



СЛУЖБ

ФЕДЕРАТИВНЕ НАРОДНЕ РЕПУБЛИКЕ ЈУГОСЛАВИЈЕ

Sluzbeni vesnik NRM

Skoplje

„СЛУЖБЕНИ ЛИСТ ФНРЈ“ излази по потреби, у српском, хрватском, словеначком и македонском издању. — Огласи по тарифи. — Жиро рачун код Народне банке ФНРЈ за претплату и посебна издања 101-11 за огласе 101-11
1-30 1-931

Среда, 11. октобар 1961.

БЕОГРАД

БРОЈ 40

ГОД. XVII

Цена овом броју је 60.— дина. — Претплата за 1961. годину износи 2.000.— дина. а за иностранство 3.000.— динара — Редакција: Улица Краљевића Марка бр. 9. Пошт. фах 226 — Телефони: централа 28-010 и 28-417. Администрација 26-276. Одељење продаје 22-619.

607.

На основу члана 15. став 4. Закона о кредитним и другим банкарским пословима („Службени лист ФНРЈ“, бр. 10/61), Савезно извршно веће доноси

ОДЛУКУ

О НАКНАДИ БАНКАМА КАМАТЕ ЗА ОДРЕБЕНЕ КРЕДИТЕ

1. Банка која по одлуци политичкотериторијалне јединице одобрава поједине врсте кредита по каматној стопи нижој од уговорене каматне стопе по којој добива средства од друге банке за давање те врсте кредита или по стопи која је равна тој каматној стопи, има право на накнаду од политичкотериторијалне јединице у висини разлике између прописане каматне стопе и уговорене каматне стопе, увећане за редовну провизију.

2. Овлашћује се савезни Државни секретаријат за послове финансија да, по потреби, донесе ближе прописе за примену ове одлуке.

3. Ова одлука ступа на снагу осмог дана по објављивању у „Службеном листу ФНРЈ“.

Р. п. бр. 257

3. октобра 1961. године
Београд

Савезно извршно веће

Секретар, Потпредседник,
Вељко Зековић, с. р. Мијалко Тодоровић, с. р.

608.

На основу одредбе под 1 тачке 1. главе XXI Савезног друштвеног плана за 1961. годину, Савезно извршно веће доноси

ОДЛУКУ

О ИЗМЕНИ ОДЛУКЕ О ПРОДАЈНИМ ЦЕНАМА ШЕЋЕРА

1. У Одлуци о продајним ценама шећера („Службени лист ФНРЈ“, бр. 39/58) у тачки 3. одредба под б) мења се и гласи:

„б) шећер у коцки 200 динара за 1 кг.“

2. Ова одлука ступа на снагу даном објављивања у „Службеном листу ФНРЈ“.

Р. п. бр. 258

3. октобра 1961. године
Београд

Савезно извршно веће

Секретар, Потпредседник,
Вељко Зековић, с. р. Мијалко Тодоровић, с. р.

609.

На основу одредбе под 1 тачке 1. главе XXI Савезног друштвеног плана за 1961. годину, Савезно извршно веће доноси

ОДЛУКУ

О ИЗМЕНИ ОДЛУКЕ О ОДРЕЂИВАЊУ НАЈВИШИХ ПРОДАЈНИХ ЦЕНА СТОЧНЕ ХРАНЕ ИНДУСТРИЈСКОГ ПОРЕКЛА

1. У Одлуци о одређивању највиших продајних цена сточне хране индустријског порекла („Службени лист ФНРЈ“, бр. 31/60), тачка 3. брише се.

2. Ова одлука ступа на снагу даном објављивања у „Службеном листу ФНРЈ“.

Р. п. бр. 259

3. октобра 1961. године
Београд

Савезно извршно веће

Секретар, Потпредседник,
Вељко Зековић, с. р. Мијалко Тодоровић, с. р.

610.

На основу члана 175. став 3. Закона о јавним службеницима („Службени лист ФНРЈ“, бр. 53/57, 44/58, 1/59, 52/59, 27/60 и 53/60), члана 1. став 1. тачка 3. и члана 2. став 1. тачка 4. Уредбе о одређивању савезних матичних управних органа за питања стручног оспособљавања кадрова („Службени лист ФНРЈ“, бр. 29/59 и 8/60), у сагласности са Секретаријатом Савезног извршног већа за општу управу, савезни Државни секретаријат за послове финансија прописује

ПРАВИЛНИК

О СТРУЧНОЈ СПРЕМИ ФИНАНСИЈСКИХ ИНСПЕКТОРА

1. Опште одредбе

Члан 1.

Овим правилником прописује се стручна спрема за финансијске инспекторе.

На финансијске инспекторе, ако овим правилником није друкчије одређено, примењиваће се одговарајуће одредбе Правилника о стручној спреми управних службеника („Службени лист ФНРЈ“, бр. 25/59 и 7/60).

Члан 2.

За финансијског инспектора може бити постављено лице које има високу, вишу или средњу стручну спрему.

Под стручном спремом, у смислу става 1. овог члана, подразумева се, и то:

1) под високом стручном спремом — завршен други степен наставе на економском или правном факултету или њему равна висока школа, прописан стаж и положен стручни испит;

2) под вишом стручном спремом — завршен први степен наставе на економском или правном факултету или њему равна виша школа, прописан стаж и положен стручни испит;

3) под средњом стручном спремом — завршена економска или нека друга школа финансијског или економског смера истог ранга, или гимназија, прописан стаж и положен стручни испит.

Под стручном спремом, у смислу става 2. овог члана подразумева се и стручна спрема призната службеницима прве, друге и треће врсте по прописима о јавним службеницима.

Члан 3.

Савезни Државни секретаријат за послове финансија одређује која друга школа односно призната стручна спрема даје спрему у смислу члана 2. овог правилника.

Члан 4.

Под стажом, у смислу члана 2. овог правилника, подразумева се време проведено на финансијским пословима у органима државне управе, установама, банкама, привредним или друштвеним организацијама, и то:

1) најмање три године — за лица која имају високу стручну спрему;

2) најмање четири године — за лица која имају вишу стручну спрему;

3) најмање пет година — за лица која имају средњу стручну спрему.

Савезни Државни секретаријат за послове финансија даје, по потреби, објашњење о томе који се послови сматрају финансијским пословима у смислу става 1. овог члана.

II. Стручни испит

Члан 5.

Општи део стручног испита полаже се по програму прописаном чланом 16. Правилника о стручној спреми управних службеника, а посебни део стручног испита — по програму из члана 6. овог правилника.

Члан 6.

Градиво за програм посебног дела стручног испита обухвата:

1) оснивање, организацију и престанак рада привредних организација и установа;

2) систем формирања и расподеле укупног прихода и дохотка привредних организација и установа;

3) примењена књиговодства;

4) систем финансијске контроле;

5) организацију и надлежност редовних и привредних судова, јавног тужилаштва, јавног правобранилаштва и органа привредних инспекција.

Из предмета наведеног у тачки 3) став 1. овог члана испит се полаже писмено, а из осталих предмета наведених у ставу 1. овог члана — усмено.

Члан 7.

Програм посебног дела стручног испита за финансијске инспекторе који имају звања прве, друге или треће врсте прописује савезни Државни секретаријат за послове финансија према градиву из члана 6. став 1. овог правилника.

Члан 8.

Стручни испит полаже се пред испитном комисијом коју образује савезни Државни секретаријат за послове финансија, у сагласности са секретаријатом Савезног извршног већа за општу управу.

III. Прелазне и завршне одредбе

Члан 9.

Лице које се постави за финансијског инспектора, из стручни испит није положило и није ослобођено од полагања тог испита, полагаће стручни испит из члана 5. овог правилника.

Службеници који прелазе из друге јавне службе, из привредне или друштвене организације или из самосталне професије у службу финансијске инспекције, а положили су стручни испит односно посебни испит за признање стручне спреме вишег степена, полагаће допунски испит из градива прописаног чланом 6. овог правилника које не садржи градиво стручног испита односно посебног испита за признање стручне спреме вишег степена који су положили.

Градиво за полагање допунског испита по ставу 2. овог члана, одређује орган код кога је образована испитна комисија.

Члан 10.

Службеници наведени у члану 9. овог правилника дужни су положити стручни односно допунски испит у року од једне године од дана постављења, а финансијски инспектори који су се за текли у служби финансијске инспекције на дан ступања на снагу овог правилника и којима је решењем о постављењу наложено полагање стручног испита — у року од једне године од дана објављивања програма из члана 7. овог правилника.

Службеник који у року из става 1. овог члана не положи стручни односно допунски испит, не може даље вршити службу финансијског инспектора.

Члан 11.

Савезни Државни секретаријат за послове финансија може у сагласности са комисијом из члана 18. Закона о јавним службеницима, изузетно, на образложени предлог органа надлежног за постављење, ослободити од полагања стручног испита лице које се поставља за финансијског инспектора, ако има стаж од најмање осам година на пословима из члана 4. овог правилника.

Члан 12.

Стручни испит полагаће се према градиву из члана 6. овог правилника по истеку три месеца од објављивања програма, а ако то кандидат захтева може стручни испит полагати према том градиву и пре истека рока од три месеца.

Члан 13.

Даном ступања на снагу овог правилника престаје да важи Правилник о стручној спреми финансијских инспектора („Службени лист ФНРЈ“, бр. 2/54) и Програм посебног дела управног испита за финансијске инспекторе („Службени лист ФНРЈ“, бр. 42/54).

Члан 14.

Овај правилник ступа на снагу даном објављивања у „Службеном листу ФНРЈ“.

Бр. 11—24716/1

27. септембра 1961. године
Београд

Државни секретар
за послове финансија,
Никола Минчев, с. р.

611.

На основу члана 69. став 2. Уредбе о трговинској делатности и трговинским предузећима и радњама („Службени лист ФНРЈ“, бр. 49/59, 9/60, 19/60, 13/61 и 27/61), савезни Државни секретаријат за послове робног промета издаје

НАРЕДБУ

О ОДРЕЂИВАЊУ МАРЖЕ У ПРОМЕТУ СТОЧНЕ ХРАНЕ

1. Земљорадничке задруге и трговинске привредне организације могу за покриће трошкова у промету кабасте сточне хране (сено, кукурузовина и др.) зарачунавати маржу, и то:

1) земљорадничке задруге — до 2 динара по једном килограму сточне хране кад је продају привредним организацијама или великим потрошачима, а до 2,5 динара по једном килограму сточне хране кад је продају индивидуалним потрошачима;

2) трговинска предузећа на велико — до 1,5 динара по једном килограму;

3) трговинска предузећа на мало — до 2,5 динара по једном килограму.

2. Земљорадничке задруге, трговинска предузећа на велико и трговинска предузећа на мало могу за покриће трошкова у промету зрнасте сточне хране (кукуруз, зоб и др.) зарачунавати маржу до 2,5 динара по једном килограму.

3. Земљорадничке задруге, трговинска предузећа на велико и трговинска предузећа на мало, могу за покриће трошкова у промету сточне хране индустријског порекла (мекиње, концентрат и мешана сточна храна) зарачунавати маржу до 5 динара по једном килограму.

У промету сточне хране индустријског порекла одређену маржу до 5 динара по једном килограму деле споразумно продавац и купац.

4. Маржу из тач. 1, 2. и 3. ове наредбе земљорадничка задруга зарачунава на продајну цену произвођача, а трговинске привредне организације — на цену по којој су купиле сточну храну.

У маржу не улазе трошкови превоза од места продаје произвођача односно продавца до места продаје купца (стовариште, продавница), општински порез на промет на мало и износ од 2,5 динара који земљорадничке задруге плаћају у смислу тачке 1. Одлуке о уплати доприноса из промета житарица за унапређивање производње и промета житарица („Службени лист ФНРЈ“, бр. 31/57).

5. Маржу из тач. 1 и 2. ове наредбе трговинско предузеће на велико зарачунава у промету који оствари продајом сточне хране трговинским предузећима на мало, другим привредним организацијама и великим потрошачима, осим трговинским предузећима на велико.

Кад трговинско предузеће на велико продаје сточну храну другом трговинском предузећу на велико, одређену маржу продавац и купац деле споразумно.

Кад трговинско предузеће на велико продаје сточну храну непосредно индивидуалним потрошачима, зарачунава маржу која је овом наредбом одређена за трговинска предузећа на мало.

6. Ова наредба ступа на снагу даном објављивања у „Службеном листу ФНРЈ“.

Бр. 6122/1

7. октобра 1961. године
Београд

Државни секретар
за послове робног промета,
Марјан Брецељ, с. р.

612.

На основу тачке 5. Одлуке о мерилима за обрачунавање и уплаћивање амортизације за регенерацију шума и о њеној намени у 1961. години („Службени лист ФНРЈ“, бр. 27/61), у споразуму са Секретаријатом Савезног извршног већа за пољопривреду и шумарство, савезни Државни секретаријат за послове финансија прописује

У П У Т С Т В О

ЗА СПРОВОЂЕЊЕ ОДЛУКЕ О МЕРИЛИМА ЗА ОБРАЧУНАВАЊЕ И УПЛАЋИВАЊЕ АМОРТИЗАЦИЈЕ ЗА РЕГЕНЕРАЦИЈУ ШУМА И О ЊЕНОЈ НАМЕНИ У 1961. ГОДИНИ

1. Привредне организације, земљорадничке задруге и установе које газдују шумама (у даљем тексту: организације) обрачунавају и уплаћују амортизацију за регенерацију шума у 1961. години према количини укупне бруто масе дрвета посечене у току те године у шумама којима газдује организација. Под посеченом бруто масом дрвета подразумева се и бруто маса дрвета коју је организација продала у шуми на пању.

Количина посечене бруто масе дрвета из става 1. ове тачке утврђује се на основу књиговодствених података и друге евиденције организације.

Ако организација нема података о посеченој бруто маси дрвета, ове ће податке утврдити на основу количине реализованих шумских сортимената и количине њихових отпадака.

2. Амортизацију за регенерацију шума одређује организација просечно по 1 м³ посечене бруто масе дрвета.

При изради планских и обрачунских калкулација, амортизација за регенерацију шума обрачунава се и распоређивати на поједине сортименте, према њиховој вредности.

3. Амортизацију за регенерацију шума уплаћивање организација до 25. дана у наредном месецу за протекли месец у висини амортизације обрачунате према посеченој бруто маси дрвета у протеклом месецу.

Ако је реализација бруто масе дрвета или дрвних сортимената неравномерна у току године, организација може поступити по одредби члана 86. став 2. Закона о средствима привредних организација („Службени лист ФНРЈ“, бр. 17/61).

Средства амортизације за регенерацију шума не могу се користити пре истека тромесечја у коме су уплаћена.

4. Под шумско-културним радовима у смислу тачке 3. став 1. Одлуке о мерилима за обрачунавање и уплаћивање амортизације за регенерацију шума и о њеној намени у 1961. години (у даљем тексту: Одлука), подразумевају се сви радови на регенерацији шума који се врше у шумско-привредном подручју организације којој је то подручје дато на газдовање, осим радова на мелиорацији деградираних шума и шикара, пошумљавању и подизању интензивних шумских култура и плантажа на новим површинама.

5. Средства амортизације за регенерацију шума неутрошена у 1961. години и пренета у смислу тачке 3. став 4. Одлуке са истом наменом у наредној години, користеће се повенствено за довршавање радова започетих у 1961. години.

6. Ради саобраћавања свог пословања од 1. јануара до 30. јуна 1961. године одредбама Одлуке и овог упутства, организација ће поступити на следећи начин:

1) утврдиће количину посечене бруто масе дрвета;

2) обрачунаће амортизацију применом висине амортизације одређене у смислу тачке 1. став 3. Одлуке;

3) уплатиће у року од 25 дана од дана објављивања овог упутства на посебан рачун код банке износ амортизације обрачунат по одредби под 2 овог става, за бруто масу дрвета посечену до 30. јуна 1961. године.

На начин и у року из става 1. ове тачке организација ће обрачунати и уплатити и амортизацију за регенерацију шума за бруто масу дрвета посечену од 1. јула 1961. године до дана објављивања овог упутства.

Изузетно, ако организација износ амортизације обрачунате по ст. 1. и 2. ове тачке на бруто масу посеченог дрвета није реализовала до објављивања овог упутства, уплатиће је по њеној реализацији или према распореду који утврди у смислу члана 86. став 2. Закона о средствима привредних организација.

Износ амортизације из става 3. ове тачке организација је дужна уплатити најдоцније до 31. марта 1962. године, без обзира на то да ли је посечена бруто маса дрвета на коју се амортизација односи реализована.

7. Средства која су од 1. јануара до 30. јуна 1961. године утрошена за редовно одржавање шума, исказаће се у књигама организације као средства утрошена за регенерацију шума.

Ако су средства амортизације обрачуната по тачки 6. став 1. под 2 овог упутства већа од средстава утрошених по ставу 1. ове тачке, разлика ће се уплатити у року од 25 дана од дана објављивања овог упутства.

8. Ово упутство ступа на снагу даном објављивања у „Службеном листу ФНРЈ“, а примењиваће се у целој 1961. години.

Бр. 12-23733/1

18. септембра 1961. године

Београд

Заступа

Државног секретара за послове
финансија

Државни подсекретар,
Јосип Колар, с. р.

613.

На основу члана 52. тачка 7. и чл. 72. и 73. Закона о штампи и другим видовима информација („Службени лист ФНРЈ“, бр. 45/60), савезни Државни секретаријат за унутрашње послове доноси

РЕШЕЊЕ

О ЗАБРАНИ УНОШЕЊА И РАСТУРАЊА ЧАСОПИСА »NEWSWEEK«

Забрањује се уношење и растурање у Федеративној Народној Републици Југославији недељног часописа »Newsweek« који се издаје у Њујорку и његовог европског издања.

Бр. 1120

4. октобра 1961. године

Београд

Државни секретар
за унутрашње послове,
Светислав Стефановић, с. р.

614.

На основу члана 52. тачка 7. и чл. 72. и 73. Закона о штампи и другим видовима информација („Службени лист ФНРЈ“, бр. 45/60), савезни Државни секретаријат за унутрашње послове доноси

РЕШЕЊЕ

О ЗАБРАНИ УНОШЕЊА И РАСТУРАЊА ЛИСТА »NEW YORK HERALD TRIBUNE«

Забрањује се уношење и растурање у Федеративној Народној Републици Југославији листа »New York Herald Tribune«, броја 24.476 европског издања, који је штампан у Паризу 25. септембра 1961. године.

Бр. 1112

7. октобра 1961. године

Београд

Државни секретар
за унутрашње послове,
Светислав Стефановић, с. р.

615.

На основу тачке 1. Одлуке о овлашћењу Секретаријата за рад Савезног извршног већа за доношење правилника о хигијенско-техничким заштитним мерама при раду („Службени лист ФНРЈ“, бр. 10/58), у сагласности са секретаријатима Савезног извршног већа за народно здравље и за индустрију, Секретаријат Савезног извршног већа за рад прописује

ПРАВИЛНИК

О ХИГИЈЕНСКО-ТЕХНИЧКИМ ЗАШТИТНИМ МЕРАМА ПРИ РАДУ НА ПРЕРАДИ И ОБРАДИ МЕТАЛА

1. ОПШТЕ ОДРЕДБЕ

Члан 1.

У циљу спречавања и отклањања опасности по живот и здравље лица запошљених на преради и обради метала, у организацијама примењују се хигијенско-техничке заштитне мере предвиђене овим правилником.

Члан 2.

Као организације, у смислу овог правилника, сматрају се привредне организације, државни органи, установе, органи или установе јавне службе, друштвене или задружне организације, приватни послодавци и остале организације где су запошљена лица која уживају хигијенско-техничку заштиту при раду (у даљем тексту: радници).

Члан 3.

При преради и обради метала помоћу механичких средстава радници се морају у погледу руковања појединим средствима рада и употребе њихове придржавати упутстава произвођача тих средстава, а одговорна лица у организацијама дужна су претходно упознати раднике са тим упутствима.

Члан 4.

Ако се при преради и обради метала врше послови за које су прописане посебне хигијенско-техничке заштитне мере, примењиваће се одредбе тих посебних прописа.

Ако овим правилником поједине хигијенско-техничке заштитне мере нису предвиђене или нису

дружбије одређене, примењивање се одредбе Општег правилника о хигијенским и техничким заштитним мерама при раду („Службени лист ФНРЈ“, бр. 18/47 и 36/50) и опште призната правила о заштити живота и здравља радника.

II. ЗАШТИТНЕ МЕРЕ НА УРЕЂАЈИМА И ПРИ РАДОВИМА

А. Ливнице

1. Просторије

Члан 5.

Просторија у којој се врши ливење метала мора бити најмање 8 м висока и природно добро проветравана. На сваког радника мора долазити најмање 4 м² слободне површине пода односно 24 м³ слободног простора.

Температура у просторији где се лије сме за време хладноће бити најмање +15°C, а лети највише +25°C. Загревање те просторије мора се вршити на начин који није штетан по здравље и опасан по живот радника.

2. Осветљење

Члан 6.

На радним местима у просторији где се лије, јачина општег осветљења мора да буде најмање 80 лукса, с тим да локално осветљење одговара нормама за осветљеност таквих просторија.

3. Канали

Члан 7.

Канали у поду радних просторија ливнице морају бити увек покривени, а ревизиони отвори на њима морају бити ограђени чврстом оградом високом 1,20 м.

Радницима ливнице забрањено је слагање тежих ливачких рамова на поклопце канала.

4. Припрема песка

Члан 8.

Припремање ливачког песка мора се вршити у посебним одељењима, одвојеним од просторије где се лије. Транспортери за пренос песка морају бити са свих страна ограђени и затворени.

Сви покретни делови млина и других механизованих уређаја за припремање ливачког песка морају бити заштићени на погодан начин.

Ако атмосфера на радним местима у одељењима за припремање ливачког песка садржи више од 5 мг честица прашина на 1 м³ запремине, ваздуха односно 300 честица на 1 см³ морају се места где настаје прашина снабдети уређајем за усисавање прашина.

5. Калупи и рамови

Члан 9.

Калупи се не смеју сушити отвореном ватром у просторији где се лије, у току редовног радног времена.

Члан 10.

Међусобно одстојање рамова за калупљење на поду ливнице не сме бити мање од 0,8 м. Ширина саобраћајнице за пролажење колика између рамова мора износити најмање 1,2 м.

6. Припрема сировина за ливење

Члан 11.

Механичке маказе за сечење старог гвожђа морају имати заштитни уређај који спречава да рука радника доспе у опасан простор ножа. Сви

остали покретни делови маказа морају бити заштићени оклопом

Механичке маказе не смеју се смештати у просторији где се лије.

Члан 12.

При шаржирању мора се одговорно лице пажљиво прегледом старог материјала који се додаје уверити да шаржа не садржи делове експлозивног материјала од старог оружја или муниције.

Члан 13.

Разбијање старог челичног лива помоћу експлозива мора се вршити на отвореном простору, који мора бити испод нивоа околног земљишта и удаљен најмање 50 м од најближе зграде.

Разбијање и ломљење старог машинског лива помоћу направе са батом сме се вршити само на за то одређеном месту, удаљеном најмање 30 м од најближе зграде. Ово место мора бити заштићено оградом од бетона, дебелом најмање 0,3 м и високом бар 2,5 м изнад околног земљишта. Са своје унутрашње стране ограда мора бити обложена дрвеним гредама или праговима.

За раднике који раде на разбијању лива мора бити обезбеђен чврст заклон.

7. Куполне пећи

Члан 14.

Изливни отвор куполне пећи мора бити лако приступачан са обе стране изливног жљеба. Пролази са стране изливног отвора куполне пећи морају бити ограђени и осветљени. Платформе и стенице куполне пећи морају бити саграђене од гвожђа и ограђене оградом високом најмање 1,2 м.

Ограде платформе за убацивање шарже на мањим куполним пећима које се пуне ручно, морају бити при дну пуно изведене до висине од најмање 0,5 м.

Члан 15.

Улазни отвор за ваздух на вентилатору куполних пећи мора бити заштићен решетком.

На доводној цеви за ваздух између вентилатора и дувница мора постојати херметички засун.

Члан 16.

Димњак куполне пећи мора имати заштитну капу са хватачем варница.

Члан 17.

Електрични мотори и апарати око куполне пећи морају бити заштићени од високе температуре и уласка прашина, и прописно уземљени.

Члан 18.

Осим радника који раде на куполној пећи и око ње, другим радницима забрањено је:

1) за време рада куполне пећи заглавање на платформи код уста пећи;

2) за време испуштања течног гвожђа задржавање испод отвора пећи и у њеној непосредној близини.

8. Јамасте пећи

Члан 19.

Јамасте пећи за топљење метала морају бити у посебној просторији, одвојеној од просторије где се лије гвожђе и морају имати уређај за одвођење гасова.

Просторија из става 1. овог члана мора бити висока најмање 6 м.

Члан 20.

Јамасте пећи за топљење олова, цинка, калаја, бакра и њихових легура морају имати заштитну капу са уређајем за усисавање гасова која потпуно затвара отвор пећи за време процеса топљења.

9. Ливачки лонци

Члан 21.

Ливачки лонци бруто тежине до 50 кг могу се преносити ручно, а тежи од 50 кг — направама за преношење.

Ливачки лонци не смеју се сушити отвореном ватром у просторији где се лије у редовном радном времену.

Члан 22.

Ручке (виле) за преношење растопљеног гвожђа у ливачким лонцима до 50 кг бруто тежине морају имати штитове у близини лонца, ради заштите радника од јаког топлотног зрачења.

Члан 23.

За извртање ливачких лонаца бруто тежине веће од 100 кг мора се користити механичка направа за постепено извртање лонца (извртач).

Члан 24.

Преношење растопљеног метала дизалицом мора се вршити унапред утврђеним путем, на што мањој висини, која не сме прећи 2 м, а изнад саобраћајница и пролаза — на висини већој од 2 м.

10. Дизалице

Члан 25

Радно место возача дизалице и носећа средства на дизалици (ужад, ланци) морају бити на погодан начин заштићена од директног топлотног зрачења и гасова.

Ради контроле исправности, носећа средства на дизалици морају се стручно прегледати најмање двапут месечно.

Траверза и јармови за преношење тешких ливачких лонаца изложени високој температури, морају се пре сваког ливења прегледати, а једанпут месечно жарити.

11. Сушаре калуца

Члан 26.

Ложиште сушаре калуца мора се налазити ван просторије где се лије.

Ако се врата сушаре калуца спуштају помоћу противтегова, морају имати уређај који сигурно спречава нехотично спуштање отворених врата.

12. Чистионице одливака

Члан 27.

Просторија за чишћење одливака мора бити одвојена од просторије где се лије и добро проветравана. Ако количина прашине на појединим радним местима прелази максимално допуштене концентрације одређене важећим стандардима (JUS Z.B0.001), прашина са таквих радних места мора се одводити посебним усисним направама односно морају се радници заштитити на погодан начин.

Члан 28.

Уређај за чишћење одливака млазом кварцног песка мора бити херметички затворен и имати направу за усисавање прашине са филтром односно циклоном.

Члан 29.

Ручно чишћење одливака од ливачког песка може се вршити само уз употребу личних заштитних средстава за заштиту органа за дисање.

13. Брусеви (тоцила)

Члан 30.

Стабилни и покретни брусеви (тоцила) за чишћење одливака морају имати направу за усисавање прашине.

Брусеви односно тоцила из става 1. овог члана морају бити удаљени најмање 2 м од суседних радних места.

Б. Ковачнице

Члан 31.

Просторија ковачнице мора бити најмање 6 м висока, а на сваког радника треба да дође до најмање 4 м² слободне површине пода односно 24 м³ слободног простора.

Вентилациони уређаји морају обезбедити да у ковачници за време рада не буде више од максимално дозвољене концентрације гасова, дима и прашине (JUS Z.B0.001).

Подови ковачнице морају бити од несагоривог материјала.

1. Ковачке ватре и пећи за загревање гвожђа

Члан 32.

Ако природна вентилација није довољна, ковачке ватре и пећи за загревање гвожђа (коморне, пламене и муфловне пећи) са погоном на нафту, генераторски гас или електричну струју морају имати уређаје за извлачење гасова.

Члан 33.

Електричне пећи за загревање морају имати уређај за аутоматско прекидање струје у грејачима при отварању врата пећи. Метални оклоп пећи мора бити прописно уземљен.

2. Механички чекићи

Члан 34.

Сви покретни делови механичког чекића, осим бата, морају бити заштићени оклопом.

Члан 35.

Суседна радна места око механичког чекића морају бити заштићена покретним заштитним зидовима (параванима).

Ако бука при раду чекића прелази јачину од 90 децибела, обавезна је употреба личних заштитних средстава.

В. Термичка обрада метала каљењем и сличним поступцима

1. Просторије

Члан 36.

Радне просторије у којима се врши термичка обрада метала, по правилу, морају бити одвојене од осталих радних просторија и добро проветраване.

2. Пећи за загревање метала

Члан 37.

Пећи за загревање метала са погоном на нафту или гас, морају имати уређај за усисавање и одвођење гасова насталих услед сагоревања.

За електричне пећи важи одредба члана 33. овог правилника.

Члан 38.

Пећи за рад са отровним солима (соне купке) морају имати уређај за одстрањивање штетних гасова, са изводом у посебну вентилациону цев.

3. Уљна купатила

Члан 39.

Каде са уљем у којима се врши каљење, морају имати напране за усисавање дима и гасова од сагорелог уља.

Г. Обрада метала скидањем струготине

1. Просторије

Члан 40.

Одељење са машинама за обраду метала скидањем струготине мора бити високо најмање 4 м, а на сваког радника мора долазити бар 2 м² слободне површине пода односно 8 м³ слободног простора.

Сва радна места морају бити у довољној мери осветљена дневном светлошћу, а ноћу вештачким осветљењем просечне јачине од 150 до 300 лукса. Ако су поједине радне машине снабдеване додатим (локалним) осветљењем, јачина просечне осветљености на радним местима може бити 40 до 80 лукса, али просечна јачина додатог (локалног) осветљења мора тада бити 300 до 600 лукса. Сеновитост у радној просторији не сме бити мања од 0,2 нити већа од 0,8. Напон струје додатог (локалног) осветљења не сме прелазити 24 волта.

Температура у просторији из става 2. овог члана не сме за време хладноће бити нижа од +18°C, а њено загревање мора се вршити на начин који није штетан по здравље нити опасан по живот радника.

2. Маchine за обраду метала скидањем струготине

Члан 41.

Свака машина за обраду метала скидањем струготине, са уграђеним погонским електромотором, мора бити прописно уземљена.

Члан 42.

Ако нож на стругу није подешен за ломљење струготине, мора се на стругу поставити направа за то ломљење.

Члан 43.

Путеви дужи од 2 м којима се крећу столови благаљница, морају се оградити покретним оградама са ланцем или ужетом.

Члан 44.

Брусилице за суво брушење морају имати напрану за усисавање прашине.

Члан 45.

Машина радилица која летећом струготином упрожава суседна радна места, мора бити ограђена покретним заштитним зидом (параваном).

Струготине са машина не смеју се скидати голоручом.

3. Пресе и механичке маказе

Члан 46.

Свака преса мора имати аутоматску напрану за заштиту руку радника.

Ова направа мора бити лака и изведена тако да се преса не може ставити у покрет док направа не дође у положај који обезбеђује сигурну заштиту обеју руку радника.

Члан 47.

Осветљење на преси мора бити постављено тако да штанца буде са свих страна осветљена.

Седиште за пресом мора бити вертикално покретно, тако да се може прилагодити висини радника и радној површини.

Члан 48.

Механичке маказе за сечење лима морају имати напрану која не допушта да рука радника доспе између ножева.

Д. Површинска обрада метала

1. Суво чишћење металних површина

Члан 49.

Ручно или механичко чишћење металних површина мора се, по правилу, вршити у посебној просторији. Радни столови за ручно чишћење морају бити снабдевени решетком за лако одстрањивање прашине са радног места, помоћу уређаја за усисавање.

Брусилице и глачалице морају бити снабдеване напраном за усисавање прашине и њено одвођење ван радионице.

2. Чишћење металних површина лужинама и киселинама

Члан 50.

Просторије за чишћење металних површина лужинама или киселинама морају се налазити у посебној згради, по правилу, одвојено од других зграда.

Просторије за лужење морају имати, поред природне вентилације, и уређај за вештачку вентилацију.

Искорисћени раствори лужина односно киселина морају се из када одводити посебном канализацијом у неутрализациону јаму.

Члан 51.

Ако су концентрације шкољливих материја на појединим радним местима у просторији за чишћење металних површина киселинама односно лужинама веће од максимално допуштених (JUS Z B0.001), каде морају бити при раду херметички затворене и снабдеване напраном за директно одвођење штетних гасова у слободну атмосферу.

3. Хемијска и електролитичка обрада металних површина

а) Просторије

Члан 52.

Радне просторије у којима се врши електролитичка или хемијска обрада металних површина хромирањем, никлирањем, бакарисањем, елоксажом и другим сличним процесима металзирања, морају бити, по правилу, одвојене од других радних просторија.

Зидови ових просторија морају бити обложени керамичким плочицама или обојени масном бојом,

а под покривен керамичким плочицама или асфалтом. Канализација тих просторија мора бити везана за неутрализациону јаму.

Просторија, поред природне вентилације, мора имати и уређај за општу вештачку вентилацију, а у случају прекорачења максимално допуштених концентрација штетних материја на појединим радним местима при раду са топлим растворима, технолошки процес са штетним испарењима мора се херметизовати и штетне паре одводити са места где су настале — посебним направама за усисавање.

б) Елоксажа

Члан 53.

Каде за хемијско превлачење алуминијума и његових легура заштитним или украсним слојевима (Bauer-Vogel-ова или Ewe-ова и сличне методе) морају бити снабдеване уређајем за одстрањивање водоникове паре и штетних испарења.

Члан 54.

Каде у којима се врши украсна или заштитна оксидација предмета од алуминијума и његових легура електролитичким путем по поступку Elokzal или SEO (Сименсова електрооксидација), морају бити за време радног процеса херметички затворене и штетна испарења морају се одводити у слободну атмосферу.

в) Бојење и лакирање

Члан 55.

Радови на ручном бојењу метала уз утрошак у једној радној смени до 5 кг заштитних или украсних боја које садрже оловног сулфата испод 2%, смеју се вршити у просторијама у којима се врше и други радови, ако је у тим просторијама обезбеђена добра природна или вештачка вентилација.

Члан 56.

Радови на ручном бојењу метала уз утрошак у једној радној смени више од 5 кг заштитних или украсних боја и средстава за растварање која садрже лако запаљиве или отровне састојке, морају се вршити у посебној просторији, осигураној од пожара одговарајућим бројем исправних противпожарних апарата. Под такве просторије мора бити од несагоривог материјала, а зидови обложени до висине од 1,5 м керамичким плочицама. Та просторија мора имати уређај за вештачку вентилацију, која се врши убацивањем свежег ваздуха у просторију одозго. Свеж ваздух мора бити зими загрејан.

Члан 57.

Механичко бојење и лакирање металних предмета заштитним и украсним бојама и средствима за растварање која садрже лако запаљиве или отровне састојке мора се вршити у посебним просторијама, у засебној згради. Овакве просторије сматра се да су непосредно изложене опасности од експлозије, те се у њима морају спровести све мере предвиђене у члану 34. Општег правилника о хигијенским и техничким заштитним мерама при раду.

Под такве просторије мора бити од несагоривог материјала који не пропушта течности, а зидови морају бити обложени до висине од 1,5 м керамичким плочицама. Та просторија мора имати више излаза за случај пожара, а врата се морају отварати упоље. Просторија мора имати одговарајући број противпожарних апарата за гашење пожара у самом почетку.

Стварање по здравље штетних и експлозивних магли за време рада мора бити онемогућено вештачким убацивањем свежег ваздуха у висини таванице,

а излазак разређених гасова мора бити обезбеђен кроз отворе у поду или у зидовима у висини пода. Излазни отвор вентилационе цеви не сме се налазити у близини јачих извора топлоте.

Члан 58.

Радови на механичком бојењу и лакирању мањих металних предмета прскањем заштитних или украсних боја и средстава за растварање која садрже лако запаљиве или по здравље штетне састојке, смеју се вршити у заједничким просторијама у којима се врше и други радови, ако се то чини у посебним коморама (капелама), саграђеним од несагоривог материјала и снабдевеним уређајем за усисавање штетних и лако запаљивих магли.

III. ПОСЕБНЕ ОБАВЕЗЕ ОРГАНИЗАЦИЈА

Члан 59.

Организације су дужне радницима који су при преради и обради метала изложени нарочито штетним утицајима радне околине ставити на располагање лична заштитна средства према указаној потреби, и то:

- 1) радницима који раде на калупљењу и формирању у клечећем ставу — коленице од коже или гуме, за заштиту колена од влаге;
- 2) радницима који раде на пробијању односно зачепљивању изливног отвора куполне пећи — ливачку обућу са кожним потколеницама, кожне или азбестне рукавице са 1 или 5 прстију, а радницима код пећи са капацитетом преко 400 кг лива — азбестно одело са капуљачом, заштитне наочари и кецељу;
- 3) радницима који раде код отвора за пуњење куполне пећи — азбестну заштитну кецељу, ципеле са дрвеним ђоном, кожне потколенице, азбестне рукавице, заштитне наочари и гасну маску са цедилом за заштиту од угљенмоноксида;
- 4) радницима који раде на ливењу метала — ливачку обућу са кожним потколеницама, азбестне рукавице, азбестну или кожну кецељу, кожни штитник за ручни зглавак и заштитне наочари;
- 5) радницима који раде на ручном и механичком чишћењу одливака од ливачког песка — заштитно одело, кожне или гумене рукавице, а по потреби и цевну маску са довођењем свежег ваздуха или респиратор са филтром за фину прашину;
- 6) радницима који раде на обради метала ковањем — кожну кецељу, заштитну обућу са дрвеним ђоном, кожне потколенице, кожне рукавице, а по потреби и штитник за лице;
- 7) радницима који раде на термичкој обради метала каљењем — заштитну обућу, заштитне кожне или гумене рукавице, кожну кецељу, заштитне наочари и респиратор са филтром против гасова, а при раду са соном купком, уместо респиратора, цевну маску са довођењем свежег ваздуха;
- 8) радницима који раде на обради крвог материјала на стругу или другим машинама за обраду метала скидањем струготине — заштитне наочари или штитник за лице, ако машине немају одговарајућу заштитну нараву против летеће струготине;
- 9) радницима који раде на преси — кожне рукавице и кожни штитник за ручни зглавак;
- 10) радницима који раде на закивању котлова, резервоара, гвоздених конструкција, бродских оплата и сл. помоћу пнеуматичког алата — кожне или азбестне рукавице, кожну кецељу, кожне потколенице, кожни штитник за ручни зглавак, а за заштиту слуха — погодне чепове (антифоне);
- 11) радницима који раде на сувом чишћењу металних површина ручно или механички — заштитно одело, кожну кецељу, кожне рукавице и респиратор са филтром против фине прашине, односно цевну маску са довођењем свежег ваздуха;

12) радницима који раде на чишћењу или површинској обради метала помоћу органских растварача или киселина — заштитно одело, гумене рукавице, заштитну капу, заштитне наочари или штитник за очи и лице, а по потреби и гасну маску са цедилом против штетних гасова и органских парова;

13) радницима који раде на прскању боја или лакова који садрже састојке штетне по здравље — заштитно одело, заштитну кецељу од гумираног платна, гумене рукавице, заштитну капу, заштитне наочари, а по потреби и гасну маску са цедилом против штетних испарења или цевну маску са довођењем свежег ваздуха;

14) радницима који раде на ручном премазивању предмета заштитним или украсним бојама и лаковима — заштитно одело, заштитну кецељу од гумираног платна, гумене рукавице, заштитну капу, заштитне наочари, а по потреби и гасну маску са цедилом против штетних испарења;

15) радницима који преносе тешке предмете са оштрим ивицама — кожни штитник за раме, кожни штитник за зглавак ручног зглоба и кожене надлактице.

Члан 60.

Организације су дужне обезбедити довољан број личних заштитних средстава за све раднике изложене нарочито штетним утицајима рада и старати се о сталном одржавању тих средстава у исправном стању. Лична заштитна средства за заштиту органа за дисање морају се повремено дезинфиковати.

Члан 61.

Радници који раде на калупљењу, ливењу, чишћењу одливака, ремонту машина, термичкој обради метала, чишћењу металних површина, као и на бојењу метала, организација мора обезбедити свакодневно купане топлотом и хладном водом, сапун или сапунски прашак. Радницима који раде са киселинама или лужинама мора се, поред осталог, обезбедити и маст за мазање руку, отпорна према киселинама или лужинама.

Члан 62.

На топљењу и ливењу гвожђа смеју радити само радници старији од 18 година који су приликом претходног здравственог прегледа оглашени за способне за овај посао.

Здравствени преглед радника запошљених на радовима из става 1. овог члана мора се вршити најмање једанпут годишње.

Члан 63.

На топљењу и ливењу обојених метала и њихових легура смеју радити само радници старији од 21 године који су приликом претходног здравственог прегледа оглашени за способне за овај посао.

Здравствени преглед радника запошљених на радовима из става 1. овог члана мора се вршити најмање једанпут у 6 месеци.

Члан 64.

Здравственом прегледу сваких 6 месеци морају се подвргнути радници који стално раде:

1) на припремању ливачког песка и на сувом чишћењу одливака од ливачког песка који садржи кварца (силицијума) више од 40%;

2) на бојењу и лакирању металних површина заштитним или украсним бојама и средствима за растварање која садрже отровне састојке, као што су метил-алкохол, етерни О-трикрезилфосфат, бензол, толуол, ксилол, тетрахлорметан, монохлорметан, трихлоретилен, сумпоретилени и оловне боје са више од 2% оловног белила или минијума.

Члан 65.

Организација је дужна израдити детаљно упутство о раду на ломљењу лива. То упутство мора бити истакнуто на видном месту код ломаре, а радници претходно обучени о опасностима при раду на ломљењу лива.

Члан 66.

Делове старе муниције и расходованог оружја организација сме употребити за састављање ливачких шаржи тек после прегледа од стране стручњака (пиротехничара).

Члан 67.

Радници који раде на пословима око куполне пећи, морају бити претходно упознати са опасностима од угљенмоноксида.

Члан 68.

Организација је дужна у ливници инсталирати сигнални уређај за објављивање почетка пробијања изливног отвора и испуштања растопљеног гвожђа из пећи.

Члан 69.

Организација је дужна израдити упутство о чувању отровних соли за термичку обраду челика и о руковању тим солима, и истаћи га на видном месту у калионици. Поред тога, организација је дужна спровести при раду са тим солима одговарајуће заштитне мере прописане за послове са отровним материјама.

IV. ПОСЕБНЕ ОБАВЕЗЕ РАДНИКА

Члан 70.

Радници су дужни придржавати се при радовима нарочито штетним по здравље и опасним по живот, упутстава организације или произвођача средстава за рад и користити лична заштитна средства предвиђена за радове у члану 59. овог правилника и у правилнику организације.

V. КАЗНЕНЕ ОДРЕДБЕ

Члан 71.

Повреде одредаба чл. 5. до 69. овог правилника повлаче одговорност по одредбама тачке 4. Одлуке о овлашћењу Секретаријата Савезног извршног већа за рад за доношење правилника о хигијенско-техничким заштитним мерама при раду.

Повреда одредбе члана 70. овог правилника представља прекршај кажњив по одредбама члана 367. Закона о радним односима („Службени лист ФНРЈ“, бр. 17/61).

VI. ПРЕЛАЗНЕ И ЗАВРШНЕ ОДРЕДБЕ

Члан 72.

Одредбе овог правилника примењиваће се у свим организацијама које се баве прерадом и обрадом метала, а које буду основане после његовог ступања на снагу.

Члан 73.

Постојеће организације које се баве прерадом и обрадом метала, а које у погледу сигурности при раду не испуњавају одредбе овог правилника, дужне су заштитне мере код уређаја, средстава и при радовима, постепено ускладити са одредбама овог правилника у што краћем року, а најдоцније у року од три године од дана ступања на снагу овог правилника.

Рокове за постепено примењивање одредаба овог правилника у постојећим организацијама одређиваће надлежни орган инспекције рада, водећи при том рачуна о објективним материјалним и техничким могућностима организације.

Члан 74.

Овај правилник ступа на снагу осмог дана по објављивању у „Службеном листу ФНРЈ“.

Бр. 09-1370/5

6. септембра 1961. године

Београд

Секретар за рад,
Љупчо Арсов, с. р.

616.

На основу тачке 1. Одлуке о овлашћењу Секретаријата за рад Савезног извршног већа за доношење правилника о хигијенско-техничким заштитним мерама при раду („Службени лист ФНРЈ“, бр. 10/58), у сагласности са секретаријатима Савезног извршног већа за народно здравље и за индустрију, Секретаријат Савезног извршног већа за рад прописује

П РА В И Л Н И К

О ХИГИЈЕНСКО-ТЕХНИЧКИМ ЗАШТИТНИМ МЕРАМА ПРИ РАДУ НА МЕХАНИЧКОЈ ПРЕРАДИ И ОБРАДИ ДРВЕТА И СЛИЧНИХ МАТЕРИЈАЛА

ОПШТЕ ОДРЕДБЕ

Члан 1.

У циљу спречавања и отклањања опасности по живот и здравље лица запошљених на механичкој преради и обради дрвета (у даљем тексту: радници), у привредним и другим организацијама, установама, задружним и приватним радионицама (у даљем тексту: организације) примењују се хигијенско-техничке заштитне мере предвиђене овим правилником.

Одредбе овог правилника примењују се и при раду на механичкој преради и обради других материјала, као влакнатица, изерица, плуте, плоча од дрвне вуне, седефа, филибара (јантара), костију, корњачевине, рогова, целулоида, тврде гуме и синтетичких пластичних маса, ако се за њихову прераду и обраду користе машине сличне машинама за прераду и обраду дрвета.

При радовима са целулоидом, поред одредаба овог правилника, примењиваће се и одредбе чл. 223. до 227. Правилника о техничким и здравствено-техничким заштитним мерама на радовима при хемиско-технолошким процесима (Прилог бр. 9 уз „Службени лист ФНРЈ“, бр. 55/50).

Члан 2.

Просторије са машинама за прераду и обраду дрвета или сличних материјала морају имати ефикасне уређаје за усисавање дрвне прашине настале при раду, ако атмосфера на радним местима садржи више од 300 честица у 1 см³.

Члан 3.

Ако овим правилником поједине хигијенске и техничке заштитне мере нису предвиђене или нису друкчије одређене, примењиваће се одредбе Општег правилника о хигијенским и техничким заштитним мерама при раду („Службени лист ФНРЈ“, бр. 16/47 и 36/50).

Члан 4.

На свим местима где се прерађује, обрађује или ускладиштава дрво забрањено је пушење и употреба отвореног пламена и ужарених предмета.

II. ЗАШТИТНЕ МЕРЕ

А. Опште заштитне мере на машинама за прераду и обраду дрвета и сличних материјала

Члан 5.

Заштитне мере на машинама предвиђене у овој глави, примењују се на машине за прераду и обраду дрвета и сличних материјала, ако овим правилником за поједине машине нису предвиђене посебне заштитне мере.

Члан 6.

Машинама за прераду и обраду дрвета и сличних материјала смеју руковати и подешавати их само стручно оспособљени радници старији од 18 година.

На овим машинама рад ученика у привреди дозвољен је само под надзором стручног радника.

Члан 7.

Ови ротирајући делови машина, као и делови који се покрећу, за све време кретања морају бити покривени заштитним направама,

Члан 8.

Ручне машине са механичким погоном морају бити подешене тако да се могу зауставити без испуштања из руку.

Члан 9.

Покретне машине за прераду и обраду дрвета морају се пре почетка рада добро учврстити на месту.

Члан 10.

Све машине радилице, осим гатера, морају, по правилу, имати за покретање посебан сопствени погон.

Члан 11.

Одстрањивање иверја, струготине и других отпадака за време рада машине сме се вршити само подесним средствима (метлице, лопате, дрво и сл.).

Члан 12.

При обради кратких и уских комада морају се употребљавати посебне помоћне направе за њихово потиокивање и придржавање.

Б. Заштитне мере на алатима машина за прераду и обраду дрвета и сличних материјала

Члан 13.

Пре почетка рада на машини, руковалац машине мора проверити да ли је алат исправан, правилно постављен и сигурно причвршћен.

Члан 14.

Алати који нису потребни морају се пре почетка рада машине скинути или на сигуран начин покрити.

Члан 15.

Ободна брзина ротирајућег алата не сме прелазити од произвођача алата прописану брзину.

Члан 16.

При причвршћивању алата на радну осовину и скидању са ње забрањена је употреба настављених кључева или стезање и одвијање вијака и наврткама ударцима.

Члан 17.

Забрањено је монтирање брусних плоча на осовине машина чије брзине не одговарају дозвољеним брзинама плоча, исписаним на плочама.

Члан 18.

Забрањена је употреба оштећеног, напуклог и зарђалог алата на брзоходним машинама радилицама.

В. Посебне заштитне мере на појединим машинама

1. Гатери (јармаче)

Члан 19.

Пре пуштања гатера у рад морају се поставити на своје место све заштитне направе и проверити да ли се радници не налазе у опасном простору испод гатера.

Члан 20.

Сваки гатер мора имати звучни сигнал за објављивање почетка рада.

Члан 21.

Отвори који служе за пролажење покретних делова гатера морају бити ограђени чврстом оградом висине која одговара горњој ивици јарма, а најмање 1,20 м високом.

Члан 22.

Противтегови на гатеру морају бити осигурани од пребацивања.

Члан 23.

Код хоризонталних гатера спојнице и замашњак морају бити опрађени, а оквир осигуран од испадња.

Члан 24.

Окрајци трупца при изласку из гатера морају се осигурати од дизања и спуштања,

Члан 25.

Забрањено је седење на трупцу за време његовог резања на гатеру.

Члан 26.

Забрањено је уклањање заглављених окрајака док је гатер у покрету.

2. Кружне тестере (циркулари)

Члан 27.

Цео лист кружне тестере изнад и испод стола мора бити покривен заштитном направом, осим оног дела којим се непосредно реже.

Члан 28.

Заштитна направа листа кружне тестере мора бити учвршћена тако да се за време резања не може помицати уздуж ни управно на лист тестере.

Члан 29.

Заштитна направа листа кружне тестере мора бити постављена тако да не умањује видљивост резања, али највише до 5 мм изнад предмета који се обрађује.

Ако је предмет који се обрађује нераван, висина из става 1. овог члана рачуна се према испупчене делу предмета.

Члан 30.

Распор у столу кружне тестере мора бити што ужи. Његова ширина не сме, међутим, бити мања од ширине развода зубаца тестере, увећане за 1 мм, нити већа од те ширине, увећане за 3 мм.

Члан 31.

При резању неравног материјала морају се користити заштитне направе за спречавање окретања односно превртања материјала.

Члан 32.

Ручне кружне тестере морају имати покретну заштитну нараву која при празном ходу аутоматски покрива цео обод листа.

Члан 33.

Дебљина раздвојног клина мора бити мања од ширине реза, а најмање за 1/4 већа од дебљине листа тестере.

Члан 34.

Раздвојни клин мора бити постављен тако да му врх не буде нижи од дна највишег зуба тестере.

Члан 35.

Раздвојни клин мора бити подједнако удаљен од врхова зубаца тестере. Ова удаљеност не сме бити већа од 10 мм, нити мања од 3 мм.

Члан 36.

Кружне тестере са више листова и аутоматским померањем материјала, морају имати уређај за заштиту од повратног удараца (хватач).

Члан 37.

Клинови у заштитној направи против повратног удараца одбаченог материјала не смеју бити од дрвета нити од ливеног гвожђа, и њихова ширина не сме бити већа од 10 мм.

Члан 38.

Потисни ваљци за аутоматско померање материјала на кружну тестеру морају бити заштићени чврстим оклопом.

Члан 39.

Лист кружне тестере са клатном (њихалицом) мора бити покривен чврстом заштитном капом до висине резања.

Члан 40.

Кружне тестере за крајчење трупаца морају бити заштићене покретном заштитном капом која ослобођава лист тестере само до висине која одговара дебљини трупаца који се реже.

Члан 41.

Цилиндричне тестере за дужице морају имати нараву за хватање односно одбацивање одрезаних дужица.

Члан 42.

Покретне кружне тестере за резање опревног дрвета морају имати покретан сто или покретан козлич. Ови уређаји морају се после сваког реза аутоматски враћати у првобитан положај. Заштита листа овакве тестере мора бити изведена као код осталих кружних тестера.

3. Тракасте тестере

Члан 43.

Лист тракасте тестере мора бити покривен заштитним оклопом по целој дужини, осим дела којим се реже. Оклоп мора на сигуран начин спречавати искакање пуклог листа тестере или његових делова.

Члан 44.

Ручно подешавање водилице листа тракасте тестере дозвољено је само кад тестера мирује.

Члан 45.

Одредба члана 31. овог правилника односи се и на тракасте тестере.

Члан 46.

Одредбе чл. 43. до 45. овог правилника примењиваће се и на све остале врсте тракастих тестера (паралице, тестере за резање трупаца итд.).

4. Равналице

Члан 47.

Осовине, тј. држачи ножева на равналицама, морају бити окрутог облика. Употреба четвртастих држача ножева на равналицама забрањена је.

Члан 48.

Део осовине са ножевима на коме се не ради, мора бити покривен одговарајућом заштитом.

Члан 49.

Водеће равнало мора бити глатко, израђено од једног комада, и његова висина мора износити бар колико половина дебљине материјала који се обрађује.

5. Блањалице (рендисаљке)

Члан 50.

Блањалице морају на својој улазној страни имати нараву за заштиту од повратног ударца. Чланци ове заштитне нараве не смеју бити шири од 15 мм, са размаком већим од 0,5 мм, и морају бити постављени тако да се не могу повући уназад, него само напред.

Одредба става 1. овог члана односи се и на комбиноване блањалице.

Члан 51.

Одредба члана 50. овог правилника не мора се примењивати код блањалица са уграђеним ваљцима за посмак.

Члан 52.

Заштитне капе изнад осовине са ножевима на блањалицама морају покривати улазне и излазне ваљке за посмак са свих страна.

Члан 53.

На четвоространим и вишестраним фазонским блањалицама морају бити осовине и главе с ножевима са свих страна заштићене оклопом.

Члан 54.

Специјалне блањалице за израду дужица морају имати заштитни уређај за спречавање повратног удара.

Члан 55.

Код кружних блањалица и ротационих машина за резање фурнира, део плоче који се не употребљава мора бити покривен.

Ако се материјал доводи до ножева помоћу стегаљки причвршћених на самој машини, руб плоче мора се прекрити.

Члан 56.

Код блањалица за штапове, глава ножева мора бити прекривена заштитном наравом.

Члан 57.

Код блањалица за дрвну вуну, замајак и ојница морају бити заштићени чврстом опрадом. Носач ножева мора бити осигуран од испадања, а ојница од пребацивања.

6. Глодалице (фрез-машине)

Члан 58

Код стоних глодалица са бројем окретаја преко 5.000 у минуту, мора се употребљавати специјални

алат за велике брзине окретања. Димензије алата не смеју прећи максималне величине прописане од произвођача машине.

Члан 59.

Забрањена је на глодалици употреба осовинског наставка (трн) без употребе горњег лежаја.

Члан 60.

Равнање материјала сме се вршити само округлим главама — држачима ножева.

Члан 61.

Глава ланчане глодалице мора бити прекривена заштитним оклопом до најнижег положаја. Покров не сме додиривати ланац са стране водилице.

Члан 62.

Алат глодалице мора бити, нарочито у свом највишем положају, покривен заштитним оклопом.

Члан 63.

Сви алати машина за чеповање морају бити покривени, осим на месту резања.

7. Бушилице

Члан 64.

Вијци за стезање сврдла на стезним главама бушилице морају бити упуштени.

8. Брусилице

Члан 65.

Покретни и брусни ваљци на цилиндричним брусилицама морају бити осигурани од случајног додира.

Члан 66.

Део брусне плоче који се не употребљава, као и њен обод, код тањирасте брусилице морају бити заштићени оклопом. Радни сто мора бити што ближе примакнут брусној плочи.

9. Комбиноване машине за обраду дрвета

Члан 67.

За машине на којима се врши више радних операција важе одредбе о заштити при свакој појединој операцији, као за машине којима је то једина радна операција.

10. Машина за резање фурнира

Члан 68.

Механизам за покретање ножева мора бити изведен тако да се може ставити у покрет само истовременим укупчавањем двеју склопки.

Склопке морају бити смештене тако да се могу укупчати само истовременом употребом обеју руку.

11. Маказе за сечење фурнира

Члан 69.

Маказе са притисном мотком морају бити начињене тако да се може ставити у покрет само истовременом притиском на мотку после реза могу зауставити најдоцније у свом горњем положају.

Члан 70.

Механизам за стављање у покрет ове машине мора бити подешен тако да се нож може покренути само употребом обеју руку или на други начин који осигурава руке радника.

Притисна мотка и нож морају се одмах зауставити спуштањем било кога од оба уређаја за укупчавање.

Члан 71.

Ако на истој машини ради више радника, мора за свакога од њих постојати посебан дворучни механизам за стављање машине у покрет.

Ниједан од ових механизма не сме радити одвојено од осталих.

Члан 72.

Маказе које немају уређај за аутоматско додавање материјала, морају имати заштитну напрану која спречава да руке или прсти радника дођу у опасан простор ножа.

12. Машине за наношење лепила

Члан 73.

Ваљци машина за наношење лепила, морају бити на улазној страни заштићени.

Г. Заштитне мере при површинској обради дрвета бојењем

Члан 74.

На просторије у којима се врши површинска обрада дрвета бојењем помоћу четака, наношењем ваљцима, умакањем или прскањем боја, лакова и других средстава која садрже запаљиве и по здравље штетне материје, примењују се поред одредаба чл. 31, 33, 34. и 35. Општег правилника о хигијенским и техничким заштитним мерама при раду и одредбе овог правилника.

Члан 75.

Просторије у којима се врши површинска обрада дрвета бојењем и лакирањем бојама и растварачима са тачком паљења изнад 21°C (мешавине боја и лакова са ацетоном, метилацетоном, етилацетоном, етилхлоридом, бензолом, толуолом, лаким бензином и сличним лако запаљивим и експлозивним материјама), морају, по правилу, бити у засебним зградама.

Ако се такве просторије налазе у вишеспратним зградама, треба по правилу, да буду на највишем спрату.

Ове се просторије сматрају непосредно изложеним опасности од пожара и експлозије те се у њима морају спровести све заштитне мере предвиђене у члану 34. Општег правилника о хигијенским и техничким заштитним мерама при раду.

Члан 76.

Загревање таквих просторија сме се вршити само топлим водом или топлим ваздухом. Температура површина грејних тела не сме прелазити 50°C. Грејна тела не смеју имати равних површина на које би се могли стављати судови са лаковима и растварачима или лакирани предмети ради сушења.

Члан 77.

Радна места у просторијама за бојење и лакирање премазивањем, прскањем или умакањем, морају бити распоређена тако, а излази из радне просторије постављени тако да у случају пожара радници могу лако и без опасности напустити радну просторију. Излазна врата морају се отварати упоље и не смеју за време рада бити закључана.

Ако је просторија на спрату, морају и прозори бити подешени као излази за нужду.

У близини радних места за лакирање, морају се стално налазити припремљена одговарајућа средства за гашење пожара у зачетку.

Лакирнице у већим зградама морају имати аутоматске уређаје за гашење пожара.

Члан 78.

Подови и зидови лакирница морају бити глатки и подесни за прање и одржавање у чистом стању.

Сви пролази у радионици морају увек бити слободни и употребљиви, а главни пролази који воде до излаза морају бити широки најмање 1,2 м.

Члан 79.

Изузетно, ако погонске прилике не дозвољавају да лакирница буде у засебној просторији, лакирање прскањем може се вршити у просторијама у којима се врше и други радови, али само у посебним коморама (капелама) које имају јаке уређаје за уписавање и водени застор.

Члан 80.

Коморе за лакирање прскањем из члана 79. овог правилника и уређаји у њима морају бити изграђени од незапаљивог материјала. Сви метални делови коморе за лакирање морају бити противно уземљени.

Члан 81.

Средства за површинску обраду дрвета не смеју садржати метилалкохол и етерни О-трикрезилфосфат.

По здравље штетна средства за разређивање боја, као бензол, толуол, ксилол и хлорирани угљоводоници, а нарочито тетраклорметан, монохлорметан, трихлоретилен и сумпор-угљеник, морају се, где год је могуће, заменити неопровним или по здравље мање штетним разређивачима.

Члан 82.

Штетна испарења и експлозивне магле, настале при прскању лакова и боја, морају се вештачким путем одводити непосредно са места где се стварају, ради спречавања концентрација материја штетних по здравље и опасних по живот.

Усисане паре и магле не смеју се одводити на места из којих би се могле поново враћати у радне просторије, нити у димне канале на које су прикључене пећи.

Члан 83.

Уместо усисане количине штетних пара и магла, у радну просторију мора се доводити одозго иста количина, или најмање 3/4 те количине, свежег ваздуха. Свеж ваздух мора бити у хладно време претходно затрејан на + 18°C.

Члан 84.

Ако се штетна испарења не могу ни вентилацијом из просторије сасвим уклонити, радници морају при раду имати маске са довођењем свежег ваздуха.

При радовима мањег обима на лакирању или бојењу прскањем, радници могу уместо маске са довођењем свежег ваздуха користити и полумаске са филтром од активног угља. Полумаске морају добро прилањати на лице, а уложак филтра мора се на време мењати.

Члан 85.

Електрична инсталација, уређаји и апарати у просторијама за бојење и лакирање прскањем морају бити изграђени тако да не могу проузроковати експлозију за време рада у средини са запаљивим и експлозивним гасовима, парам и прашинама („S“ уређаји).

Д. Заштитне мере при ускладиштавању и слагању резаног материјала у витлове

Члан 86.

Истовар и слагање резаног материјала на стоваришту смеју вршити само лица оспособљена и приучена за ту врсту послова.

Члан 87.

Витлови резаног материјала смеју се подизати само на равном тлу. Пролази између витлова не смеју се користити ни привремено за слагање материјала.

Члан 88.

Забрањено је извлачење појединих комада резане грађе из средине витла, као и рушење витла. Грађа са витла мора се постепено скидати одозго наниже.

III. ПОСЕБНЕ ОБАВЕЗЕ ОРГАНИЗАЦИЈЕ

Члан 89.

Организација је дужна ове машине снабдевати одговарајућим заштитним направама и старати се о одржавању тих направа у исправном стању.

Одговорно лице у организацији израдиће упутства о правилном руковању машинама и о употреби заштитних направа на машинама нарочито опасним по здравље и живот радника и стараће се да сви радници који раде на таквим машинама буду са тим упутствима упознати.

Члан 90.

Организација не сме за рад на машинама за обраду дрвета употребљавати неквалификоване раднике.

Ученици у привреди могу на таквим машинама радити само под надзором искусних квалификованих радника.

Члан 91.

Организација је дужна спровести у свим радним просторијама одговарајуће противпожарне заштитне мере у смислу чл. 33. и 34. Општег правилника о хигијенским и техничким заштитним мерама при раду, а у радним просторијама у којима се ради на површинској обради дрвета бојењем и лакирањем са бојама и растварачима који се сматрају као лако експлозивне материје — још и члана 35. тог правилника.

Члан 92.

Организација је дужна снабдевати раднике запосlene на радовима наведеним у члану 75. став 1. овог правилника довољним бројем одговарајућих исправних личних заштитних средстава, која се морају обавезно употребљавати ако концентрације штетних гасова на радним местима прелазе максимално дозвољене количине одређене JUS Z.B0.001.

IV. ПОСЕБНЕ ОБАВЕЗЕ РАДНИКА

Члан 93.

Радници су дужни при радовима на машинама користити одговарајуће заштитне напаве и лична заштитна средства. При радовима на површинској обради дрвета бојењем, радници се морају придржавати поред заштитних мера предвиђених овим правилником и упутствима организације, још и одредаба чл. 31, 33, 34. и 35. Општег правилника о хигијенским и техничким заштитним мерама при раду.

V. КАЗНЕНЕ ОДРЕДБЕ

Члан 94.

Повреде одредаба чл. 5. до 92. овог правилника повлаче одговорност по одредбама тачке 4. Одлуке о овлашћењу Секретаријата Савезног извршног већа за рад за доношење правилника о хигијенско-техничким заштитним мерама при раду.

Повреде одредбе члана 93. овог правилника представљају прекршај кажњив по одредбама члана 367. Закона о радним односима („Службени лист ФНРЈ“, бр. 17/61).

VI. ПРЕЛАЗНЕ И ЗАВРШНЕ ОДРЕДБЕ

Члан 95.

Одредбе овог правилника примењиваће се у свим организацијама које се баве механичком прерадом и обрадом дрвета и сличних материјала а које буду основане после његовог ступања на снагу.

Члан 96.

Постојеће организације које се баве прерадом и обрадом дрвета као и других сличних материјала, а које у погледу сигурности при раду не испуњавају одредбе овог правилника, дужне су заштитне мере код уређаја, средстава и при радовима, постепено ускладити са одредбама овог правилника у што краћем року, а најдоцније у року од три године од дана ступања на снагу овог правилника.

Рокове за постепено примењивање одредаба овог правилника у постојећим организацијама, одређиваће надлежни орган инспекције рада, водећи при том рачуна о објективним материјалним и техничким могућностима организације.

Члан 97.

Овај правилник ступа на снагу осмог дана по објављивању у „Службеном листу ФНРЈ“.

Бр. 09-1500/5

6. септембра 1961. године

Београд

Секретар за рад,
Љупчо Арсов, с. р.

617.

На основу чл. 4. и 25. став 4. Закона о југословенским стандардима („Службени лист ФНРЈ“, бр. 16/60), Југословенски завод за стандардизацију доноси

РЕШЕЊЕ О ЈУГОСЛОВЕНСКИМ СТАНДАРДИМА ИЗ ОБЛАСТИ МОТОРНИХ ВОЗИЛА

1. У издању Југословенског завода за стандардизацију доносе се следећи југословенски стандарди:

Подизач стакла са два паралелна крака, за моторна возила — —	JUS M N2 751
Шарке мање, за врата моторних возила — — — — —	JUS M N2.951
Шарке веће, за врата моторних возила — — — — —	JUS M.N2.952

2. Наведени југословенски стандарди објављени су у посебном издању Југословенског завода за стандардизацију, које чини саставни део овог решења.

3. Ови југословенски стандарди примењују се од 1. јануара 1962. године.

Бр. 14-5483

3. октобра 1961. године

Београд

Директор
Југословенског завода
за стандардизацију,
инж. Славољуб Виторовић, с. р.

618.

На основу чл. 4. и 25. став 4. Закона о југословенским стандардима („Службени лист ФНРЈ“, бр. 16/60), Југословенски завод за стандардизацију доноси

РЕШЕЊЕ**О ЈУГОСЛОВЕНСКИМ СТАНДАРДИМА ЗА ЛИЧНА ЗАШТИТНА СРЕДСТВА**

1. У издању Југословенског завода за стандардизацију доноси се следећи југословенски стандарди:

Заштитне наочари са провидним стаклом — — — — — JUS Z.B1.200

Заштитне наочари са тамним стаклом — — — — — JUS Z.B1.201

Заштитне наочари са кобалт-стаклом — — — — — JUS Z.B1.202

Заштитне наочари са непропусним оквиrom — — — — — JUS Z.B1.205

Заштитне наочари од жичане мреже — — — — — JUS Z.B1.210

2. Наведени југословенски стандарди објављени су у посебном издању Југословенског завода за стандардизацију, које чини саставни део овог решења.

3. Ови југословенски стандарди обавезни су и ступају на снагу 1. марта 1962. године.

Бр. 10-4411

3. октобра 1961. године

Београд

Директор

Југословенског завода

за стандардизацију,

инж. Славољуб Виторовић, с. р.

619.

На основу чл. 4. и 25. став 4. Закона о југословенским стандардима („Службени лист ФНРЈ“, бр. 16/60), Југословенски завод за стандардизацију доноси

РЕШЕЊЕ**О ЈУГОСЛОВЕНСКИМ СТАНДАРДИМА ЗА ЦЕВНЕ ЗАТВАРАЧЕ**

1. У издању Југословенског завода за стандардизацију доноси се следећи југословенски стандарди:

Цевни затварачи за опште сврхе. Технички прописи за израду и испоруку — — — — — JUS M.C5.010

Цевни затварачи. Славине за опште сврхе. Подела, дефиниције, заједничке одредбе — — — — — JUS M.C5.400

Цевни затварачи за опште сврхе. Равне славине од сивог лива са прирубницама (израда А и Ц). Главне спољне мере и прикључне мере — JUS M.C5.430

Цевни затварачи за опште сврхе. Равне славине од бронзе са прируб-

ницама (израда Д). Главне спољне мере и прикључне мере — — — JUS M.C5.431

Цевни затварачи за опште сврхе. Угасне славине од сивог лива са прирубницама (израда А и Ц). Главне спољне мере и прикључне мере — JUS M.C5.450

Цевни затварачи за опште сврхе. Угаоне славине од бронзе са прирубницама (израда Д). Главне спољне мере и прикључне мере — — — JUS M.C5.451

Цевни затварачи за опште сврхе. Трокраке славине од сивог лива са прирубницама (израда А и Ц). Главне спољне мере и прикључне мере — JUS M.C5.480

Цевни затварачи за опште сврхе. Трокраке славине од бронзе са прирубницама (израда Д). Главне спољне мере и прикључне мере — — — JUS M.C5.481

2. Наведени југословенски стандарди објављени су у посебном издању Југословенског завода за стандардизацију, које чини саставни део овог решења.

3. Ови југословенски стандарди обавезни су и ступају на снагу 1. јула 1962. године.

Бр. 11-5484

3. октобра 1961. године

Београд

Директор

Југословенског завода

за стандардизацију,

инж. Славољуб Виторовић, с. р.

620.

На основу члана 29. став 3. Закона о југословенским стандардима („Службени лист ФНРЈ“, бр. 16/60), Југословенски завод за стандардизацију доноси

РЕШЕЊЕ**О ИЗМЕНАМА РЕШЕЊА О ЈУГОСЛОВЕНСКОМ СТАНДАРДУ ЗА ВИЈКЕ И НАВРТКЕ ЗА ГОРЊИ СТРОЈ ЖЕЛЕЗНИЧКИХ ПРУГА**

1. У југословенском стандарду Технички прописи за израду и испоруку вијака и навртки за горњи строј железничких пруга JUS M.B1.022, који је донет Решењем о југословенском стандарду за вијке и навртке за горњи строј железничких пруга („Службени лист ФНРЈ“, бр. 27/59), у табели 2. у колони: пречник врата d, бројеви: „ — 0.43“ и „ — 0.52“ за све димензије вијака замењују се новим бројем: „ + 1, — 0.5“.

2. На страни 1. истог стандарда при дну испод речи: „Службени лист ФНРЈ“ број: „26/59“ замењује се бројем: „27/59“.

3. Ово решење ступа на снагу даном објављивања у „Службеном листу ФНРЈ“.

Бр. 21-5390

18. септембра 1961. године

Београд

Директор

Југословенског завода

за стандардизацију,

Инж. Славољуб Виторовић, с. р.

УКАЗИ

Председник Републике на основу члана 71. тачка 4. Уставног закона, а на предлог државног секретара за иностране послове, доноси

У К А З

О ОПОЗИВУ СА ДУЖНОСТИ ИЗВАНРЕДНОГ И ОПУНОМОЋЕНОГ АМБАСАДОРА ФНРЈ У ПАКИСТАНУ И О ПОСТАВЉЕЊУ ИЗВАНРЕДНОГ И ОПУНОМОЋЕНОГ АМБАСАДОРА ФНРЈ У ПАКИСТАНУ

I

Опозива се

Густав Влахов са дужности изванредног и опуномоћеног амбасадора ФНРЈ у Пакистану.

II

Поставља се

Никола Миличевић, досадашњи начелник у Државном секретаријату за иностране послове, за изванредног и опуномоћеног амбасадора ФНРЈ у Пакистану.

III

Државни секретар за иностране послове извршиће овај указ.

IV

Овај указ ступа на снагу одмах.

У. бр. 19

30. септембра 1961. године
Београд

Председник Републике,
Јосип Броз Тито, с. р.

ИЗ СЛУЖБЕНИХ ЛИСТОВА НАРОДНИХ РЕПУБЛИКА

СЛУЖБЕНИ ГЛАСНИК НАРОДНЕ РЕПУБЛИКЕ СРБИЈЕ

„Службени гласник Народне Републике Србије“ у броју 37. од 9. септембра 1961. године не објављује ниједан правни пропис.

У броју 38. од 16. септембра 1961. године објављује:

Уредбу о изменама и допунама Уредбе о пројекту рада Института за механизацију пољопривреде као научне установе;

Објаву о измени у саставу Савета за просвету Народне Републике Србије;

Исправку Указа Президијума Народне скупштине Народне Републике Србије о национализацији млинова.

СЛУЖБЕНИ ЛИСТ НАРОДНЕ РЕПУБЛИКЕ БОСНЕ И ХЕРЦЕГОВИНЕ

„Службен лист Народне Републике Босне и Херцеговине“ у броју 31. од 11. августа 1961. године објављује:

Одлуку о образовању шумско-привредних подручја;

Правилник о испитима ванредних ученика у стручним школама;

Правилник о допунским испитима у стручним школама;

Правилник о признавању сведочанстава иностраних стручних школа и стручних испита положених у иностранству;

Правилник о полагању поправног и разредног испита у стручним школама;

Правилник о раду стручних школа за одрасле и одељења за одрасле у стручним школама;

Решење о одређивању радионица које су дужне да своју организацију, рад и пословање саобразе заштитним радионицама за професионалну рехабилитацију и запошљавање инвалида;

Наредбу о допуни Наредбе о одређивању установа које ће вршити испитивање здравственог стања и квалитета семенске робе;

Објаву Изборне комисије НРБиХ о потврђеној кандидатури за избор народног посланика Републичког већа Народне скупштине НРБиХ у Изборном срезу Шипово;

Решење о постављењу шефа Кабинета председника Народне скупштине НРБиХ;

Исправку Уредбе о посебном додатку за судије редовних и привредних судова и јавне правобраниоце.

САДРЖАЈ:

	Страна
607. Одлука о накнади банкама камате за одређене кредите — — — — —	869
608. Одлука о измени Одлуке о продајним ценама шећера — — — — —	869
609. Одлука о измени Одлуке о одређивању највиших продајних цена сточне хране индустријског порекла — — — — —	869
610. Правилник о стручној спреми финансијских инспектора — — — — —	869
611. Наредба о одређивању марже у промету сточне хране — — — — —	871
612. Упутство за спровођење Одлуке о мерилама за обрачунавање и уплаћивање амортизације за регенерацију шума и о њеној намени у 1961. години — — — — —	871
613. Решење о забрани уношења и растурања часописа »Newsweek« — — — — —	872
614. Решење о забрани уношења и растурања листа »New York Herald Tribune« — — — — —	872
615. Правилник о хигијенско-техничким заштитним мерама при раду на преради и обради метала — — — — —	872
616. Правилник о хигијенско-техничким заштитним мерама при раду на механичкој преради и обради дрвета и сличних материјала — — — — —	878
617. Решење о југословенским стандардима из области моторних возила — — — — —	882
618. Решење о југословенским стандардима за лична заштитна средства — — — — —	883
619. Решење о југословенским стандардима за цевне затвараче — — — — —	883
620. Решење о измени Решења о југословенском стандарду за вијке и навртке за горњи stroj железничких пруга — — — — —	883