



# СЛУЖБЕ

НА СОЦИЈАЛИСТИЧКА ФЕДЕРАТ

Službeni vesnik SR  
Makedonije

91001 Skopje  
fah 51

„СЛУЖБЕН ЛИСТ НА СФРЈ“ излегува во издание на српскохрватски односно хрватскохрватски, словенечки, македонски, албански и унгарски јазик. — Огласи според тарифата. — Жиро-сметка кај Службата на општественото книговодство за претплата, посебни изданија и огласи 608-3-291-2

Четврток, 27 јануари 1972

БЕЛГРАД

БРОЈ 4

ГОД. XXVIII

Цена на овој број е 4 динари. — Претплатата за 1972 година изнесува 270 динари. — Редакција: Улица Јована Ристика бр. 1. Пошт. Фах 226. — Телефони: централа 650-155; Уредништво 651-885; Служба за претплата 651-732; Комерцијален сектор 651-671.

23.

Врз основа на член 72 од Законот за печатот и за другите видови информации („Службен лист на ФНРЈ“, бр. 45/60 и „Службен лист на СФРЈ“, бр. 15/65), сојузниот секретар за внатрешни работи донесува

## РЕШЕНИЕ

### ЗА ЗАБРАНА НА ВНЕСУВАЊЕТО И РАСТУРАЊЕТО НА ВЕСНИКОТ „DIE WELT“

Се забранува внесувањето во Југославија и растурањето на весникот „Die Welt“, број 11 од 14 јануари 1972 година, кој излегува на германски јазик во Хамбург, Сојузна Република Германија.

Бр. 650-1-22/56  
17 јануари 1972 година  
Белград

Сојузен секретар за  
внатрешни работи,  
Лука Бановиќ, с. р.

24.

Врз основа на точка 3 од Решението за определување на царинските контингенти („Службен лист на СФРЈ“, бр. 34/65, 27/66, 48/67, 54/67, 8/68, 13/69, 31/69, 30/70, 36/70, 40/70, 56/70, 8/71, 21/71 и 24/71), во спогодба со сојузниот секретар за надворешна трговија, сојузниот секретар за финансии донесува

## РЕШЕНИЕ

### ЗА ОДРЕДУВАЊЕ ПОНИСКИ ЦАРИНСКИ СТАПКИ ЗА СПЕЦИФИЧНАТА ОПРЕМА НА ИНДУСТРИЈАТА ЗА ПРАБОТКА НА ОБОЕНИ МЕТАЛИ И НА КАБЕЛСКАТА ИНДУСТРИЈА

1. На увозот на производите од долунаведените тарифни броеви од Царинската тарифа — специфична опрема на индустријата за преработка на обоени метали и на кабелската индустрија, наместо царинските стапки предвидени во Царинската тарифа односно во Решението за определување пониски царински стапки за стоките за кои е предвиден царински контингент („Службен лист на СФРЈ“, бр. 13/70, 22/70 и 18/71), ќе се применуваат следните царински стапки:

| Тарифен број | Наименување   | Царинска стапка |
|--------------|---|-----------------|
| 1            | 2   | 3               |
| 84.03/4      | Други генератори<br>Ех.<br>Уреди за производство на заштитен гас за печки за жарене, капацитет над 1.500 Nm <sup>3</sup> /h | 10              |

| 1        | 2  | 3                          |
|----------|--|----------------------------|
| 84.14/1  | Печки и апарати за термичка обработка на метали, обични<br>Ех.<br>Печки на нафта за загревање и жарене на алуминиум и на негови легури во преработката   | 10                         |
| 84.14/3  | Печки за топилници<br>Ех.<br>— Гасни печки за топење на обоени метали<br>— Гасни печки за одржување на топлината на обоени метали<br>— Печки за нафта за топење на алуминиум, тип МН — 111/500<br>— Наклонски печки за топење на алуминиум, капацитет 600/1200   | 10<br>10<br>10<br>10       |
| 84.14/4в | Други индустриски печки<br>Ех.<br>— Ротациони печки за отстранување маснотии од метални струганки преку согорување<br>— Печки за загревање и хомогенизација на влошки за пластична преработка во топла состојба, со валање и пресување<br>— Печки за жарене и нормализација на валани и влечени производи од обоени метали<br>— Печки за жарене на валани и влечени производи, со уреди за лужење (бајцување)<br>— Автоматски гасни печки за загревање на материјали за козање и пресување | 10<br>10<br>10<br>10<br>10 |
| 84.17/1s | Други машини и уреди<br>Ех.<br>— Уреди за сушење на телекомуникациони кабли<br>— Уреди за претворање на течен бутан-пропан во гасна фаза, капацитет над 5 тона на час<br>— Уреди за подготвување, пречистување и разладување на разладен медиум за ладно и топло валање  | 10<br>10<br>10             |
| 84.18/26 | Машини и уреди за филтрирање или пречистување на течности и гасови<br>Ех.<br>— Машини и уреди за филтрирање на отпадни води од леарници и валачници  | 10                         |

| 1        | 2   | 3  | 1        | 2  | 3  |
|----------|---|----|----------|--|----|
|          | — Уреди за филтрирање на електролит во галаванизација   | 10 | 84.35/4  | Други машини за печатење<br>Ех.  |    |
|          | — Уреди за филтрирање на пластични материјали во струјата на воздухот   | 10 |          | — Машини за обележување (ставане одредени ознаки) на изолирани и неизолирани спроводници                     | 10 |
|          | — Уреди за пречистување на медиум за континуирано перење и сушење   | 10 |          | — Машини за печатење алуминумски фолии   | 10 |
| 84.19/8  | Машини за дозирање и пакување<br>Ех.  |    |          | — Машини за обележување на производи на обоени метали  | 10 |
|          | Машини за мерење и пакување на одредени должини електрични спроводници  | 10 | 84.37/5  | Други разбои<br>Ех.  |    |
| 84.20/1  | Ваги и апарати за мерење и контрола во производството<br>Ех.  |    |          | Разбои за ткаење на метални и пластични сита   | 10 |
|          | — Автоматски ваги за мерење и дозирање на шаржа за печки за топење на метали  | 10 | 84.37/12 | Други машини за ткаење, плетење и др.<br>Ех.   |    |
|          | — Ваги за мерење на валани, влечени и пресувани производи, со автоматски електронски уреди за регистрирање на потребните податоци | 10 |          | Машини за намотување на спроводници со гајтан  | 10 |
|          | — Машини за дозирање на прашести материјали за изработка на гумена мешаница за електрични кабли                                   | 10 | 84.43/1  | Машини за леење под притисок<br>Ех.  |    |
|          | — Машини за дозирање на компоненти за изработка на мешаница од пластични материјали   | 10 |          | Машини за леење под притисок на обоени метали и на нивни легури  | 10 |
| 84.22/3  | Кранови<br>Ех.  |    | 84.43/3а | Вертикални машини за континуирано леење<br>Ех.   |    |
|          | Уреди на кранови — автоматски клешти за манипулација на блокови, трупци, лимови и колаци ленти                                    | 10 |          | Машини за континуирано леење на полуфабрикати од обоени метали наменети за валање, пресување или извлекување | 10 |
| 84.22/5д | Други машини и апарати за дигање, манипулација, натовар или истовар<br>Ех.  |    | 84.43/3б | Хоризонтални машини за континуирано леење<br>Ех.   |    |
|          | — Уреди за шаржирање на печки за топење на обоени метали, со помош на далечинска команда  | 10 |          | Машини за континуирано леење на полуфабрикати од обоени метали наменети за валање, пресување или извлекување | 10 |
|          | — Уреди за пневматски транспорт на прашести материјали за изработка на гумена мешаница за електрични кабли                        | 10 | 84.43/5  | Машини за калапирање<br>Ех.  |    |
|          | — Уреди за пневматски транспорт на пластични материјали за изолација на електрични кабли  | 10 |          | Машини со автоматски систем за калапирање  | 10 |
|          | — Уреди за пневматски транспорт на грачулати од пластични материјали  | 10 | 84.43/6а | Машини за изработка на јадра со едување и впукување<br>Ех.   |    |
|          | — Уреди за манипулација (пренос и свртување) на колаци ленти на обоени метали   | 10 |          | Машини за изработка на јадра за одливки  | 10 |
| 84.33/2  | Машини за сечење хартија и картон<br>Ех.  |    | 84.43/11 | Други лонци и машини за леење<br>Ех.   |    |
|          | Машини за сечење на хартиена лента за изолација на електрични спроводници   | 10 |          | — Машини за полуконтинуирано леење на обоени метали и нивни легури   | 10 |
|          |   |    |          | — Уреди за автоматско леење во кокили  | 10 |
|          |   |    | 84.44    | Валачници и валачнички станови и валјаци за нив  |    |
|          |   |    |          | 1) Валачнички станови  | 10 |
|          |   |    |          | 2) Валачнички пруги за топло и ладно валање  | 10 |

| 1          | 2   | 3  | 1          | 2  | 3  |
|------------|---|----|------------|--|----|
|            | 3) Машини и уреди за конечна до-<br>работка   | 10 |            | — Машини со калибрир-валјаци<br>за континуирано профилирање<br>на лимови и ленти   | 10 |
|            | 4) Машини за отсекување на по-<br>луфабрикати и на готови валач-<br>нички производи   | 10 |            | — Машини за изработка на зафат-<br>ки (шпидеви) на цевки и на пол-<br>ни профили со валање, заради<br>извлекување                          | 10 |
|            | 5) Машини за калибрирање  | 10 |            | — Машини за извлекување жица<br>од обоени метали и од нивни<br>легури  | 10 |
|            | 6) Валјаци за станови   | 10 |            | — Машини за валање на едисоно-<br>ви навои   | 10 |
|            | 7) Друго  | 10 |            | — Машини за изработка на брада-<br>вици на сијалични подношци  | 10 |
| 84.45/1a   | Воздушни чекани, ковачки маши-<br>ни, машини за заковување и ав-<br>томати за ковање<br>Ех.<br>Ротациони машини за изработка<br>на зафатки (шпидеви) на полни<br>профили заради извлекување | 10 | 84.45/1в-6 | Други машини<br>Ех.<br>— Машини за сечење катоди   | 10 |
| 84.45/1б-1 | Преси со механички погон<br>Ех.<br>— Трансфер-преси за длабоко из-<br>влекување на елементи за ос-<br>ветление (на сијалични грла, си-<br>јалични подношци и др.)                           | 10 |            | — Машини за рамнење и сечење<br>на валани, влечени и пресува-<br>ни производи  | 10 |
|            | — Фрикциони преси, сила на при-<br>тисокот од 200 и повеќе тона   | 10 |            | — Влечни клупи за извлекување<br>на полни профили  | 10 |
|            | — Преси со механички погон, си-<br>ла на притисокот од 250 и пове-<br>ќе тона   | 10 |            | — Машини за перфорирање и гра-<br>вирање на алуминиумски ленти   | 10 |
| 84.45/1б-2 | Преси со хидрауличен погон<br>Ех.<br>— Преси за пресување на обоени<br>метали, сила на притисокот над<br>500 тона   | 10 |            | — Автомати за подбивање на от-<br>ковки  | 10 |
|            | — Преси за изработка на зафат-<br>ки (шпидеви) на цевки заради<br>извлекување   | 10 | 84.45/2a-3 | Револвер-стругови<br>Ех.<br>— Автоматски едновретенни револ-<br>вер-стругови за обработка на<br>делови арматури                            | 10 |
|            | — Преси со челично јадро кое се<br>вовлекува  | 10 |            | — Автоматски револвер-стругови<br>за обработка на шпулни за на-<br>мотување алуминиумски фолни   | 10 |
|            | — Повеќевретенни преси  | 10 | 84.45/2a-5 | Други стругови<br>Ех.<br>— Повеќевретенни автоматски стру-<br>гови над $\varnothing 30$ mm   | 10 |
| 84.45/1в-1 | Машини за свиткување, рамнење<br>и отсекување на лим  | 10 |            | — Полуавтоматски повеќевретенни<br>стругови за изработка на ар-<br>матури  | 10 |
| 84.45/1в-2 | Машини за изработка и обработ-<br>ка на цевки<br>Ех.<br>— Машини за изработка и обра-<br>ботка на рабни цевки, со уреди<br>за високофреквентно индукцио-<br>но или гасно заварување         | 10 |            | — Доработни стругови, брзи   | 10 |
|            | — Машини за изработка на цевки<br>за ладилници  | 10 |            | — Специјални автоматски струго-<br>ви за чистење, за надворешна и<br>внатрешна обработка и за су-<br>шење на металуршки фазни<br>производи | 10 |
|            | — Влечни клупи за извлекување<br>на цевки во прави должини и во<br>колаци   | 10 | 84.45/2б-2 | Хоризонтални дупчалки<br>Ех.<br>Хоризонтални дупчалки за изра-<br>ботка на алати за арматури   | 10 |
| 84.45/1в-4 | Машини за ладно обликување<br>Ех.<br>— Машини за извлекување на ба-<br>карна и алуминиумска жица за<br>изработка на изолирани спро-<br>водници  | 10 | 84.45/2б-4 | Дупчалки координатни, специ-<br>јални и други<br>Ех.<br>— Координатни дупчалки   | 10 |
|            | — Комбинирани машини за извле-<br>кување  | 10 |            | — Повеќевретенни дупчалки над<br>$\varnothing 10$ mm   | 10 |
|            | — Уреди за развлекување на ва-<br>лани, влечени и пресувани про-<br>изводи  | 10 | 84.45/2в-2 | Брусилки за рамно брусеење<br>Ех.<br>Брусилки со лента   | 10 |

| 1          | 2   | 3                    | 1        | 2  | 3              |
|------------|---|----------------------|----------|--|----------------|
| 84.45/2в-4 | Специјални брусилки<br>Ех.<br>Специјални брусилки за брусење валјаци за валачнички станови  | 10                   |          | Ех.<br>Витрир-машини за нанесување стакло на сијалични подношки  | 10             |
| 84.45/2в-5 | Други брусилки<br>Ех.<br>— Копирни брусилки<br>— Машини за обработка на матрици за извлекување жица на обоени метали  | 10<br>10             | 84.59/2д | Машини и справи за изработка на изолирани спроводници<br>Ех.<br>— Брзоодни машини за појажување на жичени јажиња од бакар и алуминиум со 6, 12, 18 и 24 кадеми   | 10             |
| 84.45/2д-3 | Глодалки копирни, специјални и други<br>Ех.<br>— Универзални копирни глодалки<br>— Машини за чистење и обработка на површини на металуршки производи во фазите на изработката   | 10<br>10             |          | — Кошничести машини за појажување на голи спроводници, со тркалезен и секторски пресек, со и без повратно движење<br>— Кошничести машини за појажување на секторски и тркалезни изолирани жили на енергетски кабли, со и без повратно движење  | 10<br>10       |
| 84.45/2е-1 | Пили листени и лентести<br>Ех.<br>Вертикални машини за режнење  | 10                   |          | — Кошничести машини за појажување на изолирани жили на телекомуникациони кабли, со и без повратно движење  | 10             |
| 84.45/2е-2 | Пили циркуларни и специјални<br>Ех.<br>Специјални циркуларни пили за сечење леаши, влечени или валани полуфабрикати од обоени метали на фиксни должини  | 10                   |          | — Комбинирани машини за појажување на голи и изолирани жили, со ротациони влечни уреди и со уреди за намотување<br>— Машини за појажување на флексибилни спроводници, со еднократен и двократен чекор на појажување  | 10<br>10       |
| 84.45/2ж   | Специјални машини за обработка со симнување на струганки<br>Ех.<br>— Машини за шилење прачки Ø на прачка 35 mm<br>— Полуавтоматски специјални машини за обработка на куќишта на арматури  | 10<br>10             |          | — Машини за појажување на телефонски жили во парици, тројки и четворки, со еднократен или двократен чекор на појажување<br>— Машини за обвиткување со хартија на тркалезни и профилирани спроводници за енергетски кабли и за динамо-жица  | 10<br>10       |
| 84.45/2ј   | Специјални автомати<br>Ех.<br>— Автомати за сечење цевки и за истовремено соборување на рабовите<br>— Фазонски автомати за обработка на арматури<br>— Автомати за обработка на горните делови на арматури, повеќевретени<br>— Специјални автомати за обработка на предмети со облик на матици | 10<br>10<br>10<br>10 |          | — Машини за обвиткување со хартија и кордел на телефонски кабли<br>— Машини за изолирање, за оплаштување и за континуирана вулканизација со гума и со термопластика на кабли и спроводници<br>— Машини за изолирање и оплаштување со термопластични маси на кабли и спроводници<br>— Машини за изработка на текстилен оплет на изолирани спроводници | 10<br>10<br>10 |
| 84.45/2к   | Машини за лепување и полирање<br>Ех.<br>— Автомати за полирање одливки на арматури од обоени метали<br>— Автоматски машини за полирање на цевки   | 10<br>10             |          | — Уреди за изработка на плашт од метални ленти со свиткување, летување, заварување или лепење на изолирани кабли и спроводници<br>— Плетарки за изработка на жичен оплет   | 10<br>10       |
| 84.45/2л   | Други машини за обработка со симнување на струганки<br>Ех.<br>Електроерозиони дупчалки  | 10                   |          | — Машини за изработка на тркалезна и профилирана лак-жица<br>— Машини за изработка на тркалезна и профилирана динамо-жица изолирана со текстил и со лак  | 10<br>10       |
| 84.57/3    | Машини за склопување на електрични сијалици, на радиоламби или цевки, на цевки за катодни зраци итн.  |                      |          | — Комбинирани машини за армирање на кабли со челична жица или со лента   | 10             |

| 1        | 2   | 3  | 1        | 2   | 3  |
|----------|---|----|----------|---|----|
|          | — Машини за калаисување, сребрење и никлување на бакарна жица за изработка на изолирани спроводници, со топла или електролитичка постапка | 10 | 84.62/2  | Валчести тркални лежаи<br>Ех.<br>Валчести лежаи за работни валјаци на валачнички станови  | 10 |
| 84.59/2к | Други машини и механички справи<br>Ех.  |    | 34.63/3  | Други куќишта за лежаи и лежаи за рамни оски<br>Ех.<br>Куќишта и лизгави лежаи за потпорни валјаци на валачнички станови                              | 10 |
|          | — Преси за пресување на метални отпадоци во бали  | 10 |          |   |    |
|          | — Уреди за дегазација на лив со помош на хлор   | 10 |          |   | 10 |
|          | — Машини за одмотување и намотување на валани, влечени и пресувани производи од обоени метали   | 10 | 85.11/1а | Печки греани со отпор (отпорни)<br>Ех.  |    |
|          | — Уреди за лужење (бајцување) на валани, влечени и пресувани производи од обоени метали   | 10 |          | — Печки за светло жарење на жица за производство на електрични спроводници  | 10 |
|          | — Уреди за бојосување, лакирање и пластифицирање на валани и влечени производи од обоени метали   | 10 |          | — Печки за синтерирање на метален прав  | 10 |
|          | — Машини за калаисање на ленти за изработка на цевки за ладилници   | 10 |          | — Печки за калење на алуминиумски легури во солни капења  | 10 |
|          | — Машини за слагање на сотови за ладилници  | 10 | 85.11/1б | Индукциони печки<br>Ех.   |    |
|          | — Уреди за автоматско хидраулично испитување на цевки под притисок  | 10 |          | — Канални електроиндукциони печки за топење на обоени метали, со инсталирана моќ поголема од 400 KW по еден индуктор                                  | 10 |
|          | — Уреди за ултразвучно обезмасување   | 10 |          | — Електроиндукциони печки за одржување на топлината на растопен метал   | 10 |
|          | — Уреди за одмотување, премотување и намотување на изолирани и неизолирани спроводници  | 10 | 85.11/2  | Индукциона и диелектрична грејна опрема<br>Ех.  |    |
|          | — Уреди за импрегнација на енергетски кабли   | 10 |          | Печки за загревање и автоматско потиснување на отсечоци   | 10 |
|          | — Мешалки (миксери) за подготвување гума за изолација на електрични кабли   | 10 | 85.11/3  | Електрични машини и апарати за заварување, летување и спојување<br>Ех.  |    |
|          | — Мешалки (миксери) за подготвување пластични материјали за изолација на електрични кабли   | 10 |          | Апарати за челно заварување со отпор на жици за изолирани спроводници   | 10 |
|          | — Механички справи за галванско размастување  | 10 | 85.19/5  | Разводни уреди со вградени апарати (командни, разводни и сигнални табли, пултови и сл.)<br>Ех.  |    |
|          | — Преси за синтерирање на метален прав  | 10 |          | Командно-контролни и мерни табли за контрола на работата на уредите во производството на гума и пластични материјали за изолација на електрични кабли | 10 |
|          | — Вибрациони сепаратори за гранулирање на троска  | 10 |          |   |    |
|          | — Дробилки за испитување на метални отпадоци  | 10 | 87.07/1  | Комплетни возила со сопствен погон<br>Ех.   |    |
|          | — Уреди за брикетирање на ситни метални отпадоци  | 10 |          | — Автовилушкари за пренос на леани блокови и на валани, влечени и пресувани производи, носивост од 10 и повеќе тона                                   | 10 |
|          | — Уреди за континуирано перење и сушење на ленти  | 10 |          | — Специјални транспортни возила со носивост над 8 тона за пренесување на кабелски барабани  | 10 |
|          | — Уреди за автоматско слагање на лимови со програмирана работа  | 10 |          |   |    |
|          | — Уреди за четкање на блокови, лимови и ленти   | 10 |          |   |    |
|          | — Уреди за масење и одмасување на пресувани производи и подупроизводи   | 10 |          |   |    |

| 1       | 2   | 3                                      |
|---------|---|--|
|         | — Виљушкари за манипулација во затворени простории со можност за подигање товар над 4 метра   | 10                                     |
| 87.14/4 | Приколки за превоз на товар над 15 тона<br>Ех.<br>Приколки за превоз на железнички вагони по друмови  | 10                                     |
| 90.24   | Инструменти и апарати за мерење, контрола и автоматска контрола на протокот, длабочината, притисокот и др.<br>Ех.<br>— Уреди за автоматска регулација, контрола и регистрација на технолошки процеси и на приклучни енергетски флуиди на валачнички станови, металуршки печки, машини за бојосување и сл.<br>— Апарати за автоматско мерење на протокот на материјали за изработка на гума за изолација на електрични кабли<br>— Апарати за автоматско мерење на протокот на пластични материјали во прифатни резервоари  | 10<br>10<br>10                         |
| 90.28   | Електрични и електронски инструменти и апарати за мерење, проверување, анализа и автоматска контрола<br>Ех.<br>— Уреди за автоматска корекција на валјаци и за регулирање на дебелината при валањето<br>— Уреди за мерење на силата на притисокот на валјациите на валачнички станови<br>— Уреди за испитување на обоени метали и на нивни легури со вржежни струења<br>— Апарати и уреди за испитување на електрични спроводници<br>— Уреди за регулација на производството на пластични материјали за изолација на електрични кабли<br>— Уреди за автоматска регистрација на работните ефекти на валачнички станови и преси | 10<br>10<br>10<br>10<br>10<br>10<br>10 |

2. Ова решение влегува во сила наредниот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

Бр. 3-15000/1  
29 декември 1971 година  
Белград

Сојузен секретар  
за финансии,  
Јанко Смоле, с. р.

## 25.

Врз основа на точка 3 од Решението за определување на царинските контингенти („Службен лист на СФРЈ“, бр. 34/65, 27/66, 48/67, 54/67, 8/68, 13/69, 31/69, 30/70, 36/70, 40/70, 56/70, 8/71, 21/71 и 24/71), во спогодба со сојузниот секретар за надворешна трговија, сојузниот секретар за финансии донесува

## РЕШЕНИЕ

**ЗА ОДРЕДУВАЊЕ ПОНИСКИ ЦАРИНСКИ СТАПКИ ЗА СПЕЦИФИЧНАТА ОПРЕМА ЗА ПРОИЗВОДСТВОТО НА ФЕНОЛ-, МЕЛАМИН- И КАРБАМИД-ФОРМАЛДЕХИДНИ МАСИ ЗА ПРЕСУВАЊЕ (ДУРОПЛАСТ МАСИ)**

1. На увозот на производи од долунаведените тарифни броеви од Царинската тарифа — специфична опрема за производството на фенол-, меламин- и карбамид-формалдехидни маси за пресување (дуропласт маси), наместо царинските стапки предвидени во Царинската тарифа односно во Решението за определување пониски царински стапки за стоките за кои е предвиден царински контингент („Службен лист на СФРЈ“, бр. 13/70, 22/70 и 18/71), ќе се применуваат следните царински стапки:

| Тарифен број | Наименување   | Царинска стапка |
|--------------|---|-----------------|
| 1            | 2   | 3               |
| 84.18/26     | Машини и уреди за филтрирање или пречистување на течности и гасови<br>Ех.<br>Вреќести филтери за одвојување на дурупласт маса од струјата на воздухот   | 10              |
| 84.20/1      | Ваги и апарати за мерење и контрола во производството<br>Ех.<br>Електронски ваги за автоматско дозирање на дурупласт маса во амбалажа   | 10              |
| 84.22/5д     | Други машини и апарати за дигање, манипулација и др.<br>Ех.<br>— Вибрациони спирални вертикални транспортери за транспорт на дурупласт маса<br>— Пневматски транспортери за транспорт на дурупласт маса                             | 10<br>10        |
| 84.59/2к     | Други машини и механички справи<br>Ех.<br>— Термо-реакциони екструдери за производство на дурупласт маса<br>— Мелници чеканари за дробење на дурупласт маса<br>— Тапанести ротациони сита за фракциона сепарација на дурупласт маса | 10<br>10<br>10  |
| 85.02/2      | Перманентни магнети<br>Ех.<br>Магнети издвојувачи за проточно издвојување на метални честички од дурупласт маса   | 10              |
| 90.28        | Електрични и електронски инструменти и апарати за мерење, проверување, анализа и автоматска контрола  |                 |

| 1   | 2  | 3  |
|-----|--|----|
| Ех. | Уреди за мерење, проверување, анализа, автоматска контрола и регулација на работата на уреди за производство на дуропласт маса | 10 |

2. Ова решение влегува во сила наредниот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

Бр. 3-15152/1  
30 декември 1971 година  
Белград

Сојузен секретар за  
финансии,  
Јанко Смоле, с. р.

## 26.

Врз основа на член 8 од Законот за Царинската тарифа („Службен лист на СФРЈ“, бр. 34/65, 49/66, 5/67, 54/67, 9/68, 22/68, 30/68, 17/69, 27/69, 52/69, 22/70, 25/70 и 58/71), во согласност со сојузниот секретар за финансии, директорот на Сојузната управа за царини утврдува

## ЛИСТА

**ЗА ИЗМЕНА НА ЛИСТАТА НА ЦАРИНСКИТЕ ОСНОВИЦИ ЗА ПАТНИЧКИ АВТОМОБИЛИ, КАМИОНИ, МОТОРЦИКЛИ И МОНЕДИ ШТО ЈУГОСЛОВЕНСКИ И СТРАНСКИ ДРЖАВЈАНИ ГИ УВЕЗУВААТ, ВНЕСУВААТ ИЛИ ПРИМААТ ОД СТРАНСТВО**

1. Во Листата на царинските основици за патнички автомобили, камиони, моторцикли и монеди што југословенски и странски државјани ги увезуваат, внесуваат или примаат од странство („Службен лист на СФРЈ“, бр. 36/69 и 2/70) во колона 6 од раздел 1 и 2 и во колона 2 од раздел 3, царинските основици во динари се зголемуваат за 36%.

2. Со денот на влегувањето во сила на оваа листа престанува да важи Листата за измена на Листата на царинските основици за патнички автомобили, камиони, моторцикли и монеди што југословенски и странски државјани ги увезуваат, внесуваат или примаат од странство („Службен лист на СФРЈ“, бр. 9/71).

3. Оваа листа влегува во сила наредниот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

Бр. 154/1  
7 јануари 1972 година  
Белград

Директор  
на Сојузната управа  
за царини,  
Кемал Тарабар, с. р.

## 27.

Врз основа на член 117 став 1 од Законот за воздушната пловидба („Службен лист на СФРЈ“, бр. 12/65), во согласност со сојузниот секретар за финансии, директорот на Сојузната управа за цивилна воздушна пловидба издава

## НАРЕДБА

**ЗА ВИСОЧИНАТА НА НАДОМЕСТОКОТ ЗА ВОДЕЊЕ ВОЗДУХОПЛОВИ ВО ВОЗДУШНИОТ ПРОСТОР НА ЈУГОСЛАВИЈА**

1. Југословенските воздухоплови и странските воздухоплови, што летаат во воздушниот простор на

Југославија, плаќаат надоместок за водењето на воздухопловот по еден километар поминат воздушен пат во следните износи:

Динари

- |   |      |
|---|------|
| 1) воздухоплови со тежина над 5 до 25 тона  | 1,19 |
| 2) воздухоплови со тежина над 25 до 50 тона | 1,50 |
| 3) воздухоплови со тежина над 50 тона       | 1,80 |

2. Ако се плаќа во странска валута, надоместокот од точка 1 на оваа наредба се пресметува според курсот утврден врз основа на Законот за паритетот на динарот („Службен лист на СФРЈ“, бр. 58/71), и тоа од 22 декември 1971 година.

3. Надоместокот за водењето на воздухоплови во внатрешната воздушна пловидба изнесува 4% од надоместокот одреден во точка 1 на оваа наредба.

4. Како тежина на воздухопловот, при пресметувањето на надоместокот според оваа наредба, се зема најголемата дозволена тежина на воздухопловот во полетување означена во уверението за пловидбеност на воздухопловот.

5. Со денот на влегувањето во сила на оваа наредба престанува да важи Наредбата за надоместокот за водење воздухоплови во воздушниот простор на Југославија („Службен лист на СФРЈ“, бр. 60/71).

6. Оваа наредба влегува во сила наредниот ден од денот на објавувањето.

09 бр. 508/1  
12 јануари 1972 година  
Белград

Директор  
на Сојузната управа за  
цивилна воздушна  
пловидба,  
Милован Гокановиќ, с. р.

По извршеното споредување со изворниот текст утврдено е дека во текстот на Уредбата за усогласување на одредени права и обврски согласно со новиот паритет на динарот, објавен во „Службен лист на СФРЈ“, бр. 59/71, се поткраднала долунаведената грешка, та се дава

## ИСПРАВКА

**НА УРЕДБАТА ЗА УСОГЛАСУВАЊЕ НА ОДРЕДЕНИ ПРАВА И ОБВРСКИ СОГЛАСНО СО НОВИОТ ПАРИТЕТ НА ДИНАРОТ**

Во член 1 став 1 по зборовите: „прописи донесени“ наместо зборот: „на“ треба да стои зборот: „до“.

Од Сојузниот извршен совет, Белград, 21 јануари 1972 година.

## УСТАВЕН СУД НА ЈУГОСЛАВИЈА

### ОДЛУКА

**ЗА ОЦЕНА НА ЗАКОНИТОСТА НА ОДРЕДБИТЕ НА ЧЛЕН 82 ОД СТАТУТОТ И ЧЛ. 56 И 58 ОД ПРАВИЛНИКОТ ЗА РАБОТНИТЕ ОДНОСИ НА ЦЕНТРАЛНА ЛЕКАРНА ВО ОСИЕК**

1. На иницијатива на Пек Стажа, дипломиран фармацевт од Осиек, Уставниот суд на Југославија, со решението У бр. 423/70 од 29 јуни 1971 година, поведе постапка за оценување на законитоста на одредбата на член 82 од Статутот на Централна лекарна во Осиек, од 2 февруари 1970 година и на одредбите на чл. 56 и 58 од Правилникот за работните односи на Централна лекарна во Осиек, од 17 јули 1970 година.

Со одредбата на член 82 од Статутот е предвидено дека разрешениот директор или друго лице на раководно работно место, кое на повторниот конкурс нема да биде избрано, работната заедница на љекарна е должна да го распореди на работно место соодветно на неговата стручна подготовка, а ако такво место нема — дека може да донесе одлука на односниот работник да му престане работниот однос. Одредбата на член 56 од Правилникот за работните односи го обврзува здравствениот и техничкиот персонал на Љекарна да присуствува „на работното место поке, во недела и на празник“ и пропишува „времето, распоредот и кои работници се должни да присуствуваат на работното место“ во тоа време односно во тие денови, да го одредува раководителот на филијалата во согласност со директорот на Љекарна. Според одредбите на член 58 од наредениот Правилник за работните односи, распоредот на работното време во текот на денот, седмицата и сл. го донесува раководителот на организационата единица и со тој распоред преку огласните табли или со поединечно доставување ги запознава членовите на работната заедница.

II. На работникот против неговата волја работата може да му престане само под условите и на начинот што ги пропишува законот, на според тоа работната заедница не може со статутот или со друг општ акт да утврди поинакви услови и начин на престанување на неговиот работен однос. На работникот на раководно работно место кој во постапката за преизборност нема да биде повторно избран, работата може да му престане само ако не се согласи да работи на друго работно место на кое, според неговите работни способности, ќе го распореди работната заедница, а работникот што е разрешен од должноста на директор поради тоа што не е именуван на повторниот избор, работниот однос може да му престане само ако одбие да го прифати работното место кое, исто така според неговите работни способности, му го понудила работната заедница.

Според тоа, одредбата на член 82 од Статутот на Централна љекарна во Осиек, од 2 февруари 1970 година, која предвидува разрешениот директор или лице на раководно работно место што не е избрано во постапката за преизборност работната заедница на Љекарна да може да го распореди на друго работно место соодветно на неговата стручна подготовка, односно дека може да донесе одлука да му престане работата ако такво работно место нема, е во спротивност со одредбите на член 33, ст. 2 и 3 и член 115 од Основниот закон за работните односи.

Со одредбата на член 37 од Уставот на СФРЈ е загарантирано најдолго работно време на работниците од 42 часа неделно и само со закон по исклучок може да се пропише, ако тоа го бара особена природа на работата, во одредени дејности или во други со закон одредени случаи работното време за ограничен период да биде подолго од 42 часа неделно. Тоа ќе биде особено тогаш кога поради природата на работата и организацијата на работата на одредени работни места работното време се состои од време поминато на ефективна работа и време на задолжителна присутност на работникот на работното место која од него бара одредена работна активност. Ова уставно начело го прифати и поатаму го разработи Основниот закон за работните односи, па во својот член 6 ја обврзува работната заедница дека таа е должна работата во работната организација да ја организира на начин кој на нејзините членови им обезбедува, во согласност со условите одредени во законот, да го остваруваат правото на ограничено работно време.

Според одредбите на член 47 став 2 од Основниот закон за работните односи, работната заедница е должна со статутот или со друг општ акт да ги утврди работните места на кои, покрај ефективната работа на работникот, е потребна и неговата задолжителна присутност која од него бара работна активност, да го одреди времето на траењето на таа присутност, кое не може да биде подолго одошто е

неопходно за да се заврши одредениот процес на работата, и да ги утврди мерилата според кои работната активност на работникот за времето на задолжителната присутност се сведува на часови на ефективна работа, заради одмерување на правото на работникот по основ на работното време.

Затоа им е спротивно на наведените одредби на Уставот на СФРЈ и на Основниот закон за работните односи нормирањето во член 56 на Правилникот за работните односи на Централна љекарна во Осиек, од 17 јули 1970 година, кое предвидува „времето, распоредот и кои работници се должни да присуствуваат на работното место“ по редовната работа, поке, во недела и на државниот празник да ги „донесува раководителот на филијалата во согласност со директорот на Љекарна“.

Согласно со уставното начело според кое работникот има право на ограничено работно време, Основниот закон за работните односи во својот член 49 го конституира и правото на работникот негово работно време во текот на денот, седмицата и сл. да биде однапред утврдено, а во член 50 — должноста на работната заедница таа со статутот или друг општ акт, а според условите на работата и природата на работењето, да го уреди однапред почетокот и завршетокот на работното време во текот на денот или за подолг период. Само во исклучителни случаи (ако се во пренадежни случаи на виша сила или вонредни околности) може да се измени однапред утврдениот распоред на работното време. Правото на работникот однапред да се запознае со распоредот на своето работно време, односно должноста на работната заедница со статутот или со друг општ акт однапред да го утврди тој распоред, се однесува на сите работници, како на оние што работат со полно работно време така и на оние што работат со скратено работно време.

Спротивно им е според тоа, на одредбите на чл. 49 и 50 од Основниот закон за работните односи правното конституирање во член 58 од Правилникот за работните односи на Централна љекарна во Осиек, кое на раководителот на организационата единица му допушта самиот да го донесува распоредот на работното време и преку огласните табли или со поединечно доставување да ги запознава со тој и таквиот распоред членовите на работната заедница.

III. Од изложеното, а врз основа на член 241 став 1 точка 3 од Уставот на СФРЈ и член 26 од Законот за Уставниот суд на Југославија, Уставниот суд на Југославија

#### одлучи

1. На работникот на раководно работно место кој во постапката за преизборност нема да биде повторно избран, или на директорот разрешен поради тоа што не е именуван на повторниот избор, работниот однос може да му престане ако не се согласи да работи на друго работно место на кое, според неговите работни способности, го распоредила односно што му го понудила работната заедница.

На работните места на кои поради природата на работата и организацијата на работата работното време се состои од време поминато на ефективна работа и време на задолжителна присутност на работникот на работното место која од него бара одредена работна активност — вкупното работно време може да биде и подолго од полното работно време. Работната заедница е должна со општиот акт да утврди: кои се тие работни места, времето на траењето на задолжителната присутност на односните работни места и мерилата според кои работната активност на работникот за времето на таа присутност се сведува на часови на ефективна работа.

Работната заедница е должна со статутот или со општиот акт однапред да го утврди работното време на работниците и да го уреди распоредот, почетокот и завршетокот на работното време во текот на денот или за подолг период, според условите на работата и природата на работите во неа.



2. Се поништува член 82 од Статутот на Централна лекарна во Осиек, од 2 февруари 1970 година.

3. Се укинуваат чл. 56 и 58 од Правилникот за работните односи на Централна лекарна во Осиек, од 17 јули 1970 година.

4. Оваа одлука се објавува во „Службен лист на СФРЈ“ и на огласната табла на Централна лекарна во Осиек.

IV. Оваа одлука Уставниот суд на Југославија ја донесе во состав: претседавач судија д-р Александар Фира и судии д-р Борислав Благоевик, Раде Главик, Диме Кантаровски, Радојка Катик, д-р Стане Павлич, Боривоје Ромиќ, д-р Иво Сунарик, Ненад Петровиќ, Гуро Меденица, Тамп Тампи и Јоже Земљак.

У бр. 423/70

16 ноември 1971 година

Белград

То заменува претседателот на Уставниот суд на Југославија судија,

д-р Александар Фира, с. р.

## ОДЛУКА

### ЗА ОЦЕНУВАЊЕ НА ЗАКОНИТОСТА НА ДЕЛ III ОД ЗАКЛУЧОКОТ ЗА ОДРЕДУВАЊЕ НА ОСНОВНИЦАТА И СТАПКАТА ЗА ПРЕСметУВАЊЕ НА ПРИДОНЕСОТ НА ОСНОВНАТА СТОПАНСКА КОМОРА, РИЕКА ЗА 1967 ГОДИНА

I. Вишиот стопански суд во Загреб предложи да се оцени уставноста и законитоста на дел III од Заклучокот на Собранието на Основната стопанска комора во Риека од 28 април 1967 година за одредување на основицата и стапката за пресметување на придонесот на Основната стопанска комора, Риека за 1967 година. Во предлогот се наведува дека тој суд решавајќи ги во второстепена постапка спорвите помеѓу тужителот — Основната стопанска комора во Риека и тужениците — поодделни угостителски или туристички претпријатија, а заради исплата на дополнителниот придонес одреден во дел III на Заклучокот за одредување на основицата и стапката за пресметување на придонесот на Основната стопанска комора, Риека за 1967 година, зазел становиште дека одредбата на тој дел од Заклучокот не е согласна со член 10 од Статутот на Основната стопанска комора, Риека, со кој, во согласност со примената на самоуправањето, е пропишана рамноправност на сите членови на Основната стопанска комора. Поради тоа Вишиот стопански суд во Загреб во своите пресуди ги одбил тужбените барања на Основната стопанска комора, Риека што се засновувале врз дел III од наведениот заклучок.

Основната стопанска комора, Риека истакнува дека дополнителниот придонес за кој станува збор во дел III на Заклучокот е пропишан со едногласно донесената одлука на Собранието на таа комора, а на предлог од Советот за угостителство и туризам на Основната стопанска комора, Риека, па поради тоа смета дека со спорната одредба всушност е само нормиран општествениот договор на сите заинтересирани лица.

II. Со Заклучокот за одредување на основицата и стапката за пресметување на придонесот на Основната стопанска комора, Риека за 1967 година, во дел II, се одредува за сите организации стапка од 0,180% за пресметување на придонесот на Комората. Во дел III од Заклучокот за работните организации од областа на угостителството и туризмот во општествениот сектор на сопственост се одредува дополнителна стапка на придонесот од 0,150% за софинансирање на Вишата економска школа од угостителски правец во Опатија. Од наведените одредби на Заклучокот произлегува дека Собранието

на Комората пропишала различни стапки за пресметување на придонесот на Комората, при што членовите на една цела групација стопански организации ги обврзала на плаќање на поголем придонес.

Оценувајќи ја законитоста на одредбата со која се пропишува различна стапка за пресметување на придонесот за комората од одделни нејзини членови се поставува прашање дали Собранијата на комори, прво, имаат овластување да ја утврдуваат стапката на придонесот на комората, и второ, до колку се овластени на одредување придонес дали се должни придонесот да го одредат за сите членови на комората по еднакви стапки.

Основниот закон за единствените стопански комори и деловната соработка во стопанството („Службен лист на СФРЈ“, бр. 28/60, 16/61 и 13/63 и „Службен лист на СФРЈ“, бр. 10/65, 31/67 и 51/68) во член 73 став 1 го овластува Собранието на комората за секоја година да ја утврдува стапката на придонесот што го плаќаат сите членови на комората (член 72 став 2). Собранието на комората е должно, како што тоа го пропишува член 73 став 2 од Основниот закон, при утврдувањето на стапката на придонесот да води сметка износот на придонесот да биде во согласност со задачите на комората и со услугите што таа им ги врши на членовите на комората, како и со економските можности на членовите на комората односно на групацијата стопански организации на која ѝ припаѓаат членовите на комората. Околностите што според Основниот закон Собранијата на коморите мораат да ги имаат предвид при одредувањето на стапката на придонесот, а за кои наведените органи со оглед на карактерот и задачите на комората како своевидна стопанска организација со одредени задачи, и без изречна законска одредба, би морале да водат сметка, упатуваат на заклучок дека стапката на придонесот не мора да биде единствена за сите членови на комората. Задачите на комората предвидени со Основниот закон (чл. 17, 18 и 19) се бројни и обемни, та е разбирливо дека коморите не мораат на сите стопански групации да им даваат исти услуги, та поради тоа ниту стапката на придонесот за сите групации не мора да биде еднаква.

Со оглед на одредбата на член 73 став 2 од Основниот закон и имајќи ги предвид целта и задачите на стопанските комори, како и начинот на финансирање на стопанските комори предвиден со законот, Уставниот суд смета дека Собранијата на коморите се овластени да пропишуваат различни стапки за пресметување на придонесот на комората. Затоа становиштето изразено во предлогот на Вишиот стопански суд во Загреб за оценување на законитоста на дел III од Заклучокот е неосновано. Ова посебно и од причината што Собранието на Основната стопанска комора во Риека со член 164 од Статутот на Основната стопанска комора, Риека („Службене новине Котара Ријека“, бр. 7/66) се обврзало дека стапката на придонесот ќе ја одреди во согласност со соодветните законски одредби.

III. Од изложеното, по одржаната расправа, а врз основа на член 241 став 1 точка 3 од Уставот на СФРЈ и член 31 став 1 точка 4 од Законот за Уставниот суд на Југославија, Уставниот суд на Југославија

одлучи

1. Се одбива предлогот на Вишиот стопански суд во Загреб за оценување на законитоста и уставноста на дел III од Заклучокот за одредување на основицата и стапката за пресметување на придонесот на Основната стопанска комора, Риека што го донесе Собранието на Основната стопанска комора, Риека на 28 април 1967 година.

2. Основната стопанска комора во Риека има право во рок од 6 месеци од денот на објавувањето на оваа одлука да бара измена на пресудите на надлежните стопански судови во кои судот одбил да ја примени одредбата на дел III од Заклучокот за одредување на основицата и стапката за пресме-

тување на придонесот на Основната стопанска комора, Риека за 1967 година.

3. Оваа одлука се објавува во „Службен лист на СФРЈ“.

IV. Уставниот суд на Југославија ја донесе оваа одлука во состав: д-р Борислав Благоевиќ, Иван Божичевиќ, д-р Александар Фира, Радивоје Главик, Димо Кантариќски, Ѓуро Меденица, Ненад Петровиќ, Боривоје Ромиќ, д-р Иво Сунариќ, Таип Таипи и Јоже Земљак.

У бр. 163/71  
21 декември 1971 година  
Белград

Го заменува претседателот  
на Уставниот суд на  
Југославија  
судија,

**Радивоје Главик, с. р.**

## РЕШЕНИЈА

Врз основа на член 43 став 3 од Законот за организацијата и делокругот на сојузните органи на управата и на сојузните организации („Службен лист на СФРЈ“, бр. 32/71 и 54/71), Сојузниот извршен совет донесува

### РЕШЕНИЕ

#### ЗА НАЗНАЧУВАЊЕ ПОМОШНИК СОЈУЗЕН СЕКРЕТАР ЗА ТРУД И СОЦИЈАЛНА ПОЛИТИКА

За помошник сојузен секретар за труд и социјална политика се назначува Невенка Новаковиќ, досегашен помошник претседател на Сојузниот совет за здравство и социјална политика.

Б. бр. 1  
6 јануари 1972 година  
Белград

Сојузен извршен совет

Претседател,  
**Џемал Биџиќ, с. р.**

Врз основа на член 43 став 3 од Законот за организацијата и делокругот на сојузните органи на управата и на сојузните организации („Службен лист на СФРЈ“, бр. 32/71 и 54/71), Сојузниот извршен совет донесува

### РЕШЕНИЕ

#### ЗА НАЗНАЧУВАЊЕ ПОМОШНИК СОЈУЗЕН СЕКРЕТАР ЗА ТРУД И СОЦИЈАЛНА ПОЛИТИКА

За помошник сојузен секретар за труд и социјална политика се назначува Милијан Поповиќ, досегашен помошник претседател на Сојузниот совет за труд.

Б. бр. 2  
6 јануари 1972 година  
Белград

Сојузен извршен совет

Претседател,  
**Џемал Биџиќ, с. р.**

Врз основа на член 43 став 3 од Законот за организацијата и делокругот на сојузните органи на управата и на сојузните организации („Службен лист на СФРЈ“, бр. 32/71 и 54/71), Сојузниот извршен совет донесува

### РЕШЕНИЕ

#### ЗА НАЗНАЧУВАЊЕ ПОМОШНИК СОЈУЗЕН СЕКРЕТАР ЗА ТРУД И СОЦИЈАЛНА ПОЛИТИКА

За помошник сојузен секретар за труд и социјална политика се назначува Јосип Фраиќ, досегашен помошник претседател на Сојузниот совет за труд.

Б. бр. 3  
6 јануари 1972 година  
Белград

Сојузен извршен совет

Претседател,  
**Џемал Биџиќ, с. р.**

Врз основа на точка 2 став 2 од Одлуката за основање Служба на Сојузниот извршен совет за мобилизациски подготовки („Службен лист на СФРЈ“, бр. 60/71), Сојузниот извршен совет донесува

### РЕШЕНИЕ

#### ЗА НАЗНАЧУВАЊЕ НАЧАЛНИК НА СЛУЖБАТА НА СОЈУЗНИОТ ИЗВРШЕН СОВЕТ ЗА МОБИЛИЗАЦИСКИ ПОДГОТОВКИ

За началник на Службата на Сојузниот извршен совет за мобилизациски подготовки се назначува Чедомир Ѓукиќ, генерал-мајор на ЈНА.

Б. бр. 4  
6 јануари 1972 година  
Белград

Сојузен извршен совет

Претседател,  
**Џемал Биџиќ, с. р.**

Врз основа на член 43 став 3 од Законот за организацијата и делокругот на сојузните органи на управата и на сојузните организации („Службен лист на СФРЈ“, бр. 32/71 и 54/71), Сојузниот извршен совет донесува

### РЕШЕНИЕ

#### ЗА РАЗРЕШУВАЊЕ НА ЗАМЕНИК ДИРЕКТОРОТ НА СОЈУЗНИОТ ЗАВОД ЗА ЦЕНИ

Се разрешува од должноста заменик директорот на Сојузниот завод за цени Александар Шкрабан, поради одсече на друга должност.

Б. бр. 6  
6 јануари 1972 година  
Белград

Сојузен извршен совет

Претседател,  
**Џемал Биџиќ, с. р.**

Врз основа на член 25 став 4 од Законот за Сојузниот извршен совет („Службен лист на СФРЈ“, бр. 32/71 и 54/71), Сојузниот извршен совет донесува

### РЕШЕНИЕ

#### ЗА РАЗРЕШУВАЊЕ НА СЕКРЕТАРОТ НА СОЈУЗНИОТ ИЗВРШЕН СОВЕТ ЗА СЛЕДЕЊЕ НА СТОПАНСКИТЕ ДВИЖЕЊА

Се разрешува од должноста на секретар на Сојузниот извршен совет за следење на стопанските движења Душан Чеховин, заради одење на друга должност.

Б. бр. 8  
6 јануари 1972 година  
Белград

Сојузен извршен совет

Претседател,  
Џемал Биједиќ, с. р.

Врз основа на член 43 став 3 од Законот за организацијата и делокругот на сојузните органи на управата и на сојузните организации („Службен лист на СФРЈ“, бр. 32/71 и 54/71), Сојузниот извршен совет донесува

### РЕШЕНИЕ

#### ЗА РАЗРЕШУВАЊЕ НА ЗАМЕНИК ГЕНЕРАЛНИОТ ДИРЕКТОР НА СОЈУЗНИОТ ЗАВОД ЗА СТАТИСТИКА

Се разрешува од должноста заменик генералниот директор на Сојузниот завод за статистика д-р Бранимир Марковиќ.

Б. бр. 9  
6 јануари 1972 година  
Белград

Сојузен извршен совет

Претседател,  
Џемал Биједиќ, с. р.

Врз основа на член 43 став 3 од Законот за организацијата и делокругот на сојузните органи на управата и на сојузните организации („Службен лист на СФРЈ“, бр. 32/71 и 54/71), Сојузниот извршен совет донесува

### РЕШЕНИЕ

#### ЗА РАЗРЕШУВАЊЕ НА ПОМОШНИК СОЈУЗЕН СЕКРЕТАР ЗА СТОПАНСТВО

Се разрешува од должноста на помошник сојузен секретар за стопанство Јосип Гарван со 30 ноември 1971 година, заради одење на друга должност.

Б. бр. 10  
6 јануари 1972 година  
Белград

Сојузен извршен совет

Претседател,  
Џемал Биједиќ, с. р.

Врз основа на член 43 став 3 од Законот за организацијата и делокругот на сојузните органи на управата и на сојузните организации („Службен лист на СФРЈ“ бр. 32/71 и 54/71), Сојузниот извршен совет донесува

### РЕШЕНИЕ

#### ЗА РАЗРЕШУВАЊЕ НА СОВЕТНИК НА СОЈУЗНИОТ СЕКРЕТАР ЗА НАДВОРЕШНИ РАБОТИ

Се разрешува од должноста на советник на сојузниот секретар за надворешни работи Мустафа Виловиќ, заради одење на друга должност.

Б. бр. 11  
6 јануари 1972 година  
Белград

Сојузен извршен совет

Претседател,  
Џемал Биједиќ, с. р.

Врз основа на член 43 став 3 од Законот за организацијата и делокругот на сојузните органи на управата и на сојузните организации („Службен лист на СФРЈ“, бр. 32/71 и 54/71), Сојузниот извршен совет донесува

### РЕШЕНИЕ

#### ЗА РАЗРЕШУВАЊЕ НА СОВЕТНИК НА СОЈУЗНИОТ СЕКРЕТАР ЗА НАДВОРЕШНИ РАБОТИ

Се разрешува од должноста на советник на сојузниот секретар за надворешни работи Милиќ Бугарчиќ, заради одење на друга должност.

Б. бр. 12  
6 јануари 1972 година  
Белград

Сојузен извршен совет

Претседател,  
Џемал Биједиќ, с. р.

## ОДЛИКУВАЊА

### ПРЕТСЕДАТЕЛОТ НА СОЦИЈАЛИСТИЧКА ФЕДЕРАТИВНА РЕПУБЛИКА ЈУГОСЛАВИЈА

врз основа на членот 217 точка 4 од Уставот на Социјалистичка Федеративна Република Југославија и членот 4 од Законот за одликувањата одлучува да се одликува за долгогодишна културна и публицистичка работа и за работата во својство на долгогодишен претседател на Словенска просветна звезда и управник на Словенско гледалиште во Трст

### СО ОРДЕН НА ЈУГОСЛОВЕНСКАТА ЗЕЗДА СО ЗЛАТЕН ВЕНЕЦ

Андреј Вудал.

Бр. 20  
30 март 1971 година  
Белград

Претседател на Републиката,  
Јосип Броз Тито, с. р.

**ПРЕТСЕДАТЕЛОТ  
НА СОЦИЈАЛИСТИЧКА ФЕДЕРАТИВНА РЕПУБЛИКА  
ЈУГОСЛАВИЈА**

врз основа на членот 217 точка 4 од Уставот на Социјалистичка Федеративна Република Југославија и членот 4 од Законот за одликувањата одлучува да се одликува за заслуги во развивањето и зацврстувањето на пријателските односи меѓу народите на Социјалистичка Федеративна Република Југославија и Обединетата Арапска Република

**СО ОРДЕН НА ЈУГОСЛОВЕНСКОТО ЗНАМЕ СО  
ЛЕНТА**

Yehia Abdel Kader, извонреден и ополномоштен амбасадор на Обединетата Арапска Република на Социјалистичка Федеративна Република Југославија.

Бр. 21  
30 март 1971 година  
Белград

Претседател на Републиката,  
**Јосип Броз Тито, с. р.**

**ПРЕТСЕДАТЕЛОТ  
НА СОЦИЈАЛИСТИЧКА ФЕДЕРАТИВНА РЕПУБЛИКА  
ЈУГОСЛАВИЈА**

врз основа на членот 217 точка 4 од Уставот на Социјалистичка Федеративна Република Југославија и членот 4 од Законот за одликувањата одлучува да се одликува по повод дваесетпетгодишнината од излегувањето на весникот, а за особени заслуги и придонес во развојот на напредните идеи, зацврстувањето и развивањето на работничкото самоупраување и на социјалистичките општествени односи и придонес на ширењето на братството и единството меѓу нашите народи

**СО ОРДЕН БРАТСТВО И ЕДИНСТВО СО ЗЛАТЕН  
ВЕНЕЦ**

„Het nap“, информативно-политички неделен весник на унгарски јазик, Суботица.

Бр. 24  
30 март 1971 година  
Белград

Претседател  
на Републиката,  
**Јосип Броз Тито, с. р.**

**ПРЕТСЕДАТЕЛОТ  
НА СОЦИЈАЛИСТИЧКА ФЕДЕРАТИВНА РЕПУБЛИКА  
ЈУГОСЛАВИЈА**

врз основа на членот 217 точка 4 од Уставот на Социјалистичка Федеративна Република Југославија и членот 4 од Законот за одликувањата одлучува да се одликува за извонредни јуначки подвизи на спасувањето, запазувањето и лекувањето на ранети и болни во текот на Народноослободителната војна

**СО ОРДЕН НА НАРОДЕН ХЕРОЈ**

Централната партизанска болница во Петрова гора.

Бр. 25  
30 март 1971 година  
Белград

Претседател  
на Републиката,  
**Јосип Броз Тито, с. р.**

**ПРЕТСЕДАТЕЛОТ  
НА СОЦИЈАЛИСТИЧКА ФЕДЕРАТИВНА РЕПУБЛИКА  
ЈУГОСЛАВИЈА**

врз основа на членот 217 точка 4 од Уставот на Социјалистичка Федеративна Република Југославија и членот 4 од Законот за одликувањата одлучува да се одликува по повод педесетгодишнината од постоењето и работата, а за извонредни заслуги и постигнати успеси во издигањето на стручни и научни кадри со што е сторен значаен придонес во областа на стопанскиот, општествениот, научниот и културниот развиток на земјата

**СО ОРДЕН ЗАСЛУГИ ЗА НАРОД СО ЗЛАТНА  
СВЕЗДА**

Факултетот на економските науки во Загреб.

Бр. 26  
2 април 1971 година  
Белград

Претседател  
на Републиката,  
**Јосип Броз Тито, с. р.**

**СО Д Р Ж И Н А:**

|  | Страна |
|--|--------|
| 23. Решение за забрана на внесувањето и ратурањето на весникот „Die Welt“ — —  | 53     |
| 24. Решение за одредување пониски царински стапки за специфичната опрема на индустријата за преработка на обоени метали и на кабелската индустрија — —   | 53     |
| 25. Решение за одредување пониски царински стапки за специфичната опрема за производството на фенол-, меламин- и карбамид-формалдехидни маси за пресување (дџропласт маси) — — — —                           | 58     |
| 26. Листа за измена на Листата на царинските основици за патнички автомобили, камиони, моторцикли и мопеди што југословенски и странски државјани ги увезуваат, внесуваат или примаат од странство — — — — — | 59     |
| 27. Наредба за височината на надоместокот за водење воздухоплови во воздушниот простор на Југославија — — — — —  | 59     |
| Исправка на Уредбата за усогласување на одредени права и обврски согласно со новиот паритет на динарот — — — —   | 59     |
| Одлука за оценка на законитоста на одредбите на член 82 од Статутот и чл. 56 и 58 од Правилникот за работните односи на Централна лекарна во Осиек — — —   | 59     |
| Одлука за оценување на законитоста на дел III од Заклучокот за одредување на основицата и стапката за пресметување на придонесот на Основната стопанска комора, Риека за 1967 година — — — —                 | 61     |
| Решенија — — — — —   | 61     |
| Одликувања — — — — —   | 63     |
| Меѓународни договори — — — — —   | 29     |