИ

Член 1

Со овој правилник се одредуваат техничките нормативи и условите за проектирање, изработка, монтирање и користење на пумпи и компресори.

Член 2

За изработка на пумпи и компресори, според одредбите на овој правилник, мора да се употребува материјал и опрема што ги исполнуваат условите предвидени со важечките југословенски стандарди. Ако југословенските стандарди за пумпи и компресори не се донесени, можат да се користат меѓународни стандарди или стандарди од некоја индустриски развиена земја.

Член 3

Долунаведените изрази, во смисла на овој правилник, имаат следни значења:

1) волуменски протек (Q) е фактичен волумен на работен флуид што се потиснува низ цевовод во единица време.

Протекот на маса (m) е фактична маса на работен флуид што се потиснува низ цевовод во единица време.

2) единична работа (Y) е енергија што ќе ѝ се предаде на единица маса на работен флуид при проаѓањето, од влезниот до излезниот пресек на пумпата или компресорот;

3) изентрописка единична работа (Y_{is}), изотермска единична работа (Y_{is}) и политрописка единична работа (Y_{pol}) се прирасти на енергија по единица маса на работен флуид при неговото изентропско, изотермско и политропско збивање во компресорот;

4) резерва на притисок поради опасност од кавитација (Δp_c) е пад на притисокот од шмукалната присабница до местото на најнискиот притисок во пумпата;

5) бројот на обрти (n) е број на обртите на работно коло односно коленестото вратило на клипни машини во единица време;

6) корисната сила (P_k) е прираст на енергија во единица време на работен флуид во пумпа или компресор;

7) силата на вратилото (P_v) е сила што се доведува од погонскиот мотор до вратилото на пумпата или компресорот;

8) степенот на искористување (η) е однос на корисната сила и силата на вратилото. Тоа е бездимензиска големина;

9) бездимензискиот број обрти (σ) е бездимензиска големина која претставува карактеристика на типот и обликот на работното коло;

10) работната температура (t) е температура на работниот флуид;

11) масата (m) е маса на монтиран склоп на пумпа или компресор готов за монтирање на постамент на фундамент, погонски мотор и цевоводи.

ІІ. ПУМПИ

1. Основни технички карактеристики

Член 4

За означување пумпа се користи комбинација на букви и броеви од четири места:

1 — 2 — 3 — 4

каде што се:

1 — бројчена ознака за пречникот на влезот односно излезот на пумпата во см;

2 — ознака со буква за типот и намената на пумпата. Мораат да се употребат четири знаци со букви од кои: првата буква го означува видот на пумпата, втората буква го означува начинот на конструктивното изведување, третата буква го означува видот на погонскиот мотор и четвртата буква ја означува намената на пумпата. За специјални пумпи можат да се употребат поголем број ознаки со букви;

3 — бројчена ознака за бездимензискиот број обрти на турбопумпа зголемен стопати и заокружен на цел број, односно бројчена ознака за литарскиот волумен на клипни или волуменски пумпи;

4 — бројчена ознака за бројот на степените на пумпата.

Член 5

Протекот на пумпата, при одредена единична работа или напор на пумпата, смеа да отстапува од вредностите дадени со гарантираната работна крива линија за најмногу: $\pm 7\%$ ако протекот на пумпата е помал од $5 \cdot 10^{-3} \text{ m}^3/\text{s}$ и $\pm 5\%$ ако протекот на пумпата е $5 \cdot 10^{-3} \text{ m}^3/\text{s}$ или поголем. Порачувачот и производителот можат спогодбено да предвидат и строги толеранции за протекот на пумпата.

Толеранциите одредени во став 1 на овој член не содржат грешка на мерење.

Член 6

Единиичната работа на пумпа се одредува според следниот образец:

$$y = \left(\frac{P_2}{\rho} + \frac{c_2^2}{2} + g \cdot z_2 \right) - \left(\frac{P_1}{\rho} + \frac{c_1^2}{2} + g \cdot z_1 \right) \quad (\text{J/kg})$$

каде што се:

P_1, P_2 (N/m²) — статички притисоци во тежиштата на влезниот и излезниот пресек на пумпата;

c_1, c_2 (m/s) — средни брзини во влезниот и излезниот пресек, одредени со количникот на протекот (Q) и соодветниот пресек;

z_1, z_2 (m) — височински положби на тежиштата на влезниот и излезниот пресек на пумпата, мерени од произволна хоризонтална рамнина;

ρ (kg/m³) — густина на работниот флуид (течноста);

g (m/s²) — локална вредност на забрзувањето на Земјината тежа, одредена со надморската височина и со географската широчина на местото во кое работи пумпата.

Единиичната работа на пумпата ($\Delta P_{\text{п}}$) може да се изрази како промена на енергија по единица волумен односно во единици за притисок, а се одредува според следниот образец:

$$\Delta P_{\text{п}} = \rho \cdot Y \quad (\text{N/m}^2)$$

Напорот на пумпата (H) се одредува со еквивалентната височина на столбот на течноста, а според следниот образец:

$$H = \frac{Y}{g}, \quad (\text{m}).$$

Член 7

За работната област на пумпата мораат да бидат дадени вредностите на резервата на притисокот поради опасност од кавитација (ΔP).

Допуштената максимална геодезиска височина на шмукањето ($h_{\text{сmax}}$) е најголемо височинско растојание помеѓу нивото на шмуканата течност („долната вода“) и највисоката точка на влезниот пресек на пумпата при кој во пумпата нема да дојде до појава на кавитација. Таа зависи од конструктивното изведување на шмукалниот цевовод, притисокот на испарување на работниот флуид (течноста) и резервата на притисок поради опасност од кавитација, а се одредува според следниот образец:

$$h_{\text{сmax}} = \frac{1}{g} \left(\frac{P_b - P_1}{\rho} - Y_s - \frac{\Delta P}{\rho} \right) + \frac{D_1}{2} \cos \alpha, \quad (\text{m})$$

каде што се:

P_b (N/m²) — барометарски (атмосферски) притисок;

P_1 (N/m²) — притисок на испарување на работниот флуид (течноста) на работната температура;

Y_s (J/kg) — единиична енергија на работниот флуид (течноста) со која се совладуваат отпорите на шмукалниот цевовод;

ΔP (N/m²) — резерва на притисок поради опасност од кавитација;

D_1 (m) — пречник на влезниот отвор на пумпата;

α (°) — агол на оската на пумпата кон хоризонталата,

Допуштената максимална геодезиска височина на шмукањето за случај $h_{\text{сmax}} < 0$, се нарекува длабочина на потопување на пумпата.

Член 8

Бројот на обртите (n) на работното коло или на коленестото вратило на пумпа мора да биде даден во техничките податоци и на таблицата на пумпата.

Член 9

Корисната сила на пумпата ($P_{\text{к}}$) се одредува според следниот образец:

$$P_{\text{к}} = \rho \cdot Q \cdot Y \quad (\text{W})$$

каде што се:

ρ (kg/m³) — густина на работниот флуид (течноста);

Q (m³/s) — протек на работниот флуид (течноста) низ пумпата;

Y (J/kg) — единиична работа на пумпата.

Член 10

Силата на вратилото на пумпата (P) се одредува според следниот образец:

$$P_{\text{в}} = M \cdot \omega = M \cdot 2\pi n, \quad (\text{W})$$

каде што се: M (Nm) — момент на вратилото на пумпата;

ω (s⁻¹) — аголна брзина на вртењето на вратилото на пумпата;

n (s⁻¹) — број обрти на вратилото на пумпата во секунда.

Во техничката документација на пумпата мора да биде дадена максималната сила на вратилото на пумпата ($P_{\text{вmax}}$) која се јавува во условите на нормална експлоатација со толеранција од + 5%.

Член 11

Степенот на искористувањето на пумпата (η) се одредува според следниот образец:

$$\eta = \frac{P_{\text{к}}}{P_{\text{в}}}$$

Степенот на искористувањето на пумпата смее да биде помал од вредностите дадени со гарантираната крива линија за најмногу: $\frac{1}{7} (100 - \eta) \%$, односно $\frac{1}{7} (1 - \eta)$ каде што η вредности на степенот

на искористувањето се дадени со гарантираната крива линија. Порачувачот и производителот можат спогодбено да предвидат и построги толеранции за степенот на искористувањето на пумпата.

Член 12

Бездимензискиот број обрти (σ) се одредува според следниот образец:

$$\sigma = 2,108 \cdot \frac{n \cdot Q^{1/2}}{Y^{1/4}}, \quad \text{односно: } \sigma = 0,33 \cdot \frac{n \cdot Q^{1/2}}{H^{1/4}},$$

каде што се:

n (s⁻¹) — број обрти на работното коло на пумпата;

Q (m³/s) — протек на работниот флуид — (течноста) низ пумпата;

Y (J/kg) — единиична работа на пумпата;

H (m) — напор на пумпата.

Во техничките податоци и во ознаката на пумпата, за номиналната работна точка на пумпата мора да се даде бездимензијскиот број на обртите.

Литарскиот волумен (V_l) е вкупен работен волумен на сите цилиндри на првиот степен на клипна пумпа односно теориска вредност на волуменот на шмукалниот работен флуид при еден обрт на вратилото на ротационите волуменски пумпи. Литарскиот волумен на клипните пумпи се одредува според следниот образец:

$$V_l = \sum_{i=1}^m \frac{d_i^2 \cdot \pi \cdot l_i}{4}, (1)$$

каде што се:

d_i (dm) — внатрешен пречник на i -иот цилиндер;

l_i (dm) — од на i -иот клип;

m — број цилиндри на клипната пумпа.

Член 13

Работната температура (t) и допуштеното отстапување мораат да бидат дадени во техничките податоци на пумпата.

Член 14

Масата (m) на комплетниот склоп на пумпата готов за монтирање на постамент на фундамент и поврзување за погонски мотор, шмукален и потисен цевовод, изразена во килограми (kg) мора да биде дадена во техничките податоци на пумпата.

Член 15

За специјални пумпи, во техничките податоци мораат да бидат дадени специфичностите на пумпата, и тоа: интервалот на работната температура и вискозноста на работниот флуид, подрачјето на работниот притисок, максималниот притисок, максималната дозволена радијална сила на вратилото, максималната дозволена аксијална сила на вратилото, максималниот дозволен момент на вратилото на пумпата и други податоци специфични за пумпата, со потребни објасненија.

Член 16

Производството на пумпи мора да биде усогласено со важечките југословенски стандарди за пумпи во поглед на применетиот материјал, техничките карактеристики, приклучните прирабници за шмукалниот и потисниот цевовод и конструктивното изведување.

За докажување одделни гарантирани големини — работни параметри на пумпата, ако не се донесени соодветни југословенски стандарди, порачувачот и производителот на пумпи можат спогодбено да ги предвидат условите пропишани со DIN — стандарди (Deutsche Industrie Normen) или со стандарди од некоја индустриски развиена земја.

При контролното испитување на карактеристиките на пумпата, вредностите на протекот, максималната сила на вратилото и степенот на искористувањето мораат да бидат во границите на толеранциите дадени во чл. 5, 10 и 11 од овој правилник.

2. Услови за проектирање и изработка на пумпи

Член 17

При проектирањето и изработката на пумпи мора да се води сметка дека деловите од кои се состои пумпата мораат да бидат во согласност со одредбите од овој правилник и со важечките југословенски стандарди за: прирабници за цевки, вратила, всрски помеѓу вратилото на пумпата и вратилото на погонскиот мотор и сл. Ако не се донесени југословенски стандарди за пумпи, можат да се користат DIN — стандарди. Порачувачот и производителот на пумпи можат да предвидат користење

соодветни стандарди и од некоја друга индустриски развиена земја.

Член 18

Материјалот за одделни делови на пумпа мора да биде во согласност со важечките југословенски стандарди. Материјалот за делови на пумпа мора да ги исполнува следните услови, и тоа:

1) трајно да ги издржува динамичките оптоварувања што се јавуваат при работата на пумпата;

2) неговата компактност да обезбедува затнатост на внатрешниот простор при работните и пробните притисоци;

3) да е отпорен на корозивни дејства на работниот флуид и околината;

4) да не ги менува особините и квалитетот на работниот флуид.

Член 19

Пумпата може да се испорачува и одделно и како агрегат заедно со соодветен погонски мотор.

Кон придружната документација за агрегатот мора да се приложи и документација за погонскиот мотор во согласност со препораките од Меѓународната комисија за електротехника (IEC).

Член 20

Сите надворешни површини на пумпата мораат да се бојосаат а внатрешните обработени и необработени површини, кои се во непосреден допир со работниот флуид, мораат да бидат заштитени со антикорозивна мажканица што не смее да влијае врз квалитетот и особините на работниот флуид (особено пумпи за вода за пиење, за разни прехранбени течности и сл.). Состојбата на конзервација мора да се контролира секои три месеци, ако со техничкото упатство од производителот на конзервансот или со спогодба помеѓу порачувачот и производителот, не е одредено поинаку. Забележаните оштетувања на антикорозивната мажканица мораат да бидат отстранети.

Член 21

Пумпите се транспортираат во склоп или во делови, зависно од габаритот на пумпата и од можноста на превозните средства. Пумпите мораат да бидат безбедно спакувани, а на надворешната страна на сандакот мора да биде означена бруто масата на пумпата и да се истакне предупредувањето: „ГОРЕ“ (со стрелка) и „НЕ ТУМБАЈ“, заради внимателно транспортирање.

Член 22

Проектите на пумпни станици и предлозите за соодветни пумпи во инсталации мораат да бидат изработени од страна на организацијата на здружениот труд што е регистрирана за таа дејност.

Одговорниот проектант мора да биде стручњак кој има положен односно признаен стручен испит за овластен проектант.

Член 23

Производителот мора да го одреди нивото на буката за пумпи, утврдено според нормите за мерење бука важечки за скалата „А“.

3. Услови за монтирање и користење пумпи

Член 24

Со пумпата мора да биде дадена универзална карактеристика на пумпата како посебен технички документ. Универзалната карактеристика на пум-

пата мора да содржи во вид на таблица или дијаграм: единична работа (Y), степен на искористување (η), сила на вратилото (P_v) и резерва на притисок поради опасност од кавитација (Δp_c) зависно од протекот (Q) при работните броеви на обртите (n). Во универзалната карактеристика на пумпата може да се даде и напор на пумпата (H) или единична работа изразена со единици притисок (ΔP_m) зависно од протекот (Q). За сервиски произведени пумпи, универзалната карактеристика мора да биде дадена во каталог или во проспектна документација на пумпите.

Член 25

Со пумпата мора да биде даден вградниот цртеж на пумпата што за сервиски произведени пумпи мора да се даде во каталог или во проспектна документација на пумпата. Вградниот цртеж мора да содржи: габаритни мерки на пумпата, положба и димензии на вратилото на пумпата, положба и димензии на прирабницата за приклучување шмукален и потисен цевовод, положба и димензии на предвидената врска за потпирање на пумпата, како и положба и димензии на местата предвидени за приклучување мерни инструменти. Доколку постојат извесни специфичности во врска со вградувањето на пумпата, тие мораат посебно да се истакнат на вградниот цртеж.

Член 26

Со пумпата мора да се даде детално упатство за монтажа, кое мора да опфаќа:

- 1) детален опис на редоследот на монтирањето на деловите за пумпа и начин на монтажата на агрегатот на постамент, како и податоци за потребниот алат, инструменти, дигалка (максимална тежина и максимална височина на подигање) и за други материјали потребни за изведување монтажни работи;
- 2) склопен цртеж со назначени мерки што при монтирањето треба да се контролираат, монтажни и вградни цртежи, како и карактеристики на пумпата и на погонскиот мотор;
- 3) релативни положби на вратилото на пумпата и вратилото на моторот, како и отстапување од паралелноста. Ако вратилото на пумпата и вратилото на моторот се во иста оска, во упатството за монтирање мора да биде пропишана допуштената ексцентричност на вратилата која не смее да се пречекори при монтирањето;
- 4) услови за поставување и фундамирање на пумпата или на агрегатот.

Решението на фундаментот мора да го изработи овластен градежен стручњак.

Евентуалните специфичности на монтажата мораат да се истакнат одделно.

За текот на монтирањето на пумпата мора да се води записник во кој се внесуваат сите уочени промени, недостатоци и начинот на нивното отстранување.

Член 27

Упатствата за опслужување и одржување се придружни документи на пумпата кои мораат да содржат: упатство за пуштање во работа и запирање на пумпата, упатство за контролирање на пумпата за време на работа, упатство за одржување на пумпата за време на работа и кога е пумпата надвор од погон, како и дополнителни упатства обусловени со евентуални специфичности на конструкцијата или намената на пумпата.

Упатството за пуштање во работа и запирање на пумпата мора да биде јасно со детални објасненија за начинот на пуштање (особено за првото пуштање) и запирање на пумпата. Пуштањето во работа и запирањето на пумпата мора да се врши според даденото упатство.

Упатството за контролирање на пумпата за време на работа мора да биде јасно со детални објасненија за постапката за контролирање одделни

големини, и тоа на: притисокот на влезот и излезот на пумпата, температурата на лежиштата, температурата на работниот флуид, како и на големините врзани за нормална работа на погонскиот мотор. Тоа упатство мора да се применува, а посебно во време на почетокот на работата — „разодувањето“ на нова пумпа.

Упатството за одржување на пумпата за време на работа и кога е пумпата надвор од погон мора да биде јасно со детални објасненија за тековните работи врз пумпата во текот на експлоатацијата. Со тоа упатство мораат да се одредат: видот и квалитетот на мазивото, временските интервали за замена на мазивото во лежиштата, контролирање дали вратилото на пумпата и вратилото на погонскиот мотор се во иста оска или паралелни и временски интервали за вршење тековни и генерални прегледи и поправки со опис на работите што мораат да се извршат при тоа.

Во техничката документација на пумпата мораат да бидат дадени специфичностите на пумпата врзани за нормалната и безбедната работа на пумпата и на пумпата во склоп на постројка.

Член 28

Склопниот цртеж на пумпата е придружен документ во кој мораат да бидат внесени сите детали, потсклопови и склопови со броеви на позициите, така што според него да може пумпата да се монтира или демантира. Во склопниот цртеж мораат да бидат обележени и деловите што се набавуваат како резервни делови.

Со пумпата треба да се даде и каталог на резервни делови за пумпата.

Член 29

Техничкиот опис на пумпата е придружен документ кој мора да содржи краток приказ на конструкцијата на пумпата со посебно истакнати евентуални специфичности на конструктивното изведување на потпирањето, влежиштувањето на обртните делови, системот за подмачкување, затинање и сл.

Техничкиот опис на пумпата мора да содржи и податоци за видот, за карактеристиките и насоката на вртењето на погонскиот мотор. Во техничкиот опис треба накратко да се објасни и принципот на работата на пумпата односно начинот на претворање на механичката енергија на погонскиот мотор во енергија на работниот флуид.

Член 30

За време на експлоатација на пумпа мораат да се спроведуваат мерките за техничка заштита, како што се:

- 1) со пумпата може да ракува само лице што има соодветна квалификација;
- 2) непосредно пред секое пуштање на пумпата во работа ракувачот на пумпата мора да ја провери исправноста на пумпата и на инсталацијата;
- 3) за време на работа на пумпата не смее да се пристапува до обртните делови, кои мораат да бидат заштитени со оклопи што можат да се симнуваат;
- 4) во просторијата во која е сместена пумпата, сите вдлабнатини, отвори, скалиште и сл. мораат да бидат заштитени со огради високи 1 м;
- 5) просторијата на пумпната станица мора да биде светла и да има можност за освежување (проветрување) на воздухот и сл.

Производителот мора да даде упатство за техничка заштита обусловена со евентуални специфичности на пумпата.

Член 31

На лесно достапно и видно место на пумпата мора да биде поставена таблица на производителот со следните податоци:

- 1) ознака на пумпата;
 - 2) назив на производителот или знак на производителот;
 - 3) произведен број и година на производството;
 - 4) протек на работниот флуид (m^3/s) во номинална работна точка или интервал на промена на протекот, односно протек на работниот флуид сведен на еден обрт на работното вратило (l/ob);
 - 5) единична работа (J/kg) во номинална работна точка;
 - 6) број обрти или интервал на промената на работните броеви на обртите (s^{-1}).
- Таблицата од став 1 на овој член може да содржи и следни податоци:
- 1) сила на пумпата (W);
 - 2) степен на искористувањето (%);
 - 3) вид на работниот флуид (назив);
 - 4) густина на работниот флуид (kg/m^3);
 - 5) кинематска вискозност на работниот флуид (m^2/s);
 - 6) работна температура ($^{\circ}C$).

Член 32

Насоката на протечувањето на работниот флуид низ пумпата мора да биде обележена на видно место на надворешната површина на кукиштето во форма на права стрелка што треба да биде излеана. Обележувањето на насоката на протечувањето на работниот флуид може да се изврши и на друг начин, под услов да биде трајно.

Член 33

Насоката на вртењето на работното коле односно вратилото на пумпата мора да биде обележена на видно место на надворешната површина на кукиштето во форма на лачна стрелка што треба да биде излеана. Обележувањето на насоката на вртењето може да се изврши и на друг начин, под услов да биде трајно.

Член 34

Исправноста на работата на пумпата мора по-временно да се контролира со проверување на: притисокот на влезот и на излезот на пумпата, температурата на лежиштата, температурата на работниот флуид, како и на големините врзани за нормална работа на погонскиот мотор. Во посебни случаи испорачувачот мора да ги одреди и другите големина што треба да се контролираат.

Член 35

На пумпата мораат да бидат предвидени на лесно достапни места приклучоци за мерни инструменти, заради мерење на одделните големина од член 34 на овој правилник. Димензиите на приклучните места мораат да бидат усогласени со важечките југословенски стандарди и со димензиите на соодветниот инструмент. На вградиот цртеж на пумпата мораат да бидат дадени димензиите на приклучните места, како и податоци за мерниот инструмент, и тоа: назив, тип и ознака, евентуално и назив на производителот.

Член 36

Пумпата мора да биде снабдена со мерни инструменти за мерење на големините од член 34 на овој правилник. Мерните инструменти мораат да бидат испитани и атестирани од страна на стручни организации, со тоа што класата на точноста мора да биде 1,6%. Порачувачот и производителот можат спогодбено да предвидат и поголема точност на мерните инструменти.

Пред инструментите за мерење на притисокот мора да биде поставена тринасочна славина за вклучување, исклучување и контролирање дали приклучната цевка на манометарот, мано-вакууметарот или вакууметарот е исполнена со работен флуид (течност).

Термометарот се поставува само на пумпи кои имаат систем за присилно ладење на лежиштата.

III. КОМПРЕСОРИ

1. Основни технички карактеристики

Член 37

За означување компресор се користи комбинација на букви и броеви од четири места:

1 — 2 — 3 — 4

каде што се:

- 1 — бројчена ознака за пречникот на влезот односно излезот на компресорот во cm ;
- 2 — ознака со буква за типот на компресорот и видот на работниот флуид. Мораат да се употребат четири знаци со букви од кои: првата буква го означува видот на компресорот, втората буква го означува начинот на конструктивното изведување, третата буква го означува видот на погонскиот мотор и четвртата буква го означува видот на работниот флуид. За специјални компресори можат да се употребат поголем број ознаки со букви;
- 3 — бројчена ознака за бездимензискиот број обрти на турбокомпресор зголемен стопати и заокружен на цел број, односно бројчена ознака за литарскиот волумен на клипни или волуменски компресори;
- 4 — бројчена ознака за бројот на степените на компресорот.

Член 38

Протекот на компресорот се одредува со протекот низ излезниот пресек на компресорот. Протекот на компресорот се изразува со количество маса во единица време (m) или со нормални кубни метри во единица време или волуменски протек сведен на состојбата на работниот флуид на влезниот пресек на компресорот. Состојбата на работниот флуид на влезниот пресек на компресорот мора да биде дадена.

Протекот на компресорот, при одреден степен на збивање, смее да отстапува од вредностите дадени со гарантираната крива линија за најмногу:

- 1) $\pm 7\%$ ако протекот на компресорот е помал од $0,035 Nm^3/s$;
- 2) $\pm 6\%$ ако протекот на компресорот е $(0,035 + 0,350) Nm^3/s$;
- 3) $\pm 5\%$ ако протекот на компресорот е $0,350 Nm^3/s$ или поголем.

Порачувачот и производителот можат спогодбено да предвидат и построги толеранции за протекот на компресорот.

Толеранциите одредени во став 2 на овој член не содржат грешка на мерење.

Член 39

Степенот на збивање на компресорот (Π) е однос на средната вредност на апсолутниот притисок во излезниот пресек (P_2) и средната вредност на апсолутниот притисок во влезниот пресек (P_1) на компресорот т.е.:

$$\Pi = \frac{P_2}{P_1}$$

Член 40

Работните параметри на компресорот за одредена состојба на работниот флуид во влезниот пресек на компресорот се:

- 1) средна вредност на апсолутниот притисок во влезниот пресек на компресорот P_1 (N/m^2 или bar);
- 2) средна вредност на температурата во влезниот пресек на компресорот t_1 (K или $^{\circ}C$);
- 3) вид на работниот флуид, односно вредност на гасната константа R ($J/kg K$);
- 4) вредност на експонентот на изентропата k .

Работните параметри од став 1 на овој член мораат да бидат дадени заедно со другите технички податоци за компресорот.

Член 41

За ладените компресори мораат да се дадат притисокот и температурата во влезниот и во излезниот пресек за секој степен на компресорот.

Член 42

Изентрописката единична работа на компресорот (Y_{iz}) за пари и гасови се одредува од соодветните таблици или дијаграми на состојбите според образецот:

$$Y_{iz} = h_{11} - h_1 + \frac{c_{11}^2 - c_1^2}{2} \quad (\text{J/kg})$$

каде што се: h_{11} (J/kg) — средна вредност на енталпијата на работниот флуид во излезниот пресек на компресорот при изентропиското збивање;

h_1 (J/kg) — средна вредност на енталпијата на работниот флуид во влезниот пресек на компресорот;

c_{11} (m/s) — средна вредност на брзината на струењето на работниот флуид низ излезниот пресек на компресорот при изентропиското збивање;

c_1 (m/s) — средна вредност на струењето на работниот флуид низ влезниот пресек на компресорот.

За работните флуиди што се однесуваат приближно како идеални гасови, изентрописката единична работа на компресорот се одредува и според образецот:

$$Y_{iz} = \frac{k}{k-1} R \cdot T_1 \left(\Pi^{\frac{k-1}{k}} - 1 \right) + \frac{c_{11}^2 - c_1^2}{2}$$

Изотермската единична работа на компресорот (Y_{iso}) за пари и гасови се одредува од соодветните таблици или дијаграми на состојбите според образецот:

$$Y_{iso} = q + \frac{c_{11}^2 - c_1^2}{2} \quad (\text{J/kg})$$

каде што се: q (J/kg) — количество на топлина одведена од работниот флуид при процесот на збивањето, што се одредува на следниот начин:
 $q = T(s_1 - s_{11})$

s_1 (J/kgK) — средна вредност на ентропијата на работниот флуид во влезниот пресек на компресорот;

s_{11} (J/kgK) — средна вредност на ентропијата на работниот флуид во излезниот пресек на компресорот при изотермското збивање.

За работните флуиди што се однесуваат приближно како идеални гасови — изотермската единична работа се одредува и според образецот:

$$Y_{iso} = R \cdot T_{11} \ln \frac{p_{11}}{p_1} + \frac{c_{11}^2 - c_1^2}{2}$$

Политрописката единична работа (Y_{pol}) се одредува според образецот:

$$Y_{pol} = \frac{n}{n-1} R T_1 \left(\Pi^{\frac{n-1}{n}} - 1 \right) + \frac{c_{11}^2 - c_1^2}{2}$$

каде што е: n — вредност на експонентот на политропот.

Фактичната единична работа на компресорот (Y_{st}) се одредува од соодветните таблици или дијаграми на состојбите на работниот флуид според образецот:

$$Y_{st} = h_{11} - h_1 + \frac{c_{11}^2 - c_1^2}{2} + q \quad (\text{J/kg})$$

каде што се: h_{11} (J/kg) — средна вредност на енталпијата на работниот флуид во излезниот пресек на компресорот при фактичното збивање;

c_{11} (m/s) — средна вредност на брзината на струењето на работниот флуид во излезниот пресек на компресорот при фактичното збивање;

q (J/kg) — количество топлина одведена од работниот флуид при фактичното збивање.

За работните флуиди што се однесуваат приближно како идеални гасови, фактичната единична работа се одредува и според образецот:

$$Y_{st} = \frac{k}{k-1} R \cdot T \left(\Pi^{\frac{k-1}{k}} - 1 \right) + \frac{c_{11}^2 - c_1^2}{2} + q$$

Средните вредности на енталпијата и ентропијата на работниот флуид се добиваат од таблиците или дијаграмите на состојбите врз основа на соодветните средни вредности на притисокот и температурата кои мораат да бидат дадени.

Член 43

Бројот на обртите на компресорот (n), при кој се даваат основните технички податоци (протек, единична работа и сл.) мора да биде даден во техничките податоци, како и на таблицата на компресорот.

Член 44

Изентропискиот степен на искористувањето (η_i) на наладен компресор или компресорски степен е односот на изентрописката и фактичната единична работа на компресорот или на компресорскиот степен.

Член 45

Корисната сила на наладен компресор (P_k) е одредена со видот на работниот флуид, со протекот и изентрописката единична работа според образецот:

$$P_k = m \cdot Y_{st} = \rho_1 \cdot Q_1 \cdot Y_{st} \quad (\text{W})$$

каде што се: m (kg/s) — протек на масата низ компресорот;

ρ_1 (kg/m³) — густина на работниот флуид во влезниот пресек;

Q_1 (m³/s) — протек на работниот флуид низ влезниот пресек;

Y_{st} (J/kg) — изентрописка единична работа.

Корисната сила на компресорот со ладење помесу одредени степени се одредува според образецот:

$$P_k = m \cdot \sum_{i=1}^2 Y_{iz_i} \quad (\text{W})$$

Корисната сила на изотермски компресор се одредува според образецот:

$$P_k = m \cdot Y_{10}, \quad (W).$$

Корисната сила на компресорот со ладени степени се одредува според образецот:

$$P_k = m \cdot \sum_{i=1}^z Y_{pol_i} \cdot (W).$$

Потрошокот на силата за обезбедување на процесот на ладење и количеството топлина што се одведува од работниот флуид, мораат за ладени компресори да се дадат во техничките податоци.

Член 46

Силата на вратилото на компресорот (P_v) се одредува според образецот:

$$P_v = M \cdot \omega = M \cdot 2\pi n, \quad (W)$$

каде што се: M (Nm) — момент на вратилото на компресорот;

ω (s^{-1}) — аголна брзина на вртењето на вратилото на компресорот;

n (s^{-1}) — број обрти на вратилото на компресорот во секунда;

$\pi \approx 3,14159$ константа.

Во документацијата на компресорот мора да биде дадена максималната сила на вратилото на компресорот (P_{vmax}) која се јавува во условите на нормална експлоатација со толеранција од $\pm 5\%$.

Член 47

Степенот на искористувањето на компресорот (η) е однос на корисната сила и силата на вратилото на компресорот т.е.:

$$\eta = \frac{P_k}{P_v}$$

Степенот на искористувањето на компресорот смее да биде помал од вредностите дадени со гарантаната крива линија најмногу за $\frac{1}{7} (100 - \eta) \%$,

односно $\frac{1}{7} (1 - \eta)$, каде што η вредности на степенот на искористувањето се дадени со гарантираната крива линија. Порачувачот и производителот можат спогодбено да предвидат и построги толеранции за степенот на искористувањето на компресорот.

Член 48

Бездимензискиот број обрти на компресорот (σ) се одредува според образецот:

$$\sigma = 2,103 \frac{n \cdot Q_v^{1/2}}{Y_{1/2}^{3/4}}$$

каде што се: n (s^{-1}) — број обрти на работното коло;

Q_v (m^3/s) — волуменски протек низ влезниот пресек на компресорот;

$Y_{1/2}$ (J/kg) — изентрописка единична работа на компресорот.

За нормалната работна точка на компресорот мора да се даде бездимензискиот број обрти како во техничките податоци така и во ознаката на компресорот.

Литарскиот волумен (V_l) е вкупен работен волумен на сите цилиндри на првиот степен на клипен компресор односно теориска вредност на волуменот на шмукалниот работен флуид при еден обрт на вратилото на волуменски компресор. Литарскиот волумен на клипните компресори се одредува според образецот:

$$V_l = \sum_{i=1}^m \frac{d_i^2 \cdot \pi}{4} \cdot l_i \quad (l)$$

каде што се: d_i (dm) — внатрешен пречник на i -иот цилиндер;

l_i (dm) — од на i -иот клип;

m — број цилиндри на клипниот компресор.

Член 49

Производителот на компресори мора да ја одреди максималната и минималната температура на работниот флуид на влезот и излезот на компресорот. Тој интервал на температурата на работниот флуид го одредува опсегот на нормалната работа на компресорот. За ладење на компресорите производителот мора да ги одреди и интервалите на температурата на работниот флуид во влезните и излезните пресеци на одделни степени на компресорот.

Член 50

Масата (m) на комплетниот склоп на компресор, готов за монтажа на постамент на фундамент и поврзување за погонски мотор, шмукален и потисен цевовод, мора да биде дадена во техничките податоци на компресорот.

Член 51

Производството на компресори мора да биде строго усогласено со важечките југословенски стандарди во поглед на применетиот материјал, техничките карактеристики, приклучните прирабници за шмукалниот и потисниот цевовод и конструктивното изведување на компресорот.

За докажување одделни гарантирани големини — работни параметри на компресорот, ако не се донесени соодветни југословенски стандарди, порачувачот и производителот на компресори можат спогодбено да ги предвидат условите пропишани со DIN — стандарди или со стандарди од некоја друга индустриски развиена земја.

При контролното испитување на карактеристиките на компресорот, вредностите на протекот, максималната сила на вратилото и степенот на искористувањето мораат да бидат во границите на толеранциите предвидени во чл. 39, 47 и 48 од овој правилник.

2. Услови за проектирање и изработка на компресори

Член 52

При проектирањето и изработката на компресори мора да се води сметка елементите од кои се состои компресорот да бидат во согласност со одредбите од овој правилник и со важечките југословенски стандарди за: прирабници за цевки, вратила, врски помеѓу вратилото на компресорот и вратилото на погонскиот мотор и сл. Ако не се донесени југословенски стандарди за компресори, можат да се користат DIN — стандарди. Порачувачот и производителот можат да предвидат користење соодветни стандарди и од некоја друга индустриски развиена земја.

Член 53

Материјалот за одделни делови на компресор мора да биде во согласност со важечките југосло-

венски стандарди. Материјалот за делови на компресор мора да ги исполнува следните услови, и тоа:

- 1) трајно да ги издржува динамичките оптовувања што се јавуваат при работата на компресорот;
- 2) неговата компактност да обезбедува затнатост на внатрешниот простор при работните и пробните притисоци;
- 3) да е отпорен на корозивни дејства на работниот флуид и околината;
- 4) да не ги менува особините и квалитетот на работниот флуид.

Член 54

Компресорот може да се испорачува и одделно и како агрегат заедно со соодветен погонски мотор.

Кон придружната документација за агрегатот мора да се приложи и документација за погонскиот мотор во согласност со препораките од Меѓународната комисија, за електротехника (IEC).

Член 55

Сите надворешни површини на компресорот мораат да се бојосаат, а внатрешните обработени и необработени површини, кои се во непосреден допир со работниот флуид, мораат да бидат заштитени со антикорозивна мачкааница што не смее да влијае врз квалитетот и особините на работниот флуид. Состојбата на конзервација мора да се контролира секои три месеци, ако со техничкото упатство од производителот на конзервансот или со спогодба помеѓу порачувачот и производителот на компресори не е одредено поинаку. Забележаните оштетувања на антикорозивната мачкааница мораат да бидат одстранети.

Член 56

Компресорите се транспортираат во склоп или во делови, зависно од габаритот на компресорот и од можноста на превозните средства. Компресорите мораат да бидат безбедно спакувани, а на надворешната страна на сандакот мора да биде означена бруто масата на компресорот и да се истакне предупредувањето: „ГОРЕ“ (со стрелка) и „НЕ ТУМБАЈ“, заради внимателно транспортирање.

Член 57

Проектите на компресорски станици и предлозите за соодветните компресори во инсталации мораат да бидат изработени од страна на организацијата на здружениот труд што е регистрирана за таа дејност.

Одговорниот проектант мора да биде стручњак кој има положен односно признаен стручен испит за овластен проектант.

Член 58

Производителот мора да го одреди нивото на бука за компресори, утврдено според нормите за мерење бука важечки за скалата „А“.

3. Услови за монтирање и користење компресори

Член 59

Со компресорот мора да биде дадена универзалната карактеристика на компресорот како посебен технички документ. Универзалната карактеристика на компресорот мора да содржи во вид на таблица или дијаграм: степен на збивање (П), степен на искористување (η) и сила на вратилото (P.) зависно од протекот на масата (m) при работните броеви на обртите на вратилото на турбокомпресор, а за одредена состојба на работниот флуид во влезниот пресек на компресорот. Во универзалната карактерис-

тика мора да биде дадена границата на стабилноста на погонот (почеток на работата на пумпата) и крива линија на „самозадушвање“ (достигање критични брзини на струењето во турбокомпресор).

За клипни компресори мора да биде даден дијаграм на промена на специфичната потрошувачка на енергија зависно од броевите на обрти за работниот интервал на броевите на обрти.

Во придружната документација на компресорот мораат да бидат дадени: максималниот работен притисок во траен погон, максималниот краткотраен притисок и времето на траењето на тој притисок.

За сериски произведени компресори универзалната карактеристика мора да биде дадена во каталог или во проспект на документација на компресорот.

Член 60

Со компресорот мора да биде даден вградниот цртеж на компресорот што за сериски произведени компресори мора да се даде во каталог или во проспектна документација на компресорот. Вградниот цртеж мора да содржи: габаритни мери на компресорот, положба и димензии на вратилото на компресорот, положба и димензии на прирабниците за приклучување димукален и потисен цевовод, положба и димензии на предвидената врска за потпирање на компресорот, како и положба и димензии на местата предвидени за приклучување мерни инструменти. На вградниот цртеж мораат посебно да се истакнат евентуалните специфичности во врска со вградувањето на компресорот.

Член 61

Со компресорот мора да се даде детално упатство за монтажа, кое мора да опфаќа:

1) детален опис на редоследот на монтирањето на деловите за компресор и начин на монтажата на агрегатот на постамент, како и податоци за потребниот алат, инструменти, дигалка (максимална тежина и максимална височина на подигање) и за други материјали потребни за изведување на монтажните работи;

2) склопен цртеж со назначени мерки што при монтажата треба да се контролираат, монтажни и вградни цртежи, како и карактеристики на компресорот и на погонскиот мотор;

3) релативни положби на вратилото на компресорот и вратилото на моторот, како и отстапување од паралелноста. Ако вратилото на компресорот и вратилото на моторот се во иста оска, во упатството за монтирање мора да биде пропишана допуштената ексцентричност на вратилата која не смее да се пречекори при монтирањето;

4) услови за поставување и фундамирање на компресорот.

Решението на фундаментот мора да го изработи овластен градежен стручњак.

Евентуалните специфичности на монтажата мораат да се истакнат одделно.

За текот на монтирањето на компресорот мора да се води записник во кој се внесуваат сите уочени промени, како и недостатоците и начинот на нивно отстранување.

Член 62

Упатствата за опслужување и одржување се придружни документи на компресорот кои мораат да содржат: упатство за пуштање во работа и запирање на компресорот, упатство за контролирање на компресорот за време на работа, упатство за одржување на компресорот за време на работа и кога е компресорот надвор од погон, како и дополнителни упатства обусловени со евентуални специфичности на конструкцијата или намената на компресорот.

Упатството за пуштање во работа и запирање на компресорот мора да биде јасно со детални објасненија за начинот на пуштање (особено за првото

пуштање) и запирање на компресорот. Пуштањето во работа и запирањето на компресорот мора да се врши според тоа упатство.

Упатството за контролирање на компресорот за време на работа мора да биде јасно со детални објасненија за постапката за контролирање одделни големини, и тоа на: притисокот и температурата во влезниот и излезниот пресек на компресорот температурата на лежиштата, температурата на работниот флуид, како и големините врзани за нормална работа на погонскиот мотор. Тоа упатство мора да се применува, а посебно во време на почетокот на работата — „разодувањето“ на новиот компресор.

Упатството за одржување на компресорот за време на работа и кога е компресорот надвор од погон мора да биде јасно со детални објасненија за тековните работи врз компресорот во текот на експлоатацијата. Со тоа упатство мораат да се одредат видот и квалитетот на мазивото, временските интервали, за замена на мазивото во лежиштата и за замена на влезниот филтер, контролирање дали вратилото на компресорот и вратилото на погонскиот мотор се во иста оска или паралелни и временските интервали за вршење тековни и генерални прегледи и поправки со опис на работите што мораат да се извршат при тоа.

Во техничката документација на компресорот мораат да бидат дадени специфичностите на компресорот врзани за нормалната и безбедната работа на компресорот и на компресорската постројка.

Член 63

Склопниот цртеж на компресорот е придружен документ во кој мораат да бидат внесени сите детали, потсклопови и склопови со броеви на позициите, така што според него да може компресорот да се монтира или демонтира. Во склопниот цртеж мораат да бидат обележени и деловите што се набавуваат како резервни делови.

Со компресорот треба да се даде и каталог на резервни делови за компресорот.

Член 64

Техничкиот опис на компресорот е придружен документ кој мора да содржи краток приказ на конструкцијата на компресорот со посебно истакнати евентуални специфичности на конструктивното изведување на потпирањето, влезништата, влезниот и излезниот пресек на работниот флуид, како и на големините врзани за подмачкување, затинање и сл. Техничкиот опис на компресорот мора да содржи и податоци за видот, за карактеристиките и насоката на вртењето на погонскиот мотор. Во техничкиот опис треба накратко да се објасни и принципот на работата на компресорот односно начинот на претворање на механичката енергија на погонскиот мотор во енергија на работниот флуид.

Член 65

За време на експлоатација на компресор мораат да се спроведуваат мерките за техничка заштита, како што се:

- 1) со компресорот може да ракува само лице што има соодветна квалификација;
- 2) непосредно пред секое пуштање на компресорот во работа ракувачот на компресорот мора да ја провери исправноста на компресорот и на инсталацијата;
- 3) за време на работа на компресорот не смее да се пристапува до обртните делови, кои мораат да бидат заштитени со оклопи што можат да се симинаат;
- 4) во просторијата во која е сместен компресорот сите длабнатини, отвори, скалиште и сл. мораат да бидат заштитени со огради високи 1 м;
- 5) просторијата на компресорската станица мора да биде светла и да има можност за освежување (проветрување) на воздухот и сл.

Производителот мора да даде упатство за техничка заштита обусловена со евентуални специфичности на компресорот (отровни, запални гасови и сл.).

Член 66

На лесно достапно и видно место на компресорот мора да биде поставена таблица на производителот со следните податоци:

- 1) ознака на компресорот;
- 2) назив на производителот или знак на производителот;
- 3) произведен број и година на производството;
- 4) протек на работниот флуид (m^3/s шмукален волумен или Nm^3/s) во номинална работна точка или интервал на промена на протекот, односно протек сведен на еден обрт на работното вратило;
- 5) максимален и номинален степен на збивање;
- 6) интервал на работните броеви на обртите (s^{-1}).

Таблицата од став 1 на овој член може да содржи и следни податоци:

- 1) сила на компресорот (W);
- 2) степен на искористувањето (%);
- 3) вид на работниот флуид (назив);
- 4) густина на работниот флуид (kg/m^3);
- 5) кинематска вискозност на работниот флуид (m^2/s);
- 6) работна температура ($^{\circ}C$).

Член 67

Насоката на протечувањето на работниот флуид низ компресорот мора да биде обележена на видно место на надворешната површина на кукиштето во форма на права стрелка што треба да биде излеана. Обележувањето на насоката на протечувањето на работниот флуид може да се изврши и на друг начин, под услов тоа да биде трајно.

Член 68

Насоката на вртењето на вратилото на компресорот мора да биде обележена на видно место на надворешната површина на кукиштето во форма на лачна стрелка што треба да биде излеана. Обележувањето на насоката на вртењето на вратилото може да се изврши и на друг начин, под услов тоа да биде трајно.

Член 69

Исправноста на работата на компресорот мора повремено да се контролира со проверување на притисокот во влезниот и излезниот пресек на компресорот, температурата на лежиштата, температурата на работниот флуид, како и на големините врзани за нормална работа на погонскиот мотор. Во посебни случаи испорачувачот мора да ги одреди и другите големини што треба да се контролираат.

Член 70

На компресорот мораат да бидат предвидени, на лесно достапни места, приклучоци за мерни инструменти со кои се мерат одделните големини од член 69 на овој правилник. Димензиите на приклучните места мораат да бидат усогласени со важечките југословенски стандарди и со димензиите на соодветниот инструмент. На вградниот цртеж на компресорот мораат да бидат дадени димензиите на приклучните места, како и податоци за мерните инструменти, и тоа: назив, тип и ознака, а евентуално и назив на производителот.

Член 71

Компресорот мора да биде снабден со мерни инструменти за мерење на големините од член 69 на овој правилник. Мерните инструменти мораат да бидат

дат испитани и атестирани од страна на стручните организации, со тоа што класата на точноста мора да биде 1,6%. Порачувачот и производителот можат спогодбено да предвидат и поголема точност на мерните инструменти.

Пред инструментите за мерење на притисокот мора да се постави славина за вклучување или исклучување на инструменти.

Термометрите за мерење температурз на лежиштата, како и на разладниот систем, се поставуваат согласно со проектот.

IV. ПРЕОДНИ И ЗАВРШНИ ОДРЕДБИ

Член 72

Ако пумпите и компресорите, поради нивната специфична намена, треба да исполнуваат посебни, построги услови, што не се предвидени со одредбите од овој правилник, порачувачот и производителот можат таквите услови да ги утврдат спогодбено.

Член 73

За пумпите и компресорите чие производство е во тек, се одредува преоден период за примена на одредбите од овој правилник од три години од денот на неговото влегување во сила.

Во рокот од став 1 на овој член може, наместо бездимензијскиот број обрти (σ) да се користи вообичаениот коефициент на брзоодноста (n_3) сметан според протекот според образецот:

ЗА ПУМПИ:

$$n_3 = \frac{Q^{1/2}}{H^{3/4}}$$

каде што се: n (min⁻¹) — број обрти на работното коло на пумпата во минута;

Q (m³/s) — протек на течноста низ пумпата;

H (m) — напор на пумпата;

Во рокот од став 1 на овој член може да се користи и коефициентот на брзоодноста (n_3) сметан според силата според образецот:

$$n_3 = 3,65 \cdot n_4 = 3,65 \cdot n \cdot \frac{Q^{1/2}}{H^{3/4}}$$

ЗА КОМПРЕСОРИ:

Во рокот од став 1 на овој член може да се користи коефициент на брзоодноста (n_3) сметан според протекот според образецот:

$$n_3 = 333 \cdot n \cdot \frac{Q_1^{1/2}}{H^{3/4}}$$

каде што се: n (s⁻¹) — број обрти на вратилото на компресорот во секунда;

Q_1 (m³/s) — волуменски протек низ влезниот пресек на компресорот;

Y_k (J/kg) — изентрописка единична работа на компресорот.

Член 74

Овој правилник влегува во сила осмиот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

7 бр. 1047/1

14 мај 1974 година
Белград

Сојузен секретар
за стопанство.

Бошко Димитриевиќ, с. р.

608.

Врз основа на член 14 од Законот за утврдување на вредноста на залихите и на исправката на финансискиот резултат за делот на ненаплатеното побарување над одреденото време („Службен лист на СФРЈ“, бр. 39/72, 49/73 и 16/74), сојузниот секретар за финансии пропишува

П РА В И Л Н И К

ЗА ИЗМЕНИ И ДОПОЛНЕНИЈА НА ПРАВИЛНИКОТ ЗА НАЧИНОТ И ПОСТАПКАТА ЗА УТВРДУВАЊЕ НА ВРЕДНОСТА НА ЗАЛИХИТЕ И НА ИСПРАВКАТА НА ВРЕДНОСТА НА ЗАЛИХИТЕ И НА ФИНАНСИСКИОТ РЕЗУЛТАТ ЗА ДЕЛОТ НА НЕНАПЛАТЕНОТО ПОБАРУВАЊЕ НАД ОДРЕДЕНОТО ВРЕМЕ

Член 1

Во Правилникот за начинот и постапката за утврдување на вредноста на залихите и на исправката на вредноста на залихите и на финансискиот резултат за делот на ненаплатеното побарување над одреденото време („Службен лист на СФРЈ“, бр. 63/72 и 11/73) по член 8 се додава нов член 8а, кој гласи:

„Вредноста на недовршените производи во земјоделството и градежништвото се утврдува на начинот пропишан со општиот акт на организацијата на здружениот труд, со тоа што вредноста на секој недовршен производ утврдена на начинот пропишан со општиот акт не може да биде поголема од сразмерниот дел на вредноста на готовиот производ за чија изработка недовршениот производ се користи.

Како сразмерен дел на вредноста на готовиот производ се подразбира соодветниот дел на договорената продажна цена или на остварената продажна цена во претходниот месец, односно во месецот во кој последната продажба на готовиот производ е извршена.“

Член 2

Во член 9 став 2 зборовите: „на товар на контото 730 — Вонредни расходи“ се заменуваат со зборовите: „на товар на контото 731 — Исправка на вредноста на залихите“.

Член 3

Во член 12 став 1 во уводната реченица зборовите: „што по истекот на одреденото време се намалуваат во пресметката,“ се заменуваат со зборовите: „по основ на кои по истекот на одреденото време се врши исправка на финансискиот резултат“.

Во точка 3 бројот: „173“ се заменува со бројот: „174“, а на крајот точката се заменува со точка и запирка и по тоа се додава нова точка 4, која гласи:

„4) делот на контото 175 — Кредити дадени на организациите на здружениот труд и на други организации и општествено-политички заедници.“

Во став 2 зборовите: „Како побарувања што по истекот на одреденото време се намалуваат“ се заменуваат со зборовите: „Како побарувања по основ на кои по истекот на одреденото време се врши исправка на финансискиот резултат“, а бројот во заградата: „126“ се заменува со бројот: „128“.

Член 4

Во член 12а по став 2 се додаваат два нови става, кои гласат:

„Во спецификацијата на побарувањата се наведуваат за секое побарување: исправката на која побарувањето се засновува, називот на должникот, износот на побарувањето по одбивањето на данокот на промет (ако данокот на промет се пресмету-

ва) и датумот кога побарувањето втасало за наплата.

За побарувањата по основ на потрошувачките и други кредити наместо спецификација на побарувањата се составува збиен преглед во кој се искажуваат износите на побарувањата по видовите на потрошувачките и други кредити. Побарувањата по видовите на кредитите се искажуваат според состојбата во деловните книги.

Член 5

По член 13 се додава нов член 13а, кој гласи: „Исправката на финансискиот резултат по основ на побарувањата од купувачите за кои од денот на испоставувањето на фактурата, односно на другата исправа за наплата поминале повеќе од 90 дена, организацијата на здружениот труд ја врши во роковите во кои ја составува периодичната пресметка и завршната сметка и ја искажува во периодичната пресметка, односно во завршната сметка.

Во текот на годината, за побарувањата од купувачите за кои поминале повеќе од 90 дена од денот на втасаноста за наплата исправката на финансискиот резултат се врши кумулативно по периодичните пресметки, и тоа: за периодот јануари — март за 6%, за периодот јануари — јуни за 12% и за периодот јануари — септември за 18% — од основницата за наплата.

Исправката на финансискиот резултат по основ на побарувањата од купувачите за кои од денот на испоставувањето на фактурата, односно на другата исправа за наплата до 31 декември на годината за која завршната сметка се донесува поминале повеќе од 90 дена — се врши за 25% од основницата за наплата.

Во износот на исправката на финансискиот резултат по основ на побарувањата од купувачите за кои од денот на испоставувањето на фактурата, односно на другата исправа за наплата поминале повеќе од 90 дена според периодичните пресметки и според завршната сметка во текот на една година влегува и износот за кој е извршена исправка на финансискиот резултат по претходната пресметка.

Исправката на финансискиот резултат извршена во претходната година односно во претходните години се книги во корист на контото 788 — Приходи по основ на исправката на финансискиот резултат, истовремено со книжење на извршените наплати на побарувањата.

Член 6

Во член 14 став 1 се менува и гласи:

„Износот на исправката на финансискиот резултат организациите на здружениот труд го книжат на товар на контото 730 — Исправка на финансискиот резултат по основ на побарувањата над законскиот рок, а во корист на контото 127 — Исправка на вредноста на побарувањата над законскиот рок, односно соодветните организации во корист на контото 119 — Исправка на вредноста на сопствениците и спорните побарувања од работите на осигурувањето, соосигурувањето и реосигурувањето.“

Во став 2 бројот: „126“ се заменува со бројот: „128“.

Став 3 се брише.

Член 7

Овој правилник влегува во сила осмиот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

Бр. 1-6129/1
17 јуни 1974 година
Белград

Сојузен секретар
за финансии,
Момчило Цемовиќ, с. р.

609.

Врз основа на член 72 од Законот за печатот и за другите видови информации („Службен лист на СФРЈ“, бр. 45/60 и „Службен лист на СФРЈ“, бр. 15/65), сојузниот секретар за внатрешни работи донесува

РЕШЕНИЕ

ЗА ЗАБРАНА НА ВНЕСУВАЊЕТО И РАСТУРАЊЕТО НА СПИСАНИЕТО „DER SPIEGEL“

Се забранува внесувањето во Југославија и растурањето на списанието „Der Spiegel“, број 17 од 22 април 1974 година, кое излегува на германски јазик во Хамбург, Сојузна Република Германија.

Бр. 650-1-22/164
21 мај 1974 година
Белград

Го заменува
сојузниот секретар
за внатрешни работи
потсекретар,
Драшко Јуришиќ, с. р.

610.

Врз основа на член 72 од Законот за печатот и за другите видови информации („Службен лист на СФРЈ“, бр. 45/60 и „Службен лист на СФРЈ“, бр. 15/65), сојузниот секретар за внатрешни работи донесува

РЕШЕНИЕ

ЗА ЗАБРАНА НА ВНЕСУВАЊЕТО И РАСТУРАЊЕТО НА СПИСАНИЕТО „QUICK“

Се забранува внесувањето во Југославија и растурањето на списанието „Quick“, број 18 од 25 април 1974 година, кое излегува на германски јазик во Минхен, Сојузна Република Германија.

Бр. 650-1-22/167
21 мај 1974 година
Белград

Го заменува
сојузниот секретар
за внатрешни работи
потсекретар,
Драшко Јуришиќ, с. р.

611.

Врз основа на член 72 од Законот за печатот и за другите видови информации („Службен лист на СФРЈ“, бр. 45/60 и „Службен лист на СФРЈ“, бр. 15/65), сојузниот секретар за внатрешни работи донесува

РЕШЕНИЕ

ЗА ЗАБРАНА НА ВНЕСУВАЊЕТО И РАСТУРАЊЕТО НА ВЕСНИКОТ „BAYERNKURIER“

Се забранува внесувањето во Југославија и растурањето на весникот „Bayernkurier“, број 17 од 27 април 1974 година, кој излегува на германски јазик во Минхен, Сојузна Република Германија.

Бр. 650-1-22/168
5 јуни 1974 година
Белград

Го заменува
сојузниот секретар
за внатрешни работи
потсекретар,
Драшко Јуришиќ, с. р.

612.

Врз основа на член 15 став 1 од Законот за југословенските стандарди и за нормите на квалитетот на производите („Службен лист на СФРЈ“, бр. 2/74), директорот на Југословенскиот завод за стандардизација донесува

РЕШЕНИЕ

ЗА ПРЕСТАНОК НА ВАЖЕЊЕТО НА РЕШЕНИЕТО ЗА ЈУГОСЛОВЕНСКИОТ СТАНДАРД ЗА ЕЛЕМЕНТИ ЗА СПОЈУВАЊЕ

1. Решението за југословенскиот стандард за елементи за спојување („Службен лист на СФРЈ“, бр. 42/66), престанува да важи.

2. Ова решение влегува во сила на 31 јули 1974 година.

Бр. 12-3565/1
5 јуни 1974 година
Белград

Директор
на Југословенскиот завод
за стандардизација,
Милан Крајновиќ, с. р.

613.

Врз основа на член 62 точка 14, во врска со член 56 став 5 од Законот за Народната банка на Југославија и за единственото монетарно работење на народните банки на републиките и на народните банки на автономните покраини („Службен лист на СФРЈ“, бр. 23/72), Советот на гувернерите донесува

ОДЛУКА

ЗА НАЧИНОТ НА КОНТРОЛАТА НА СПРОВЕДУВАЊЕТО НА ПРОПИСИТЕ И МЕРКИТЕ НА МОНЕТАРНО-КРЕДИТНАТА ПОЛИТИКА ОД СТРАНА НА БАНКИТЕ

1. Заради успешно остварување на целите на заедничката монетарно-кредитна политика и на спроведувањето на прописите со кои е утврдена таа политика, Народната банка на Југославија, народните банки на републиките и народните банки на автономните покраини, на единствен начин и според единствени начела, вршат контрола на спроведувањето на прописите и мерките на монетарно-кредитната политика од страна на банките (во понатамошниот текст: контролата).

2. Народната банка на Југославија, народните банки на републиките и народните банки на автономните покраини вршат контрола со увид во деловните книги и во другата документација на банките, а по потреба и на корисниците на нивните кредити, и можат од нив да бараат да им дадат податоци, односно да им достават извештаи во врска со предметот на контролата.

3. Во извршувањето на задачите на контролата, Народната банка на Југославија, народните банки на републиките и народните банки на автономните покраини следат и контролираат дали банките се придржуваат кон прописите со кои е утврдена монетарно-кредитната политика и дали преземаат мерки, за чие преземање се овластени со закон, заради усогласување на работата на банките со тие прописи.

Контролата од став 1 на оваа точка може да се врши и само во поглед на поодделни прашања во врска со спроведувањето на прописите и мерките на монетарно-кредитната политика.

Контролата може да се врши и кај деловните единици на банката.

4. Во постапката на контролата Народната банка на Југославија, народните банки на републиките и народните банки на автономните покраини утврдуваат дали банките се придржуваат:

1) кон прописите и општите акти со кои е утврдена заедничката монетарно-кредитна политика;

2) кон мерките со кои се остваруваат целите на заедничката монетарно-кредитна политика;

3) кон другите прописи и мерки, за чие извршување се одговорни.

5. Постапката на контролата ја поведува народната банка на републиката или народната банка на автономната покраина на чие подрачје се наоѓа седиштето на банката, или Народната банка на Југославија, кога тоа е одредено со Законот за Народната банка на Југославија и за единственото монетарно работење на народните банки на републиките и на народните банки на автономните покраини, односно со други важечки прописи.

Народната банка на Југославија, народната банка на републиката или народната банка на автономната покраина може да поведе постапка на контролата и кога банката го зголеми кредитниот потенцијал, а постојат индиции дека не се придржува кон прописите и мерките на монетарно-кредитната политика, или кога не ги извршува законските или договорните обврски.

Постапката на контролата се поведува и по предлог на друга народна банка, а може да се поведе и по повод на барање на банката.

Народната банка на Југославија поведува постапка на контролата и кога ќе оцени дека тоа е потребно и од други причини.

6. За поведување постапка на контролата Народната банка на Југославија, народната банка на републиката или народната банка на автономната покраина навремено ги известува другите народни банки, што во таа постапка на контролата можат да бидат заинтересирани лица.

7. Овластеното лице на Народната банка на Југославија, на народната банка на републиката, односно на народната банка на автономната покраина ја води постапката на контролата и ги врши сите дејствија во таа постапка.

Лицето од став 1 на оваа точка не може да донесе решение за преземање мерки спрема банката или такви заклучоци со кои се оневозможува понатамошното водење на постапката на контролата, ако за тоа не е посебно овластено.

8. По извршената контрола на банката, овластеното лице од точка 7 на оваа одлука составува извештај и им го предава на банката и на заинтересираните лица во постапката.

Во поглед на донесувањето на решение за преземање мерки спрема банката поради непридржување кон прописите со кои е утврдена монетарно-кредитната политика, поднесувањето пријава на надлежните органи за гонење, како и во поглед решавањето по приговорот на извештајот на овластеното лице, ќе се применуваат соодветните одредби на Одлуката за мерките спрема банките што не се придржуваат кон прописите со кои е утврдена монетарно-кредитната и девизната политика („Службен лист на СФРЈ“, бр. 11/73).

9. Народната банка на Југославија, народните банки на републиките и народните банки на автономните покраини ги следат и ги класифицираат според видовите на неправилностите и појавите во спроведувањето на прописите и мерките на монетарно-кредитната политика утврдени со контролата и за тоа водат соодветна евиденција за секоја банка посебно.

10. Врз основа на расположивите податоци од точка 9 на оваа одлука и извештаите на народните банки на републиките и на народните банки на автономните покраини, Народната банка на Југославија подготвува редовни и повремени извештаи:

1) за утврдените неправилности и појави во спроведувањето на прописите и мерките на монетарно-кредитната политика;

2) за преземените мерки за усогласување на работата на банките со монетарно-кредитната политика;

3) за уочените поважни проблеми и појави кај банките;

4) за општите појави во банкарскиот систем, односно во поодделни групации на банки, од становиштето на движењето на пласманот и на средствата и придружувањето кои прописите и мерките на монетарно-кредитната политика;

5) за дејствата и за ефикасноста на поодделните мерки.

11. Упатства за применувањето на оваа одлука дава Народната банка на Југославија.

12. Оваа одлука влегува во сила осмиот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

О. бр. 34
3 јуни 1974 година
Белград

Претседател
на Советот на гувернерите
гувернер
на Народната банка на
Југославија,
Бранислав Чолановиќ, с. р.

614.

Врз основа на член 62 точка 14 и член 3, во врска со член 57 став 2 и член 59 од Законот за Народната банка на Југославија и за единствено монетарно работење на народните банки на републиките и на народните банки на автономните покраини („Службен лист на СФРЈ“, бр. 23/72), Советот на гувернерите донесува

ОДЛУКА

ЗА НАЧИНОТ НА ОБЕЗБЕДУВАЊЕТО НА ЕДИНСТВЕНО ПРИМЕНУВАЊЕ НА ПРОПИСИТЕ СО КОИ Е УТВРДЕНА МОНЕТАРНО-КРЕДИТНАТА И ДЕВИЗНАТА ПОЛИТИКА И ЗА НАЧИНОТ НА ОБЕЗБЕДУВАЊЕТО НА ЕДИНСТВЕНО ПРИМЕНУВАЊЕ НА ПРОПИСИТЕ ВО ВРШЕЊЕТО НА ДЕВИЗНАТА ДОКУМЕНТАРНА КОНТРОЛА ОД СТРАНА НА НАРОДНИТЕ БАНКИ НА РЕПУБЛИКИТЕ И НА НАРОДНИТЕ БАНКИ НА АВТОНОМНИТЕ ПОКРАИНИ

1. Народната банка на Југославија обезбедува единствено применување на прописите со кои е утврдена монетарно-кредитната и девизната политика и единствено применување на прописите во вршењето на девизната документарна контрола од страна на народните банки на републиките и на народните банки на автономните покраини.

2. Обезбедувањето на единствено применување на прописите со кои е утврдена монетарно-кредитната и девизната политика ја опфаќа контролата на применувањето:

1) на прописите и општите акти со кои е утврдена монетарно-кредитната и девизната политика;

2) на мерките со кои се остваруваат целите на монетарно-кредитната и девизната политика;

3) на другите прописи и мерки на монетарно-кредитната и девизната политика за чие извршување е одговорна Народната банка на Југославија.

Како контрола на применувањето на прописите и мерките на монетарно-кредитната и девизната политика од став 1 на оваа точка, се подразбира и контролата на применувањето на договорите и спогодбите на Народната банка на Југославија склучени со деловните банки.

3. Обезбедувањето на единствено применување на прописите во вршењето на девизната документарна контрола од страна на народните банки на републиките и на народните банки на автономните покраини се остварува со непосреден увид во актите на тие банки, што се однесуваат на девизната документарна контрола и по пат на извештајната служба, која тримесечно и годишно доставува податоци за: извршениот обем на надворешнотрговското и девизното работење, непридржувањето кои прописите од областа на надворешнотрговското и девизното работење од страна на организациите на здружениот труд, поднесените пријави против организациите на здружениот труд и одговорните лица за девизни прекршоци и стопански престапи, како и за резултатите на преземените мерки.

4. Заради извршување на задачите во смисла на оваа одлука, Народната банка на Југославија врши и непосреден увид во списите на контролата на народните банки на републиките и на народните банки на автономните покраини што се однесуваат на кредитното и девизното работење на деловните банки. За таа цел народните банки на републиките и народните банки на автономните покраини на Народната банка на Југославија ѝ доставуваат: копии на записниците за извршената контрола на спроведувањето на мерките на монетарно-кредитната и девизната политика и на мерките во поглед на девизното работење на деловните банки; копии на решенијата, на наложите и на пријавите за стопански престапи и прекршоци; копии на извештаите за извршувањето на решенијата и наложите од страна на деловните банки, како и копии на извештаите за постапката на надлежните органи во врска со поднесените пријави за стопански престапи и за барањата за поведување девизна прекршочна постапка.

5. Контролата на единственото применување на прописите од точка 1 на оваа одлука од страна на народните банки на републиките и на народните банки на автономните покраини Народната банка на Југославија ја врши според утврдената програма.

Програмата на контролата од став 1 на оваа точка ја донесува Народната банка на Југославија и со неа се одредуваат:

1) народната банка на републиката, односно народната банка на автономната покраина кај која се врши контролата;

2) времето на контролата;

3) периодот на контролата;

4) предметот на контролата.

6. За својот наод овластеното лице на Народната банка на Југославија составува извештај кој ѝ го доставува на односната народна банка на републиката или на народната банка на автономната покраина.

Народната банка на републиката или народната банка на автономната покраина може, во рок од 15 дена од денот на приемот на извештајот од став 1 на оваа точка, да поднесе приговор на тој извештај.

7. За спорните прашања од извештајот, односно од приговорот од точка 6 на оваа одлука гувернерот на Народната банка на Југославија го запознава Советот на гувернерите, кој по нив донесува конечен заклучок.

8. За утврдените неправилности во спроведувањето на прописите и мерките на монетарно-кредитната и девизната политика и за другите прашања на единственото применување на прописите од страна на народните банки на републиките и на народните банки на автономните покраини, Народната банка на Југославија изработува периодични извештаи кои им ги доставува на Советот на гувернерите, на народните банки на републиките и на народните банки на автономните покраини.

9. Оваа одлука влегува во сила осмиот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

О. бр. 35
3 јуни 1974 година
Белград

Претседател
на Советот на гувернерите
гувернер
на Народната банка на
Југославија,
Браислав Чолановиќ, с. р.

615.

Врз основа на точка 2 од Одлуката за формирање на цените за производите на текстилната индустрија според условите на пазарот („Службен лист на СФРЈ“, бр. 31/74), Сојузниот извршен совет и овластените претставници на производителските организации на здружениот труд и на нивните деловни здруженија, односно на групациите на производителските организации на здружениот труд на производи на текстилната индустрија, оклучуваат

ОПШТЕСТВЕН ДОГОВОР ЗА ФОРМИРАЊЕ НА ЦЕНИТЕ ЗА ПРОИЗВОДИТЕ НА ТЕКСТИЛНАТА ИНДУСТРИЈА

Член 1

Производителските организации на здружениот труд можат своите продажни цени за производите на текстилната индустрија да ги формираат според условите на пазарот, со тоа што вкупното ниво на зголемувањето на цените на тие производи, сметано декември во тековната година спрема декември во претходната година треба да е во согласност со економската политика и со политиката на цените утврдени во резолуцијата за основите на политиката на општествено-економскиот развој на Југославија односно во договорот за спроведување на политиката на цените, што важат за тековната година.

Член 2

Во рамките на вкупното ниво на зголемувањето на цените од член 1 на овој договор, производителските организации на здружениот труд или нивните овластени деловни здруженија, односно групациите на производителските организации на здружениот труд на производи на текстилната индустрија, спогодбено ги утврдуваат нивоата на зголемувањето на цените истовремено за сите основни групи производи на текстилната индустрија, според номенклатурата според која Сојузниот завод за статистика го следи движењето на продажните цени на производителите на овие производи.

Ако зголемувањето на цените од спогодбата од став 1 на овој член го преминува вкупното ниво на зголемувањето на цените од член 1 на овој договор, сојузниот секретар за пазарот и цените може, во рок од 30 дена од денот кога спогодбата му е доставена, да го запре применувањето на тие цени.

Член 3

При зголемувањето на постојните цени за поодделни производи на текстилната индустрија или при формирањето на цените на нови асортимани на тие производи, производителските организации на здружениот труд не можат да ги преминат рамките на нивоата на зголемувањето на цените за соодветната група производи предвидена во спогодбата од член 2 на овој договор.

Ако според податоците на Сојузниот завод за статистика, за движењето на цените на овие производи, се утврди дека зголемувањето на цените ги преминува рамките од став 1 на оваа точка, таквото зголемување на цените претставува стопански прескап од Законот за општествена контрола на цените.

Член 4

Ако дојде до побитни измени на инструментите и мерките на економската политика или на одредени елементи и услови во производството и на пазарот на производите на текстилната индустрија, може да се склучи нова спогодба од член 2 на овој договор.

Член 5

Поблиски објаснења за тоа на кои производи на текстилната индустрија се однесуваат одредбите од овој договор дава, по потреба, Сојузниот секретаријат за пазарот и цените.

Член 6

Овој договор ќе се објави во „Службен лист на СФРЈ“.

Е. п. бр. 350
21 јуни 1974 година
Белград

За Сојузниот извршен совет,
сојузен секретар
за пазарот и цените,
Имер Пуља, с. р.

За Памукчиски сектор,
Драган Јанковиќ, с. р. и Коман Андреј, с. р.

За Волнарски сектор,
Даниловиќ Новак, с. р. и Грош Иван, с. р.

За Свиларски сектор,
Иван Чудомировиќ, с. р.

За Сектор трикотажа и чорапи,
Јоксимовиќ Милан, с. р.

За Сектор конфекција,
Биелиќ Петар, с. р.

За Тенисарска индустрија,
Ристиќ Угљеша, с. р.

Претседател на Советот
на текстилната индустрија,
Горѓевски Стојан, с. р.

616.

Врз основа на член 22 од Законот за општествена контрола на цените („Службен лист на СФРЈ“, бр. 25/72 и 35/72), претставниците на производителите и претставниците на потрошувачите склучуваат

СПОГОДБА ЗА ПРОМЕНА НА ЗАТЕЧЕНИТЕ ЦЕНИ ЗА ТЕРМОАКУМУЛАЦИОНИ ПЕЧКИ И ЗА НИВНИ РЕЗЕРВНИ ДЕЛОВИ

1. Претставниците на производителите и претставниците на потрошувачите на 18 април 1974 година склучија и потпишаа Спогодба за промена на затечените цени за термоаккумуляциони печки и за нивни резервни делови, со тоа што производителските организации на здружениот труд да можат да ги зголемат своите затечени продажни цени, при постојните услови на продажбата, во просек до 13,62%, а според ценовниците што се составен дел на спогодбата.

2. Учесниците на оваа спогодба се образуваат дека производите од точка 1 на оваа спогодба ќе ги продаваат, односно купуваат по цените и под условите што се предвидени во спогодбата.

3. На оваа спогодба даде согласност Сојузниот завод за цени, со решение бр. 209 од 18 јуни 1974 година.

4. Оваа спогодба влегува во сила наредниот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“, а ќе се применува од 18 јуни 1974 година.

Претставници на производителите: „Цер“ — Чачак, „Елинд“ — Валево и „Магнотрох“ — Кралево.

Претставници на купувачите-потрошувачи: 12 купувачи-потрошувачи, потписници на спогодбата.

617.

Врз основа на член 22 од Законот за општествена контрола на цените („Службен лист на СФРЈ“, бр. 25/72 и 35/72), претставникот на производителите и претставниците на потрошувачите склучуваат

СПОГОДБА

ЗА ПРОМЕНА НА ЗАТЕЧЕНИТЕ ЦЕНИ ЗА БРЗОПАРНИ КОТЛИ ЗА ПОДГОТВУВАЊЕ ХРАНА ЗА ДОБИТОК

1. Претставникот на производителите и претставниците на потрошувачите на 8 февруари 1974 година склучија и потпишаа Спогодба за промена на затечените цени за брзопарни котли за подготвување храна за добиток, со тоа што производителските организации на здружениот труд да можат да ги зголемат своите затечени продажни цени, при постојните услови на продажбата, и тоа за:

- 1) брзопарни поцинкувани котли до 25%
- 2) брзопарни алуминиумски котли до 23%

2. Учесниците на оваа спогодба се обврзуваат дека производите од точка 1 на оваа спогодба ќе ги продаваат, односно купуваат по цените и под условите што се предвидени во спогодбата.

3. На оваа спогодба даде согласност Сојузниот завод за цени, со решение бр. 134 од 6 јуни 1974 година.

4. Оваа спогодба влегува во сила наредниот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

Претставник на производителите: „Панонија“ ковинска и електро индустрија — Мурска Собота.

Претставници на купувачите-потрошувачи: „Агротехника“ — Љубљана, „Јеклотехна“ — Мурска Собота, „Потрошник“ — Мурска Собота, „Агарианооп“ — Загреб и „Пољопрехраба“ — Загреб.

618.

Врз основа на член 22 од Законот за општествена контрола на цените („Службен лист на СФРЈ“, бр. 25/72 и 35/72), претставникот на производителите и претставниците на потрошувачите склучуваат

СПОГОДБА

ЗА ПРОМЕНА НА ЗАТЕЧЕНИТЕ ЦЕНИ ЗА КОНЕКТОРИ

1. Претставникот на производителите и претставниците на потрошувачите на 18 април 1974 година склучија и потпишаа Спогодба за промена на затечените цени за конектори, со тоа што производителските организации на здружениот труд да можат да ги зголемат своите затечени продажни цени, при постојните услови на продажбата, во просек до 13,4%, а според ценовиот кој е составен дел на спогодбата.

2. Учесниците на оваа спогодба се обврзуваат дека производите од точка 1 на оваа спогодба ќе ги продаваат, односно купуваат по цените и под условите што се предвидени во спогодбата.

3. На оваа спогодба даде согласност Сојузниот завод за цени, со решение бр. 20 од 18 јуни 1974 година.

4. Оваа спогодба влегува во сила наредниот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“, а ќе се применува од 18 јуни 1974 година.

Претставник на производителите: „Елмос“ — Светозарево.

Претставници на купувачите-потрошувачи: Електронска индустрија — Белград, „Југоелектро“ — Белград, „Автомонтажа“ — Љубљана, „Искра-Комерц“ — Љубљана, „Електротехна“ — Белград, „Никола Тесла“ — Загреб, „Инвест-Импорт“ СУТ — Белград.

619.

Врз основа на член 22 од Законот за општествена контрола на цените („Службен лист на СФРЈ“, бр. 25/72 и 35/72), претставникот на производителите и претставниците на потрошувачите склучуваат

СПОГОДБА

ЗА ПРОМЕНА НА ЗАТЕЧЕНИТЕ ЦЕНИ ЗА АЛУ-БАК И АЛУ-КУП ПРОИЗВОДИ

1. Претставникот на производителите и претставниците на потрошувачите на 29 март 1974 година склучија и потпишаа Спогодба за промена на затечените цени за алу-бак и алу-куп производи со тоа што производителските организации на здружениот труд да можат да ги зголемат своите затечени продажни цени, при постојните услови на продажбата, до 19,3%.

2. Учесниците на оваа спогодба се обврзуваат дека производите од точка 1 на оваа спогодба ќе ги продаваат, односно купуваат по цените и под условите што се предвидени во спогодбата.

3. На оваа спогодба даде согласност Сојузниот завод за цени, со решение бр. 407 од 5 јуни 1974 година.

4. Оваа спогодба влегува во сила наредниот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

Претставник на производителите: „30 јули“ — Куманово.

Претставници на купувачите-потрошувачи: ПИК „Таково“ — Горни Милановац, „Таан-алва“ — Кавадарци и „Јадран“ — Неготино на Вардар.

По извршеното споредување со изворниот текст е утврдено дека во текстот на Правилникот за постапката за типско испитување на мерила, објавен во „Службен лист на СФРЈ“, бр. 6/74, се поткраднале долунаведените грешки, та се дава

ИСПРАВКА

НА ПРАВИЛНИКОТ ЗА ПОСТАПКАТА ЗА ТИПСКО ИСПИТУВАЊЕ НА МЕРИЛА

Во член 2 став 3 наместо зборот: „мерки“ треба да стои: „мери“.

Во член 5 наместо зборот: „користила“ треба да стои: „користела“.

Во член 7 став 1 наместо зборот: „пропишан“ треба да стои: „пропишани“.

Од Сојузниот секретаријат за стопанство, Белград, 5 април 1974 година.

ОДЛИКУВАЊА

УКАЗ

ПРЕТСЕДАТЕЛОТ
НА СОЦИЈАЛИСТИЧКА ФЕДЕРАТИВНА
РЕПУБЛИКА ЈУГОСЛАВИЈА

врз основа на Уставниот амандман XXXVII точка 4 под 4 и член 4 од Законот за одликувањата на Социјалистичка Федеративна Република Југославија одлучува да се одликуваат

— за особени заслуги и постигнати успеси во работата од значење за социјалистичката изградба на земјата

СО ОРДЕН ЗАСЛУГИ ЗА НАРОД СО СРЕБРЕНИ
ЗРАЦИ

Бацковиќ Николe Милан, Драгај Зенеља Муслија, Хајдар Хамзе Хамза, Хоа Ризаха др Хајредин, Кастрати Хасана Бећир, Лазић Филипа Мирослав, Мустафа Мустафе Хашим, Новобрдали Хасана Бејто, Нуши Регипа Сали;

СО ОРДЕН НА ТРУДОТ СО ЗЛАТЕН ВЕНЕЦ

Арсић Николe Милутин, Балeци Ахмета Муса, Цветковић Љубе Милорад, Цветковић Недељка Радоје, Ђукић Томе Драган, Деримановић—Бакић Дамњана Наталија, Добарцић Мухо Мехмед, Доброши—Кабаша Џемала Рахмије, Доми Вехби Расим, Гаши Адема Хетем, Глигоријевић Давида Мирослав, Хајдуковић Марка Михаило, Хазири Бајрам Шућери, Илић Спире Слободан, Јовановић Михајла др Владета;

Махмути Емин Рагип, Максимовић Пaне Божо, Мејди Рамадана Гаши, Муља Шабана Али, Мусли Мухарем Шефхет, Наумов Сергија Владимир, Нешић Јевте Деспот, Одаловић Радована Милош, Пуља Али Сами, Ристић Драгутина Боровоје, Салими Исуса Бајрам, Славин Алексе Милорад, Стевановић Саве Никола, Шаља Мисима Хасан, Шешлија Павла Урош, Танасковић—Сенић Николe др Вера, Ташоли Муарема Ибуш, Томић Димитрија Илија, Велиу Вели Шефхет, Вујиновић Стевана Никола, Вутхи Салиха Бајрам, Зенун Бајруша Бећа;

СО ОРДЕН ЗАСЛУГИ ЗА НАРОД СО СРЕБРЕНА
СВЕЗДА

Алидеми Вебиe Хаки, Баљопевић Јована Живко, Благојевић Симеуна Милован, Богдановић Илије Славко, Војнику Рамо Шабан, Чекај Љахо Авдуљ, Чекај Реџепа Сахит, Ђукић Раде Ђорђевије, Гаћери Авдуља Хајдар, Гаши Малића Јетулах, Хаџија Азиза Сабри, Халими Већира Сејфула, Халити Халита Хамит, Хоа Ејупа Зумер, Хусејни Бехета Ибрахим, Имери Нуре Бехадин, Јозић Фрање Изидор, Јусуфи Омера Енвер, Кајтази—Јевтић Милана Јелица, Кастрати Ука Кадрија, Клоковић Емина Сахит, Лимани—Хоа Халим Мурвete;

Михајловић Вукосава Радивоје, Милинић Владоја Обрад, Мухареми Паџера Ремзи, Мурати Алије Сали, Муслија, Реџепа Селим, Неџири Алита Неџир, Нитај Ука Вард, Новобрдали Исмаила Зија, Османи Неџира Илаз, Палић Пашка Никола, Пира Џељадина Рама, Поповић Николe Саво, Ратковић Душана Војислав, Реџепа Ахмета Хасиме, Садику Хајдара Мустафа, Салихи Веселја Рифат, Салими Максута Ведр, Симијонович Трајка Војин, Стевановић Цветка Драгољуб, Шаља Абедина Ахмет, Шарановић Крсте Момчило, Шешлија Павла Милан, Шубарић Стојана Јеврем, Тодић Наче Живоин, Васовић Владимира Јован, Вишај Рамо Јусуф;

СО ОРДЕН НА ТРУДОТ СО СРЕБРЕН ВЕНЕЦ

Алидеми Бећира Хамид, Бајрами—Шабани Зека Рабије, Бећири Ђеме Метуш, Беголи Рустема Шућери, Вериша Ђељадина Рамадан, Виберић Павла Милан, Витић Азира Алија, Булатовић Петра Љубомир, Буњаку Аслана Мемет, Чалија Данила Милан, Чемериќић Риста Лазар, Черкини Черкина Сабит, Дедуши Шабана Фаик, Демири Раџе Јашар, Деретић Душана Вукосав, Ђемаљ Османа Бафтија, Ђорић Николe Бранко, Ђорђевић Петра Божидар, Ђуричковић Петра Благога, Фетах Фетаха Сабит, Гаши Велије Имер, Грета Рама Зејнулах, Хајрулахи Даута Реџе, Хаљабак Мурата Зећир, Хасани Бајрама Мурат, Хасани Селима Салих, Хусени Рамадана Алија;

Јакшић Блажа Данило, Јакшић Блажа Петар, Јанчковић Трајка Коста, Јевтић Васе Слободан, Јовановић Душана Ратомир, Јусуфи Салиха Назиф, Кајтази Кајтази Шабан, Каленић Младена Александар, Косановић Саве Илија, Костари Димитри Олга, Костић Зафира Божидар, Костић Стамена Љубан, Краснић Муса Хасан, Краснић Реџепа Ибро, Краснић Јашара Раиф, Куртеши Алије Беадин, Лакетић Воје Милентије, Љоки Ферата Хазби, Малић Шефкије Алим, Матовић Радована Миливоје, Милатовић Милије Божидар, Милић Милића Душан, Младеновић Сибина Цветко, Муљај Дема Ибрахим;

Новакази Шемседина Јусуф, Османи Османа Ејуп, Пепаж Ђерима Реџе, Перић Ленде Симон, Пешић Михајла Радован, Радовић Косте Момчило, Речица—Шушка Ахмета Мејреме, Реџепа Ферата Ачиф, Родић Тома Тадеја, Савић Велимира Томислав, Селмановић Селима Суљо, Софтић Саве Јово, Спасенић Милосава Загорка, Станојевић Радисава Љубомир, Стефановић Светозара Драгослав, Шахини Сабита Мустафа, Шаренац—Перовић Томице Даница, Тодић Живојина Огњен, Васић Петра Светотар, Вукановић Петка Вукашин, Вукићевић—Радозин Тихомира Надежда, Зулфикари Мехмеда Шефкат, Жарки Авдије Рамадан, Жарковић Драге Грујица;

— за особени заслуги во ширењето на братството меѓу нашите народи и народности, во создавањето и развивањето на политичкото и моралното единство на народите

СО ОРДЕН БРАТСТВО И ЕДИНСТВО СО СРЕБРЕН
ВЕНЕЦ

Ајзерај Камбера Мујо, Алихајдарај Ђема Рамо, Дедовић Ранка Љубиша, Ђорђевић—Дукаћини Гани Дидара, Хатиби Хасипа Тајар, Јакшић—Милићевић Николe Радојка, Краснић Имера Зећо, Марјановић Ристе Василије, Николић Богдана Веселин, Омерагић Веће Хусо, Оручи Оручи Бахри, Патрић Косте Живојин, Прекази Сабри Хусеин, Рашић Апостола Живојин, Ругова Ђемаила Ахмет, Самарџић—Ковачевић Благоја Плана, Зивгаревић Стевана Боровоје, Зораја Миле Милан;

— за заслуги на полето на јавната дејност со која се придонесува за општиот напредок на земјата

СО ОРДЕН НА РЕПУБЛИКАТА СО БРОНЗЕН
ВЕНЕЦ

Чекај Маљо Сахит, Хоа Али Абдулах;

— за примерно залагање и постигнати успеси во работата

СО МЕДАЛ ЗАСЛУГИ ЗА НАРОД

Ајети Ризаха Илаз, Антић Анђелка Чедомир, Адеми Исака Азем, Адеми Халиља Ђумшит, Бећир

ри Реџепа Ајриз, Филић Марка Васиљко, Фтаћи Алије Шабан, Ивановић Милдована Недељко, Јакупи Иљаза Сахит, Мехмети Иљаза Ејуп, Шабија Јетиша Есет;

СО МЕДАЛ НА ТРУДОТ

Ајдини Мемета Азиз, Аљити Ђазима Афир, Амити Шућерије Муслија, Антоновић—Јакшић Павла Роса, Бајрами Етема Шућерија, Бериша Ибрахима Исмаил, Бислими Небије Садик, Битић Зеџира Фазлија, Цветковић—Цветнић Марка Верка, Дајић Сокола Владимир, Димитријевић—Лончаревић Владе Радојка, Драгачина Амдије Рифат, Дуголи Амдије Ахмет, Дурић Даута Фаик, Дурићи Кадрије Рифат, Есати Зејне Мевдија, Фазлија Иљаза Шаџир, Гргури Османа Брахим, Грковић Цветка Борислав, Иљази Рашита Шефкија, Ковачи Мемета Авдуш, Крстић Чедомира Јовица;

Медар Николе Тихомир, Мета Исена Селим, Мухареми Хајриза Рамадан, Мулалић Адема Јакуп, Мусић Абита Шариф, Мустафа Мустафе Рамиз, Николић Богољуба Обрад, Палић Туне Петар,

Панић Настаса Бранко, Перић—Станковић Ђорђа Милица, Петрова Уке Азем, Петровић Ратка Радомир, Рамићи Рамича Фета, Реџепагић Саља Беџир, Салихи Шаипа Хилмија, Савић Петра Сава, Сељими Бакије Селим, Стојковић Димитрија Вукадин, Суљај Ахмета Сабит, Суља Амди Гапи, Шабани Елмаза Ариф, Шаџири Шаџира Суља, Шерифи Назми Тахир, Таши—Стојановић Славка Мирослава, Весаљи Шефки Хамит, Жакула Симе Илија.

Бр. 211

14 декември 1973 година

Белград

Претседател
на Републиката,
Јосип Броз Тито, с. р.

УКАЗ

ПРЕТСЕДАТЕЛОТ НА СОЦИЈАЛИСТИЧКА ФЕДЕРАТИВНА РЕПУБЛИКА ЈУГОСЛАВИЈА

врз основа на Уставниот амандман XXXVII точка 4 под 4 и член 4 од Законот за одликувањата на Социјалистичка Федеративна Република Југославија одлучува да се одликуваат:

Од СР Словенија

— за особени заслуги и постигнати успеси во работата од значење за социјалистичката изградба на земјата

СО ОРДЕН ЗАСЛУГИ ЗА НАРОД СО СРЕБРЕНИ ЗРАЦИ

Бизјак Антона Антон, Цибиц Франца Леон;

СО ОРДЕН НА ТРУДОТ СО ЗЛАТЕН БЕНЕЦ

др Leitgeb Avgusta Vladimir, Оман Франца Игнац, Падован Јожега Јоже, Полк Андреја Албин, Сеница Франца Франьо, Софа Франца Минка;

СО ОРДЕН ЗАСЛУГИ ЗА НАРОД СО СРЕБРЕНА СВЕЗДА

Церквеник Петра Карло, Грбец Ивана Јуст, Комплет Јанеза Терезија, Ленардич Јожега Јоже, Левер Ивана Август, Медош Андреја Јудвик, Суша Ивана Павел, Туљак Јожега Алојз, Волк Франца Антон, Волк Антона Франц, Вуковић—Племел Јовренца Ангела;

СО ОРДЕН НА ТРУДОТ СО СРЕБРЕН ВЕНЕЦ

Авсенек Антона Јоже, Бертонцел—Колбл Јожега Валерија, Безнец Ивана Бела, Безнец—Кнез Франца Инес, Бренчич—Бижмохт Бруно Мајда, Чучник—Кристан Франца Павла, Доленц Антона Антон, Фицко Франца Петер, Годец Јожега Иван, Хафнер—Шавник Рудолфа Соња, Хочевар Ивана Марјан, Хоџар Јакоба Станко, Јанша Ивана Полде, Јанша—Претнар Винценција Славка, Кнез Ивана Иван, Комиц—Ленардич Ивана Станислава, Кос—Хладе Франца Мира, Коси Јожега Габријел, Котник—Павловчич Алојза Марија, Ковач Ивана Јанко, Кожељ—Сирк Франца Даница;

Лазник Ивана Иван, Липовшек—Хриберник Ивана Аница, Мавсар Франца Бригита, Мрак—Межек Јоже Албина, Огнер Алојза Јанез, Паплер Антона Франце, Петелиншек Штефана Штефан, Плут Јакоба Јулиј, др Росенстеин—Шуштершич Јосипа Станислава, Ругељ Виктора Марија, Стогу Ивана Владимира, Стојиновић Будимира Петер, Стајнар Јакоба Антон, Шкоф Мартина Марија, Штравц Михаела Милан, Тепеј Франца Франц, Урх Франца Франц, Валант Игнациј Франце, Врачко Едварда Божидар, Жунић Јанеза Стане;

— за особени заслуги во ширењето на братство-то меѓу нашите народи и народности, во создавањето и развивањето на политичкото и моралното единство на народите

СО ОРДЕН БРАТСТВО И ЕДИНСТВО СО СРЕБРЕН ВЕНЕЦ

Бернетич Рудолфа Лео, Дежелак Алојза Алојз, Фурлан Антона Рада, Гомбач Франца Јоже, Грегорић Ивана Албин, Јерман Ивана Јордан, Клобучар Јакоба Антон, Коблар Андреја Алојз, Липолд Јожега Славко, Јудвик Мартина Иван, Панкрациј Ивана Иван, Шкоф Ивана Милан;

— за заслуги на полето на јавната дејност со која се придонесува за општиот напредок на земјата

СО ОРДЕН НА РЕПУБЛИКАТА СО БРОНЗЕН ВЕНЕЦ

Блажина Јуста Миран, Грегорић—Оцвирк Матевжа Јудмила, Јарнович Ивана Цирил, Клуи Матије Андреј, Отоничар Јернеја Стане, Прелец Алојза Марија, Сагадин Хелена Алојз, Скиндер Франца Франц, Шав Ивана Ернест, Турншек Миха Тоне, Живдаршич Михаела Франц;

— за заслуги во развивањето и реализирањето на концепцијата на општонародната одбрана и за успеси во издигањето на воено-стручното знаење и борбената готовност на нашите граѓани.

СО ОРДЕН ЗА ВОЕНИ ЗАСЛУГИ СО СРЕБРЕНИ МЕЧЕВИ

Антолич Јожега Макс, Циленшек Франца Миран, Хеглер Јожега Миро, Корелц Јанеза Франц, Лах Ивана Франц, Лапања Франца Милан, Новак

Јанеза Јанко, Новак Јоже Јоже, Ожболт Антоан
Борис, Попович Драгутина Божићар, Празник Неже
Матија, Шавора Мартина Иван, Штимер Валентина
Антон, Шубиц Франца Кетер, Вовк Јоже Милан,
Вучич Анђелка Данило;

— за примерно залагање и постигнати успеси во
работата

СО МЕДАЛ ЗАСЛУГИ ЗА НАРОД

Циленшек Франца Миран, Долиншек-Швајгер
Јурија Лина, Герл-Тушар Јоже Јожица, Хударин
Адолфа Руди, Пешак-Павел Михаела Фани, Поже-
нел-Загвозда Франца Терезија, Резар-Кочар Фран-
ца Иванка, Софа-Прежел Мартина Иванка, Станте-
Боровшек Миха Франика, Шпес-Рожер Кристина,
Вајдец Марија, Веисенбах-Вук Минка;

СО МЕДАЛ НА ТРУДОТ

Бенедичич Валентина Валентин, Цевзар Јоже
Франц, Часар-Дрварић Александер Ема, Думацич-
Боровник Доминик Вера, Ђорчев Мичо Ђоко, Фер-
чак-Крајнц Јожефа Ангела, Гољуф Франца Франц,
Горенц Цирила Цирил, Килибарда-Мочник Вере
Габријела, Корен Франца Антон, Кошир-Мерлак
Франца Зофија, Крајшек Едварда Едвард, Миклав-
жина Мартина Мартин, Надвежник Франца Едвард,
Натек Антоан Владимир, Немеш Албина Труда;

Пачник-Перко Јанеза Марта, Пангерл-Маргуч
Алојза Ана, Перхач Валентина Душан, Подгорелец-
Кочолч Карба Фаника, Прелог-Габер Франца Фри-
да, Рабић Михаела Маријан, Радовановић Животе
Златко, Равникар-Мрак Ивана Славица, Разингер-
Хомовец Ивана Слава, Репник Франца Стефан,
Роннер-Прежел Јанеза Матилда, Ситер Карла Карл,
Штрос Антоан Јоже, Тајникар-Здрчник Јожефа
Кристина, Железник Јоже Руди, Журај Ивана
Милан;

— за заслуги и постигнати успеси во работата
на општонародната одбрана

СО МЕДАЛ ЗА ВОЕНИ ЗАСЛУГИ

Мешко Цирила Мирко, Миклавчич Јанеза Јо-
же, Трчон Франца Милан, Жагар Франца Франц;

Од СР Србија

— за заслуги и постигнати успеси во работата
од значење за социјалистичката изградба на зем-
јата

СО ОРДЕН НА ТРУДОТ СО СРЕБРЕН ВЕНЕЦ

Јанићијевић-Милојковић Душана Катарина,
Милојковић Александра Драгослав, Николић Љу-
бомира Душан, Петровић Саве Јованка, Ранковић
Живојина Бранислава.

Бр. 224
24 декември 1973 година
Белград

Претседател
на Републиката,
Јосип Броз Тито, с. р.

СОДРЖИНА:

	Страна
602. Одлука за измени на Одлуката за обврска за прибавување дозволи за увоз на определени производи за храна — — —	1121
603. Одлука за дополнително на Одлуката за измени на Одлуката за определување на стоките чиј извоз и увоз е регулиран — —	1121
604. Одлука за одредување на максималните цени, односно тарифи за експедирање и доставување на писма и поштенски картички во внатрешниот и меѓународниот поштенски сообраќај — — — — —	1122
605. Одлука за измена и дополнително на Одлуката за определување на пловните патишта од меѓународно значење — — —	1122
606. Одлука за обврската за прибавување одредени увсенија при увозот и извозот на какао — — — — —	1122
607. Правилник за техничките нормативи за пумпи и компресори — — — — —	1123
608. Правилник за измени и дополнително на Правилникот за начинот и постапката за утврдување на вредноста на залихите и на исправката на вредноста на залихите и на финансискиот резултат за делот на ненаплатеното побарување над одреденото време — — — — —	1132
609. Решение за забрана на внесувањето и растурањето на списанието „Der Spiegel“ — — —	1133
610. Решение за забрана на внесувањето и растурањето на списанието „Quick“ — — —	1133
611. Решение за забрана на внесувањето и растурањето на весникот „Bayernkurier“ — — —	1133
612. Решение за престанок на важењето на Решението за југословенскиот стандард за елементи за спојување — — —	1134
613. Одлука за начинот на контролата на спроведувањето на прописите и мерките на монетарно-кредитната политика од страна на банките — — — — —	1134
614. Одлука за начинот на обезбедувањето на единствено применување на прописите со кои е утврдена монетарно-кредитната и девизната политика и за начинот на обезбедувањето на единствено применување на прописите во вршењето на девизната документарна контрола од страна на народните банки на републиките и на народните банки на автономните покраини — — —	1135
615. Општествен договор за формирање на цените за производите на текстилната индустрија — — — — —	1136
616. Спогодба за промена на затечените цени за термоаккумуляциони печки и за нивни резервни делови — — — — —	1136
617. Спогодба за промена на затечените цени за брзопарни котли за подготвување храна за добиток — — — — —	1137
618. Спогодба за промена на затечените цени за конектори — — — — —	1137
619. Спогодба за промена на затечените цени за алу-бак и алу-куп производи — — —	1137
Исправка на Правилникот за постапката за типско испитување на мерила — — —	1137
Одликувања — — — — —	1138
Меѓународни договори — — — — —	157

Издавач: Новинска установа Службен лист на СФРЈ, Белград, Јована Ристиќа 1. Пошт. факс 226.

— Директор и главен и одговорен уредник Душан Машовиќ, Улица Јована Ристиќа бр. 1 —

Печати Београдски издавачко-графички завод, Белград, Булевар војводе Мишиќа бр. 17