



СЛУЖ

НА СОЦИЈАЛИСТИЧКА

1830

Službeni vesnik SR
Makedonije91001 Skopje
rah 51

2

„СЛУЖБЕН ЛИСТ НА СФРЈ“ излегува во издавање на српскохрватски односно хрваткосрпски, словенечки, македонски, албански и унгарски јазик. – Огласи според тарифата – Жиро сметка кај Службата на општественото книговодство 60802-603-21943

Петок, 22 јули 1988

БЕЛГРАД

БРОЈ 43

ГОД. XLIV

Цена на овој број е 1.580 динари. – Аконтација на претплатата за 1988 година изнесува 20.800 динари. – Рок за рекламации 15 дена. – Редакција Улица Јована Ристика бр. 1. Пошт. Факс 226. – Телефони: Централна 650-155; Уредништво 651-885; Служба за претплата 651-732; Телекс 11756

571.

Врз основа на член 56 став 3 од Законот за мерните единици и мерилата („Службен лист на СФРЈ“, бр. 9/84 и 59/86), на предлог од Сојузниот завод за мери и скапоцени метали, Сојузниот извршен совет донесува

ОДЛУКА

ЗА ИЗМЕНИ НА ОДЛУКАТА ЗА ВИСОЧИНАТА И НАЧИНОТ НА ПЛАЌАЊЕ НАДОМЕСТИ ЗА ПОКРИВАЊЕ НА ТРОШОЦИТЕ ЗА ИСПИТУВАЊЕ НА ТИПОТ НА МЕРИЛО И ЗА ПРЕГЛЕД НА ЕТАЛОНИ, МОСТРИ НА РЕФЕРЕНТНИ МАТЕРИЈАЛИ И МЕРИЛА

1. Во Одлуката за височината и начинот на плаќање надомести за покривање на трошоците за испитување на типот на мерило и за преглед на еталони, мостри на референтни материјали и мерила („Службен лист на СФРЈ“, бр. 44/84, 4/85, 63/85, 59/86 и 55/87) во точка 16 бројот: „6.000“ се заменува со бројот: „10.000“.

По став 1 се додава став 2, кој гласи:

„Организациите на здружен труд и другите самоуправни организации и заедници на кои им е доверен преглед на работните еталони, на мострите на референтни материјали и на мерилата во смисла на член 57 од Законот за мерните единици и мерилата, за работен час, врз основа на кој се пресметува надомест, можат да наплатуваат износ кој е утврден за вршење на исти работи во таа организација односно заедница.“

2. Тарифата на надоместите за преглед на мерила се менува и гласи:

„ТАРИФА

НА НАДОМЕСТИТЕ ЗА ПРЕГЛЕД НА МЕРИЛА

1. Надомест за преглед на мерила

А. Мерила за должина

Тар. број 1

Дин/парч.

1. Мерила за должина, од класа на точност II и III:

- | | |
|--|-------|
| 1) едноделни мерила од дрво и од сличен материјал во облик на стап: | |
| а) до 2 m | 50 |
| б) над 2 m | 100 |
| 2) едноделни мерила од метал во облик на стап (ленири, летви и сл.): | |
| а) до 2 m | 120 |
| б) над 2 m | 700 |
| 3) сложливи мерила на зглобови, од дрво и од сличен материјал | 25 |
| 4) сложливи мерила на зглобови, од метал | 35 |
| 5) мерила со мерна лента: | |
| а) до 3 m | 15 |
| б) над 3 m до 30 m | 250 |
| в) над 30 m до 50 m | 1.000 |
| г) над 50 m | 2.000 |
| 6) мерила со мерна лента, со висулец: | |
| а) до 10 m | 270 |
| б) над 10 m до 30 m | 2.000 |
| в) над 30 m | 2.300 |

- | | Дин/парч. |
|--|-----------|
| 7) мерила за дебелина (подвижни мерила) од дрво и метал | 60 |
| 2. Уреди за мерење на должина: | |
| 1) уреди за мерење на должина со премотување (на жица и кабел, на текстилни ленти, на гајтани и тантели, на текстилни ткаенини и трикотажа, на завоен материјал, на хартија, на покривна хартија, на фолии, тапети, подни облоги, жичено ткаење и др.) | 1.500 |
| 2) уреди за мерење на должина на текстил со полагање | 2.000 |
| 3) мерила за широчина и за надвишување на колосек | 1.500 |
| 3. Планпаралелни гранични мерила за должина: | |
| 1) ако прегледот се врши со споредбен метод: | |
| а) до 25 mm | 150 |
| б) над 25 mm до 100 mm | 160 |
| в) над 100 mm до 500 mm | 400 |
| г) над 500 mm | 550 |
| 2) ако прегледот се врши по апсолутен метод: | |
| а) до 25 mm | 1.000 |
| б) над 25 mm | 1.300 |

Тар. број 2

Таксаметри 3.000

Б. Мерила за површина

Тар. број 3

- | | |
|---------------------------------|-------|
| 1) Планиметри | 750 |
| 2) Справи за мерење на површина | 2.300 |

В. Мерила за зафатнина

Тар. број 4

Мерила за зафатнина на цврсти материјали:

- | | |
|--|-----|
| 1) мерила за сипливи материјали од трговска класа на точност | 60 |
| 2) рамки за дрва | 120 |
| 3) сандаци, рамки и други мерила за градежни материјали | 450 |

Тар. број 5

Мерила за зафатнина на течности:

- | | |
|--|------|
| 1) лабораториски мерила за течности: | |
| а) мерни тиквички до 2000 ml | 50 |
| б) мерни цилиндри | 40 |
| в) пипети | 12 |
| г) бирети | 45 |
| д) меланжери | 5 |
| 2) медицински инјекциони шприцеви – стаклени | 25 |
| 3) медицински инјекциони шприцеви за еднократна употреба – пластични | 0,15 |

	Дин/парч.		Дин/парч.
4) угостителски садови (чаши, шишиња, бокали)	1,00	Г. Мерила за маса	
5) буриња и капи, за секои започнати 100 l зафатнина по	70	Тар. број 10	
6) канти	80	Тегови:	
7) балони	50	1) од класа на точност M_1 :	
8) мерни садови	20	а) до 200 g	30
9) млекомери	160	б) над 200 g	60
10) справи со мерни садови според вкупната зафатнина на тие садови:		2) до класа на точност M_1	150
а) до 5 dm ³ (литри)	70	3) од класа на точност F_1 и F_2	180
б) над 5 dm ³ (литри)	120	4) контролни тегови (од класа на точност M_1) што на преглед ги поднесуваат производителите и лицата што ги поправаат и преправаат мерилата:	
Тар. број 6		а) до 50 kg	150
Цистерни, резервоари, танкови и танкери со поделба или без поделба, што се испитуваат по сув или мокар пат:		б) над 50 kg	6.300
1) цистерни:		Тар. број 11	
а) до 5 m ³ зафатнина, за секој 0,1 m ³ по	100	1. Ваги со неавтоматско функционирање, од класа на точност I и II :	
б) над 5 m ³ зафатнина, за секој натамошен започнат 1 m ³ уште по	500	1) прецизни ваги	1.300
2) резервоари:		2) аналитички ваги	2.400
а) до 5 m ³ зафатнина, за секој 0,1 m ³ по	100	2. Ваги со неавтоматско функционирање, од класа на точност III и IV :	
б) над 5 m ³ до 50 m ³ зафатнина за секој натамошен започнат 1 m ³ уште по	500	1) ваги со постојана положба на рамно-тежата:	
в) над 50 m ³ зафатнина, за секои натамошни започнати 50 m ³ уште по	500	а) до 20 kg	1.000
3) такнови и танкери:		б) над 20 kg до 500 kg	1.600
а) до 50 m ³ зафатнина, за секоја комора	14.000	в) над 500 kg до 5000 kg	3.200
б) над 50 m ³ зафатнина, за секоја комора и за секои натамошни започнати 50 m ³ уште по	500	г) над 5000 kg до 20000 kg	8.000
Тар. број 7		д) над 20000 kg до 50000 kg	16.000
Водомери:		е) над 50000 kg, за секои натамошни започнати 10000 kg уште по	3.200
а) до 10 m ³ /h	160	2) ваги со променлива положба на рамно-тежата:	
б) над 10 m ³ /h до 50 m ³ /h	460	а) до 20 kg	2.000
в) над 50 m ³ /h до 100 m ³ /h	720	б) над 20 kg до 500 kg	3.200
г) над 100 m ³ /h до 200 m ³ /h	1.000	в) над 500 kg до 5000 kg	6.400
д) над 200 m ³ /h до 500 m ³ /h	2.400	г) над 5000 kg до 20000 kg	16.000
е) над 500 m ³ /h за секои натамошни започнати 500 m ³ /h уште по	1.300	д) над 20000 kg до 50000 kg	48.000
Тар. број 8		е) над 50000 kg, за секои натамошни започнати 10000 kg уште по	6.400
Проточни мерила за течни горива, мазира и други течности:		3) електромеханички ваги со мерни претворувачи:	
1) справи за мерење на течни горива и проточни мерила за течни горива, мазира и други течности:		а) до 20 kg	3.000
а) до 50 l/min	1.600	б) над 20 kg до 500 kg	4.800
б) над 50 l/min до 200 l/min	2.000	в) над 500 kg до 5000 kg	9.600
в) над 200 l/min до 500 l/min	3.500	г) над 5000 kg до 20000 kg	24.000
г) над 500 l/min до 1000 l/min	4.300	д) над 20000 kg до 50000 kg	48.000
д) над 1000 l/min до 2000 l/min	7.700	е) над 50000 kg, за секои натамошни започнати 10000 kg уште по	6.400
е) над 2000 l/min за секои натамошни започнати 100 l/min уште по	1.000	4) мерна направа на вага	8.000
2) справи за мерење на мешаница на течни горива, по справа	3.200	5) контролни ваги што на преглед ги поднесуваат производителите и лицата што ги поправаат и преправаат мерилата:	
3) справи за мерење на течен гас	6.400	а) до 50 kg	4.000
Тар. број 9		б) над 50 kg	17.600
Мерила за зафатнина на гасови:		3. Ваги со автоматско и полуавтоматско функционирање:	
1) гасомери со течност:		1) за преглед на ваги за мерење на еднакви количества, ваги и машини за пакување, ваги за дозирање на компоненти и други автоматски и полуавтоматски ваги за мерење на кабасти, зрнести, прашкасти, течни и други материјали со кои се мери само еден вид материјал:	
а) до 15 m ³ /h	1.400	а) до 50 kg	4.800
в) над 15 m ³ /h до 250 m ³ /h	1.800	б) над 50 kg до 500 kg	8.000
2) гасомери со мегови:		в) над 500 kg	16.000
а) до 16 m ³ /h	300	2) за преглед на ваги за мерење на еднакви количества, ваги и машини за пакување, ваги за дозирање на компоненти и други автоматски и полуавтоматски ваги за мерење на кабасти, зрнести, прашкасти, течни и други материјали со кои се мерат повеќе видови материјали:	
б) над 16 m ³ /h до 250 m ³ /h	1.400	а) до 50 kg	9.600
3) гасомери со ротациони клипови:		б) над 50 kg до 500 kg	16.000
а) до 250 m ³ /h	2.000		
4) гасомери со турбина:			
а) до 4000 m ³ /h	2.500		
б) над 4000 m ³ /h до 7000 m ³ /h	3.000		

	Дин/парч.		Дин/парч.
в) над 500 kg	32.000	1) монофазно броило со еднотарифен бројник	3.000
3) ваги на транспортна лента	16.000	2) монофазно броило со тарифни или додатни направи	4.000
Тар. број 12		3) трифазно броило со еднотарифен бројник	5.000
1. Справи за мерење на зафатнинска (хектолитарска) маса на жито:		4) трифазно броило со тарифни и додатни направи	5.400
а) од 1/4 dm ³	500	За преглед на статички (електронски) броила што се наменети за мерење на електрична енергија во обете насоки, надоместот од одредбата под 3 на овој тарифен број се зголемува за уште 30%, а за преглед на статички (електронски) броила (панелни броила) што се наменети за мерење на активна и реактивна електрична енергија, надоместот од одредбата под 3 на овој тарифен број се зголемува за уште 100%.	
б) од 1 dm ³ (литри)	600		
2. Справи за мерење на влажноста на жито	1.500	4. Мерила за количество на топлина (калориметри)	3.000
Д. Мерила за зафатнинска маса			
Тар. број 13		Ж. Мерила за моќност	
1. Ареометри (сахариметри, широметри, лактодензиметри и уриномери)	300	Тар. број 16	
2. Алкохометри	300	Ватметри:	
3. Ебулиоскопи	1.500	1) ватметри од класа на точност 0,5, 0,2, 0,1 и 0,05 за еден мерен опсег	4.600
4. Бутирометри за млеко, павлака и сирење	60	2) ватметри од класа на точност 5, 2,5, 1,5 и 1 за еден мерен опсег	500
Ѓ. Мерила за притисок (напон)		За секој натамошен опсег на кој мерилото се испитува целосно, надоместот од овој тарифен број се зголемува за уште 100% односно за секој натамошен опсег на кој мерилото се испитува делумно, надоместот од овој тарифен број се зголемува за уште 10%.	
Тар. број 14		3. Мерила за јачината на електрична струја	
Манометри, вакуумметри и мановакуумметри, со еластичен мерен елемент:		Тар. број 17	
1) манометри и вакуумметри, од класа на точност 5, 4, 2,5, 2 и 1,6 (погонски)	300	1. Струјни мерни трансформатори:	
2) манометри за мерење на крвен притисок:		1) струјни мерни трансформатори до SI 3,6 за основен опсег:	
а) механички	300	а) до 1000 А номинална струја	450
б) електронски	380	б) над 1000 А до 5000 А	600
3) манометри за мерење на притисок во пневматици (рачни и стационарни)	300	в) над 5000 А до 10000А	900
4) мановакуумметри од класа на точност 5, 4, 2,5, 2 и 1,6 (погонски)	530	За секој натамошен опсег или друго јадро, надоместот од одредбата под 1 на овој тарифен број се зголемува за уште 120	
5) манометри и вакуумметри, од класа на точност 1, 0,6 и 0,5 (прецизни)	750	2) струјни мерни трансформатори над SI 3,6 според напонот, и тоа:	
6) мановакуумметри од класа на точност 1, 0,6 и 0,5 (прецизни)	1.500	а) струен трансформатор до SI 38	750
7) манометри и вакуумметри, од класа на точност 0,3, 0,25, 0,2 и 0,1 (лабораториски)	2.300	б) струен трансформатор SI 123	3.000
8) мановакуумметри од класа на точност 0,3, 0,25, 0,2 и 0,1 (лабораториски)	2.600	в) струен трансформатор SI 245	8.000
		г) струен трансформатор SI 420	10.000
Е. Мерила за енергија и за количество на топлина		За секој натамошен опсег или друго јадро, надоместот од одредбата под 2 на овој тарифен број се зголемува за уште 10%, а за преглед на мерилото на местото на вградување, надоместот од одредбите под 1 и 2 на овој тарифен број се зголемува за уште 100%.	
Тар. број 15		2. Амперметри:	
Индукциони броила за активна електрична енергија, од класа на точност 2,5 и 2 и за реактивна електрична енергија, од класа на точност 3:		1) амперметри од класа на точност 0,5, 0,2, 0,1 и 0,05 за еден мерен опсег	4.300
1) монофазно броило со еднотарифен бројник	180	2) амперметри од класа на точност 5, 2,5, 1,5 и 1 за еден мерен опсег	400
2) монофазно броило со тарифни или додатни направи	200	За секој натамошен опсег на кој мерилото се испитува целосно, надоместот од одредбата под 2 на овој тарифен број се зголемува за уште 100% односно за секој натамошен опсег на кој мерилото се испитува делумно, надоместот од одредбата под 2 на овој тарифен број се зголемува за уште 10%.	
3) трифазно броило со два односно со три системи за задвижување и со еднотарифен бројник	400		
4) трифазно броило со два односно со три системи за задвижување и со тарифни и додатни направи	540		
2. Индукциони броила за активна електрична енергија од класа на точност 1 и 0,5:			
1) трифазно броило со два односно со три системи за задвижување, со еднотарифен бројник	3.000		
2) трифазно броило со два односно со три системи за задвижување и со тарифни и додатни направи	4.000		
3. Статички (електронски) броила за активна електрична енергија, од класа на точност 0,2 S (0,2) и 0,5 S (0,5) и статички броила за реактивна електрична енергија:			

3. Мерила за електричен напон

Таб. број 18

Напонски мерни трансформатори:

- 1) напонски мерни трансформатори според напонот:
- а) трансформатор до SI 38
 - б) трансформатор SI 123
 - в) трансформатор SI 245
 - г) трансформатор SI 420

За секој натамошен опсег или друга намотка, надоместот од одредбата под 1 на овој тарифен број се зголемува за уште 10%.

- 2) капацитивни напонски трансформатори:
За капацитивни напонски трансформатори надоместот изнесува 50% повеќе од износите предвидени во одредбата под 1 на овој тарифен број, според истиот ред на напонот, а за прегледот на мерило на местото на вградување, надоместот од одредбите под 1 и 2 на овој тарифен број се зголемува за уште 100%.

Волтметри:

- 1) волтметри од класа на точност, 0,5, 0,2, 0,1 и 0,05 за еден мерен опсег
 - 2) волтметри од класа на точност 5, 2,5, 1,5 и 1 за еден мерен опсег
- За секој натамошен опсег на кој мерилото се испитува целосно, надоместот од одредбата под 2 на овој тарифен број се зголемува за уште 100% односно за секој натамошен опсег на кој мерилото се испитува делумно, надоместот од одредбата под 2 на овој тарифен број се зголемува за уште 10%.

S. Мерила за електрична отпорност

Тар. број 19

- | | | |
|--|--|-------|
| 1. Омметри: | | |
| 1) омметри од класа на точност 0,5, 0,2, 0,1 и 0,05 за еден мерен опсег | | 4.300 |
| 2) омметри од класа на точност 5, 2,5, 1,5 и 1 за еден мерен опсег | | 540 |
| <p>За секој патамошен опсег на кој мерилото се испитува целосно, надоместот од одредбата под 1 на овој тарифен број се зголемува за уште 100% односно за секој патамошен опсег на кој мерилото се испитува делумно, надоместот од одредбата под 1 на овој тарифен број се зголемува за уште 10%.</p> | | |
| 2. Мерила за отпорност на заземјување | | 1.600 |
| 3. Мерила за отпорност на клучка | | 1.600 |

И. Мерила за време

Tap. broj 20

- | | |
|---|-------|
| 1. Вклопни часовници со вклопник за максимум и без вклопник за максимум | 500 |
| 2. Механички и електромеханички секундомери | 400 |
| 3. Електронски секундомери со сметач и без сметач на грешка | 3.000 |
| 4. Механички часовници за паркирање на возила | 300 |
| 5. Електронски часовници за збирно паркирање | 1.500 |
| 6. Вибрографи | 3.000 |

J. Мерила за брзина

Tap. broj 21

- | | |
|---|-------|
| 1. Хронотографи | 1.200 |
| 2. Мерила за контрола на брзината на возила во движење (Доплерови радар и сл.): | |
| 1) ако прегледот се врши по споредбен метод | 6.000 |

- 2) ако прегледот се врши по апсолутен метод

К. Мерила за температура

Тар. број 22

Термометри:

- | | |
|---|----|
| 1) медицински термометри за мерење на телесната температура (хумани и ветеринарски) | 30 |
| 2) термометри за инкубатори | 90 |

II. Надомест во врска со преглед на мерила

Тар. број 23

1. За дотерување на контролни тегови (од класа на точност M₁ што ги употребуваат производителите и лицата што поправаат и преправаат ваги и тегови, за секој тег 60
2. За дотерување на аналитички тегови (од класа на точност F11 и F12), за секој тег 80
3. За контролни тегови (од класа на точност M₁ на единицата за контрола на мери, што ги користат производителите и лицата што поправаат или преправаат мерила, а што се должни на единицата за контрола на мери да и обезбедат опрема за вршење на прегледи, надоместот се наплатува по килограм и по започнат ден 2
4. За користење на специјално возило за преглед на ваги на единицата за контрола на мери, надоместот се наплатува по ден 60.000
5. За превоз на опрема за вршење преглед на мерила со возило на единицата за контрола на мери, надоместот се наплатува по еден километар. 400"

3. Оваа одлука влегува во сила осмиот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

Е.п.бр. 231
23 јуни 1988 година
Белград

Сојузен извршен совет

Потпретседател,
Јанез Земљарич, с.р.

572.

Врз основа на член 20 став 2 од Законот за контрола на предметите од скапоцени метали („Службен лист на СФРЈ”, бр. 59/81 и 59/86), на предлог од Сојузниот завод за мери и скапоцени метали, Сојузниот извршен совет донесува

ОДЛУКА

**ЗА ИЗМЕНИ НА ОДЛУКАТА ЗА ВИСОЧИНАТА И НА-
ЧИНОТ НА ПЛАЌАЊЕ НА ТРОШОЦИТЕ ЗА ИСПИ-
ТУВАЊЕ И ЖИГОСУВАЊЕ ПРЕДМЕТИ ОД
СКАПОЦЕНИ МЕТАЛИ**

1. Во Одлуката за височината и начинот на плаќање на трошоците за испитување и жигосување предмети од скапоцени метали („Службен лист на СФРЈ“, бр. 44/84, 4/85, 50/85, 59/86 и 55/87) во точка 16 бројот: „6.000“ се заменува со бројот: „10.000“.
2. Тарифата на надоместите за испитување и жигосување предмети од скапоцени метали се менува и гласи:

„ТАРИФА

Динари

НА НАДОМЕСТИТЕ ЗА ИСПИТУВАЊЕ И ЖИГОСУВАЊЕ ПРЕДМЕТИ ОД СКАПОЦЕНИ МЕТАЛИ

I. НАДОМЕСТ ЗА ИСПИТУВАЊЕ И ЖИГОСУВАЊЕ НА ПРЕДМЕТИ ОД ЗЛАТО

Тар. број 1

Динари

1. За предмети од злато, и тоа:
 - за секој поединечен предмет од злато со маса помала од 1 g
 - за секој поединечен предмет од злато со маса од 1 g и над 1 g до 5 g
 - за секој натамошен грам на секој поединечен предмет од злато, уште по
2. Секој започнат грам маса на секој поединечен предмет од злато се смета како цел грам.

II. НАДОМЕСТ ЗА ИСПИТУВАЊЕ И ЖИГОСУВАЊЕ НА ПРЕДМЕТИ ОД СРЕБРО

Тар. број 2

1. За предмети од сребро, и тоа:
 - за секој поединечен предмет од сребро со маса помала од 15 g

6,00

- за секој поединечен предмет од сребро со маса од 15 g и над 15 g за секој грам маса
2. Секој започнат грам маса на секој поединечен предмет од сребро се смета како цел грам.

4,00

III. НАДОМЕСТ ЗА ИСПИТУВАЊЕ И ЖИГОСУВАЊЕ НА ПРЕДМЕТИ ОД ПЛАТИНА

Тар. број 3

1. За предмети од платина, и тоа:
 - за секој поединечен предмет од платина со маса помала од 5 g
 - за секој поединечен предмет од платина со маса од 5 g и над 5 g за секој грам маса
2. Секој започнат грам маса на секој поединечен предмет од платина се смета како цел грам.

12,00

4,00

3. Оваа одлука влегува во сила осмиот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

Е.п.бр. 236
23 јуни 1988 година
Белград

Сојузен извршен совет

Потпретседател,
Јанез Земљарич, с.р.

573.

Врз основа на член 21 став 1 од Законот за основите на системот на општественото планирање и за општествениот план на Југославија („Службен лист на СФРЈ“, бр. 46/85 и 65/87), Сојузниот извршен совет донесува

ОДЛУКА

ЗА ДОПОЛНЕНИЕ НА ОДЛУКАТА ЗА ЗАДОЛЖИТЕЛНИТЕ ЕЛЕМЕНТИ НА ЕДИНСТВЕНАТА МЕТОДОЛОГИЈА НА ОПШТЕСТВЕНОТО ПЛАНИРАЊЕ

1. Во Одлуката за задолжителните елементи на единствената методологија на општественото планирање („Службен лист на СФРЈ“, бр. 58/85) по точка 24 се додава нова точка 24а, која гласи:

„24а. Во смисла на Општествениот договор за заедничките основи и мерила за самоуправно уредување на односите во стекнувањето и распределбата на доходот во СФРЈ („Службен лист СФРЈ“, бр. 2/85 и 28/87), за општествено-то насочување на распределбата на доходот и чистиот доход во периодот јануари-јуни, јануари-септември и јануари-декември 1988 година, за дејностите на стопанството и за вкупното стопанство на Југославија се утврдуваат како индикативни големина, и тоа:

1) планираните пропорции на учеството на акумулацијата во доходот и на потрошувачката (личната, општата и заедничката) во доходот, утврдени во Табела 1, која е составен дел на оваа одлука;

2) планираните појдовни големина за распоредување на чистиот доход, утврдени во Табела 2, која е составен дел на оваа одлука.

2. Оваа одлука влегува во сила наредниот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

Е. п. бр. 238
14. јуни 1988. године
Белград

Сојузен извршен совет

Потпретседател,
Јанез Земљарич, с.р.

Табела 1

а) ПЛАНИРАНИ ПРОПОРЦИИ

Шифра на дејноста	НАЗИВ НА ДЕЛНОСТА	УЧЕСТВО НА ПОТРОШУВАЧКАТА ВО ДОХОДОТ (во %)			УЧЕСТВО НА АКУМУЛАЦИЈАТА ВО ДОХОДОТ (во %)		
		I-VI	I-IX	I-XII	I-VI	I-IX	I-XII
1	2	3	4	5	6	7	8
	ВКУПНО СТОПАНСТВО	73,2	75,8	73,5	16,0	15,0	12,8
01	ИНДУСТРИЈА И РУДАРСТВО	70,1	76,0	74,2	12,8	10,6	10,7
0101	Електростопанство	47,1	49,9	45,6	22,6	24,4	20,0
0102	Производство на јаглен	73,3	78,7	66,3	16,3	13,7	15,3

1	2	3	4	5	6	7	8
0103	Преработка на јаглен	51,2	90,4	***	20,9	9,5	13,1
0104	Производство на нафта и гас	37,4	48,4	46,4	31,1	17,5	17,5
0105	Производство на дерив. нафта	53,2	57,5	46,8	26,9	26,8	24,2
0106	Произв. на руди на железо	61,7	62,6	75,0	17,5	10,7	5,7
0107	Црна металургија	71,7	***	***	10,7	5,6	11,4
0108	Произв. на руди на обоен. метали	93,4	92,4	85,9	6,0	4,6	3,6
0109	Произв. на обоени метали	87,7	***	66,0	28,5	23,3	14,6
0110	Преработка на обоени метали	83,2	87,1	84,8	10,5	12,3	12,0
0111	Произв. на неметали	73,1	76,3	77,0	10,7	10,8	8,3
0112	Преработка на неметали	67,7	72,2	76,2	10,6	7,4	5,8
0113	Металопреработувач. дејност	72,2	78,1	78,5	10,9	8,2	7,0
0114	Машиноградба	74,0	81,0	77,3	12,5	9,9	10,0
0115	Произв. на сообраќајн. средства	70,9	76,7	80,8	10,3	8,4	6,2
0116	Бродоградба	***	95,3	79,5	8,3	16,6	15,8
0117	Произв. на електр. маш. и апарати	68,8	74,3	77,6	12,0	8,2	7,5
0118	Произв. на хемиски производи	57,4	61,9	64,9	21,5	19,8	19,0
0119	Преработка на хемиски производи	57,2	61,3	62,4	22,0	18,3	15,1
0120	Произв. на камен и песок	75,7	73,0	78,1	10,6	11,1	8,3
0121	Произв. на градежн. материјали	77,8	75,7	81,2	10,2	14,1	11,1
0122	Произв. на режена граѓа и плочи	69,7	77,8	78,4	12,8	8,9	6,7
0123	Произв. на фин. произв. од дрво	74,4	77,6	76,8	9,7	7,7	6,2
0124	Произв. и прераб. на хартија	60,9	66,0	65,9	16,2	12,4	11,7
0125	Произв. на преѓа и ткаенини	65,3	72,3	74,5	15,1	10,4	7,0
0126	Произв. на готови текстил. производи	72,6	82,6	75,9	16,2	9,9	10,4
0127	Произв. на кожа и крзно	62,7	62,5	61,1	23,2	21,5	19,0
0128	Произв. на кожена обув. и гал.	73,2	84,0	80,8	10,0	6,1	5,6
0129	Прераб. на каучук	67,1	73,5	70,5	13,5	12,4	12,6
0130	Произв. на прехран. производи	67,5	74,1	71,9	13,2	13,3	11,8
0131	Произв. на пијачки	71,8	69,3	72,1	16,3	19,6	12,0
0132	Произв. на добиточна храна	63,2	73,3	67,7	34,4	24,1	21,1
0133	Произв. и преработка на тутун	59,7	61,6	59,3	23,4	18,7	17,9
0134	Графичка дејност	69,5	75,0	74,9	11,9	8,5	7,7
0135	Прераб. на суровин. од отпад.	67,5	73,2	69,4	16,1	13,9	15,6
0139	Произв. на различни производи	63,1	61,4	57,3	24,9	18,3	23,4
02	ЗЕМЈОДЕЛСТВО И РИБАРСТВО	***	77,1	74,2	22,1	12,9	16,5
03	ШУМАРСТВО	74,5	76,1	75,0	12,2	9,3	8,9
04	ВОДОСТОПАНСТВО	75,1	73,2	75,8	17,2	13,0	14,7
05	ГРАДЕЖНИШТВО	75,8	80,2	80,3	8,4	6,6	5,5
06	СООБРАЌАЈ И ВРСКИ	77,8	75,7	67,9	15,1	19,5	16,4
0601	Железнички сообраќај	***	***	***	1,2	0,8	0,8
0602	Поморски сообраќај	60,4	62,7	59,7	11,9	11,0	11,8
0603	Речен и езер. сообраќај	85,9	84,9	78,9	5,4	14,2	15,6
0604	Воздушен сообраќај	52,6	49,4	45,3	15,8	20,1	19,3
0607	Цефоводен транспорт	20,9	30,7	26,3	14,8	15,3	13,4
0609	ППТ сообраќај	68,2	69,4	68,3	11,7	16,0	14,2
07	ТРГОВИЈА	63,0	65,6	64,4	15,3	14,2	13,7
08	УГОСТИТЕЛСТВО И ТУРИЗАМ	***	67,3	69,0	14,0	25,6	20,8
09	ЗАНАЕТЧИСТВО	71,7	77,6	76,4	11,5	12,7	11,1

***) Кај овие гранки на дејности просечното учество на потрошувачката, (личната, општата и заедничката) во доходот е над 100,0 поради високите загуби на некои ООЗТ во гранката, но и покрај тоа имаат извесна стапка на акумулативност, што е резултат од позитивното работење на другите ООЗТ во гранката.

Табела 2

б) ПЛАНИРАНИ ПОЛДОВНИ ГОЛЕМИНИ

Шифра на дејнос- та	НАЗИВ НА ДЕЈНОСТА	доход по работник (во 000 дин.)			доход по средства (во %)			брuto ЛД по работник месеч. (во 000 дин.)			стапка на акумул. (во %)		
		I-VI	I-IX	I-XII	I-VI	I-IX	I-XII	I-VI	I-IX	I-XII	I-VI	I-IX	I-XII
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	ВКУПНО СТОПАНСТВО	4.713	7.479	11.415	16,2	23,6	32,5	447	494	556	5,4	4,2	4,9
01	ИНДУСТРИЈА И РУДАРСТВО	4.531	6.802	10.691	13,7	19,1	26,6	443	490	552	3,9	2,5	3,7
0101	Електростопанство	11.000	16.870	27.827	4,6	5,9	10,3	598	640	742	2,1	1,8	2,1
0102	Произв. на јаглен	5.904	8.659	16.154	17,4	25,8	39,6	578	626	721	5,1	3,2	5,0
0103	Преработка на јаглен	5.918	5.184	7.061	6,8	5,0	6,2	422	493	552	2,5	0,6	0,8
0104	Произв. на нафта и гас	18.360	23.807	34.442	3,5	4,8	7,2	734	851	955	5,9	3,3	3,8
0105	Произв. на дерив. на нафта	9.287	14.842	30.221	5,8	8,8	16,9	600	712	854	7,5	6,0	7,0
0106	Произв. на руда на железо	3.545	6.111	8.483	10,6	16,6	18,8	333	390	499	3,1	1,7	1,1
0107	Црна металургија	4.072	4.404	6.140	6,8	6,4	7,4	427	506	580	1,4	0,4	1,2
0108	Произв. на руди на обоен. метали	2.897	5.215	8.829	6,1	14,9	19,6	406	484	578	1,3	0,7	1,3
0109	Произв. на обоени метали	4.077	5.478	14.255	3,3	4,3	9,2	473	538	624	3,5	2,0	3,1
0110	Преработка на обоен. метали	4.556	6.872	11.044	9,2	12,8	18,8	507	552	666	2,5	2,3	3,5
0111	Произв. на неметали	3.390	5.252	8.133	18,4	30,4	39,5	363	391	457	3,0	2,3	2,5
0112	Преработка на неметали	4.008	5.921	8.609	22,4	32,9	40,7	381	407	477	4,6	2,4	2,6
0113	Металопрераб. дејност	4.174	6.057	9.345	22,3	31,7	43,6	431	461	536	3,7	2,8	3,6
0114	Машиноградба	3.704	5.493	9.083	17,3	24,1	35,4	386	431	508	5,5	2,5	4,4
0115	Произв. на сообраќ. средства	4.004	6.157	8.970	17,4	23,5	29,5	397	455	536	4,4	2,9	3,1
0116	Бродоградба	3.614	6.531	12.461	5,2	9,3	12,8	542	601	699	2,2	2,1	4,0
0117	Произв. на електр. маш и апар.	5.354	7.049	10.736	19,7	24,2	32,9	507	521	597	7,6	3,0	4,6
0118	Произв. на хемиски производ	6.732	10.307	14.888	8,1	12,9	13,9	507	566	657	8,0	4,5	6,4
0119	Прераб. на хемиски производ	6.674	10.154	14.946	21,4	32,1	44,0	473	536	609	6,9	7,2	7,6
0120	Произв. на камен и песок	3.116	5.555	7.952	23,3	38,8	49,9	338	385	448	3,9	3,8	3,3
0121	Произв. на градеж. материјал	3.591	6.553	8.979	15,2	24,9	32,0	389	438	493	2,5	3,3	3,5
0122	Произв. на режена граѓа и пл.	2.967	4.571	7.095	22,6	31,2	40,3	313	355	414	4,4	2,4	2,5
0123	Произв. на финални пр. од дрво	3.238	5.343	8.148	22,4	32,4	44,8	349	405	457	4,7	3,0	3,5
0124	Произв. и преработка на хар.	5.613	8.339	12.536	15,0	20,7	27,0	466	508	574	6,0	3,4	4,6
0125	Произв. на преѓ. и ткасини	3.602	5.147	7.887	25,6	33,8	45,2	336	361	429	8,3	4,0	3,9
0126	Произв. на готови тек. произ.	3.558	4.916	7.976	30,2	40,7	59,3	359	380	425	5,8	5,5	8,9
0127	Произв. на кожа и крзно	5.952	9.456	14.331	23,2	34,2	46,6	478	515	580	12,6	10,7	11,6
0128	Произв. на кож. обувки и гал.	2.857	4.104	6.826	33,0	41,6	62,5	307	345	410	7,5	3,2	4,4
0129	Прераб. на каучук	4.827	7.257	11.717	26,6	36,7	53,3	461	503	554	7,8	6,1	7,9
0130	Произв. на прехран. произв.	4.073	6.689	10.983	11,5	16,0	23,5	417	474	563	3,1	2,3	3,3
0131	Производство на пијачки	4.767	8.471	11.328	13,1	22,2	30,0	452	520	571	4,5	4,7	3,5
0132	Произв. на добиточ. храна	6.145	8.425	13.618	6,8	9,1	14,9	430	496	572	7,5	3,6	4,7
0133	Произв. и прераб. на тутун	3.909	6.145	10.794	14,7	19,6	30,1	301	352	448	6,4	3,9	6,6
0134	Графичка дејност	3.583	6.078	9.033	36,6	51,7	70,1	350	432	488	5,9	3,7	4,3
0135	Дораб. и прер. на сур. од от.	4.517	7.029	11.700	27,3	40,7	59,7	413	462	526	7,4	5,8	8,6
0139	Произв. на разни производи	5.329	9.604	16.148	24,6	34,7	48,7	477	548	631	12,5	7,8	12,6
02	ЗЕМЈОДЕЛ. И РАБАРСТВО	2.818	6.018	11.147	6,8	12,2	20,6	411	469	539	2,6	1,6	3,5
03	ШУМАРСТВО	3.628	5.780	9.001	15,9	23,3	34,7	390	427	486	1,6	1,1	1,6
04	ВОДОСТОПАНСТВО	4.280	6.872	11.168	8,6	8,2	16,9	418	473	552	1,0	0,7	0,9
05	ГРАДЕЖНИШТВО	3.269	5.492	8.075	23,7	37,0	51,7	376	432	471	3,6	2,8	2,8
06	СООБРАЌАЈ И ВРСКИ	4.498	7.679	12.457	15,4	23,7	34,9	461	515	574	4,0	4,5	5,4
0601	Железнички сообраќај	2.137	3.243	7.898	5,4	7,2	15,8	442	492	519	0,1	0,1	0,1
0602	Поморски сообраќај	7.023	12.007	21.185	16,5	25,6	34,3	571	673	799	4,5	3,7	5,9

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
0603	Речен и езер. слобракај	2.609	5.702	8.988	8,3	12,0	24,6	315	420	471	0,9	1,8	3,4
0604	Воздушен сообракај	11.248	20.899	32.461	12,9	20,4	29,9	762	835	926	5,9	7,6	9,7
0607	Цевоводен транспорт	57.891	44.366	82.801	11,1	7,1	12,3	825	926	1.045	6,7	3,1	4,3
0609	ПТТ сообракај	4.899	8.766	13.756	16,8	27,4	40,6	459	522	609	2,6	3,1	3,7
07	ТРГОВИЈА	5.612	8.966	14.311	18,6	28,2	39,9	464	513	587	9,3	10,0	9,6
08	УГОСТИТЕЛСТВО И ТУРИЗАМ	2.858	8.165	11.228	11,7	28,4	35,5	382	434	482	2,5	6,5	6,1
09	ЗАНАЕТЧИСТВО	4.884	7.722	11.726	32,0	47,8	69,9	490	538	607	8,3	7,2	9,5

ЗАБЕЛЕШКА ЗА ДВЕТЕ ТАБЕЛИ: Номиналните вредности на планираните пропорции и на појдовните големини за соодветните периоди се утврдени врз база на планираниот реален растеж на општествениот производ односно на физичкиот обем на производството, проекцијата на растето на цените врз основа на утврдената целна стапка на инфлација за 1988 година од 95%, како и на предвидените номинални лимити во растето на бруто личните доходи по работник и на општата и заедничката потрошувачка.

574.

Врз основа на чл. 21 и 123 од Законот за прометот на стоки и услуги со странство („Службен лист на СФРЈ”, бр. 66/85, 38/86, 67/86, 43/87 и 87/87), по прибавеното мислење од Соланската комора на Југославија, Сојузниот извршен совет донесува

ОДЛУКА

ЗА ИЗМЕНА НА ОДЛУКАТА ЗА РАСПОРЕДУВАЊЕ НА СТОКИТЕ НА ФОРМИ НА ИЗВОЗОТ И УВОЗОТ

1. Во Одлуката за распоредување на стоките на форми на извозот и увозот во Списокот на стоки со форми на извозот и увозот („Службен лист на СФРЈ”, бр. 82/87, 19/88 и 34/88), се вршат следните измени:

1) Во колоната 7 кратенката: „ЛБО” се заменува со кратенката: „ЛБ” во тарифните ознаки: 4104.109; 4104.219; 4104.229; 4104.299; 4104.31; 4104.399; 4105.119; 4105.129; 4105.199; 4105.20; 4106.119; 4106.129; 4106.199; 4106.20; 4107.109; 4107.21; 4107.29; 4108.90; 4108.00; 4109.00; 4302.11; 4302.12; 4302.13; 4302.19; 4302.20; 4302.30.

2. Оваа одлука влегува во сила наредниот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ”.

Е. п. бр. 239
14 јули 1988 година
Белград

Сојузен извршен совет

Потпретседател,
Јанез Земљарич с. р.

575.

Врз основа на член 8 од Законот за амортизацијата на општествените средства („Службен лист на СФРЈ”, бр. 72/86), сојузниот секретар за финансии пропишува

ПРАВИЛНИК

ЗА ОПРЕДЕЛУВАЊЕ КОИ ПРЕДМЕТИ СЕ СМЕААТ ЗА СИТЕН ИНВЕНТАР И ЗА НАЧИНОТ НА НАДОМЕСТУВАЊЕ НА ВРЕДНОСТА НА СИТНИОТ ИНВЕНТАР

Член 1

Како ситен инвентар, во смисла на овој правилник, се сметаат предметите на опремата чиј век на траење е покус од една година и предметите на опремата чиј век на траење е подолг од една година ако износот на нивната поединечна набавна цена, без трошоците за доставување и монтажа и без трошоците за платената царина, данок или дру-

ги давачки во времето на набавката, е помал од 1,500.000 динари.

За предметите што се прибавени со купување, поединечната набавна цена се определува според износот на купопродажната цена означена во фактурата односно во друга исправа на добавувачот врз основа на која предметот е набавен. За предметите прибавени со изработка во сопствена режија односно со употреба на сопствени производи и стоки, како и за предметите прибавени со пренос без надомест или со делумен надомест, како набавна цена, во смисла на овој правилник, се смета цената која корисникот на општествени средства ја утврдил со процена, според пазарните цени на истите односно на слични предмети со предметите прибавени со изработка во сопствено производство односно со употреба на сопствени производи и стоки или со пренос без надомест односно со делумен надомест.

Член 2

Без оглед на износот на поединечната набавна цена во времето на набавката, како ситен инвентар не можат да се сметаат следните предмети на опремата чиј век на траење е подолг од една година, и тоа:

1) погонски, канцелариски, собен, ресторански, трговски, сообраќаен, здравствен, школски и друг мебел – независно од тоа дали се набавува и користи во комплет (во гарнитури и сл.) или поединечно;

2) ликовни, вајарски или други уметнички дела и предмети од музејска вредност;

3) уреди и постројки за загревање, вентилација и одржување на канцелариски и други простории;

4) предмети изработени од злато, сребро и други благородни метали, вклучувајќи ги и предметите за чија изработка е користен благороден метал заради дотерување на надворешниот изглед или за изработка на одделни делови;

5) радио и телевизиски уреди и радио и телевизиски приемници, телефонски и телеграфски центри и телефонски гарнитури со припаѓачки уреди и прибор, магнетофони, касетофони, диктафони и музички уреди, музички инструменти и музички апарати;

6) шпорети, котли, казани, пултови, фрижидери и други разладни уреди и апарати и уреди за подготвување и чување (држење) на храна, напие и пијачки;

7) постројки, машини и уреди за перење и сушење на облека и постелнина, како и постројки, машини и уреди за миене и сушење на садови;

8) електрични и електронски машини за пишување и електрични книговодствени (сметководствени) машини и апарати и уреди за снимање и умножување на канцелариски или друг пишуван, печатен или цртан материјал;

9) електрични и електронски медицински уреди, инструменти и апарати, електронски школски учила и електронска опрема за работа во лаборатории;

10) специјални и универзални алати, мерни и контролни апарати, уреди и инструменти со вграден програ-

мер, чија работа, по пуштањето во погон, се одвива автоматски според однапред утврдена програма.

Член 3

Предметите на опремата кои во поранешните години, во времето на набавката, се распоредени во ситен инвентар или во основни средства односно во средства за заедничка потрошувачка, во смисла на овој правилник, не можат повторно да се распоредуваат.

Член 4

Корисникот на општествени средства е должен во своето книговодство одвоено да ги искажува предметите на ситниот инвентар кои служат за деловни намени, а одвоено предметите на ситниот инвентар кои служат за заедничка потрошувачка на работниците.

Член 5

Набавната цена на предметите кои сочинуваат ситен инвентар се надоместува на начинот определен со самоуправен општ акт односно со друг општ акт на корисникот на општествени средства, со тоа што целиот износ да се надомести во векот на траењето на тој предмет, а за предметите на ситниот инвентар чиј век на траење е подолг од осум години, рокот на надоместување не може да биде подолг од осум години, сметајќи од годината во која се прибавени.

Векот на траењето на предметите кои сочинуваат ситен инвентар се определува според стапките за пресметување на амортизацијата пропишана за такви предмети кои се искажани како основни средства во Номенклатурата на средствата за амортизација.

Член 6

Набавната цена на резервните делови на опремата и набавната цена на предметите на опремата кои се водат како трајна амбалажа се надоместуваат на начинот пропишан со овој правилник за предметите на опремата кои сочинуваат ситен инвентар.

Член 7

Со самоуправен општ акт корисникот на општествени средства може да определи, според критериумите од овој правилник, како основни средства и средства за заедничка потрошувачка или како ситен инвентар да се распоредат и предметите на опремата кои се набавени по 1 јануари 1988 година до денот на влегувањето во сила на овој правилник.

Член 8

Со денот на влегувањето во сила на овој правилник престанува да важи Правилникот за определување кои предмети се сметаат за ситен инвентар и за начинот на надоместување на вредноста на ситниот инвентар („Службен лист на СФРЈ”, бр. 10/87).

Член 9

Овој правилник влегува во сила осмиот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ”.

Бр. 1-7903/1-88
22 јуни 1988 година
Белград

Сојузен секретар за
финансии,
Светозар Рикановиќ, с.р.

576.

Врз основа на член 35 став 2 од Законот за прометот на отрови („Службен лист на СФРЈ”, бр. 43/82 и 64/85), Сојузниот комитет за труд, здравство и социјална политика донесува

РЕШЕНИЕ

ЗА ДОПОЛНЕНИЕ НА РЕШЕНИЕТО ЗА УТВРДУВАЊЕ НА ОРГАНИЗАЦИИТЕ НА ЗДРУЖЕН ТРУД ШТО ГИ ИСПОЛНУВААТ УСЛОВИТЕ ЗА ДАВАЊЕ ТОКСИКОЛОШКА ОЦЕНА НА ОТРОВИТЕ

1. Во Решението за утврдување на организациите на здружен труд што ги исполнуваат условите за давање токсиколошка оценка на отровите („Службен лист на СФРЈ”, бр. 57/82, 7/84 и 18/87), во точка 1 по одредбата под 21 се додава нова одредба, која гласи:

„22) Универзитетски завод за здравствену и социјалну заштиту, ООУР Институт за хигијену, епидемиологију и лабораторијску дијагностику, Љубљана”.

2. Ова решение влегува во сила осмиот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ”.

Бр. 06-1871
11 јули 1988 година
Белград

Претседател
на Сојузниот комитет за
труд, здравство и социјална
политика,
д-р Јанко Обочки, с. р.

577.

Врз основа на член 56 ст. 1 до 4 и член 58 став 3 од Законот за стандардизацијата („Службен лист на СФРЈ”, бр. 38/77 и 11/80), директорот на Сојузниот завод за стандардизација издава

НАРЕДБА

ЗА ЗАДОЛЖИТЕЛНО АТЕСТИРАЊЕ НА ЕЛЕКТРОЕНЕРГЕТСКИ ИЗОЛИРАНИ ПРОВОДНИЦИ И КАБЛИ

1. На задолжително атестирање подлежат електроенергетски изолирани проводници и кабли за номинален напон до 1 000 V (во натамошниот текст: производите), на кои се однесуваат југословенските стандарди:

1) JUS N.C3.200 – Електроенергетика. Инсталациони проводници со изолација од PVC маса, P и P-A;

2) JUS N.C3.201 – Електроенергетика. Инсталациони проводници со изолација од PVC маса (многужични), P/M;

3) JUS N.C3.202 – Електроенергетика. Инсталациони проводници со изолација од PVC маса (финожични), P/F;

4) JUS N.C3.203 – Електроенергетика. Инсталациони проводници со зајакната изолација од PVC маса, P/J и P/J-A;

5) JUS N.C3.204 – Електроенергетика. Инсталациони проводници со зајакната изолација од PVC маса (многужични), P/MJ;

6) JUS N.C3.205 – Електроенергетика. Инсталациони проводници со зајакната изолација од PVC маса (финожични), P/FJ;

7) JUS N.C3.220 – Електроенергетика. Инсталациони проводници со изолација и обвивка од PVC маса, PP и PP-A;

8) JUS N.C3.230 – Електроенергетика. Инсталациони проводници со раздалечени жили, PP/R и PP/R-A;

9) JUS N.C3.235 – Електроенергетика. Инсталациони плоскати проводници со изолација и обвивка од PVC маса, тип PP/U и PP/U-A;

10) JUS N.C3.300 – Електроенергетика. Проводници за приклучок на апарати со изолација од PVC маса, P/L;

11) JUS N.C3.301 – Електроенергетика. Лесен проводник со преносни потрошувачки, со изолација и обвивка од PVC маса, тип PP/L;

12) JUS N.C3.302 – Електроенергетика. Проводник за преносни потрошувачи со зајакната изолација и обвивка од PVC маса, тип PP/J;

13) JUS N.C3.310 – Електроенергетика. Проводници за светилки, со изолација од PVC маса, SP и SP/J;

14) JUS N.C3.315 – Електроенергетика. Самоносечки проводници со изолација и обвивка од PVC маса, тип PP/O и PP/O-A;

15) JUS N.C3.320 – Електроенергетика. Автомобилски инсталациони проводници со изолација од PVC маса, AP;

16) JUS N.C3.405 – Електроенергетика. Инсталационен проводник изолиран со гума, отпорен спрема атмосферилни, GN/A и GN/A-A;

17) JUS N.C3.406 – Електроенергетика. Зајакнат проводник изолиран со гума, отпорен спрема атмосферилни, GN/AJ и GN/AJ-A;

18) JUS N.C3.410 – Инсталациони изолирани проводници со изолација од силиконска гума за номинален напон до 500 V, тип Si, SiT, Si – A, SiT – A, Si/F и SiT/F;

19) JUS N.C3.502 – Електроенергетика. Свитливи проводници за преносни потрошувачи, со изолација и обвивка од гума, тип GG/J и GGT/J;

20) JUS N.C5.350 – Електроенергетика. Свитливи кабли за преносни потрошувачи со изолација од гума и обвивка од полихлоропропен, тип GN 50 и EpN 50 за номинален напон 450/750 V;

21) JUS N.C5.353 – Електроенергетика. Рударски кабли со изолација и обвивка од гума, тип GN 53, EpN 53, GN 55 и EpN 55, за номинален напон од 0,6/1 kV;

22) JUS N.C5.358 – Електроенергетика. Рударски кабли со изолација и обвивка од гума, за напојување на обртни дупчалки, тип GN 58 и EpN 58, за номинален напон 450/750 V;

23) JUS N.C5.360 – Електроенергетика. Рударски кабли со изолација и обвивка од гума, за напојување на електрични уреди и осветление, за номинален напон 0,6/1 kV;

2. Постапката за атестирање на производите од точка 1 на оваа наредба се спроведува на ист начин за домашни производи и за производи од увоз, и содржи:

а) атестирање на типот на производот;

б) контрола на сообразноста на производот со атестираниот тип, што се спроведува еднаш годишно.

Под тип на производ, во смисла на оваа наредба, се подразбира производ на определен производител со исти техничко-конструкциски карактеристики и за иста намена.

3. Карактеристиките на квалитетот на производите од точка 1 на оваа наредба се утврдени во југословенските стандарди од таа точка и со оваа наредба.

4. На испитување на производите во постапката за атестирање подлежат следните карактеристики на квалитетот на производите од точка 3 на оваа наредба, и тоа:

- а) за испитување на типот:
 - 1) означувањето и обележувањето на жилите;
 - 2) конструкцијата;
 - 3) електричната отпорност на спроводниците;
 - 4) постојаноста спрема наизменичен напон;
 - 5) отпорноста на изолацијата;
 - 6) постојаноста спрема еднонасочен напон;
 - 7) затезната цврстина и прекинливото издолжување пред и по стареењето;
 - 8) собирањето;
 - 9) термопластичноста;
 - 10) еластичноста на ниски температури;
 - 11) специфичната внатрешна отпорност на изолацијата;

б) за контрола на сообразноста на производот со атестираниот тип:

- 1) означувањето и обележувањето на жилите;
- 2) дебелината на изолацијата и обвивката;
- 3) електричната отпорност на спроводниците;
- 4) постојаноста спрема наизменичен напон;
- 5) затезната цврстина и прекинливото издолжување пред и по стареењето;
- 6) отпорноста спрема горење;
- 7) отпорноста спрема абеење;
- 8) отпорноста на слабопроводливите слоеви.

5. Карактеристиките на квалитетот на производите од точка 3 на оваа наредба се испитуваат, и тоа:

а) во постапката за атестирање на типот на производот – на начинот и со методите утврдени со оваа наредба и во југословенските стандарди од точка 1 на оваа наредба;

б) во постапката за контрола на сообразноста на производот со атестираниот тип, производот се смета како сообразен со атестираниот тип ако збирот на негативните поени според посебната табела што е отпечатена кон оваа наредба и е нејзин составен дел, е помал од 3 (три); во спротивно, контролата на сообразноста се повторува на двапати поголем број единици од истиот тип со испитување на оние карактеристики на квалитетот на производот на кои се добиени негативни поени. Ако и при повтореното испитување збирот на негативните поени изнесува 3 (три) и повеќе организацијата на здружен труд, овластена за атестирање, за тоа ќе го извести Сојузниот завод за стандардизација.

6. На испитување на производите во постапката за атестирање од точка 2 на оваа наредба се пристапува:

а) по приемот на барањето за атестирање на производ заради прибавување на атест или контрола на сообразноста на производот со атестираниот тип, што производителот, увозникот или застапникот го поднесува до организацијата овластена за атестирање на производи до точка 1 на оваа наредба заедно со потребните прилози.

Барањето за атестирање на производ се поднесува на утврдениот образец и содржи:

- 1) цел на поднесувањето на барањето;
- 2) податоци за подносителот на барањето и за производителот;
- 3) податоци за производот и за количината на производот;
- 4) податоци за местото на производството и за местото на земањето на мострата;
- 5) податоци за материјалот;
- 6) докази или изјави за сообразноста на материјалот со југословенските стандарди и другите прописи;
- 7) техничко упатство, декларација и ознаки потребни во прометот;
- 8) податоци за порано прибавениот атест или слична странска исправа;
- 9) потпис на одговорното лице и печат на подносителот на барањето;
- б) и откако организацијата на здружен труд овластена за тестирање ќе потврди, на утврдениот образец на записникот за земање на мостра, што ја зела на самото место или втасаната мостра е погодна за барањата цел на испитувањето.

Записникот за земање на мостра содржи:

- 1) цел на земањето на мострата;
- 2) фирма односно назив и седиште на организацијата што ја зема мострата и на организацијата што поднела барање за атестирање;
- 3) податоци за производот, мострата и местото на земањето на мострата;
- 4) податоци за начинот на земање на мострата (преземање на доставената мостра или земање на мострата од производителот, увозникот или застапникот);
- 5) оцена на погодноста на мострата за испитување (во поглед на оштетувањето, потребниот број единици на производ итн.);
- 6) податоци за количината на производот на која се однесува мострата за испитување (производствена или увозна партија, редовно производство итн.);
- 7) датум, потпис и печат на подносителот на барањето за атестирање и на организацијата овластена за атестирање на производите од точка 1 на оваа наредба.

7. Големината на мострата за испитување и други барања во врска со земањето мостра заради спроведување на постапката наведена во точка 2 на оваа наредба се утврдени во југословенските стандарди наведени во точка 1 на оваа наредба, ако со оваа наредба не е пропишано поинаку.

Мострата за испитување на типот на производот, по правило, ја доставува подносителот на барањето до организацијата на здружен труд овластена за атестирање, а земање на мострата заради контрола на сообразноста со атестираниот тип кај подносителот на барањето овозможува и обезбедува производителот, увозникот односно застапникот на странската фирма.

Големината на мострата за испитување, по правило, содржи најмалку една единица на производ од определен тип. За фамилијата на производи од ист тип што содржи повеќе од пет различни пресеци, се испитуваат најмалку две различни единици на производ – една со најголем број жили со поголем пресек и друга со најмал број жили со поголем пресек, а потребниот обем на испитувањето, изборот и потребниот број на единици на производ ги определува организацијата овластена за атестирање на производите од точка 1 на оваа наредба.

Испитаната мостра се чува кај организацијата на здружен труд овластена за атестирање уште три години од денот на престанувањето на важењето на атестот.

8. Извештај за испитување на производи од точка 1 на оваа наредба издава организацијата на здружен труд овластена за атестирање, непосредно по окончувањето на испитувањето, на утврдениот образец, кој содржи:

- 1) цел на испитувањето;
- 2) податоци за овластувањето и фирма односно назив и седиште на организацијата овластена за атестирање;
- 3) податоци за подносителот на барањето и производителот;
- 4) податоци за производот и количината на производот на која се однесува извештајот за испитувањето;
- 5) број и датум на извештајот за испитувањето;
- 6) податоци за мострата, местото и начинот на земање на мострата;
- 7) податоци за југословенските стандарди и прописи по кои е извршено испитувањето;
- 8) податоци за видовите испитувања, за пропишаните и со испитување утврдени вредности, за натписите и ознаките;
- 9) оцена на резултатите од испитувањето;
- 10) потпис на овластениот работник и на лицето кое раководи со испитувањето;
- 11) печат на организацијата на здружен труд овластена за атестирање.

9. Атест издава организацијата на здружен труд овластена за атестирање на производи од точка 1 на оваа наредба, на утврдениот образец, за секој тип или фамилија на производ од ист тип. Атестот за производите од точка 1 на оваа наредба важи десет години.

Измените на конструкцијата и/или материјалот, на местото на производството слично што може да влијае на атестираниот производ мораат да и се пријават на организацијата овластена за атестирање што го издала атестот, заради повторно атестирање на производот.

Атестот и извештајот за испитувањето, како негов составен дел, се чуваат уште три години од денот кога престанале да важат.

10. Изгледот и начинот на нанесувањето на атестниот знак за производите од точка 1 на оваа наредба се утврдени со Наредбата за изгледот и употребата на атестниот знак („Службен лист на СФРЈ”, бр. 4/79 и 31/81), со тоа што се утврдува и следното:

- а) височината (В) на атестниот знак, која може да биде од 3 до 25 mm;
- б) дополнителната буквена ознака NC, која ги означува групата и подгрупата на југословенскиот стандард на кој му припаѓа производот;
- в) дополнителната бројна двоцифрена ознака за идентификација на организацијата што го издала атестот;
- г) дека означување со атестниот знак се врши на пакувањето и етикетата;
- д) дека буквено – бројната ознака е паралелна со надворешната страна на атестниот знак.

11. За атестирање на производи од точка 1 на оваа наредба може да се овласти организацијата на здружен труд која во поглед на опременоста и стручните квалификации на работниците и нивното работно искуство на соодветни работи ги исполнува следните услови:

- а) да располага со следната опрема:
 - 1) универзално поместливо мерило според југословенскиот стандард JUS K.T2.050;
 - 2) микрометар со рамни мерни површини, со пречник од 4 до 8 mm, со вкупна грешка од 10 μ m во мерен опсег од 25 mm;
 - 3) мерен саат со рамни мерни површини, со пречник од 6 до 8 mm, со вкупна грешка од 2 поделока за сите скали до 100 поделоци;

4) мерна лента со поделоци од 1 mm, со која се мери обемот, и со поделоци од 0,5 mm со која се мери пречникот;

5) мерен микроскоп со најмалку десеткратно линеарно зголемување и обртен држач на епруветите, со можност за читање на 0,01 mm и со можност за процена на третото децимално место ако дебелината што се мери е помала од 0,5 mm, така што наместо микроскоп може да се користи и погоден проектор со десеткратно зголемување;

6) уред за мерење на електричната отпорност, како што е Томсоновиот мост, во опсег од 0,1 m Ω до 100 Ω , со грешка на мерењето од најмногу $\pm 0,05$ од мерената вредност + 1 $\mu\Omega$ на температура од 10 $^{\circ}$ C до 40 $^{\circ}$ C, со погодна направа за распинање и со соодветен извор на едностран напон;

7) уред за мерење на електричната отпорност, како што е Витстоновиот мост, во опсег од 1 Ω до 10 M Ω , со грешка на мерењето од најмногу $\pm 0,1$ % од мерената вредност;

8) уред за мерење на електричната отпорност со едностран напон од 100 V и 500 V во опсег од 1 M Ω до 10⁹ M Ω , со грешка од ± 10 % од мерената вредност;

9) извор на наизменичен напон со можност на континуална промена од 0 до 10 kV, со точност ± 3 %, со приближно синусоидна форма, со однос на максималната спрема ефективната вредност на напонот во границите $\sqrt{2} \pm 5$ % и фреквенција 49 до 61 Hz;

10) извор на едностран напон од 220 ± 10 V со соодветни приклучоци;

11) инструмент за мерење на едностран и наизменичен напон, во опсег од 200 mV до 500 V, и на струја, во опсег од 200 mA до 2 A, со грешка на мерењето од најмногу ± 1 % од мерената вредност;

12) бања со вода со соодветна зафатнина со можност за загревање до 70 $^{\circ}$ C, со температурна стабилност ± 2 $^{\circ}$ C;

13) живин термометар со мерен опсег од 0 $^{\circ}$ C до 250 $^{\circ}$ C, со класа на точност 1;

14) комора за загревање со природна циркулација на воздухот во која температурата може да се одржува во опсег од 70 $^{\circ}$ C до 200 $^{\circ}$ C, со температурна стабилност ± 2 $^{\circ}$ C, со соодветна зафатнина;

15) комора за ладење до -25 $^{\circ}$ C, со температурна стабилност ± 2 $^{\circ}$ C;

16) машина за испитување со затегање, за сили 500 N, 1500 N и 2500 N, со мерење на издолжувањето со покажување од 0,01 mm и со затезни уреди со две стегалки погодни за фаќање на епрувети;

17) нож за исекување на епрувети според југословенскиот стандард JUS N.C0.051;

18) направа за испитување на термопластичноста според југословенскиот стандард JUS N.C0.055;

19) направа за испитување со удар според југословенскиот стандард JUS N.C0.056;

20) Бунзенов горилник чија цевка има внатрешен пречник околу 9 mm и се напојува со светлечки гас или со гас со иста вредност, според југословенскиот стандард JUS N.C0.075;

21) воздушно-кислородна комора со можност за работа под притисок до 2,5 MPa, со точност $\pm 0,02$ MPa, и со можност за загревање до 150 $^{\circ}$ C, со температурна стабилност ± 1 $^{\circ}$ C;

22) направа за мазнење со која се постигаат паралелни испитни површини, како што е силициум-карбидно точило со структура на зрното 24 и со тврдост К. Точилото мора да биде избалансирано и централно. Брзината на точилото на обемот мора да биде меѓу 10 и 25 m/s;

23) вага со точност од 0,01 g;

24) фамилија со соодветни тегови;

25) фамилија со соодветни трнови за намотување и свиткување;

26) бања со масло со соодветна зафатнина со можност за загревање до 100 $^{\circ}$ C, со температурна стабилност ± 2 $^{\circ}$ C;

27) абалка според југословенскиот стандард JUS N.C0.050;

28) лека со петкратно линеарно зголемување;

29) хронометар;

б) да има работници со соодветни стручни квалификации и со потребно работно искуство, и тоа:

– за работи на раководење со испитувањето – дипломиран инженер по електротехничка или машинска струка или дипломиран физичар со пет години работно искуство на работи на испитување на електротехнички производи;

– за работи на испитување, и тоа:

1) дипломиран инженер по електротехника од енергетска насока со три години работно искуство на работи на испитување на производите од точка 1 на оваа наредба,

и

2) дипломиран инженер од техничка струка или дипломиран физичар со три години работно искуство на работи на испитување на електротехнички производи.

12. Организацијата овластена за атестирање е должна во рок од шест месеци да спроведе постапка за атестирање на типот на производот, а во рок од три месеци – постапка за контрола на сообразноста на производот со атестирањот тип.

13. Со денот на влегувањето на оваа наредба во сила престанува да важи Наредбата за задолжително атестирање на инсталациони проводници и на проводници за преносни потрошувачи („Службен лист на СФРЈ”, бр. 62/83).

14. Оваа наредба влегува во сила по истекот на шест месеци од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ”.

Бр. 07 – 93/299
30 декември 1987 година
Белград

Директор
на Сојузниот завод за
стандардизација,
Вукашин Драгоевиќ, с.р.

Реден број	Видови испитувања	Големина на отстапувањата	Класификација на отстапувањата	Казнен поен
1	2	3	4	5
1	Електрична отпорност на проводниците	> 100% а < 101% од пропишаната вредност > 101% а < 103% од пропишаната вредност преку 103% од пропишаната вредност	мало отстапување средно отстапување големо отстапување	0,5 2 3
2	Дебелина на изолацијата отстапување на средните и минималните вредности од пропишаните			
	Пропишани вредности (mm)	0,5 0,6 0,7 0,8 0,9 1,0		
	средни а) не помали од	0,41 0,50 0,59 0,68 0,77 0,86	неправилност	1
	вредности б) не помали од	0,36 0,44 0,52 0,60 0,68 0,76 итн*	помала грешка	2
	в) помали од б)		голема грешка	3
	Минимално дозволена вредност (mm)	0,35 0,44 0,53 0,62 0,71 0,80		
	минимални вредности а) не помали од	0,32 0,40 0,48 0,56 0,64 0,72	неправилност	1
	б) не помали од	0,28 0,35 0,42 0,50 0,57 0,64 итд*	помала грешка	2
	в) помали од б)		голема грешка	3
3	Дебелина на обвивката	отстапување на средните и минималните вредности од пропишаните		
	Пропишани вредности (mm)	0,6 0,7 0,8 0,9 1,0		
	средни а) не помали од	0,5 0,59 0,68 0,77 0,86	неправилност	1
	вредности б) не помали од	0,44 0,52 0,60 0,68 0,76 итд*	помала грешка	2
	в) помали од б)		голема грешка	3
	Минимално дозволена вредност (mm)			
	минимални вредности а) не помали од	0,41 0,50 0,58 0,67 0,75	неправилност	1
	б) не помали од	0,37 0,45 0,52 0,60 0,68	помала грешка	2
	в) помали од б)	0,33 0,40 0,46 0,54 0,60 итд*	голема грешка	3
4	Затезна цврстина и прекинливо издолжување на изолацијата и обвивките пред и по стареењето во сушилница со природна циркулација на воздухот	> 90 < 100% од пропишаната вредност	неправилност	0,5
		≥ 80 < 90% пропишаната вредност	помала грешка	2
		помалку од 80% од пропишаната вредност	голема грешка	3
5	Затезна цврстина и прекинливо издолжување на изолацијата од гума по стареењето во кислородна и во комора со воздух или во минерално масло	дозволено отстапување пречекорено за 5%	неправилност	0,5
		преку 5% а < 10%	помала грешка	2
		> 10% од пропишаната вредност	голема грешка	3
6	Отпорност спрема горење	не задоволува	голема грешка	3
7	Отпорност спрема абеење	случување на отказ преку 12.000 одови	неправилност	1
		меѓу 12.000 и 6.000 одови	помала грешка	2
		пред 6.000 одови	голема грешка	3

Забелешка:

* – за поголеми дебелини се применува иста законитост.

1	2	3	4	5
8	Напонско испитување на производ на жилите	не задоволува	голема грешка	3
9	Означување и обележување на жилите	не задоволува	голема грешка	3
10	Однос на боите жолто/зелено	од 70/30% до 76/24% од 77/23% до 79/21% преку 80/20%	неправилност помала грешка голема грешка	2 3
11	Отпорност на слабоспроводно-ви слоеви	> 100% а < 150% пропишаната вредност > 150% а < 200% пропишаната вредност > 200% од пропишаната вредност	неправилност помала грешка голема грешка	1 2 3

578.

Врз основа на член 56 ст. 1 до 4 и на член 58 став 3 од Законот за стандардизацијата („Службен лист на СФРЈ”, бр. 38/77 и 11/80), директорот на Сојузниот завод за стандардизација издава

НАРЕДБА**ЗА ЗАДОЛЖИТЕЛНО АТЕСТИРАЊЕ НА ЕЛЕКТРИЧНИ АПАРАТИ ЗА ДОМАКИНСТВО**

1. На задолжително атестирање подлежат електричните апарати за домаќинство и за слична употреба (во натамошниот текст: производите), на кои се однесуваат:

а) југословенскиот стандард JUS. N.M1.001 – Електрични апарати за домаќинство. Барања за безбедност. Општи и технички услови и испитувања;

б) југословенските стандарди со кои се утврдуваат посебни технички услови по видови на производи, и тоа:

1) JUS. N.M1.020 – Барања за безбедност. Електрични шпорети. Посебни технички услови и испитувања;

2) JUS. N.M1.024 – Барања за безбедност. Термоакумулациони печки. Посебни технички услови и испитувања;

3) JUS. N.M1.026 – Барања за безбедност. Електрични апарати за пржење. Посебни технички услови и испитувања;

4) JUS. N.M1.027 – Барања за безбедност. Плочи за подгревање. Посебни технички услови и испитувања;

5) JUS. N.M1.028 – Барања за безбедност. Микробранови апарати за подготвување на храна. Посебни технички услови и испитувања;

6) JUS. N.M1.030 – Барања за безбедност. Апарати за нега на кожата со помош на ултравиолетово и инфрацрвено зрачење. Посебни технички услови и испитувања;

7) JUS. N.M1.050 – Барања за безбедност. Апарати за греење на течности. Посебни технички услови и испитувања;

8) JUS. N.M1.080 – Барања за безбедност. Нурнувачки грејачи. Посебни технички услови и испитувања;

9) JUS. N.M1.090 – Барања за безбедност. Протечни загrevачи на вода. Посебни технички услови и испитувања;

10) JUS. N.M1.100 – Барања за безбедност. Електрични непреносливи загrevачи на вода. Посебни технички услови и испитувања;

11) JUS. N.M1.110 – Барања за безбедност. Електрични греалки за простории. Посебни технички услови и испитувања;

12) JUS. N.M1.130 – Барања за безбедност. Електрични пегли. Посебни технички услови и испитувања;

13) JUS. N.M1.140 – Барања за безбедност. Отпорни електрични лемила. Посебни технички услови и испитувања;

14) JUS. N.M1.190 – Барања за безбедност. Електрични скари и други апарати за печење. Посебни технички услови и испитувања;

15) JUS. N.M1.200 – Барања за безбедност. Електрични апарати за сушење на алишта. Посебни технички услови и испитувања;

16) JUS. N.M2.011 – Барања за безбедност. Електрични пумпи. Посебни технички услови и испитувања;

17) JUS. N.M2.013 – Барања за безбедност. Циркулациони непреносливи пумпи за системи на греење. Посебни технички услови и испитувања;

18) JUS. N.M2.020 – Барања за безбедност. Електрични правосмукалки. Посебни технички услови и испитувања;

19) JUS. N.M2.030 – Барања за безбедност. Машини за одржување и влажно чистење на подови. Посебни технички услови и испитувања;

20) JUS. N.M2.040 – Барања за безбедност. Електрични машини за шиене. Посебни технички услови и испитувања;

21) JUS. N.M2.060 – Барања за безбедност. Електрични часовници. Посебни технички услови и испитувања;

22) JUS. N.M2.070 – Барања за безбедност. Вентилатори. Посебни технички услови и испитувања;

23) JUS. N.M2.075 – Барања за безбедност. Кујнски напи. Посебни технички услови и испитувања;

24) JUS. N.M2.080 – Барања за безбедност. Електрични кујнски машини. Посебни технички услови и испитувања;

25) JUS. N.M2.082 – Барања за безбедност. Дробилка и отстранувач на отпадоци од храна. Посебни технички услови и испитувања;

26) JUS. N.M2.100 – Барања за безбедност. Фрижидери и замрзнувачи на храна. Посебни технички услови и испитувања;

27) JUS. N.M2.104 – Барања за безбедност. Собни климатизери. Посебни технички услови и испитувања;

28) JUS. N.M2.110 – Барања за безбедност. Машини за переење алишта. Посебни технички услови и испитувања;

29) JUS. N.M2.112 – Барања за безбедност. Машини за сушење алишта со тапан. Посебни технички услови и испитувања;

30) JUS. N.M2.120 – Барања за безбедност. Центрифуги за алишта. Посебни технички услови и испитувања;

31) JUS. N.M2.130 – Барања за безбедност. Машини за миеење садови. Посебни технички услови и испитувања;

32) JUS. N.M2.136 – Барања за безбедност. Машини за пеглање. Посебни технички услови и испитувања;

33) JUS. N.M2.140 – Барања за безбедност. Електрични апарати за нега на коса и кожа. Посебни технички услови и испитувања;

34) JUS. N.M2.150 – Барања за безбедност. Електрични апарати за бричење и потстрижување. Посебни технички услови и испитувања;

35) JUS. N.M2.160 – Барања за безбедност. Електрични апарати за масажа. Посебни технички услови и испитувања;

36) JUS. N.M2.180 – Барања за безбедност. Проектори. Посебни технички услови и испитувања;

37) JUS. N.M2.190 – Барања за безбедност. Електрични мелници за кафе. Посебни технички услови и испитувања;

38) JUS. N.M2.196 - Барања за безбедност. Детски играчки напојувани од мрежа. Посебни технички услови и испитувања;

39) JUS. N.M2.200 - Барања за безбедност. Полначи на акумулатори. Посебни технички услови и испитувања;

Под слична употреба, во смисла на оваа наредба, се подразбира употреба на производи што не се исклучиво наменети за употреба во домаќинството, но можат да бидат извор на опасност за корисниците, на пр. во образовните установи, здравството, трговијата и сл.

2. Постапката за атестирање на производите од точка 1 на оваа наредба се спроведува на ист начин за домашни производи и за производи од увоз, и опфаќа атестирање на типот на производите. Под тип на производи, во смисла на оваа наредба, се подразбира производ на определен производител со исти техничко-конструкциски карактеристики и за иста намена.

3. Карактеристиките на квалитетот на производите од точка 1 на оваа наредба се утврдени во југословенските стандарди од таа точка и со оваа наредба.

4. На испитување на производите во постапка за атестирање подлежат сите карактеристики на квалитетот на производите од точка 3 на оваа наредба.

5. Карактеристиките на квалитетот на производите од точка 3 на оваа наредба се испитуваат на начинот и по методите утврдени со оваа наредба и во југословенските стандарди од точка 1 на оваа наредба.

6. Кон испитување на производите во постапката за атестирање од точка 2 на оваа наредба се пристапува:

а) по приемот на барањето за атестирање на производите што производителот, увозникот или застапникот го поднесува до организацијата овластена за атестирање на производите од точка 1 на оваа наредба заедно со потребните прилози. Барањето за атестирање на производите се поднесува на утврдениот образец и содржи:

- 1) цел на поднесувањето на барањето;
- 2) податоци за подносителот на барањето и за производителот;
- 3) податоци за производот и за количината на производи;
- 4) податоци за местото на производство и за местото на земање мостра;
- 5) електрични и други шеми;
- 6) цртежи на склопови, пресеци и др.;
- 7) спецификација на составните делови и материјалите;

8) докази или изјави за сообразноста на составните делови и материјалите со југословенските стандарди и други прописи;

9) техничко упатство, декларација и ознаки потребни во прометот;

10) податоци за порано прибавениот атест или слична странска исправа;

11) потпис на одговорното лице и печат на подносителот на барањето;

б) и откако организацијата на здружен труд овластена за атестирање ќе потврди на утврдениот образец од записникот за земање моистри дека, мострата што ја зела на самото место или втасаната мостра е погодна за барањата цел на испитувањето.

Записникот за земање на моистри содржи:

- 1) цел на земањето мостра;
- 2) фирма односно назив и седиште на организацијата која зема мостра и на организацијата што поднесла барање за атестирање;
- 3) податоци за производот, мострата и местото на земање мостра;
- 4) податоци за начинот на земање мостра (преземање на доставена мостра или земање на мостра од производителот, увозникот или застапникот);
- 5) оцена на погодноста на мострата за испитување (во поглед на оштетувањето, потребниот број на единици производ итн.);
- 6) податоци за количината на производи на која се однесува мострата за испитување (производствена или увозна партија, редовно производство итн.);
- 7) датум, потпис и печат на подносителот на барањето за атестирање и на организацијата овластена за атестирање на производите од точка 1 на оваа наредба.

7. Големината на мострата за испитување и другите барања во врска со земањето мостра заради спроведување

на постапката наведена во точка 2 на оваа наредба се утврдени во југословенските стандарди наведени во точка 1 на оваа наредба, ако со оваа наредба не е пропишано поинаку.

Големината на мострата за испитување, по правило, содржи најмалку една единица производ од определен тип. За фамилија на производи од ист тип се испитуваат најмалку две различни единици производ, а потребниот обем на испитувањето, изборот и потребниот број на единици производ ги определува организацијата овластена за атестирање на производите од точка 1 на оваа наредба. Мострата за испитување на типот на производот, по правило, ја доставува подносителот на барањето до организацијата и здружен труд овластена за атестирање. Организацијата на здружен труд овластена за атестирање му ја враќа испитаната мостра на подносителот на барањето за атестирање, при соодветни мерки за обезбедување на мострата (пломба, ознаки итн.).

8. Извештај за испитувањето на производите од точка 1 на оваа наредба издава организацијата на здружен труд овластена за атестирање, непосредно по завршување на испитувањето, на утврдениот образец, кој содржи:

- 1) цел на испитувањето;
- 2) податоци за овластување и фирма односно назив и седиште на организацијата овластена за атестирање;
- 3) податоци за подносителот на барањето и за производителот;
- 4) податоци за производот и за количината на производи на која се однесува извештајот за испитувањето;
- 5) број и датум на извештајот за испитувањето;
- 6) податоци за мострата, местото и начинот на земање мостра;
- 7) податоци за југословенските стандарди и прописи по кои е извршено испитување;
- 8) податоци за видовите на испитувања, за пропишаните и со испитувањето утврдените вредности, натписи и ознаки;
- 9) оцена на резултатите од испитувањето;
- 10) потпис на овластениот работник и на лицето што раководе со испитувањето;
- 11) печат на организацијата овластена за атестирање.

9. Атест издава организацијата овластена за атестирање на производите од точка 1 на оваа наредба, на утврдениот образец, за секој тип или фамилија производи од ист тип.

Атестот за производите од точка 1 на оваа наредба важи пет години. Измените на конструкцијата и/или материјалот, местото за производство и слично што може да влијае врз квалитетот на атестираниот производ мораат да се пријават на организацијата овластена за атестирање што го издала атестот заради повторно атестирање на производот.

Атестот и извештајот за испитувањето, како негов составен дел, се чуваат уште три години од денот кога престанале да важат.

10. Изгледот и начинот на нанесување на атестниот знак за производите од точка 1 на ова наредба се утврдени со Наредбата за изгледот и употребата на атестниот знак („Службен лист на СФРЈ”, бр. 4/79 и 31/81), со тоа што се утврдува и следното:

- а) височина (В) на атестниот знак, која може да биде од 3 до 25 mm;
- б) дополнителна буквена ознака NM, што ја означува групата и подгрупата на југословенскиот стандард на кој му припаѓа производот;
- в) дополнителна бројчена двоцифрена ознака за идентификација на организацијата што го издала атестот;
- г) означување со атестен знак со дополнителни ознаки се врши на самиот производ;
- д) буквено-бројчената ознака е паралелна со надворешната страна на атестниот знак.

11. За атестирање на производите од точка 1 на оваа наредба може да се овласти организација на здружен труд која во поглед на опремноста и стручните квалификации на работниците и нивното работно искуство на соодветни работи ги исполнува следните услови:

- а) да располага со следната опрема:
- 1) со мерила за електричен напон, струја и моќност од класа на точност 1 како и со мерило за факторот на моќност од класа на точност 2,5, соодветни мерни опсези;

2) мегаомметар односно со мерило за отпорноста на изолација од класа на точност 5;

3) омметри, односно со мостови за мерење на отпорноста (Витсонов мост, Томсонов мост итн.), од класа на точност 1;

4) уред за испитување на диелектричка цврстина, со мерен опсег до 5000 V, чија излезна струја не е помала од 200 mA при кратко споени излезни стегалки;

5) мерач, на зачестеноста на обртот, со мерен опсег до 25000 min^{-1} од класа на точност 1.5;

6) изолациони трансформатори 220 V/220 V, со разни моќности до 10 kW;

7) пробен прст, според југословенскиот стандард JUS N.A5.020;

8) конусен пробен чеп и пробен клин според југословенскиот стандард JUS N.A5.023;

9) крут пробен прст според југословенскиот стандард JUS N.A5.024;

10) пробен чеп, според југословенскиот стандард JUS N.A5.028;

11) направа за проверување на заштитата од водата што прска според југословенскиот стандард JUS N.A5.031;

12) уреди за проверување на заштита од дожд и прскање според југословенскиот стандард JUS N.A5.033;

13) уред за проверување на заштита од водени капки според југословенскиот стандард JUS N.A5.034;

14) тапан, за проверување на механичката отпорност при паѓање, според југословенскиот стандард JUS N.A5.042;

15) испитен чекан, според југословенскиот стандард JUS N.A5.044;

16) топче со тегови, за проверување на отпорноста спрема топлина според југословенскиот стандард JUS N.A5.050;

17) пробно вретено за проверување на отпорноста на изолациониот материјал спрема топлина и оган, според југословенскиот стандард JUS N.A5.051;

18) уред за испитување на отпорноста на цврстиот изолационен материјал спрема создавање на површински спроводни патеки, според југословенскиот стандард JUS N.A5.010

19) високофреквентен генератор на искра за испитување според југословенскиот стандард JUS N.M1.001;

20) испитен аголник за испитување, според југословенскиот стандард JUS N.M1.001;

21) инструменти за мерење и регистрација на температурата чиј мерен опсег е до 200 °C, од класа на точност 1;

22) еднофазен извор со стабилен синусоиден напон од 250 V, 50 Hz, 2500 VA, од класа на точност 1;

23) комора со влага, според југословенскиот стандард JUS N.A5.032;

24) комора за загревање, со мерен опсег до 200 °C, од класа на точност 1.5 според југословенскиот стандард JUS N.M1.001;

25) моментни клучеви и одвивачи од 0,1 до 1,25 N.m;

26) променливи отпорници, променливи трансформатори и помошна опрема;

27) мерила за истакнување на микробрановите според југословенскиот стандард JUS N.M1.029;

28) уреди и направи за испитување утврдени во југословенските стандарди за дополнителни технички услови по видови на производи од точка 1 на оваа наредба:

б) да има работници со соодветни стручни квалификации и со потребно работно искуство, и тоа:

– за работи на раководење со испитувањата – дипломиран инженер од електротехника или машинска струка или дипломиран физичар, со пет години работно искуство на работи на – испитување на електротехнички производи;

– за работи на испитување и тоа:

1) дипломиран инженер по електротехника од енергетска насока со три години работно искуство на работи на испитување на производите од точка 1 на оваа наредба, и

2) дипломиран инженер од техничка струка или дипломиран физичар со три години работно искуство на работи на испитување на електротехнички производи.

12. Организацијата на здружен труд овластена за атестирање е должна во рок од шест месеци да спроведе постапка за атестирање на производот.

13. Со денот на влегувањето во сила на оваа наредба престанува да важи Наредбата за задолжителното атестирање на електрични апарати за домаќинство („Службен лист на СФРЈ”, бр. 13/79, 43/79 и 31/81).

14. Оваа наредба влегува во сила по истекот на шест месеци од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ”.

Бр. 07-93/298

30 декември 1987 година

Белград

Директор
на Сојузниот завод за
стандардизација,
Вукашин Драговиќ, с.р.

579.

Врз основа на член 56 ст. 1 до 4 и на член 58 став 3 од Законот за стандардизацијата („Службен лист на СФРЈ”, бр. 38/77 и 11/80), директорот на Сојузниот завод за стандардизација издава

НАРЕДБА

ЗА ЗАДОЛЖИТЕЛНО АТЕСТИРАЊЕ НА ПРЕНОСНИ АЛАТИ СО ЕЛЕКТРОМОТОРИ

1. На задолжително атестирање подлежат преносните алати со електромотори со номинален наизменичен напон до 250 V, за употреба во домаќинството и за слична употреба (во натамошниот текст: производи), на кои се однесуваат:

а) југословенскиот стандард JUS N.M6.001 – Преносни алати со електромотори. Барања за сигурност. Општи и технички услови и испитувања и

б) југословенските стандарди со кои се утврдуваат дополнителните технички услови за преносни алати со електромотори по видови алати, и тоа:

1) JUS N.M6.020 – Преносни алати со електромотори. Дупчалки. Дополнителни технички услови;

2) JUS N.M6.025 – Преносни алати со електромотори. Алати за режење на навои. Дополнителни технички услови;

3) JUS N.M6.030 – Преносни алати со електромотори. Одвивачи и ударни одвивачи. Дополнителни технички услови и испитувања;

4) JUS N.M6.040 – Преносни алати со електромотори. Брусилки и мазилки. Дополнителни технички услови.

5) JUS N.M6.045 – Преносни алати со електромотори. Лентести брусилки. Дополнителни технички услови и испитувања;

6) JUS N.M6.050 – Преносни алати со електромотори. Кружни пили и ножеви. Дополнителни технички услови;

7) JUS N.M6.055 – Преносни алати со електромотори. Пили. Дополнителни технички услови;

8) JUS N.M6.060 – Преносни алати со електромотори. Чекани. Дополнителни технички услови;

9) JUS N.M6.065 – Преносни алати со електромотори. Первибратори. Дополнителни технички услови и испитувања;

10) JUS N.M6.070 – Преносни алати со електромотори. Пиштоли за прскање. Дополнителни технички услови;

11) JUS N.M6.080 – Преносни алати со електромотори. Рендалки. Дополнителни технички услови;

12) JUS N.M6.090 – Преносни алати со електромотори. Ножици за лим. Дополнителни технички услови и испитувања.

Под слична употреба, во смисла на оваа наредба, се подразбира употреба на производи што не се исклучиво наменети за употреба во домаќинството, но можат да бидат извор на опасност за корисниците, на пр. во образовните установи, здравството, трговијата и сл.

2. Постапката на атестирање на производите од точка 1 на оваа наредба се спроведува на исти начин за домашни производи и за производи од увоз и содржи:

а) атестирање на типот на производот;

б) контрола на сообразноста на производот со атестирањот тип, која се спроведува еднаш во две години.

Под тип производ, во смисла на оваа наредба, се подразбира производ на определен производител со исти техничко-конструкциски карактеристики и за иста намена.

3. Карактеристиките на квалитетот на производите од точка 1 на оваа наредба се утврдени во југословенските стандарди од таа точка и со оваа наредба.

4. На испитување на производите во постапката на атестирање подлежат следните карактеристики на квалитетот на производите од точка 3 на оваа наредба и тоа:

а) за испитување на типот:

1) ознаки и натписи: целосност, читливост, точност и трајност;

2) заштита од електричен удар;

3) задвижување;

4) влезна моќност и струја;

5) загревање;

6) струја на одводот;

7) мерки за сузбивање на радиофреквенциски пречки;

8) отпорност спрема влага;

9) отпорност на изолација и диелектричка цврстина;

10) трајност;

11) сигурност на конструкцијата во случај на неправилна употреба;

12) механичка опасност;

13) механичка цврстина;

14) изработка: конструктивно решение и материјали;

15) внатрешно зајачување;

16) составни делови: работни карактеристики на составните делови и сообразност со спецификацијата;

17) приклучување на мрежа и надворешни свиткувачки водови и гајтани;

18) приклучни стегалки за надворешни водови;

19) заштитно заземјување;

20) завртки и споеви;

21) струјни патеки, воздушни растојанија и растојанија низ изолација;

22) отпорност спрема топлина, оган и создавање на спроводни патеки;

23) отпорност спрема корозија;

б) за контрола на сообразноста на производот со атестирањот тип:

1) ознаки и натписи: целосност, читливост, точност и трајност;

2) заштита од електричен удар;

3) отпорност спрема влага;

4) отпорност на изолација и диелектричка цврстина;

5) трајност;

6) механичка отпорност;

7) изработка: конструктивно решение и материјали;

8) составни делови: сообразност на составните делови со спецификацијата;

9) приклучување на мрежа и надворешни свиткувачки водови и гајтани;

10) приклучни стегалки за надворешни водови;

11) заштитно заземјување;

12) отпорност спрема топлина, оган и создавање на слободни патеки;

13) отпорност спрема корозија.

5. Карактеристиките на квалитетот на производите од точка 3 на оваа наредба се испитуваат, и тоа:

а) во постапката на атестирање на типот на производот - на начинот и со методите утврдени со оваа наредба и во југословенските стандарди од точка 1 на оваа наредба;

б) во постапката за контрола на сообразноста на производот со атестирањот тип, испитувањето содржи само проверки и споредувања неопходни за давање оценка за сообразноста со атестирањот тип на производот, како што се визуелни и рачни проверки или споредувања, утврдување на вредноста на електричните и други битни големини со директно мерење и сл.

6. Кон испитување на производите во постапката на атестирање од точка 2 на оваа наредба се припаѓаат:

а) по приемот на барањето за атестирање на производот заради прибавување на атест или контрола на сообразноста на производот со атестирањот тип, што производителот, увозникот или застапникот го поднесува до организацијата овластена за атестирање на производите од точка 1 на оваа наредба заедно со потребните прилози.

Барањето за атестирање на производ се поднесува на утврден образец и содржи:

1) цел на поднесување на барањето;

2) податоци за подносителот на барањето и за производителот;

3) податоци за производот и за количеството на производот;

4) податоци за местото на производството и за местото на земање мостра;

5) електрични и други шеми;

6) цртежи на склопки, пресеци и др.;

7) спецификација на составните делови и материјали;

8) докази или изјави за сообразноста на составните делови и материјали со југословенските стандарди и со други прописи;

9) техничко упатство, декларација и ознаки потребни во прометот;

10) податоци за порано прибавениот атест или слична странска исправа;

11) потпис на одговорното лице и печат на подносителот на барањето;

б) и откако организацијата на здружен труд овластена за атестирање ќе потврди, на утврдениот образец на записникот за земање моистри, дека мострата што ја зела на самото место или втасаната мостра е погодна за бараната цел на испитувањето.

Записникот за земање мостра содржи:

1) цел на земањето на мостра;

2) фирма односно назив и седиште на организацијата што зема мостра и на организацијата што поднела барање за атестирање;

3) податоци за производот, мострата и местото на земање мостра;

4) податоци за начинот на земање мостра (преземање на доставената мостра или земање мостра од производителот, увозникот или застапникот);

5) оценка на погодноста на мострата за испитување (во поглед на оштетувањето потребниот број единици производ итн.);

6) податоци за количеството на производот на кое се однесува мострата за испитување (производствена или увозна партија, редовно производство итн.);

7) датум, потпис и печат на подносителот на барањето за атестирање и на организацијата овластена за атестирање на производот од точка 1 на оваа наредба.

7. Големината на мострата за испитување и другите барања во врска со земањето мостра заради спроведување на постапката наведена во точка 2 од оваа наредба, се утврдени во југословенските стандарди од точка 1 од оваа наредба, ако со оваа наредба не е пропишано поинаку.

Големината на мострата за испитување, по правило, содржи најмалку една единица производ од определен тип. За фамилијата на производ од ист тип, се испитуваат најмалку две различни единици на производ, а потребниот обим на испитување, изборот и потребниот број единици на производ ги определува организацијата овластена за атестирање на производот од точка 1 на оваа наредба.

Мострата за испитување на типот на производот, по правило, ја доставува подносителот на барањето до организацијата на здружен труд овластена за атестирање, а земањето мостра заради контрола на сообразноста со атестирањот тип кај подносителот на барањето го овозможува и обезбедува производителот, увозникот односно застапникот на странската фирма.

Организацијата на здружен труд овластена за атестирање му ја враќа испитаната мостра на подносителот на барањето за атестирање, со соодветни мерки за обезбедување на мострата (пломба, ознаки итн.).

8) Извештај за испитувањето на производите од точка 1 на оваа наредба издава организацијата на здружен труд овластена за атестирање, непосредно по завршувањето на испитувањето, на утврден образец, кој содржи:

1) цел на испитувањето;

2) податоци за овластувањето и фирма односно назив и седиште на организацијата овластена за атестирање;

3) податоци за подносителот на барањето и производителот;

4) податоци за производот и количеството на производот на кое се однесува извештајот за испитувањето;

5) бројот и датумот на извештајот за испитувањето;

6) податоци за моштра, местото и начинот на земање моштра;

7) податоци за југословенските стандарди и прописи според кои е извршено испитувањето;

8) податоци за видовите на испитувањето, за пропишаните и со испитување утврдени вредности, натписи и ознаки;

9) оцена на резултатите од испитувањето;

10) потпис на овластениот работник и на лицето што раководи со испитувањето;

11) печат на организацијата овластена за атестирање;

9. Атестот го издава организацијата овластена за атестирање на производите од точка 1 на оваа наредба, на утврден образец, за секој тип или фамилија производ од ист тип.

Атестот за производите од точка 1 на оваа наредба важи десет години.

Измените на конструкцијата и/или на материјалот местото на производство и слично што може да блијае врз квалитетот на атестираниот производ, мораат да и се пријават на организацијата овластена за атестирање, што го издава атестот, заради повторно атестирање на производот.

Атестот и извештајот за испитувањето како негов составен дел, се чуваат уште три години од денот кога престанале да важат.

10. Изгледот и начинот на нанесување на атестниот знак за производите од точка 1 на оваа наредба се утврдени со Наредбата за изгледот и употребата на атестниот знак („Службен лист на СФРЈ”, бр. 4/79 и 31/81), со тоа што се утврдува и следното:

а) височината (В) на атестниот знак, која може да биде од 3 до 25 mm;

б) дополнителната буквена ознака NM, што ја означува групата и подгрупата на југословенскиот стандард на кого му припаѓа производот;

в) дополнителната бројчана двоцифрена ознака за идентификација на организацијата што го издава атестот;

г) означувањето со атестниот знак да се врши на самиот производ. За производи со извонредни мали димензии, атестниот знак без дополнителни ознаки се наоѓа на производот, а со дополнителни ознаки – и на пакувањето или етикетата;

д) буквено-бројчаната ознака да е паралелна со надворешната страна на атестниот знак. Должината на ознаката е еднаква на должината на надворешната страна на атестниот знак а височината на ознаката е еднаква на една петтина од должината на ознаката;

е) дебелината на линиите на дополнителните ознаки, нивното меѓусебно растојание и растојанието спрема атестниот знак, кои изнесуваат A/15 mm.

11. За атестирање на производите од точка 1 на оваа наредба може да се овласти организација на здружен труд која во поглед на опременоста и стручните квалификации на работниците и нивното работно искуство на соодветни работи ги исполнува следните услови:

а) да располага со следната опрема:

1) со мерила на електричен напон, струја и моќност со класа на точност 1 како и со мерило на факторот на моќноста, со класа на точност 2,5, со соодветни мерни опсези;

2) со мегаомметар, односно со мерило за отпорност на изолацијата, со класа на точност 5;

3) со омметри односно со мостови за мерење на отпорноста (Витсонов мост, Томсонов мост итн.) со класа на точност 1;

4) со уред за испитување на диелектричната цврстина, со мерен опсег до 5000 V;

5) со мерач на зачестноста на обртите со мерен опсег до 50 000 min⁻¹, со класа на точност 1,5;

6) со еднофазен регулационен трансформатор 220 V/O до 300 V, 2 500 VA;

7) со пробен прст според југословенскиот стандард JUS N.A5.020;

8) со коничен пробен чеп и со пробен клин според југословенскиот стандард JUS N.A5.023;

9) со крут пробен прст според југословенскиот стандард JUS N.A5.024;

10) со пробен чеп според југословенскиот стандард JUS N.A5.028;

11) со направа за испитување на обртниот момент, со мерач на моментот со мерен опсег од 0 до 20 N.m;

12) со динамометар, со мерен опсег од 20 до 100 N

13) со уред за проверување на заштитата од капкички на вода според југословенскиот стандард JUS N.A5.034

14) со барабан за проверување на механичката отпорност при паѓање според југословенскиот стандард JUS N.A5.042;

15) со испитен чекан според југословенскиот стандард JUS N.A5.044;

16) со инструменти за мерење и регистрација на температурата чиј мерен опсег е до 200 °C, со класа на точност 1;

17) со пробно вретено за проверување на отпорноста на изолациониот материјал спрема топлина и оган според југословенскиот стандард JUS N.A5.051;

18) со уред за испитување на отпорноста на цврст изолационен материјал спрема создавање на површински спроводни патеки според југословенскиот стандард JUS N.A5.010;

19) со еднофазен извор на стабилен синусоиден напон 250 V, 50 Hz, 2500 VA, со класа на точност 1;

20) со комора со влага според југословенскиот стандард JUS N.A5.032;

21) со комора за загревање, со мерен опсег до 200 °C со класа на точност 1,5 според југословенскиот стандард JUS N.M6.001;

22) со моментни клучеви и одвивачи од 0,1 до 3 N.m

23) со уреди и направи за испитување утврдени во југословенските стандарди за дополнителните технички услови по видови производи од точка 1 на оваа наредба,

24) со направа за испитување на трајноста според југословенскиот стандард JUS N.M6.001;

б) да има работници со соодветни стручни квалификации и со потребно работно искуство, и тоа:

– за работи на раководење со испитувањата – дипломиран инженер по електротехника или машинска струка, или дипломиран физичар со пет години работно искуство на работи на испитување на електротехнички производи

– за работи на испитување и тоа:

1) дипломиран инженер по електротехника – енергетска насока со три години работно искуство на работи на испитување на производите од точка 1 на оваа наредба и

2) дипломиран инженер по техничка струка или дипломиран физичар со три години работно искуство на работи на испитување на електротехнички производи.

12. Организацијата овластена за атестирање е должна во рок од шест месеци да спроведе постапка на атестирање на типот на производот, а во рок од три месеци – постапка за контрола на сообразноста на производот со атестираниот тип.

13. Со денот на влегувањето во сила на оваа наредба престанува да важи Наредбата за задолжително атестирање на преносни алати со електромотори („Службен лист на СФРЈ”, бр. 21/87).

14. Оваа наредба влегува во сила по истекот на шест месеци од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ”.

Бр. 07-93/300

30 декември 1987 година

Белград

Директор
на Сојузниот завод за
стандардизација,
Вукашин Драгоевиќ, с.р.

580.

Врз основа на член 56. ст. 1 до 4 и член 58 став 3 од Законот за стандардизацијата („Службен лист на СФРЈ” бр. 38/77 и 11/80), директорот на Сојузниот завод за стандардизација издава

НАРЕДБА

ЗА ЗАДОЛЖИТЕЛНО АТЕСТИРАЊЕ НА ТРАНСФОРМАТОРИ ЗА РАЗДВОЈУВАЊЕ И СИГУРНОСНИ ТРАНСФОРМАТОРИ ЗА РАЗДВОЈУВАЊЕ

1. На задолжително атестирање подлежат трансформаторите за раздвојување и сигурносните трансформатори

ри за раздвојување, ладени со воздух, за приклучок на мрежен напон до 660 V, еднофазни со моќност до 10 kVA или трофазни со моќност до 16 kVA, наменети за употреба или за вградување во апарати и електрични инсталации во домаќинството и за слична употреба (во натамошниот текст: производите), на кои се однесуваат:

а) југословенскиот стандард JUS N.H8.010 - Трансформатори за раздвојување и сигурносни трансформатори за играчки. Дополнителни технички услови;

б) југословенските стандарди со кои се утврдуваат дополнителните технички услови по видови на производи, и тоа:

1) JUS N.H8.020 - Трансформатори за раздвојување и сигурносни трансформатори за раздвојување. Трансформатори за играчки. Дополнителни технички услови;

2) JUS N.H8.021 - Трансформатори за раздвојување и сигурносни трансформатори за раздвојување. Трансформатори за свончиња. Дополнителни технички услови;

3) JUS N.H8.022 - Трансформатори за раздвојување и сигурносни трансформатори за раздвојување. Трансформатори за светлечки тела од класа III со сијалици со жарна нишка. Дополнителни технички услови;

4) JUS N.H8.023 - Трансформатори за раздвојување и сигурносни трансформатори за раздвојување. Сигурносни трансформатори за општа примена. Дополнителни технички услови;

5) JUS N.H8.024 - Трансформатори за раздвојување и сигурносни трансформатори за раздвојување. Трансформатори за општа примена. Трансформатори за апарати за бричење и единици за напојување на апарати за бричење. Дополнителни технички услови.

Под слична употреба, во смисла на оваа наредба, се подразбира употреба на производи што не се исклучиво наменети за употреба во домаќинството, но можат да бидат извор на опасност за корисниците, на пр. во образовните установи, здравството, трговијата и сл.

2. Постапката за атестирање на производите од точка 1 на оваа наредба се спроведува на ист начин за домашни производи и за производи од увоз и содржи:

а) атестирање на типот на производите;

б) контрола на сообразност на производите со атестираниот тип, што се спроведува еднаш во две години.

Под тип на производот, во смисла на оваа наредба, се подразбира производ на определен производител со исти техничко-конструкциски карактеристики и за иста намена.

3. Карактеристиките на квалитетот на производите од точка 1 на оваа наредба се утврдени во југословенските стандарди од таа точка и со оваа наредба.

4. На испитување на производите во постапка за атестирање подлежат следните карактеристики на квалитетот на производите од точка 3 на оваа наредба, и тоа:

а) за испитување на типот:

1) номиналните вредности;

2) поделбата;

3) натписите и ознаките;

4) заштитата од електричен удар;

5) промената на напонот на напојувањето;

б) излезниот напон и излезната струја под оптоварување;

7) излезниот напон во празен од;

8) напонот на краток спој;

9) загревањето;

10) заштита од краток спој и преоптоварување;

11) механичката цврстина;

12) заштитата од вода и влага;

13) отпорноста на изолацијата и диелектричната цврстина;

14) изработката;

15) составните делови;

16) внатрешното зајачување (врските);

17) приклучокот на мрежата и надворешните свитливи спроводници и гајтани;

18) приклучоките за надворешни спроводници;

19) заштитното заземјување;

20) завртките и споевите;

21) полните патеки и воздушните растојанија;

22) отпорноста спрема топлина, оган и создавање на спроводни патеки;

23) отпорноста спрема рфосување;

б) за контрола на сообразноста на производите со атестираниот тип:

1) номиналните вредности;

2) поделбата;

3) натписите и ознаките;

4) заштитата од електричен удар;

5) излезниот напон и излезната струја под оптоварување;

6) загревањето;

7) заштитата од краток спој и преоптоварување;

8) механичката цврстина;

9) отпорноста на изолацијата и диелектричната цврстина;

10) составните делови;

11) заштитното заземјување;

12) отпорноста спрема топлина, оган и создавање на спроводни патеки.

5. Карактеристиките на квалитетот на производите од точка 3 на оваа наредба се испитуваат и тоа:

а) во постапката за атестирање на типот на производот - на начинот и по методите утврдени со оваа наредба и во југословенските стандарди од точка 1 на оваа наредба;

б) во постапката за контрола на сообразноста на производот со атестираниот тип, испитувањето содржи само проверки и споредби неопходни за давање оценка за сообразноста на атестираниот тип на производите, како што се визуелни и рачни проверки или споредувања, утврдување на вредноста на електричните и други битни голедини со директно мерење и сл.

6. Кон испитување на производите во постапката за атестирање од точка 2 на оваа наредба се пристапува:

а) по приемот на барањето за атестирање на производот заради прибавување на атест или заради контрола на сообразноста на производот со атестираниот тип, што производителот, увозникот или застапникот го поднесува до организацијата овластена за атестирање на производите од точка 1 на оваа наредба заедно со потребните прилози.

Барањето за атестирање на производот се поднесува на утврдениот образец и содржи:

1) цел на поднесувањето на барањето;

2) податоци за подносителот на барањето и за производителот;

3) податоци за производот и количината на производите;

4) податоци за местото на производство и за местото на земање на мостра;

5) електрични и други шеми;

6) цртежи на склоповите, пресеците и др.;

7) спецификација на составните делови и материјали-те;

8) докази или изјави за сообразноста на составните делови и материјалите со југословенските стандарди и други прописи;

9) техничко упатство, декларација и ознаки потребни во прометот;

10) податоци за порано прибавениот атест или слична странска исправа;

11) потпис на одговорното лице и печат на подносителот на барањето;

б) откако организацијата на здружен труд овластена за атестирање ќе потврди, на утврдениот образец од записникот за земање на мостра, дека мострата што ја зела на самото место или втасаната мостра е погодна за барањата цел на испитувањето.

Записникот за земање на мостра содржи:

1) цел на земањето мостра;

2) фирма, односно назив и седиште на организацијата која зема мостра и на организацијата што поднесла барање за атестирање;

3) податоци за производот, мострата и местото на земање мостра;

4) податоци за начинот на земање на мостра (преземање на доставена мостра или земање на мостра од производителот, увозникот или застапникот);

5) оценка на погодноста на мострата за испитување (во поглед на оштетувањето, потребниот број единици производи итн.);

6) податоци за количината на производи на која се однесува мострата за испитување (производствена или увозна партија, редовно производство итн.);

7) датум, потпис и печат на подносителот на барањето за атестирање и на организацијата овластена за атестирање на производите од точка 1 на оваа наредба.

7. Големината на мострата за испитување и другите барања во врска со земањето на мостра заради спроведување на постапката наведена во точка 2 на оваа наредба се утврдени во југословенските стандарди од точка 1 на оваа наредба, ако со оваа наредба не е пропишано поинаку.

Големината на мостра за испитување, по правило, содржи најмалку една единица производ од определен тип. За фамилија на производи од ист тип, се испитуваат најмалку две различни единици производи, а потребниот обем на испитувањето, изборот и потребниот број единици производ ги определува организацијата овластена за атестирање на производите од точка на оваа наредба.

Мострата за испитување на типот на производи, по правило, ја доставува подносителот на барањето до организацијата на здружен труд овластена за атестирање, а земање на мостра заради контрола на сообразноста на атестираниот тип кај подносителот на барањето овозможува и обезбедува производителот, увозникот, односно застапникот на странска фирма.

Организацијата на здружен труд овластена за атестирање му ја враќа испитаната мостра на подносителот на барањето за атестирање, при соодветни мерки за обезбедување на мострата (пломба, ознака итн.).

8. Извештај за испитувањето на производите од точка 1 на оваа наредба издава организацијата на здружен труд овластена за атестирање, непосредно по завршување на испитувањето на утврдениот образец, кој содржи:

- 1) цел на испитувањето;
- 2) податоци за овластувањето и фирма односно назив и седиште на организацијата овластена за атестирање;
- 3) податоци за подносителот на барањето и за производителот;
- 4) податоци за производот и за количината на производи на која се однесува извештајот за испитувањето;
- 5) број и датум на извештајот за испитувањето;
- 6) податоци за мострата, местото и начинот на земање мостра;
- 7) податоци за југословенските стандарди и прописи по кои е извршено испитување;
- 8) податоци за видовите испитувања, за пропишаните и со испитувањето утврдените вредности, натписи и ознаки;

9) оцена на резултатите од испитувањето;

10) потпис на овластениот работник и на лицето што раководи со испитувањето;

11) печат на организацијата овластена за атестирање.

9. Аtest издава организацијата овластена за атестирање на производите од точка 1 на оваа наредба, на утврдениот образец, за секој тип или фамилија на производи од ист тип.

Атестот за производите од точка 1 на оваа наредба важи десет години.

Измените на конструкцијата и/или на материјалот, местото на производство и слично што може да влијае на атестираниот производ мораат да и се пријават на организацијата овластена за атестирање која го издава атестот, заради повторно атестирање на производите.

Атестот и извештајот за испитувањето како негов составен дел, се чуваат уште три години од денот кога престанале да важат.

10. Изгледот и начинот на нанесување на атестниот знак за производите од точка 1 на оваа наредба се утврдени со Наредбата за изгледот и употребата на атестниот знак („Службен лист на СФРЈ”, бр. 4/79 и 31/81), со тоа што се утврдува и следното:

а) височина (В) на атестниот знак, која може да биде од 3 до 25 mm;

б) дополнителна буквена ознака NH, што ја означува групата и подгрупата на југословенскиот стандард на кој му припаѓа производот;

в) дополнителна бројчена двоцифрена ознака за идентификација на организацијата која го издава атестот;

г) означувањето со атестен знак се врши на самиот производ. За производите со исклучително мали димензии, атестниот знак без дополнителни ознаки се наоѓа на производот, а со дополнителни ознаки – и на пакувањето или етикетата;

д) буквено-бројчената ознака е паралелна со надворешната страна на атестниот знак. Должината на ознаката е еднаква на должината на надворешната страна на атестниот знак, а височината на ознаката е еднаква на една петтина од должината на ознаката;

е) дебелината на линиите на дополнителните ознаки, нивното меѓусебно растојание и растојанието спрема атестниот знак, што изнесува $A/15$ mm;

11. За атестирање на производите од точка 1 на оваа наредба може да се овласти организација на здружен труд која во поглед на опременоста и стручните квалификации на работниците и нивното работно искуство на соодветни работи ги исполнува следните услови:

- а) да располага со следната опрема:
 - 1) мерила за електричен напон, струја и моќност од класа на точност 1, како и со мерило за факторот на моќност од класа на точност 2,5, со соодветни мерни опсези;
 - 2) мегаомметар односно со мерило за отпорноста на изолацијата од класа на точност 5;
 - 3) омметри односно со мостови за мерење на отпорноста (Витстонов мост, Томсонов мост итн.) од класа на точност 1;
 - 4) уред за испитување на диелектричка цврстина, со мерен опсег до 5000 В;
 - 5) инструменти за мерење и регистрација на температурата чиј мерен опсег е до 250°C , од класа на точност 1;
 - 6) трофазен извор со стабилен синусоиден напон од 700 V, 50 Hz, со моќност од 16 kVA, со пад на напонот кој не изнесува повеќе од 5% од испитниот напон;
 - 7) еднофазен извор со стабилен синусоиден напон до 7000 V, 50 Hz, со моќност од 10 kVA, со пад на напонот кој не изнесува повеќе од 5% од испитниот напон;
 - 8) регулациони трансформатори (три монофазни или еден трофазен), 220 V/O до 250 V, 50 Hz, за струја од 16 A;
 - 9) пробен прст, според југословенскиот стандард JUS N.A5.020;
 - 10) уред за проверка на заштитата од косо прскање со вода, според југословенскиот стандард JUS N.A5.033;
 - 11) уред за проверка на заштитата од вода што прска, според југословенскиот стандард JUS N.A5.031;
 - 12) уред за проверка на заштитата од водени капки, според југословенскиот стандард JUS N.A5.034;
 - 13) со испитен чекан според југословенскиот стандард JUS N.A5.044;
 - 14) топче со тегови за проверка на отпорноста спрема топлина според југословенскиот стандард JUS N.A5.050;
 - 15) уред за испитување на отпорноста на цврст изолационен материјал спрема создавање на површински и спроводни патеки, според југословенскиот стандард JUS N.A5.010;
 - 16) направа за проверка на растоварувањето на спојот, според југословенскиот стандард JUS N.A5.040;
 - 17) комора со влага, според југословенскиот стандард JUS N.A5.032;
 - 18) комора за загревање, со мерен опсег до $150^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$, според југословенскиот стандард JUS N.H8.010;
 - 19) моментни клучеви и одвивачи, со мерен опсег од 0,1 до 3 N.m;
 - 20) три променливи индуктивни оптоварувања за подрачјето на фактор на моќност од 0,3 до 0,95 со променливи отпорници и соодветна помошна опрема;
 - 21) пробен клин според југословенскиот стандард JUS N.A5.023;
 - 22) крут пробен прст според југословенскиот стандард JUS N.A5.024;
 - 23) пробен чеп според југословенскиот стандард JUS N.A5.028;
 - 24) уреди и направи за испитување утврдени во југословенските стандарди за дополнителни технички услови по видови на производи од точка 1 на оваа наредба;
- б) да има работници со соодветни стручни квалификации и со потребно искуство, и тоа:
 - за работи на раководење со испитувањата – дипломиран инженер од електротехника или машинска струка или дипломиран физичар, со пет години работно искуство на работи на испитување на електротехнички производи;
 - за работи на испитување, и тоа:
 - 1) дипломиран инженер по електротехника од енергетска насока со три години работно искуство на работи на испитување на производите од точка 1 на оваа наредба, и

2) дипломиран инженер од техничка струка или дипломиран физичар со три години работно искуство на работи на испитување на електротехнички производи.

12. Организацијата овластена за атестирање е должна во рок од шест месеци да спроведе постапка за атестирање на типот на производот, а во рок од три месеци – постапка за контрола на сообразноста на производот со атестирањот тип.

13. Оваа наредба влегува во сила по истекот на една година од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

Бр. 07-93/302
30 декември 1987 година
Белград

Директор
на Сојузниот завод за
стандардизација,
Букашин Драгоевиќ, с. р.

581.

Врз основа на член 56 ст. 1 до 4 и член 58 став 3 од Законот за стандардизацијата („Службен лист на СФРЈ“, бр. 38/77 и 11/80), директорот на Сојузниот завод за стандардизација издава

НАРЕДБА

ЗА ЗАДОЛЖИТЕЛНО АТЕСТИРАЊЕ НА СКЛОПКИ ЗА НАПРАВИ

1. На задолжително атестирање подлежат склопките за направи со номинален наизменичен напон од 50 до 600 V и номинална струја до 63 A, кои се употребуваат во напавите, уредите и апаратите за домаќинство и за слична употреба (во натамошниот текст: производи), на кои се однесуваат:

а) југословенскиот стандард JUS N.E3.210 – Склопки за направи. Технички услови и испитувања;

б) југословенските стандарди со кои се утврдуваат дополнителните технички услови по видови производи, и тоа:

1) JUS N.E3.211 – Склопки за направи. Склопки за свитливи водови. Дополнителни технички услови;

2) JUS N.E3.212 – Склопки за направи. Склопки со микрорастојание. Дополнителни технички услови;

3) JUS N.E3.213 – Склопки за направи. Склопки за напон од 600 V. Дополнителни технички услови.

На задолжително атестирање подлежат и раставните склопки со кои се управува со рака и кои се дел од термостат или регулатор, како и склопните делови на програматорите и на други специјални склопки на кои можат да се применат одредбите на наведените југословенски стандарди.

На задолжително атестирање не подлежи специјална склопка која е наменета само за определен тип производи и која не може да се пушта во промет како посебен резервен дел.

Под слична употреба, во смисла на оваа наредба, се подразбира употреба на производи кои не се наменети само за употреба во домаќинството, но можат да бидат извор на опасност за корисниците, на пример во образовните установи, здравството, трговијата и сл.

2. Постапката за атестирање на производите од точка 1 на оваа наредба се спроведува на ист начин за домашните производи и за производите од увоз, и содржи:

а) испитување на типот на производи;

б) контрола на сообразноста на производот со атестирањот тип, што се спроведува еднаш во две години.

Под тип на производ, во смисла на оваа наредба, се подразбира производ на определен производител со исти техничко-конструкциски карактеристики и за иста намена.

3. Карактеристиките на квалитетот на производите од точка 1 на оваа наредба се утврдени во југословенските стандарди од таа точка и со оваа наредба,

4) На испитување на производите во постапката за атестирање подлежат следните карактеристики на квалитетот на производите од точка 3 на оваа наредба, и тоа:

а) за испитување на типот:

1) номиналните вредности на струјата и напонот;

2) натписите и ознаките;

3) заштитата од електричен удар;

4) заштитното заземјување;

5) приклучните стегалки;

6) изработката;

7) механизмот;

8) отпорноста спрема влага;

9) отпорноста на изолацијата и диелектричната цврстина;

10) покачената температура;

11) моќта на прекинувањето;

12) нормалната работа;

13) механичката цврстина;

14) навртките, деловите што спроведуваат струја и споевите;

15) струјните патеки, воздушните растојанија и отстојанија;

16) отпорноста спрема топлина, оган и создавање на спроводни патеки;

17) отпорноста на рѓосување;

б) за контрола на сообразноста на производот со атестирањот тип:

1) номиналните вредности на струјата и напонот;

2) натписите и ознаките;

3) заштитата од електричен удар;

4) заштитното заземјување;

5) отпорноста на изолацијата и диелектричната цврстина;

6) моќта на прекинувањето;

7) нормалната работа;

8) отпорноста спрема топлина, оган и создавање на спроводни патеки.

5. Карактеристиките на квалитетот на производот од точка 3 на оваа наредба се испитуваат, и тоа:

а) во постапката за атестирање на типот на производот – на начинот и по методите утврдени со оваа наредба и во југословенските стандарди од точка 1 на оваа наредба;

б) во постапката за контрола на сообразноста на производот со атестирањот тип, испитувањето содржи само проверки и споредувања неопходни за давање оцена за сообразноста на производот со атестирањот тип, како што се визуелни и рачни проверки или споредувања, утврдување на вредноста на електричните и на другите битни големини со директно мерење и сл.;

в) испитното струјно коло за проверка на моќта на прекинувањето и на нормалната работа мора да ги исполни следните услови:

1) да се состои од извор на напојување, испитувана склопка и струјно коло на оптоварувањето. Извештајот за испитувањето мора да содржи електрична шема на испитното струјно коло;

2) во зависност од бројот на половите на испитуваната склопка да се примени соодветен извор на напојување, и тоа: за еднополна и двеполна склопка еднофазен, за триполна трифазен, а за четириполна склопка трифазен извор со неутрален спроводник;

3) изворот на напојување да биде таков што природната струја на краток спој на стегалките на испитуваната склопка да изнесува десеткратна испитна струја на склопката;

4) спојување на изворот на напојување и на струјното коло на оптоварувањето да се изврши на соодветните стегалки на склопката;

5) струјното коло на оптоварувањето да се состои од сериска врска на отпорници и калеми. Паралелна врска на одделни калеми е дозволена само кога овие индуктивности практично имаат иста временска константа;

6) вредностите на струјата и факторот на моќност на испитното струјно коло да имаат вредности што се определени за одделни видови склопки и за определен вид испитување според југословенскиот стандард JUS N.E3.210 (склопки за направи. Технички услови и испитувања);

7) при испитувањето на моќта на прекинувањето да се приспособи факторот на предниот повратен напон (γ) и фреквенцијата на (слободните) осцилациите (f) на струјното коло на оптоварувањето.

Фактор на преодниот повратен напон γ е односот на најголемата темна вредност u_1 на преодниот повратен напон и моментната вредност u_2 на компонентата на повратниот напон на погонската фреквенција во моментот на минувањето на струјата низ нула, кој изнесува: $\gamma = 1,1 \pm 0,05$. Фреквенцијата на осцилациите на преодниот повратен напон изнесува:

$$f = 2000 \cdot I_c \cdot 0,2 \cdot U_c = 0,8$$

каде што $e: f$ = фреквенција на осцилациите, во kHz, $\pm 10\%$

I_c = струја на прекинувањето, во А

U_c = номинален работен напон на испитуваната склопка, во В (според JUS N.K5.010 – Нисконапонски апарати за управување. Контактори. Општи технички услови и испитувања);

8) фреквенцијата на осцилациите f и факторот на преодниот повратен напон γ да се приспособат и мерат според југословенскиот стандард JUS N.K5.020 – Нисконапонски апарати за управување. Контактори. Испитни конвенционални струјни кола за проверка на номиналната моќ на вклучувањето и прекинувањето;

9) мерење на испитните струи и на напонот при испитувањето на моќта на прекинувањето мора да се врши со помош на осцилограф, а определување на фреквенцијата на осцилациите и на факторот на преодниот повратен напон со осцилоскоп.

6. Кон испитување на производите во постапката за атестирање од точка 2 на оваа наредба се пристапува:

а) по приемот на барањето за атестирање на производот заради прибавување на атест или заради контрола на сообразноста на производот со атестираниот тип, што производителот, увозникот или застапникот го поднесува до организацијата овластена за атестирање на производите од точка 1 на оваа наредба, заедно со потребните прилози.

Барањето за атестирање на производот се поднесува на утврдениот образец и содржи:

- 1) цел на поднесувањето на барањето;
- 2) податоци за подносителот на барањето и за производителот;
- 3) податоци за производот и за количеството на производи;
- 4) податоци за местото на производството и за местото на земање на извадокот;
- 5) електрични и други шеми;
- 6) цртежи на склоповите, пресекот и др.;
- 7) спецификација на составните делови и материјали;
- 8) докази или изјави за сообразноста на составните делови и материјали со југословенските стандарди и другите прописи;
- 9) техничко упатство, декларација и ознаки потребни во прометот;
- 10) податоци за порано прибавениот атест или слична странска исправа;
- 11) потпис на одговорното лице и печат на подносителот на барањето;

б) откако организацијата на здружен труд овластена за атестирање ќе потврди, на утврдениот образец на записникот за земање на извадок, дека извадокот што го зеде на самото место или втасаниот извадок е погоден за бараната цел на испитувањето.

Записникот за земање на извадок содржи;

- 1) цел на земањето на извадокот;
- 2) фирма односно назив и седиште на организацијата која зема извадок и на организацијата која поднесла барање за атестирање;
- 3) податоци за производот, извадокот и за местото на земање на извадокот;
- 4) податоци за начинот на земање на извадокот (преземање на доставен извадок или земање на извадок од производителот, увозникот или застапникот);
- 5) оцена на погодноста на испитување (во поглед на оштетувањето, потребниот број единица производ итн.);
- 6) податоци за количеството на производот на кое се однесува извадокот за испитување (производствена или увозна партија, редовно производство итн.);
- 7) датум, потпис и печат на подносителот на барањето за атестирање и на организацијата овластена за атестирање на производите од точка 1 на оваа наредба;

7. Големината на извадокот за испитување и другите барања во врска со земањето на извадок заради спроведување на постапката наведена во точка 2 на оваа наредба се утврдени во југословенските стандарди наведени во точка 1 на оваа наредба, ако со оваа наредба не е пропишано поинаку.

Големината на извадокот за испитување, по правило, содржи најмалку една единица производ од определен тип. За фамилија производи од ист тип се испитуваат најмалку две различни единици производ, а потребниот обем на испитувањето, изборот и потребниот број на единици производи ги определува организацијата овластена за атестирање на производите од точка 1 на оваа наредба.

Извадокот за испитување на типот на производот, по правило, го доставува подносителот на барањето до организацијата на здружен труд овластена за атестирање, а земање на извадок заради контрола на сообразноста на атестираниот тип кај подносителот на барањето, овозможува и обезбедува производителот, увозникот односно застапникот на странска фирма.

Организацијата на здружен труд овластена за атестирање му го враќа испитаниот извадок на подносителот на барањето за атестирање, при соодветни мерки за обезбедување на извадокот (пломба, ознаки итн.).

8. Извештај за испитувањето на производите од точка 1 на оваа наредба издава организацијата на здружен труд овластена за атестирање, непосредно по завршувањето на испитувањето, на утврдениот образец, кој содржи:

- 1) цел на испитувањето;
 - 2) податоци за овластувањето и фирма односно назив и седиште на организацијата овластена за атестирање;
 - 3) податоци за подносителот на барањето и за производителот;
 - 4) податоци за производот и за количеството на производи на кое се однесува извештајот за испитувањето;
 - 5) број и датум на извештајот за испитувањето;
 - 6) податоци за извадокот, местото и начинот на земање извадок;
 - 7) податоци за југословенските стандарди и прописи по кое е извршено испитувањето;
 - 8) податоци за видовите на испитувања, за вредностите пропишани и утврдени со испитувањето, натписите и ознаките;
 - 9) оцена на резултатите од испитувањето;
 - 10) потпис на овластениот работник и на лицето кое раководи со испитувањето;
 - 11) печат на организацијата овластена за атестирање.
9. Атест издава организацијата овластена за атестирање на производите од точка 1 на оваа наредба, на утврдениот образец, за секој тип или фамилија производи од ист тип.

Атестот за производите од точка 1 на оваа наредба важи 10 години.

Измените на конструкцијата и/или на материјалот, местото на производство и слично што може да влијае на атестираниот производ мораат да ѝ се пријават на организацијата овластена за атестирање која го издала атестот, заради повторно атестирање на производот.

Атестот и извештајот за испитувањето, како негов составен дел, се чуваат уште три години од денот кога престанале да важат.

10. Изгледот и начинот на нанесување на атестниот знак за производите од точка 1 на оваа наредба се утврдени со Наредбата за изгледот и употребата на атестниот знак („Службен лист на СФРЈ”, бр. 4/79 и 31/81), со тоа што се утврдува и следното:

- а) височината (В) на атестниот знак, која може да биде од 3 до 25 mm;
 - б) дополнителната буквена ознака NE, која ја означува групата и подгрупата на југословенскиот стандард на кој му припаѓа производот;
 - в) дополнителната бројчена двоцифрена ознака за идентификација на организацијата која го издала атестот;
 - г) означување со атестен знак се врши на самиот производ.
- За производите со исклучително мали димензии, атестниот знак без дополнителни ознаки се наоѓа на првиот извадок, а со дополнителни ознаки – и на пакувањето или на етикетата;
- д) буквено-бројчената ознака е паралелна со надворешната страна на атестниот знак. Должината на ознака-

та е еднаква на должината на надворешната страна на атестниот знак, а височината на ознаката е еднаква на една петтина од должината на ознаката;

11. За атестирање на производите од точка 1 на оваа наредба може да се овласти организација на здружен труд која во поглед на опременоста и на стручните квалификации на работниците и на нивното работно искуство на соодветни работи ги исполнува следните услови:

а) да располага со следната опрема:

1) мерила за електричен напон, струја и моќност од класа на точност 1, како и со мерило на факторот на моќност од класа на точност 2,5, со соодветни мерни опсези;

2) мегаомметар односно мерило за отпорност на изолацијата од класа на точност 5;

3) омметри односно со мостови за мерење на отпорноста (Витстонов мост, Томсонов мост итн.) од класа на точност 1;

4) уред за испитување на диелектричната цврстина, со мерен опсег до 5.000 V, чија излезна струја не е помала од 200 mA, при кратко споени излезни стегалки;

5) инструменти за мерење и за регистрација на температурата чиј мерен опсег е до 200 °C, од класа на точност 1;

6) трофазен извор со стабилен синусоиден напон до 660 V, 50 Hz, чија струја на краток спој е 10 пати поголема од номиналната струја на склопката, а падот на напонот не изнесува повеќе од 5% од испитниот напон на склопката;

7) еднофазен извор со стабилен синусоиден напон до 660 V, 50 Hz, чија струја на краток спој е 10 пати поголема од номиналната струја на склопката, а падот на напонот не изнесува повеќе од 5% од испитниот напон на склопката;

8) регулациони трансформатори (три монофазни или еден трофазен), 220 V/0–250 V, 50 Hz, за струја од 16 A;

9) осцилоскоп со меморија;

10) осцилограф со најмалку 6 канали;

11) пробен прст, според југословенскиот стандард JUS N.A5.020;

12) уред за проверка на заштитата од косо прскање со вода, според југословенскиот стандард JUS N.A5.033;

13) уред за проверка на заштитата од вода што прска, според југословенскиот стандард JUS N.A5.031;

14) уред за проверка на заштитата од водени капки, според југословенскиот стандард JUS N.A5.034;

15) барабан за проверка на механичката отпорност при паѓање, според југословенскиот стандард JUS N.A5.042;

16) испитен чекан според југословенскиот стандард JUS N.A5.044;

17) топче со тегови за проверка на отпорноста спрема топлина, според југословенскиот стандард JUS N.A5.050;

18) пробно вретено за проверка на отпорноста на изолациониот материјал спрема топлина и оган, според југословенскиот стандард JUS N.A5.051;

19) уред за испитување на отпорноста на цврст изолационен материјал спрема создавање на површински и спроводни патеки, според југословенскиот стандард JUS N.A5.010;

20) направа за проверување на растоварувањето на спојот, според југословенскиот стандард JUS N.A5.040;

21) направа за испитување на моќта на прекинување, според југословенскиот стандард JUS N.B3.210;

22) ударно нишало, според југословенскиот стандард JUS N.A5.041;

23) комора со влага, според југословенскиот стандард JUS N.A5.032;

24) комора за загревање, со мерен опсег до 150 °C ± 5 °C, според југословенскиот стандард JUS N.E3.210.

25) моментни клучеви и одвивачи од 0,1 до 3 N.m;

26) три одвоени променливи индуктивни оптоварувања за подрачјето на факторот на моќност од 0,3 до 0,8 со променливи отпорници и со соодветна помошна опрема;

27) високофреквентен генератор на напон, чија фреквенција изнесува најмалку 4 kHz, а темената вредност на напонот одговара на употребената брза диода;

28) уреди и направи за испитување утврдени во југословенските стандарди од точка 1 на оваа наредба;

б) да има работници со соодветни стручни квалификации и со потребно работно искуство, и тоа:

– за работи на раководење со испитувањата – дипломиран инженер од електротехничка или машинска струка, или дипломиран физичар, со пет години работно искуство на работи на испитување на електротехнички производи;

– за работи на испитување, и тоа:

1) дипломиран инженер по електротехника од енергетска насока, со три години работно искуство на работи на испитување на производи од точка 1 на оваа наредба, и

2) дипломиран инженер од техничка струка или дипломиран физичар, со три години работно искуство на работи на испитување на електротехнички производи.

12. Организацијата овластена за атестирање е должна во рок од шест месеци да спроведе постапка за атестирање на типот на производот, а во рок од три месеци – постапка за контрола на сообразноста на производот со атестирањот тип.

13. Со денот на влегувањето на оваа наредба во сила престанува да важи Наредбата за задолжително атестирање на склопките за направи („Службен лист на СФРЈ”, бр. 19/86).

14. Оваа наредба влегува во сила по истекот на шест месеци од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ”.

Бр. 07-93/301
30 декември 1987 година
Белград

Директор
на Сојузниот завод за
стандардизација,
Букашин Драгоевиќ, с. р.

582.

Врз основа на член 56 ст. 1 до 4 и на член 58 став 3 од Законот за стандардизацијата („Службен лист на СФРЈ”, бр. 38/77 и 11/80), директорот на Сојузниот завод за стандардизација издава

НАРЕДБА

ЗА ЗАДОЛЖИТЕЛНО АТЕСТИРАЊЕ НА ГРЛА ЗА СИЈАЛИЦИ СО НАВОЈ

1. На задолжително атестирање подлежат грлата за сијалици со Едисонов навој Е 10, Е 14, Е 27 и Е 40, за номинален наизменичен напон до 250 V, наменети за употреба или за вградување во апарати и електрични инсталации во домаќинството и за слична употреба, освен грлата за специјални цели и самостојни грла, на пример за рекламни натписи, театарска расвета, топлотни радијатори, сидни грла што не се предвидени за вградување (во натамошниот текст: производи), на кои се однесува југословенскиот стандард JUS N. E5.005 – Грла за сијалици со навој. Технички услови и испитувања.

Под слична употреба, во смисла на оваа наредба, се подразбира употребата на производи што не се исклучиво наменети за употреба во домаќинството, но можат да бидат извор на опасност за корисниците, на пример во образовните установи, здравството, трговијата и сл.

2. Постапката на атестирање на производи од точка 1 на оваа наредба се спроведува на ист начин за домашни производи и за производи од увоз, и содржи:

а) атестирање на типот на производот;

б) контрола на сообразноста на производот со атестирањот тип, која се спроведува еднаш во две години.

Под тип производ, во смисла на оваа наредба, се подразбира производ на определен производител со исти техничко-конструкциски карактеристики и за иста намена.

3. Карактеристиките на квалитетот на производите од точка 1 на оваа наредба се утврдени во југословенскиот стандард од таа точка и со оваа наредба.

4. На испитување на производот во постапката на атестирање подлежат следните карактеристики на квалитетот на производите од точка 3 на оваа наредба, и тоа:

а) за испитување на типот:

1) номинални вредности на напонот и струјата;

2) поделба,

3) натписи и ознаки;

- 4) мери;
- 5) заштита од електричен удар;
- 6) приклучни стегалки;
- 7) заштитно заземјување;
- 8) изработка;
- 9) грла со склопка;
- 10) отпорност спрема влага, отпорност на изолацијата и диелектричка цврстина;
- 11) механичка цврстина;
- 12) завртки, делови што спроведуваат струја и споеви;
- 13) струјни патеки и воздушни растојанија;
- 14) нормална работа;
- 15) општа отпорност спрема топлина;
- 16) отпорност спрема топлина, оган и создавање на површински спроводни патеки;
- 17) отпорност спрема меѓукристално прскање и 'рѓосување;

б) за контрола на сообразноста на производот со атестирањот тип:

- 1) номинални вредности на напонот и струјата;
- 2) натписи и ознаки;
- 3) мери;
- 4) заштита од електричен удар;
- 5) заштитно заземјување;
- 6) отпорност спрема влага, отпорност на изолацијата и диелектричка цврстина;
- 7) механичка цврстина;
- 8) струјни патеки и воздушни растојанија;
- 9) нормална работа;
- 10) општа отпорност спрема топлина;
- 11) отпорност спрема топлина, орган и создавање на површински спроводни патеки.

5. Карактеристиките на квалитетот на производите од точка 3 на оваа наредба се испитуваат и тоа:

- а) во постапката на атестирање на типот на производот – на начинот и со методите утврдени со оваа наредба и во југословенскиот стандард од точка 1 на оваа наредба;
- б) во постапката на контрола на сообразноста на производот со атестирањот тип, испитувањето содржи само проверки и споредувања неопходни за давање оцена за сообразноста со атестирањот тип на производот, како што се визуелни и рачни проверки или споредувања, утврдување на вредноста на електричните и други битни големини со директно мерење и сл.

6. На испитување на производите во постапката на атестирање од точка 2 на оваа наредба, се пристапува:

- а) по приемот на барањето за атестирање на производот заради прибавување атест или заради контрола на сообразноста на производот со атестирањот тип, што производителот, увозникот или застапникот ги поднесува до организацијата на здружен труд, овластена за атестирање на производот од точка 1 на оваа наредба, заедно со потребните прилози.

Барањето за атестирање на производот се поднесува на утврден образец и содржи:

- 1) цел на поднесувањето на барањето;
- 2) податоци за подносителот на барањето и за производителот;
- 3) податоци за производот и за количеството на производот;
- 4) податоци за местото на производството и за местото на земање мостри;
- 5) електрични и други шеми;
- 6) цртежи на склопки, пресеци и др.;
- 7) спецификација на составните делови и материјалите;
- 8) докази или изјави за сообразноста на составните делови и материјалите со југословенските стандарди и други прописи;
- 9) техничко упатство, декларација и ознаки потребни во прометот;
- 10) податоци за порано прибавениот атест или слична странска исправа;
- 11) потпис на одговорното лице и печат на подносителот на барањето;
- б) откако организацијата на здружен труд, овластена за атестирање, ќе потврди, на утврдениот образец на записникот за земање мостри, дека мострата што ја зела на самото место или втасаната мостра е погодна за барањата цел на испитувањето.

Записникот за земање мостри содржи:

- 1) цел на земање на мострата;
- 2) фирма односно назив и седиште на организацијата на здружен труд што зема мостра и на организацијата што поднесла барање за атестирање;
- 3) податоци за производот, мострата и местото на земање на мострата;
- 4) податоци за начинот на земање мостра (преземање на доставената мостра или земање мостра од производителот, увозникот или застапникот);
- 5) оцена на погодноста на мострата за испитување (во поглед на оштетувањето, потребниот број на единици производ итн.);
- 6) податоци за количеството на производот на кој се однесува мострата за испитување (производствена или увозна партија, редовно производство итн.);
- 7) датум, потпис и печат на подносителот на барањето за атестирање и на организацијата овластена за атестирање на производите од точка 1 на оваа наредба.

7. Големината на мострата за испитување и другите барања во врска со земање мостра заради спроведување на постапката наведена во точка 2 од оваа наредба, се утврдени во југословенскиот стандард од точка 1 на оваа наредба, ако со оваа наредба не е пропишано поинаку.

Големината на мострата за испитување, по правило, содржи најмалку една единица производ од определен тип. За фамилијата на производи од исти тип, се испитуваат најмалку две различни единици на производ, а потребниот обем на испитувањето, изборот и потребниот број единици на производ го определува организацијата овластена за атестирање на производот од точка 1 на оваа наредба.

Мострата за испитување на типот на производот, по правило, ја доставува подносителот на барањето до организацијата на здружен труд овластена за атестирање, а земањето на мостра, заради контрола на сообразноста со атестирањот тип, кај подносителот на барањето го овозможува и обезбедува производителот, увозникот односно застапникот на странската фирма.

Организацијата на здружен труд овластена за атестирање му ја враќа испитаната мостра на подносителот на барањето за атестирање, со соодветни мерки за обезбедување на мострата (пломба, ознаки итн.).

8. Извештај за испитувањето на производите од точка 1 на во оваа наредба издава организацијата на здружен труд овластена за атестирање, непосредно по завршувањето на испитувањето, на утврден образец, кој содржи:

- 1) цел на испитувањето;
- 2) податоци за овластувањето и фирма односно назив и седиште на организацијата овластена за атестирање;
- 3) податоци за подносителот на барањето и производителот;
- 4) податоци за производот и количеството производ на кое се однесува извештајот за испитувањето;
- 5) број и датум на извештајот за испитување;
- 6) податоци за мострата, местото и начинот на земање на мострата;
- 7) податоци за југословенските стандарди и прописи по кои е извршено испитувањето;
- 8) податоци за видовите испитувања, за пропишаните и со испитување утврдени вредности, натписи и ознаки;
- 9) оцена на резултатите од испитувањето;
- 10) потпис на овластениот работник и на лицето што раководи со испитувањето;
- 11) печат на организацијата овластена за атестирање;

9. Атест издава организацијата овластена за атестирање на производи на утврден образец, за секој тип или фамилија на производи од ист тип.

Атестот за производите од точка 1 на оваа наредба важи 10 години.

Измените на конструкцијата и/или материјалот, местото на производство и сл. што може да влијае врз квалитетот на атестирањот производ мораат да ѝ се пријават на организацијата овластена за атестирање што го издала атестот, заради потвorno атестирање на производот.

Атестот и извештајот за испитувањето, како негов составен дел, се чуваат уште три години од денот кога престанале да важат.

10. Изгледот и начинот на нанесувањето на атестниот знак за производите од точка 1 на оваа наредба се утврдени со Наредбата за изгледот и употребата на атестниот

знак („Службен лист на СФРЈ”, бр. 4/79 и 31/81), со тоа што се утврдува и следното:

а) височината (v) на атестниот знак, која може да биде од 3 до 25 mm;

б) дополнителната буквена ознака NE, која ја означува групата и подгрупата на југословенскиот стандард на кого му припаѓа производот;

в) дополнителната бројчена двоцифрена ознака за идентификација на организацијата која го издала атестот, што ја определува Сојузниот завод за стандардизација;

г) означувањето со атестен знак да се врши на самиот производ. За производите со посебно мали димензии, атестниот знак без дополнителни ознаки се наоѓа на производот, а со дополнителни ознаки – и на пакувањето или етикетата;

д) буквено-бројчената ознака да е паралелна со надворешната страна на атестниот знак. Должината на ознаката е еднаква на должината на надворешната страна на атестниот знак, а височината на ознаката е еднаква на една петтина од должината на ознаката;

е) дебелината на линиите на дополнителните ознаки, нивното меѓусебно растојание и растојанието спрема атестниот знак, кои изнесуваат A/15 mm.

11. За атестирање на производите од точка 1 на оваа наредба може да се овласти организација на здружен труд која во поглед на опременоста и стручните квалификации на работниците и нивното работно искуство на соодветни работи ги исполнува следните услови:

а) да располага со следната опрема:

1) со мерила на електричен напон, струја и моќност со класа на точност 1, како и со мерило на факторот на моќноста, со класа на точност 2,5, со соодветни мерни опсежи;

2) со мегаомметар односно со мерила за отпорност на изоацијата, со класа на точност 5;

3) со омметри односно со мостови за мерење на отпорноста (Витстонов мост, Томсонов мост итн.) со класа на точност 1;

4) со уред за испитување на диелектричката цврстина чиј мерен опсег е до 3 000 V, според југословенскиот стандард JUS N.E3.005;

5) со инструменти за мерење и регистрација на температурата чиј мерен опсег е до 350 °C, со класа на точност 1, според југословенскиот стандард JUS N.E5.005;

6) со еднофазен регулационен трансформатор 220 V/O до 300 V, 50 Hz за струја до 32 A;

7) со пробен прст, според југословенскиот стандард JUS N.A5.020;

8) со уред за проверка на заштитата од капкички на вода, според југословенскиот стандард JUS N.A5.034;

9) со барабан за проверка на механичката отпорност при абеење, според југословенскиот стандард JUS N.A5.042;

10) со топкичка со тегови за проверка на отпорноста спрема топлина, според југословенскиот стандард JUS N.A5.050;

11) со пробно вретено за проверка на отпорноста на изоациониот материјал спрема топлина и орган, според југословенскиот стандард JUS N.A5.051;

12) со уред за испитување на отпорноста на цврст изоационен материјал спрема создавањето на површински и патеки за ползење, според југословенскиот стандард JUS N.A5.010;

13) со направа за проверување на растовареноста на спојот, според југословенскиот стандард JUS N.A5.040;

14) со ударно нишало, според југословенскиот стандард JUS N.A5.041;

15) со комора за влага, според југословенскиот стандард JUS N.A5.032;

16) со комора за загревање, со мерен опсег до 350 °C $\pm$ 5 °C, според југословенскиот стандард JUS E5.005;

17) со моментни клучеви и одвивачи од 0,1 до 3,0 N.m;

18) со гранични мерила според југословенските стандарди JUS N.E3.011, JUS N.E3.012, JUS N.E3.013, JUS N.E3.015, JUS N.E3.016, JUS N.E3.020, JUS N.E3.021, JUS N.E3.023, JUS N.E3.025, JUS N.E3.026, JUS N.E3.028, JUS N.E3.030, JUS N.E3.040, JUS N.E3.042, JUS N.E3.043;

19) со подножје за испитување на грлата за сјајници според југословенскиот стандард JUS N.E3.009;

20) со подножја за проверување на отпорноста за грлата спрема топлина според југословенските стандарди JUS N.E3.017, JUS N.E3.018, и JUS N.E3.019;

21) со високофреквентен генератор на искра според југословенскиот стандард JUS N.E3.005 (точка 20.2);

22) со направа за испитување на механичката цврстина според југословенскиот стандард JUS N.E3.005 (точки 15.4, 15.5, 15.7, 15.10);

23) со направа за испитување на нормалната работа според југословенскиот стандард JUS N.E3.005 (точка 18);

24) со уред за проверување на отпорноста спрема ргосување, според југословенскиот стандард JUS N.A5.095;

25) со подвижно мерило, со мерен опсег до 150 mm, со класа на точност 1;

б) да има работници со соодветни стручни квалификации, со потребно искуство, и тоа:

– за работи на раководење со испитувањата – дипломиран инженер по електротехничка или машинска струка, или дипломиран физичар, со пет години работно искуство на работи на испитување на електротехнички производи; – за работи на испитувањето и тоа:

1) дипломиран инженер по електротехника, енергетска насока, со три години работно искуство на работи на испитување на производите од точка 1 на оваа наредба, и

2) дипломиран инженер по техничка струка или дипломиран физичар со три години работно искуство на работи на испитување на електротехнички производи.

12. Организацијата овластена за атестирање е должна во рок од шест месеци да спроведе постапка за атестирање на типот на производот, а во рок од три месеци – постапка за контрола на сообразноста на производот со атестирањот тип.

13. Оваа наредба влегува во сила по истекот на една година од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ”.

Бр. 07-93/303

30 декември 1987 година

Белград

Директор
на Сојузниот завод за
стандардизација,
Вукашин Драгоевиќ, с. р.

583.

Врз основа на член 63 став 4 од Законот за стандардизација („Службен лист на СФРЈ”, бр. 38/77 и 11/80), Сојузниот завод за стандардизација објавува

СПИСОК

НА ОРГАНИЗАЦИЈЕ НА ЗДРУЖЕН ТРУД ОВЛАСТЕНИ ЗА АТЕСТИРАЊЕ НА ПРЕНОСНИ АЛАТИ СО ЕЛЕКТРОМОТОРИ

За атестирање на преносни алати со електромотори, во смисла на Наредбата за задолжително атестирање на преносни алати со електромотори („Службен лист на СФРЈ”, бр. 21/87), се овластени следните организации на здружен труд, и тоа:

1) Работната организација „Институт за каковост ин метрологија”, со целосна одговорност, Љубљана, Тржашка цеста 2, за сите производи од Наредбата за задолжително атестирање на преносни алати со електромотори, освен за чекани и вибратори за бетон;

2) Работната организација „Институт за електропривреду”, со целосна одговорност, Загреб, Пролетерских бригада бр. 37, за сите производи од Наредбата за задолжително атестирање на преносни алати со електромотори, освен за чекани и вибратори за бетон.

Бр. 07-93/100

11 април 1988 година

Белград

Директор
на Сојузниот завод за
стандардизација,
Вукашин Драгоевиќ, с. р.

584.

Врз основа на член 63 став 4 од Законот за стандардизацијата („Службен лист на СФРЈ”, бр. 38/77 и 11/80), Сојузниот завод за стандардизација објавува

СПИСОК

НА ОРГАНИЗАЦИИТЕ НА ЗДРУЖЕН ТРУД ОВЛАСТЕНИ ЗА АТЕСТИРАЊЕ НА СКЛОПКИ ЗА НАПРАВИ

За атестирање на склопки за направи, во смисла на Наредбата за задолжително атестирање на склопките за направи („Службен лист на СФРЈ”, бр. 19/86), се овластени следните организации на здружен труд, и тоа:

1) Работната организација „Институт за квалитет и метрологија”, со целосна одговорност, Љубљана, Тржашка цеста 2;

2) Работната организација „Факултет за електротехника”, со целосна одговорност, Љубљана, Тржашка цеста 25, во состав на Универзитетот „Едвард Кардељ”, Љубљана, Трг ослободител 11.

Бр. 07-93/101
11 април 1988 година
Белград

Директор
на Сојузниот завод за
стандардизација,
Вукашин Драгоевиќ, с. р.

585.

Врз основа на член 63 став 4 од Законот за стандардизацијата („Службен лист на СФРЈ”, бр. 38/77 и 11/80), Сојузниот завод за стандардизација објавува

СПИСОК

НА ОРГАНИЗАЦИИТЕ НА ЗДРУЖЕН ТРУД ОВЛАСТЕНИ ЗА АТЕСТИРАЊЕ НА ЗАВРТКИ, НАВРТКИ И ПОДЛОШКИ ЗА СПОЕВИ НА НОСЕЧКИ ЧЕЛИЧНИ КОНСТРУКЦИИ

За атестирање на завртки, навртки и подлошки за споеви на носечки челични конструкции, во смисла на Наредбата за задолжително атестирање на завртки, навртки и подлошки за споеви на носечки челични конструкции („Службен лист на СФРЈ”, бр. 61/85), е овластена Работната организација „Институт за металне конструкции”, со целосна одговорност, Љубљана, Менцингерјева 7.

Бр. 07-93/102
11 април 1988 година
Белград

Директор
на Сојузниот завод за
стандардизација,
Вукашин Драгоевиќ, с. р.

586.

Врз основа на член 16, чл. 19 до 25 и член 64а, а во врска со член 66 став 2 од Законот за Народната банка на Југославија и за единственото монетарно работење на народните банки на републиките и народните банки на автономните покраини („Службен лист на СФРЈ”, бр. 49/76, 41/81, 26/84 и 71/86), во согласност со одредбите на Одлуката за целите и задачите на заедничката емисиона и парична политика и на заедничките основи на кредитната политика во 1988 година („Службен лист на СФРЈ”, бр. 87/87 и 31/88) и на Одлуката за остварување на целите и задачите на заедничката емисиона и парична политика и на заедничките основи на кредитната политика во 1988 година („Службен лист на СФРЈ”, бр. 12/88 и 40/88), Советот на гувернерите донесува

ОДЛУКА

ЗА ИЗМЕНА НА ОДЛУКАТА ЗА УСЛОВИТЕ ЗА КОРИСТЕЊЕ НА ПРИМАРНАТА ЕМИСИЈА ВО 1988 ГОДИНА

1. Во Одлуката за условите за користење на примарната емисија во 1988 година („Службен лист на СФРЈ”, бр. 19/88, 22/88, 35/88, 37/88 и 41/88), во точка 32 став 2 процентот: „60%” се заменува со процентот: „70%”.

2. Оваа одлука влегува во сила наредниот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ”.

О. бр. 83
18 јули 1988 година
Белград

Претседател
на Советот на гувернерите,
гувернер
на Народната банка на
Југославија,
Душан Влатковиќ, с. р.

587.

Врз основа на член 37 став 2 од Законот за девизното работење („Службен лист на СФРЈ”, бр. 66/85, 71/86 и 3/88), член 12 ст. 2 и 3 од Законот за вршење на менувачки работи и за прометот на ефективни странски пари во Југославија („Службен лист на СФРЈ”, бр. 61/82 и 40/84), член 64а и член 66 став 2 од Законот за Народната банка на Југославија и за единственото монетарно работење на народните банки на републиките и народните банки на автономните покраини („Службен лист на СФРЈ”, бр. 49/76, 41/81, 26/84 и 71/86), Советот на гувернерите донесува

ОДЛУКА

ЗА ИЗМЕНА И ДОПОЛНЕНИЕ НА ОДЛУКАТА ЗА УСЛОВИТЕ ПОД КОИ НАПЛАТАТА И ПЛАЌАЊЕТО ВО РАБОТЕЊЕТО СО СТРАНСТВО МОЖАТ ДА СЕ ИЗВРШАТ ВО ЕФЕКТИВНИ СТРАНСКИ ПАРИ И ЗА УСЛОВИТЕ ПОД КОИ НАПЛАТАТА ВО ЈУГОСЛАВИЈА СЕ ВРШИ ВО ЕФЕКТИВНИ СТРАНСКИ ПАРИ, СТРАНСКИ ЧЕКОВИ И КРЕДИТНИ ПИСМА

1. Во Одлуката за условите под кои наплата и плаќањето во работењето со странство можат да се извршат во ефективни странски пари и за условите под кои наплата во Југославија се врши во ефективни странски пари, странски чекови и кредитни писма („Службен лист на СФРЈ”, бр. 45/87), во точка 2 став 1 по одредбата под 4 се додава нова одредба под 5, која гласи:

„5) на организација на здружен труд која како агент се занимава со снабдување на странски бродови со гориво и мазиво, со земјоделски и прехранбени производи, со технички материјал и со други потрошни стоки – од странски лица”.

Во став 4 зборовите: „под 1 и 3” се заменуваат со зборовите: „под 1, 3 и 5”.

2. Во точка 3 став 1 зборовите: „а кои не вршат плаќање и наплатување на услуги преку konto корентната сметка од член 49 на Законот односно преку посебната сметка од член 48 на Законот” се бришат.

3. Оваа одлука влегува во сила осмиот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ”.

О. бр. 79
6 јули 1988 година
Белград

Претседател
на Советот на гувернерите,
гувернер
на Народната банка на
Југославија,
Душан Влатковиќ, с. р.

588.

Врз основа на член 40а од Законот за вкупниот приход и доходот („Службен лист на СФРЈ”, бр. 72/86, 42/87, 65/87 и 87/87), Народната банка на Југославија издава

СООПШТЕНИЕ

ЗА ОДНОСОТ НА СТАПКИТЕ НА РАСТЕЖОТ НА ЦЕНИТЕ НА ПРОИЗВОДИТЕЛИТЕ НА ИНДУСТРИСКИ ПРОИЗВОДИ И СТАПКИТЕ НА РАСТЕЖОТ НА СРЕДНИТЕ КУРСЕВИ НА СТРАНСКИТЕ ВАЛУТИ ВО ПЕРИОДОТ АПРИЛ-ЈУНИ 1988 ГОДИНА

1. Коефициентите на побрзиот растеж на курсевите на странските валути од растежот на цените на производителите на индустриски производи во периодот април-јуни 1988 година, изнесуваат:

Шифра	Земја	Ознака на валутата	Коефициенти за парил – јуни 1988 година
036	Австралија	(AUD)	0,551
040	Австрија	(ATS)	0,263
124	Канада	(CAD)	0,504
208	Данска	(DKK)	0,296
246	Финска	(FIM)	0,323
250	Франција	(FRF)	0,286
280	СР Германија	(DEM)	0,279
380	Италија	(ITL)	0,268
392	Јапонија	(JPY)	0,349
414	Кувајт	(KWD)	0,398
528	Холандија	(NLG)	0,266
578	Норвешка	(NOK)	0,377
620	Португалија	(PTE)	0,281
752	Шведска	(SEK)	0,348
756	Швајцарија	(CHF)	0,253
826	В. Британија	(GBP)	0,309
840	САД	(USD)	0,452
955	Европ. пресм. ед.	(HBA)	0,279
922	Белгија	(BEL)	0,264
993	Белгија	(BEC)	0,267
995	Шпанија	(ESB)	0,301
	Пресметковен долар		0,474

С. бр. 11
18 јули 1988 година
Белград

Гувернер
на Народната банка на
Југославија,
Душан Влатковиќ, с. р.

589.

Врз основа на член 10 точка 5 во врска со член 14 точка 2 од Самоуправната спогодба за основање на Сојузот на заедниците за здравствено осигурување и здравство на Југославија („Службен лист на СФРЈ”, бр. 13/82), Сојузот на самоуправните заедници за здравствена заштита на Босна и Херцеговина, Републичката самоуправна интересовна заедница за здравство и здравствено осигурување на Македонија, Заедницата за здравство на Словенија, Републичката самоуправна интересовна заедница за здравствена заштита Белград, Србија, Самоуправната интересовна заедница за здравство на Војводина, Самоуправната интересовна заедница за здравствена заштита и здравствено осигурување на САП Косово, Сојузот на самоуправните интересовни заедници за здравство и здравствено осигурување на Хрватска, Републичката самоуправна интересовна заедница за здравство и здравствено осигурување на самостојните занаетчи, угостители и превозници на Хрватска, Републичката самоуправна интересовна заедница за здравствена заштита и здравствено осигурување на работниците и земјоделците на Црна Гора и Заедницата за социјално осигурување на воените осигуреници склучуваат

САМОУПРАВНА СПОГОДБА

ЗА ИЗМЕНИ НА САМОУПРАВНАТА СПОГОДБА ЗА РЕГУЛИРАЊЕ НА ЛЕКУВАЊЕТО НА ОСИГУРЕНИЦИ НА СФРЈ ВО СТРАНСТВО

Член 1

Во Самоуправната спогодба за регулирање на лекувањето на осигурениците на СФРЈ во странство („Службен лист на СФРЈ”, бр. 15/85 и 24/87) во член 8 ставот 5 се менува и гласи:

„Дневниците од став 2 на овој член се пресметуваат во височина од 60% од дневниците утврдени со прописот за највисоките износи на дневниците за службено патување во странство и за издатоците за селидбени трошоци што на сојузните органи на управата и на сојузните организации им се признаваат во материјални трошоци”.

Ставот 8 се менува и гласи:

„На стручниот придружник на осигуреник му припаѓа дневница на име трошоци за исхрана и сместување во височина од 60% од дневниците утврдени со прописите од став 5 на овој член.”

Член 2

Оваа спогодба се смета за склучена кога ќе ја прифатат и потпишат сите учесници, а влегува во сила осмиот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ”.

Белград, 22 октомври 1987 година

За Сојузот на самоуправните интересовни заедници за здравствена заштита на Босна и Херцеговина,
Мирко Граховиќ, с. р.

За Републичката самоуправна интересовна заедница за здравство и здравствено осигурување на СР Македонија,
Димитар Стојков, с. р.

За заедницата за здравство на Словенија,
м-р ф. Хенрик Пушник, с. р.

За Републичката самоуправна интересовна заедница за здравствена заштита, Белград – Србија,
д-р Милан Читаковиќ, с. р.

За Сојузот на самоуправните интересовни заедници за здравство и здравствено осигурување на Хрватска,
Стево Десиќ, с. р.

За Самоуправната интересовна заедница за здравствено осигурување и здравство на самостојните занаетчи, угостители и превозници на Хрватска,
Фрањо Вугрин, с. р.

За Самоуправната интересовна заедница за здравствена заштита и здравствено осигурување на работниците и земјоделците на Црна Гора,
Томаш Буриќ, с. р.

За самоуправната интересовна заедница за здравство на Војводина,
Стеван Михајловиќ, с. р.

За Самоуправната интересовна заедница за здравствена заштита и здравствено осигурување на САП Косово,
д-р Воислав Поповиќ, с. р.

За Заедницата за социјално осигурување на воените осигуреници
д-р Никола Бикуновиќ, с. р.

По извршеното срамнување со изворниот текст е утврдено дека во текстот на Просечен месечен бруто личен доход по работник за периодот јануари-декември 1987 година објавен во „Службен лист на СФРЈ“, бр. 42/88, се поткрала долунаведената грешка, та се дава

ИСПРАВКА

НА ПРОСЕЧНИОТ МЕСЕЧЕН БРУТО ЛИЧЕН ДОХОД ПО РАБОТНИК ЗА ПЕРИОДОТ ЈАНУАРИ-ДЕКЕМВРИ 1987 ГОДИНА

Во насловот наместо зборовите:
„ПРОСЕЧЕН МЕСЕЧЕН БРУТО ЛИЧЕН ДОХОД ПО РАБОТНИК ЗА ПЕРИОДОТ ЈАНУАРИ-ДЕКЕМВРИ 1987 ГОДИНА“, треба да стојат зборовите:
„ИЗНОС НА ПРОСЕЧНИТЕ МЕСЕЧНИ БРУТО ЛИЧНИ ДОХОДИ ПО РАБОТНИК“.

Од Службата за општествено книговодство на Југославија, Белград, 21 јули 1988 година

СОДРЖИНА:

	Страна
571. Одлука за измени на Одлуката за височината и начинот на плаќање надомести за покривање на трошоците за испитување на типот на мерило и за преглед на еталони, мостри на референтни материјали и мерила — — — — —	1197
572. Одлука за измени на Одлуката за височината и начинот на плаќање на трошоците за испитување и жигосување предмети од скапоцени метали — — — — —	1200
573. Одлука за дополнење на Одлуката за задолжителните елементи на единствената методологија на општественото планирање — — —	1201
574. Одлука за измена на Одлуката за распоредување на стоките на форми на извозот и увозот —	1204
575. Правилник за определување кои предмети се сметаат за ситен инвентар и за начинот на надоместување на вредноста на ситниот инвентар — — — — —	1204
576. Решение за дополнење на Решението за утврдување на организациите на здружен труд што ги исполнуваат условите за давање токсиколошка оценка на отровите — — — — —	1205

	Страна
577. Наредба за задолжително атестирање на електроенергетски изолирани проводници и кабли — — — — —	1205
578. Наредба за задолжително атестирање на електрични апарати за домаќинство — — — — —	1209
579. Наредба за задолжително атестирање на преносни алати со електромотори — — — — —	1211
580. Наредба за задолжително атестирање на трансформатори за раздвојување и сигурносни трансформатори за раздвојување — — — — —	1213
581. Наредба за задолжително атестирање на склопки за направи — — — — —	1216
582. Наредба за задолжително атестирање на грла за сијалици со навој — — — — —	1218
583. Список на организациите на здружен труд овластени за атестирање на преносни алати со електромотори — — — — —	1220
584. Список на организациите на здружен труд овластени за атестирање на склопки за направи — — — — —	1221
585. Список на организациите на здружен труд овластени за атестирање на завртки, навртки и подлошки за споеви на носечки челични конструкции — — — — —	1221
586. Одлука за измена на Одлуката за условите за користење на примарната емисија во 1988 година — — — — —	1221
587. Одлука за измени и дополненија на Одлуката за условите под кои наплатата и плаќањето во работењето со странство можат да се извршат во ефективни странски пари и за условите под кои наплатата во Југославија се врши во ефективни странски пари, странски чекови и кредитни писма — — — — —	1221
588. Соопштение за односот на стапките на растежот на цените на производителите на индустриски производи и стапките на растежот на средните курсеви на странските валути во периодот април-јуни 1988 година — — — — —	1222
589. Самоуправна спогодба за измени на Самоуправната спогодба за регулирање на лекувањето на осигуреници на СФРЈ во странство — — —	1222
Исправка на Просечен бруто личен доход по работник за периодот јануари-декември 1987 година	1223

Издавач: Новинско-издавачка установа Службен лист на Социјалистичка Федеративна Република Југославија, Белград,
Јована Ристиќа бр. 1. Пошт. фах. 226. – Директор и главен и одговорен уредник ВОИСЛАВ СОЛДАТОВИЌ. – Уредник
КРСТЕ ПЕТРЕСКИ, тел. 650-155 лок. 35. – Печати: Белградски издавачко-графички завод, Белград,
Булевар војводе Мишиќа бр. 17.