



СЛУЖ

НА СОЦИЈАЛИСТИЧКА ФЕДЕРАТИВНА РЕПУБЛИКА ЈУГОСЛАВИЈА

Službeni vjesnik SR
Makedonije

91001 Skopje
fab 51

„СЛУЖБЕН ЛИСТ НА СФРЈ“ изле-
гува во издание на српскохрватски
односно хрватскосрпски, словенечки,
македонски, албански и унгарски ја-
зик. — Огласи според тарифата. —
Жиро-сметка кај Службата на опште-
ственото книговодство 60802-603-19644

Петок, 12 октомври 1979

БЕЛГРАД

БРОЈ 50

ГОД. XXXV

Цена на овој број е 36 динари. —
Претплатата за 1979 година изнесува
800 динари. — Редакција: Улица Јо-
вана Ристиќа бр. 1, Пошт. факс 226. —
Телефони: централа 650-155; Уредни-
штво 651-885; Служба за претплата
651-732; Комерцијален сектор 651-671;
Телекс 11756

745.

Врз основа на член 49 став 2 од Царинскиот закон („Службен лист на СФРЈ“, бр. 10/76 и 36/79) и точка 6 под 17 од Одлуката за критериумите што ќе се применуваат при намалувањето на царината на увозот на специфична опрема од 1 јули до 31 декември 1978 година („Службен лист на СФРЈ“, бр. 44/78) чие важење е продолжено со Одлуката за продолжување на важењето на Одлуката за критериумите што ќе се применуваат при намалувањето на царината на увозот на специфична опрема од 1 јули до 31 декември 1978 година („Службен лист на СФРЈ“, бр. 70/78, 6/79, 9/79, 14/79, 21/79 и 26/79), Сојузниот извршен совет донесува

РЕШЕНИЕ

ЗА НАМАЛУВАЊЕ НА ЦАРИНАТА НА УВОЗОТ НА СПЕЦИФИЧНАТА ОПРЕМА ШТО СЕ КОРИСТИ ВО ПРОИЗВОДСТВОТО НА ТОЛУОЛДИИЗОЦИЈАНАТ (TDI)

1. На увозот на производите од долунаведените тарифни броеви, односно ставови на Царинската тарифа — специфична опрема што се користи во производството на толуолдиизоцијанат (TDI), царината ќе се пресметува по стапка од 5%. На така пресметаниот износ се додава износот што претставува разлика помеѓу царината пресметана по стапките пропишани во Царинската тарифа и царината пресметана по стапката од 5%, намален за 50%:

Тарифен број
на Царинската
тарифа

На именување

1	2
73.18/1a-2	Безрабни цевки и полупроизводи за цевки (blanks) од не'рѓосувачки челик, други Ех. Безрабни цевки од не'рѓосувачки челик, обложени или не
73.18/1в-1	Прецизно влечени безрабни цевки, јаглородни, легирани и нелегиран Ех. Влечени не'рѓосувачки јаглородни цевки Не'рѓосувачки, легирани и нелегиран цевки
73.18/2a-3	Рабни цевки, други Ех. Рабни цевки од јаглороден не'рѓосува- чки челик, обложени или не
73.20/1	Фитинзи и прирабници Ех. Фитинзи и прирабници од јаглороден или легиран челик

1	2
73.20/2a	Колена за леани цевки Ех. Колена за леани цевки од јаглороден или легиран челик
73.20/2б	Колена за други цевки Ех. Колена за цевки од јаглороден челик со димензии 15°, 45°, 60° и 90°
73.20/3	Прибор за цевки од железо или челик, друго Ех. Спојници, составници, шишиња, лако- ви, редуцири, чатали и Т-разводи, од јаглороден или легиран челик, об- ложени или не.
73.22/16	Цистерни, резервоари и сл., друго Ех. — Садови и резервоари за толуен, от- падна вода и др., од не'рѓосувачки челик, со или без змијача за гре- ење или ладење, од јаглороден или не'рѓосувачки челик, за производ- ство на динитротолуен — Резервоари и садови за дејонизи- рана вода, од не'рѓосувачки челик, со зафатнина од 0,8 до 50 m³ и со притисок од 1 до 16 at, што служат во производството на толуенди- амин — Садови и резервоари од не'рѓосува- чки челик за сулфурна киселина, со концентрација од 67 до 94%, со зафатнина од 0,6 до 200 m³ за кон- центрирање на сулфурна кисели- на
73.40/4г	Други производи од железо или че- лик, друго Ех. Прифатни резервоари за катализа- торска маса, со зафатнина помала од 300 l, изработени од емајлиран челик
76.09/2	Резервоари, цистерни, бочви и слич- ни садови, друго Ех. Складишни резервоари за концентри- рана азотна киселина, со зафатнина од 10 m³
84.10/2г	Други пумпи со наизменично движе- ње, освен оние од точка 1 на овој тарифен број, други Ех.

1	2	1	2
	— Мембрански пумпи со електроmotor во „S“ изработка, од не'р'осувачки челик, со мембрана од тефлон — Мембрански пумпи со електроmotor во „S“ изработка за циркулација во процесот на фозгенација на толуендиамин, со капацитет над $6 \text{ m}^3/\text{h}$, од јаглероден челик, со дупла дијафрагма од тефлон, и со придушувач на пулзација — Мембрански пумпи со електроmotor во „S“ изработка за толуендиамин, со капацитет над $0,4 \text{ m}^3/\text{h}$, од јаглероден челик со мембрана од тефлон и со придушувач на пулзација — Мембрански пумпи за транспорт на катализатори, со мембрана од тефлон и со motor во „S“ изработка, со притисок од $16,5 \text{ bara}$, со капацитет над $0,25 \text{ m}^3/\text{h}$ — Мембрански пумпи со motor во „S“ изработка, за транспорт на тешки остатоци на толуендиизоцијанат, со обвивка за греење, со капацитет од $150 \text{ m}^3/\text{h}$ — Мембрански пумпи со електроmotor во „S“ изработка за транспорт на раствор на фозген во ортодихлорбензен, од не'р'осувачки челик и со дијафрагма од тефлон		- со специјални механички затиначи, со капацитет до $150 \text{ m}^3/\text{h}$ — Центрифугални пумпи од не'р'осувачки челик за циркулација на растворач и реакциона маса во процесот на фозгенација на толуендиамин, со капацитет од $2.600 \text{ m}^3/\text{h}$, со специјални механички затиначи — Центрифугални пумпи за циркулација на толуендиизоцијанат и на растворач во процесот на пречистување на толуендиизоцијанат, изработени од високолегирани не'р'осувачки и јаглеродни челици, со капацитет од 1 до $1.000 \text{ m}^3/\text{h}$, оклопени со специјални механички затиначи — Центрифугални пумпи за транспорт на лесни и тешки органски отпадоци, со обвивка за греење — Центрифугални пумпи за циркулација на алкални раствори во процесот на неутрализација на фозген, изработени од јаглеродни и не'р'осувачки челици, со капацитет од 2 до $250 \text{ m}^3/\text{h}$ со специјални механички затиначи — Центрифугални пумпи со работен дел од графит, за транспорт на хлороводородна киселина, со капацитет од $9 \text{ m}^3/\text{h}$, со специјални механички затиначи — Центрифугални пумпи за транспорт на пропилен-гликол, со работна температура до 10°C, со капацитет над $4 \text{ m}^3/\text{h}$ — Центрифугални пумпи за циркулација во реформинг процес — Центрифугални пумпи за транспорт на разблажен и чист растворач, изработени од леан челик, со капацитет до $50 \text{ m}^3/\text{h}$ — Центрифугални пумпи за циркулација во производството на толуендиизоцијанат 65 и на суров толуендиизоцијанат, изработени од не'р'осувачки и јаглероден челик, херметички затворени, со специјални затиначи и оклопи, со капацитет од 12 до $75 \text{ m}^3/\text{h}$ — Центрифугални пумпи за циркулација на изоцијанат, изработени од не'р'осувачки челик, херметички затворени, со капацитет над $12 \text{ m}^3/\text{h}$ — Центрифугални пумпи за транспорт на толуен во процесот на пречистување на јагленмоноксид и добивање на динитротолуен, толуендиамин и толуендиизоцијанат, со капацитет до $15 \text{ m}^3/\text{h}$ — Центрифугални пумпи за транспорт на смеса на фозген, толуен и хлороводородна киселина, изработени од леан челик, со капацитет до $15 \text{ m}^3/\text{h}$.
84.10/36	Пумпи за агресивни хемиски материјали Ех. — Центрифугални пумпи за агресивни течности, изработени од не'р'осувачки челик и леано железо, со висока содржина на силициум, со или без херметички затворено кукиште, од не'р'осувачки челик или леано железо, со капацитет над $0,4 \text{ m}^3/\text{h}$, со специјални механички затиначи за агресивни хемиски материјали — Центрифугални потопени пумпи за транспорт на сулфурна киселина, изработени од леано железо со висока содржина на силициум, херметички затворени, со капацитет над $1,5 \text{ m}^3/\text{h}$ — Центрифугални пумпи за транспорт на подготвен хемиски агресивен катализатор за хидрохенирање на динитротолуен, изработени од високојаглероден челик, со капацитет над $1.100 \text{ m}^3/\text{h}$ — Центрифугални пумпи за рецикулација на реакциона хемиска агресивна маса со, капацитет над $1.100 \text{ m}^3/\text{h}$ — Центрифугални пумпи од не'р'осувачки челик и од јаглероден челик, за рецикулација во процесот на пречистување на толуендиамин, со или без облога, против искрење, со или без обвивка за греење — Центрифугални пумпи за циркулација во процесот на фозгенација на толуендиамин и на отпадни материјали, изработени од не'р'осувачки или од јаглероден челик	84.10/3в	Центрифугални пумпи, освен оние од точка 1 на овој тарифен број, во „S“ изработка Ех. Центрифугални пумпи за термо-масло, со капацитет над $30 \text{ m}^3/\text{h}$, изработени од не'р'осувачки челик.

1	2	1	2
84.10/3д	Центрифугални пумпи, освен оние од точка 1 на овој тарифен број, други Ех. Центрифугални пумпи за одвод на чиста деминерализирана вода, изработени од не'рѓосувачки челик, со капацитет од 2 m³/h		— Компресори за снабдување со воздух, преку заштитна маска во случај на загаденост на работната атмосфера, со капацитет од 10 m³/min и со работен притисок од 3 at — Компресори за јагленмоноксид, со капацитет од 9,5 m³/min и со работен притисок од 3,6 at — Компресори за јагленмоноксид, со капацитет од 18,6 m³/min и со работен притисок од 6 at
84.10/4в	Ротациони пумпи, освен оние од точка 1 на овој тарифен број, други Ех. Запчести пумпи, со или без обвивка за греење, во „S“ изработка, за транспорт на агресивни и отровни материјали во процесот на производството, изработени од не'рѓосувачки или од јаглороден челик, со капацитет над 0,6 m³/h	84.11/16-26	Стабилни компресори со капацитет од над 25 до 100 m³/min и со работен капацитет од 2 до 10 at Ех. — Клипни компресори за компримирање на отпаден хлороводороден гас и фозген, со капацитет од над 26 m³/min и со работен притисок од 7 at — Клипни компресори за инструментален и сервисен воздух, со капацитет од 28 m³/min и со работен притисок од 6 at
84.11/1а-2	Вакуум-пумпи Ех. — Ејектори за отстранување на гасови од процесот на нитрирање, изработени од не'рѓосувачки челик — Парни ејектори за издвојување на гасови во процесот на пречистување на толуендиамин, изработени од високојаглороден челик, со припаѓачките уреди за кондензација — Парни ејекторски уреди за гас, во процесот на фозгенација на толуендиамин, изработени од јаглороден челик — Ејекторски уреди за распрскување на гасовити реакциони компоненти (фозген и растворен толуендиамин) во процесот на фозгенација на толуендиамин, изработени од не'рѓосувачки челик — Ејекторски уреди на водена пара, за издвојување на гасови, во процесот на пречистување на толуендиизоцијанат, изработени од челик, со работен дел од импрегниран графит — Ејекторски уреди за извлекување и неутрализација на отпадни гасови од процесот на концентрирање на сулфурна киселина, изработени од леано железо, со висока содржина на силициум — Инјектори за исфрлање на гасовита смеша на јагленмоноксид и водород — Вакуум-пумпи со хидродинамичко затинање, за шмукање на отпадни гасови во процесот на пречистување на толуендиизоцијанат и толуендиамин, со вакуум до 8 toга со капацитет до 2.150 m³/min	84.11/16-2в-1	Стабилни повеќецилиндрични и херметички компресори, отпорни на агресивни хемиски материи, со електромотор во „S“ изработка Ех. — Клипни компресори за природен гас во „S“ изработка, со капацитет од 18,5 m³/min и со притисок од 28 at — Клипни компресори за јагленмоноксид, со капацитет од 9,4 m³/min и со притисок од 3,6 at
		84.11/16-2в-3	Други компресори во „S“ изработка Ех. — Клипни компресори за компримирање и транспорт на водород и јагленмоноксид, едноstepени и повеќестепени, со капацитет од 0,75 m³/min и со работен притисок од 38 at, со капацитет од 14,6 m³/min и со работен притисок од 27 at, со капацитет од 18,6 m³/min и со работен притисок од 14 at, со капацитет од 18,8 m³/min, и со работен притисок од 34 at и со капацитет од 18,5 m³/min и со работен притисок од 28 at — Клипни компресори за транспорт на водород со припаѓачката инструментација и уреди, со капацитет од 26 m³/min и со излезен притисок од 14 at
		84.11/16-2в-7	Други компресори, други Ех. — Клипни компресори за инструментален и сервисен воздух, со капацитет од 1 m³/min и со работен притисок од 32 at — Компресори за снабдување со азот за создавање неутрална средина при сервисирањето во инсталации, со капацитет од 1 m³/min и со работен притисок од 32 at
84.11/16-2а	Стабилни компресори, со капацитет од 2 до 25 m³/min со работен притисок од 2 до 10 at Ех. — Клипни компресори за компримирање на отпаден хлороводороден гас и фозген, со капацитет над 17 m³/min, и со работен притисок од 5 at	84.11/4а-2	Вентилатори за агресивни гасови Ех.

1	2	1	2
	— Вентилатори за употреба во процесот на подготовката на катализатори, со капацитет од $15 \text{ m}^3/\text{min}$ и со моќ $1,5 \text{ kW}$ — Турбовентилатори за одведување на отпадни гасови во процесот на пречистување на толуендиизоцијанат, со капацитет од 13 до $300 \text{ m}^3/\text{min}$. — Вентилатори од јаглероден челик, со облога од синтетичка смола, или од не'рјосувачки челик, за вентилација, односно за одведување на сите отпадни гасови, заради заштита на работната средина	84.14/11	Други индустриски и лабораториски печки, неелектрични Ех. Индустриски неелектрични печки за согорување на отпаден материјал, со капацитет од над $3,000,000 \text{ kcal/h}$
84.11/4a-3	Други вентилатори Ех. — Турбовентилатори од високојаглероден челик, за употреба во процесот на пречистување на толуендиамин, со капацитет од $150 \text{ m}^3/\text{min}$ — Вентилатори во „S“ изработка, за издувни гасови од реформерот на природен гас, со облога против искрење, со капацитет од $333 \text{ m}^3/\text{min}$	84.15/36	Други фрижидери и разладна опрема, други Ех. Уреди за разладување од $-5,5$ до 10°C на пропиленгликол, компресионен тип, со капацитет од $39,000$ до $55,000 \text{ kcal/h}$
84.11/4b-1	Дувалки за агресивни гасови Ех. Турбински дувалки за исфрлање на отпадни гасови од печки за согорување на отпадни материји, со капацитет од над $204 \text{ m}^3/\text{min}$, изработени од јаглероден челик и обложени со пластична маса	84.17/2f-2	Машини и уреди за дестилација и свепоризација, друго Ех. — Уреди за одвојување на отпаден толуендиизоцијанат преку евапоризација, со мешалка и со клипна пумпа од не'рјосувачки челик, за одведување на отпаден материјал — Уреди за вклопување на хлороводород во фозген преку евапоризација, со капацитет од над $6,110 \text{ kg/h}$ — Евапоризатори (испарувачи) за течен хлор, со капацитет од над $2,000 \text{ kg/h}$ — Евапоризатори (уреди) за брзо испарување на јагленмоноксид и јаглендиоксид од смешата на толуен и растворувач, со пад на притисокот при ниска температура, со капацитет над $48,646 \text{ kg/h}$ — Евапоризатори (уреди) за брзо испарување на јагленмоноксид и јаглендиоксид од смешата на толуен и растворувач, со пад на притисокот при висока температура, со капацитет над $48,396 \text{ kg/h}$ — Евапоризатори (уреди) за издвојување на јагленмоноксид од смешата на толуен и растворувач со капацитет над $49,620 \text{ kg/h}$ — Уреди за примарна дестилација на суров толуендиизоцијанат, со капацитет над $3,375 \text{ kg/h}$ — Уреди за дестилација на суровина на смеша на толуендиамин, со капацитет над $1,657 \text{ kg/h}$ — Континуелни уреди за отстранување на траги од заостаната вода од смешата на толуендиамин со лесни и тешки примеси, преку дестилација, со капацитет над $2,150 \text{ kg/h}$ — Дестилациони уреди за отстранување на тешки примеси од смешата на толуендиамин со лесни примеси, со капацитет над $2,121 \text{ kg/h}$ — Дестилациони уреди за издвојување на толуендиамин од тешки производи, со капацитет над 92 kg/h — Дестилациони уреди за раздвојување на толуендиамин од мета-изомери, со капацитет над $1,429 \text{ kg/h}$
84.11/4b-2	Други дувалки Ех. — Турбински дувалки, со капацитет од $277 \text{ m}^3/\text{min}$ за уфрлање на воздух за согорување на масло во ложиштето на уредот за концентрирање на сулфурна киселина, изработени од јаглероден челик — Дувалки за исфрлање и вдувување на смеша на водена пара и воздух заради регулација на реформниот процес — Центрифугални дувалки со мотор во „S“ изработка, за исфрлање на гасови од колоната за деструкција на фозген и од вентилационите канали од зоната на фозгенот, со специјална облога против искрење, изработени од леано железо, со капацитет од 6 до $60,000 \text{ m}^3/\text{h}$ и со работен притисок од $1,38$ бара — Центрифугални дувалки со воздух, од леано железо, со капацитет од 5 до $18,000 \text{ m}^3/\text{h}$ и со притисок од 350 mm воден столб		
84.13/1a-3	Горилници за течни горива со капацитет од над 300 до 800 kg/h Ех. Горилници на мазут со капацитет од над $300-800 \text{ kg/h}$		
84.13/1b-2	Горилници за гасовити горива, со капацитет од над $20,000 \text{ kcal/h}$ Ех. Горилници за гасовити горива со капацитет од над $1,300,000 \text{ kcal/h}$		

1	2
	— Дестилациони уреди за одвојување на изомери од тешки производи, со капацитет над 321 kg/h — Дестилациони уреди за раздвојување на гасовити од тешки производи од смешата на фозген, толуен, толуендиизоцијанат и хлороводород, со капацитет над 23.535 kg/h — Дестилациони уреди за раздвојување на хлороводород од смешата со фозген, со капацитет над 3.032 kg/h — Дестилационо-ректификациони уреди за одвојување на фозген од смешата со толуен и толуендиизоцијанат, со капацитет над 14.309 kg/h — Дестилациони уреди за издвојување на толуен од смешата, со капацитет над 8.037 kg/h — Дестилационо-ректификациони уреди за издвојување на толуен од смешата на толуендиизоцијанат со лесни и течни примеси, со капацитет над 17.910 kg/h — Дестилациони уреди за одвојување на толуендиизоцијанат и толуен од смешата со полимерен толуендиизоцијанат, со капацитет над 3.441 kg/h — Дестилациони уреди за раздвојување на толуендиизоцијанат од полимеризирани производи, со капацитет над 4.138 kg/h — Уреди за дестилација на толуендиизоцијанат со капацитет од 470 kg/h — Дестилационо-ректификациони уреди за ректификација на толуендиизоцијанат, со капацитет над 2.850 kg/h — Дестилациони уреди за финално пречистување на толуендиизоцијанат, со капацитет над 3.500 kg/h — Дестилациони уреди за концентрација на разблажена сулфурна киселина, со сад за греење и со колона
84.17/2ж-2	Машини и уреди за разладување на материјали, друго Ех. — Индустриски уреди од компресорски тип за разладување на вода на 4,5°C, со капацитет од 900.000 kcal/h — Цевни изменувачи на топлотата, со површина од 11—16 m², од челик со емајлирани цевки — Уреди (цевни изменувачи на топлотата) за ладење на натриумхидроксид во процесот на неутрализација на фозген, изработени од јаглероден или не'рјосувачки челик — Кристализатори од цевчест тип за одвојување на изомери 2,4 толуендиизоцијанат и 2,6 толуендиамиин по пат на ладење

1	2
	— Цевни изменувачи на топлотата за реформинг процес на добивање водород и јагленмоноксид — Цевни изменувачи на топлотата за разладување на концентрирана сулфурна киселина и за кондензација на отпадни гасови, изработени од леано железо, со висок процент на силициум — Цевни изменувачи на топлотата за ладење на процесниот гас, со капацитет од 5.612,8 kg/h — Продувни изменувачи на топлотата за ладење на кондензати, со капацитет од 219 kg/h вода — Цевни изменувачи на топлотата за ладење на процесниот гас, со капацитет од 4.260 kcal/h — Цевни изменувачи на топлотата за ладење на напојниот гас богат со водород, со капацитет од 315.000 kcal/h — Цевни изменувачи на топлотата за ладење на растворот во толуен, со капацитет од 46.260 kg/h — Цевни изменувачи на топлотата за ладење на процесниот гас, со капацитет од 6.474,8 kg/h — Цевни изменувачи на топлотата за ладење на фозген, со капацитет до 7.120 kg/h — Цевни изменувачи на топлотата за ладење на смеша на фозген и водород, со капацитет од 3.100 kcal/h — Цевни изменувачи на топлотата за ладење на толуен, со капацитет од 6.497 kg/h — Хоризонтални цевни изменувачи на топлотата со дупликатор за ладење на смешата на фозген, хлоровод и толуен, со капацитет од 7.120 kg/h — Хоризонтални цевни изменувачи на топлотата за ладење на толуендиизоцијанат, со капацитет од 2.583 kg/h — Уреди од не'рјосувачки челик за греење или ладење, мешање и до-терување на изоцијанатната смеша, со капацитет од 0,3 до 40 m³/h — Хоризонтални вакуум циркулациони изменувачи на топлотата за ладење на толуен, со капацитет од 10.000 kcal/h — Цевни изменувачи на топлотата со дупли цевки, за ладење на толуен, со капацитет од 300 kg/h — Изменувачи на топлотата со дупли цевки, за ладење на смеша на толуен и фозген, со капацитет од 5.500 kg/h — Хоризонтални цевни изменувачи на топлотата за ладење на раствор на хлороводород, со капацитет од 233.120 kcal/h — Изменувачи на топлотата за ладење на 93% сулфурна киселина, со капацитет од 19.580 kg/h

1	2	1	2
	— Други машини, уреди и опрема, и нивни делови, друго — Цевни изменувачи на топлотата со површина до 327 m² за притисоци од 18 at, од висок јаглероден челик — Цевни изменувачи на топлотата за загревање, ладење и кондензација, изработени од не'рѓосувачки челик за потреба во процесот на пречистување на толуендиамин — Цевни изменувачи на топлотата за загревање, ладење и кондензација, изработени од не'рѓосувачки челик, за употреба во процесот на фозгенација и одвојување на хлороводорден гас — Цевни изменувачи на топлотата за загревање, ладење и кондензација, изработени од јаглероден или од не'рѓосувачки челик, за употреба во процесот за пречистување на толуендиизоцијанат — Уреди за раздвојување на јаглен-моноксид од водород со кондензација, што се состои од разладна кутија и од експанзионо работно коло — Цевни изменувачи на топлотата од јаглероден челик за греење и ладење во процесот на производството на фозген — Цевни изменувачи на топлотата за реформинг процес за добивање на водород и јаглен-моноксид — Уреди од не'рѓосувачки челик со или без надворешна змијача за греење, ладење, мешање и дотерување на изоцијанатната смеша во производството на суров толуендиизоцијанат и за подготвување на смеша на толуендиизоцијанат и метилен дифенилдиизоцијанат, со капацитет од 0,3 до 40 m³ — Уреди за сушење на динитротолуен, со капацитет од 325 kg/h — Изменувачи на топлотата за загревање на природен гас, со капацитет од 1.436,3 m³/h — Уреди за сушење на природен гас богат со водород, по пат на греење и апсорпција, со капацитет од 4.737 kg/h — Изменувачи на топлотата за ладење на процесниот гас и за загревање на деминерализирана вода, со капацитет на ладење 490.000 kcal/h — Изменувачи на топлотата за загревање на обогатен растворач и за ладење на осиромашен раствор, со капацитет на ладење 46.259,9 kg/h — Изменувачи на топлотата за загревање на сулфурна киселина, со капацитет од 80 kg/h	84.18/2a	— Изменувачи на топлотата за ладење на фозген и хлороводород и за загревање на хлороводород, со капацитет од 3.462 kg/h на смеша на фозген и хлороводород и 2.442 kg/h на хлороводород - Уреди и апарати за филтрирање или пречистување на гасови (вклучувајќи и воздух) - Ек. — Уреди за отстранување на сулфур од природен гас — Уреди за пречистување на издувен гас од нитрозни сулфурни гасови, пара и честички на толуен, мононитротолуен и динитротолуен, со капацитет 200 m³/h издувен гас — Уреди за сепарација на кондензат од процесниот гас, со капацитет над 1.255 kg/h кондензат — Уреди за сепарација на кондензат од гас богат со водород, со капацитет 1.752,3 kg/h — Уреди за пречистување на јаглен-моноксид од процесниот гас по пат на апсорпција, со капацитет од 29.230 kg/h — Уреди за отстранување на толуен од јагленмоноксид, со капацитет од 1.734 kg/h — Уреди за пречистување на гасовит водород, со капацитет од 1.331 kg/h — Уреди за одвојување на водена пара од гасна смеша со капацитет од 2.442 kg/h — Уреди за апсорпција на гасовит хлороводород од излезниот гас, со капацитет од 240 kg/h — Уреди за одведување на течен и гасовит фозген, со капацитет од 3.396 kg/h — Уреди за пречистување на отпаден гас од фозген, со капацитет од 1.422 kg/h — Уреди за одвојување на заостанат фозген од смеша на гасови, со капацитет од 777 kg/h — Уреди за каталитичко пречистување на водород — Уреди за пречистување на отпадни гасови при апсорпција на хлороводородна киселина — Уреди за пречистување на гасови од согорени отпадни материјали — Уреди за одвојување на капки од смешата на реформер гас — Уреди за пречистување на водород, со молекуларни сита, — Уреди за пречистување на излезни отпадни гасови, со капацитет над 30.000 m³/h - Уреди и апарати за филтрирање или пречистување на други течности - Ек. — Уреди за пречистување на течен фозген, со капацитет од 422 kg/h — Уреди за одвојување на хлороводородна киселина од течен фозген
		84.18/2a	

1	2	1	2
	— Уреди за одвојување на толуен од лесна фракција на десорбер во течна состојба, со капацитет од 2.277,5 kg/h — Уреди за пречистување — дени-трација на сулфурна киселина, со капацитет од 3.660 kg/h — Уреди за одвојување на катализа-торска маса од суспензија — Уреди за одвојување на суров толуендиамин од катализаторска маса — Филтери за одвојување на толуен-диизоцијанат од растварач — Уреди за хемиско пречистување на процесна технолошка вода — Филтери за филтрирање на меша-вина на толуендиизоцијанат (ме-тилендифенилдиизоцијанат) — Уреди за издвојување на моно-тротолуен или динитротолуен од неизреагирани смеси	85.17/3в	Други електрични апарати за комби-нирана звучно-визуелна сигнализаци-ја, други Ех. Уреди за противпожарна звучна и визуелна сигнализација
		90.24/1	Манометри Ех. Бурдомски и мембрански манометри
		91.24/26	Турло и ротациони мерачи на прото-кот на гас Ех. — Ротомери за гас — Волуметарски мерачи (турло ме-рачи на протокот на гас)
84.19/2в	Машини за пакување Ех. Машини за пакување на толуенди-изоцијанат во бочви	90.24/2в	Инструменти и апарати за мерење, контрола и автоматско контролирање на проток, длабочина, притисок или други променливи вредности на течнос-ти или гасови, друго Ех. — Ротомери и волуметриски мерачи на протокот на течност — Инструменти за мерење на нивото
84.59/8л	Други машини и механички уреди, други Ех. — Електрични факели со барабан, бризгалки и автоматски запалки, со капацитет од 30.000 m³/h, за согорување на отпадни гасови — Реактори за нитрирање на толуен — Реактори за подготвување на ки-селина во процесот на нитрирање — Уреди за екстракција на динитро-толуен со толуен или вода — Реактори за подготовка на емул-зија на динитротолуен во вода — Реактори за подготовка на ката-лизатори во процесот на хидро-генирање на динитротолуен — Реактори за каталитичка хидроге-нација на динитротолуен и толу-ендиамин — Реактори за сукцесивна синтеза на фозген — Реактори за десулфуризација на лесен бензин — Реактори за разложување на при-роден гас и на лесен бензон на јаглен-моноксид и водород — Уреди за сечење на лесни и теш-ки отпадни производи од дестила-цијата на толуендиизоцијанат — Реактори за фозгенација на рас-твор на толуендиамин — Уреди за собирање и хомогениза-ција на органски остатоци од про-изводството на толуендиамин и толуендиизоцијанат	90.25	Инструменти и апарати за физички и хемиски анализи Ех. Апарати за определување на тест на активитет со хидрогариција
		90.28/3г	Други електронски инструменти и апарати Ех. — Инфрацрвени спектрофотометри — Гасни хоматрографи — Спектро-фотометри — Автоматски апсорпциони пламени спектрофотометри — Автоматски потенциометриски трептач-потенциграфи — Преносни електронски инструмен-ти за мерење и сигнализација на токсични гасови и пареа во про-цесот на производството — Апарати за определување на точ-ката на запаливоста и апарати за определување на точката на експлозивноста, на границата на за-паливоста — Електронски претвораачи (транс-митери и трансгустери), регистра-тори, индикатори и прекинувачи
84.61/16	Автоматски славини, вентили и слич-ни уреди, други Ех. Автоматски вентил од не'рјосувачки челик и од нелегирани бакар со те-флонски облоги	90.28/56	— Други неелектрични инструменти и апарати, друго Ех. — Палалограф — Апарати за анализа на влага

3. Ова решение се применува од 1 јули 1978 го-дина до 31 октомври 1979 година.

3. Ова решение влегува во сила наредниот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

Е. п. бр. 849
28 септември 1979 година
Белград

Сојузен извршен совет

Потпретседател,
Звоне Драган, с. р.

746.

Врз основа на член 49 став 2 од Царинскиот закон („Службен лист на СФРЈ“, бр. 10/76 и 36/78), точка 8 под 4 на Одлуката за критериумите што ќе се применуваат при намалување на царината на увоз на специфична опрема од 1 јули до 31 декември 1978 година („Службен лист на СФРЈ“, бр. 44/78) и точка 1 на Одлуката за продолжување на важењето на Одлуката за критериумите што ќе се применуваат при намалување на царината на увоз на специфична опрема од 1 јули до 31 декември 1978 година („Службен лист на СФРЈ“, бр. 70/78, 6/79, 9/79, 14/79, 21/79, 26/79 и 49/79), Сојузниот извршен совет донесува

РЕШЕНИЕ

ЗА ДОПОЛНИНИЈА НА РЕШЕНИЕТО ЗА НАМАЛУВАЊЕ НА ЦАРИНАТА НА УВОЗОТ НА СПЕЦИФИЧНАТА ОПРЕМА ШТО СЕ КОРИСТИ ЗА ПРОИЗВОДСТВО НА ДЕЛОВИ ЗА ТРАКТОРИ, КОМБАЈНИ И СТОПАНСКИ ДРУМСКИ ВОЗИЛА

1. Во Решението за намалување на царината на увозот на специфичната опрема што се користи за производство на делови за трактори, комбајни и стопански друмски возила („Службен лист на СФРЈ“, бр. 70/78) во точка 1 се вршат следните дополне- нија:

1) пред тар. број 84.14/2 се додава нов тар. број, кој гласи:

„84.11/16-26 Компресори, стабилни, со капацитет над 25 до 100 m³/min, со работен притисок од 2 до 10 at;
Ех.

Компресори безмаслени и бесшумни вијченоротациони, со капацитет над 65 m³/min и со работен притисок до 10 at“;

2) по тар. број 84.14/2 се додава нов тар. број, кој гласи:

„84.14/11 Индустриски печки, неелектрични, други
Ех.

Ротациони гасни печки за загревање на материјал со автоматска регулација на температура до 1300°C“;

3) по тар. број 84.22/2а се додава нов тар. број, кој гласи:

„84.45/1 Машини алатки кои работат со помош на електроерозија или на други елек- трични или електронски процеси; ултра- звучни машини алатки;
Ех.

Машини алатки кои работат со помош на електроерозија“;

4) во тар. број 84.45/3 се додава нова алинија, која гласи:

„— Хидраулични копирни стругови за материјали со тркалезен и аголен пре- сек, со дебелина до 1250 mm и со висо- чина на работниот притисок до 1500 mm“;

5) по тар. број 84.45/3 се додава нов тар. број, кој гласи:

„84.45/46 Глодалки портални
Ех.

Специјални автоматски глодалки пор- тални со три работни вретена за обра- ботка на работни и профилирани повр- шини“;

6) во тар. број 84.45/11а се додаваат две нови алинеи, кои гласаат:

„— Автоматски воздушен чекан за пре- цизно ковање во калапи (со двојно деј- ство), со енергија на ударот од 7000 до 11000 Kpm

— Хоризонтални машини за топло ко- вање на прачковиден материјал со пре- сек до 80 mm и 45 удари во минута“;

7) во тар. број 84.45/12 се додаваат три нови али- неи, кои гласаат:

„— Преси со ударна јачина од 1600 Mr, 75 удари во минута, за топло обликува- ње на работни парчиња во калапи

— Машини за прецизно предобликување на метал

— Машини за исправање на делови по термичко обликување на ладно“;

8) во тар. број 84.45/13 се додава нова алинеја, која гласи:

„— Машини (преси) за ладно сечење на прачковидни тркалезни материјали — со пречник до 132 mm, квадратни — со пре- сек до 125 mm и плоскати — со дебели- на до 50 mm, со сила на смолкнување до 500 Mr“;

9) по тар. број 85.11/16-4 се додава нов тар. број, кој гласи:

„90.12/1 Оптички микроскопи, индустриски
Ех.

Индустриски микроскопи со можност за зголемување до 1250 пати“;

10) во тар. број 90.28 се додаваат две нови али- неи, кои гласат:

„— Електронски апарати за хемиска анализа на јаглерод и сулфур во метал

— Уреди за контрола за пукнатини при термичка обработка“.

2. Ова решение се применува на увозот што се врши од 1 јануари до 31 декември 1979 година.

3. Ова решение влегува во сила наредниот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

Е. п. бр. 850
4 октомври 1979 година
Белград

Сојузен извршен совет

Потпретседател,
Гојко Убишарин, с. р.

747.

Врз основа на член 59 став 1, во врска со член 13 од Законот за внесувањето и растурањето на странски средства за масовно комуницирање и за странската информативна дејност во Југославија („Службен лист на СФРЈ“, бр. 39/74), сојузниот секретар за внатрешни работи донесува

РЕШЕНИЕ**ЗА ЗАБРАНА НА ВНЕСУВАЊЕТО И РАСТУРАЊЕТО НА СПИСАНИЕТО „ENCOUNTER“**

Се забранува внесувањето и растурањето во Југославија на списанието „Encounter“, број 3 за септември 1979 година што излегува на англиски јазик во Лондон, Велика Британија.

Бр. 650-1-32/448
26 септември 1979 година
Белград

Заменик-сојузен секретар
за внатрешни работи,
Драшко Јуришиќ, с. р.

748.

Врз основа на член 59 став 1, во врска со член 13 од Законот за внесувањето и растурањето на странски средства за масовно комуницирање и за странската информативна дејност во Југославија („Службен лист на СФРЈ“, бр. 39/74), сојузниот секретар за внатрешни работи донесува

РЕШЕНИЕ**ЗА ЗАБРАНА НА ВНЕСУВАЊЕТО И РАСТУРАЊЕТО НА СПИСАНИЕТО „DER SPIEGEL“**

Се забранува внесувањето и растурањето во Југославија на списанието „Der Spiegel“, број 38 од 17 септември 1979 година што излегува на германски јазик во Хамбург, Сојузна Република Германија.

Бр. 650-1-22/818
27 септември 1979 година
Белград

Заменик-сојузен секретар
за внатрешни работи,
Драшко Јуришиќ, с. р.

749.

Врз основа на член 59 став 1, во врска со член 13 од Законот за внесувањето и растурањето на странски средства за масовно комуницирање и за странската информативна дејност во Југославија („Службен лист на СФРЈ“, бр. 39/74), сојузниот секретар за внатрешни работи донесува

РЕШЕНИЕ**ЗА ЗАБРАНА НА ВНЕСУВАЊЕТО И РАСТУРАЊЕТО НА СПИСАНИЕТО „PARIS MATCH“**

Се забранува внесувањето и растурањето во Југославија на списанието „Paris Match“, број 1581

од 14 септември 1979 година што излегува на француски јазик во Париз, Франција.

Бр. 650-1-5/530
27 септември 1979 година
Белград

Заменик-сојузен секретар
за внатрешни работи,
Драшко Јуришиќ, с. р.

750.

Врз основа на член 13 став 4 од Законот за производство и промет на опојни дроги („Службен лист на СФРЈ“, бр. 55/78) Сојузниот комитет за труд, здравство и социјална заштита пропишува

ПРАВИЛНИК**ЗА УСЛОВИТЕ И ПОСТАПКАТА ЗА ИЗДАВАЊЕ ДОЗВОЛИ ЗА УВОЗ И ИЗВОЗ НА ОПОЈНИ ДРОГИ****Член 1**

Дозвола за увоз на опојни дроги ѝ се издава на организацијата на здружен труд што ги исполнува условите од член 7 на Законот за производство и промет на опојни дроги, и тоа:

1) ако опojните дроги, за чиј увоз се бара дозвола, се наменети за медицински, ветеринарски, наставни или научни цели;

2) ако количеството на опојни дроги, за чиј увоз се бара дозвола, е во согласност со утврдената проценка на годишните потреби;

3) ако е поднесено барање за издавање дозвола со податоците пропишани со овј правилник.

Член 2

Дозвола за извоз на опојни дроги ѝ се издава на организацијата на здружен труд што ги исполнува условите од член 7 на Законот за производство и промет на опојни дроги, и тоа:

1) ако опojната дрога се извезува за медицински, ветеринарски, наставни или научни цели;

2) ако количеството и видот на опojните дроги, за чиј извоз се бара дозвола, се во согласност со потребите на земјата во која ќе се извезе опojната дрога;

3) ако кон барањето за издавање дозвола за извоз е поднесена увозна дозвола за определен вид и количество на опojна дрога издадена од надлежниот орган на земјата увозничка.

Член 3

Одредбата на член 2 точка 3 од овој правилник не се однесува на организациите на здружен труд што бараат дозвола за извоз на следните опojни дроги, и тоа:

- 1) алобарбитон;
- 2) амобарбитон;
- 3) барбитон;
- 4) бралобарбитон;
- 5) циклобарбитон;
- 6) фенобарбитон;
- 7) глутетимид;
- 8) мепробамат;
- 9) метаквалон;

- 10) метилфенобарбитон;
- 11) пентобарбитон;
- 12) секобарбитон;
- 13) винилбитон.

Член 4

Организацијата на здружен труд поднесува до Сојузниот комитет за труд, здравство и социјална заштита барање за издавање дозвола за увоз, односно извоз на опојни дроги, со следните податоци, и тоа:

- 1) назив и седиште на организацијата на здружен труд која врши увоз, односно извоз на опојна дрога;
- 2) назив на опојната дрога, односно назив на препаратот што содржи опојна дрога, и целта за која се увезува, односно извезува;
- 3) количество на опојната дрога, односно на препаратот;
- 4) процентуална содржина на базата на опојната дрога;
- 5) вкупно количество на базата на опојната дрога;
- 6) назив и седиште на странската фирма од која се увезува, односно за која се извезува дрога;
- 7) назначување на царинарницата преку која се врши увоз, односно извоз на опојната дрога;
- 8) рок во кој ќе се изврши увоз, односно извоз на опојната дрога;
- 9) број на увозната дозвола и назив на органот на земјата увозничка што ја издал дозволата.

Член 5

Дозволата за увоз, односно за извоз на опојни дроги, престанува да важи со денот на истекот на рокот наведен во дозволата.

По исклучок од одредбата од став 1 на овој член Сојузниот комитет за труд, здравство и социјална заштита може да го продолжи рокот наведен во дозволата, доколку организацијата на здружен труд, пред истекот на рокот ќе побара продолжување.

Член 6

Овој правилник влегува во сила осмиот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

Бр. 2986
17 август 1979 година
Белград

Петседател
на Сојузниот комитет
за труд, здравство и
социјална заштита,
Светозар Пеповски с.р.

751.

Врз основа на член 12 став 2 точка 4 од Законот за царинската служба („Службен лист на СФРЈ“, бр 54/70, 40/73 и 21/74), директорот на Сојузната управа за царини донесува

РЕШЕНИЕ

ЗА ОТВОРАЊЕ НА ЦАРИНСКА ИСПОСТАВА НА ЦАРИНАРНИЦАТА СКОПЈЕ СО СЕДИШТЕ ВО ГОСТИВАР

1. Се отвора Царинска испостава на Царинарницата Скопје со седиште во Гостивар.

2. Царинската испостава од точка 1 на ова решение започнува со работа на 1 ноември 1979 година.

Бр. 12381/1-79

1 октомври 1979 година
Белград

Директор
на Сојузната управа за
царини,
Кемал Тарабар, с.р.

752.

Врз основа на член 25 став 4, во врска со член 25 став 2 од Законот за мерните единици и мерилата („Службен лист на СФРЈ“, бр. 13/76), директорот на Сојузниот завод за мери и скапоцени метали пропишува

ПРАВИЛНИК

ЗА УСЛОВИТЕ ШТО ТРЕБА ДА ГИ ИСПОЛНУВААТ РАБОТНИТЕ ПРОСТОРИИ И ОПРЕМАТА ЗА ПОКАЖУВАЧКИ МЕРНИ ИНСТРУМЕНТИ СО НЕПОСРЕДНО ДЕЈСТВО И НА НИВНИОТ ПРИБОР, КАКО И РАБОТНИЦИТЕ ВО ОПРЕДЕЛЕНИ ОРГАНИЗАЦИИ НА ЗДРУЖЕН ТРУД ВО ПОГЛЕД НА СТРУЧНАТА ПОДГОТОВКА, АКО СЕ СТАВААТ НА РАСПОЛАГАЊЕ НА ОРГАНОТ ЗА КОНТРОЛА ПРИ ПРЕГЛЕДОТ И ЖИГОСУВАЊЕТО НА ТИЕ ИНСТРУМЕНТИ

I. ОПШТА ОДРЕДБА

Член 1

Со овој правилник се пропишуваат условите што мораат да ги исполнуваат работните простории и опремата за преглед и жигосување на електричните покажувачки мерни инструменти со непосредно дејство и на нивниот прибор (во натамошниот текст: инструменти), како и условите во поглед на стручната подготовка на работниците што организацијата на здружен труд, која произведува или поправа инструменти е должна да му ги стави на располагање на органот за контрола при прегледот и жигосувањето на инструментите, ако прегледот на инструментите, по нејзино барање, по исклучок од одредбата на член 25 став 1 од Законот за мерните единици и мерилата, се врши во нејзините деловни простории.

II. РАБОТНИ ПРОСТОРИИ

Член 2

Работните простории за преглед и жигосување на инструменти мораат:

- 1) да бидат чисти, суви, заштитени од бука, потрес и вибрација;
- 2) да имаат соодветна температура и соодветно осветление (член 3);
- 3) да бидат изградени во согласност со техничките нормативи и доволно големи за сместување на опремата;
- 4) да ги исполнуваат пропишаните услови во поглед на хигиенско-техничката заштита.

Условите од став 1 на овој член не смеат да се изменат во таа мера што да ја доведат во прашање декларираната точност и прецизноста на опремата и инструментите.

Член 3

Во работните простории во кои се врши преглед на инструментите температурата треба да се одржува во границите:

1) што им одговараат на референтните услови на инструментот, ако тие граници се внатре во границите на температурата што им одговараат на референтните услови на опремата што се користи за преглед на инструменти, или

2) што им одговараат на референтните услови на опремата што се користи за преглед на инструменти, ако инструментот во времето на прегледот се наоѓа во температурна комора во која се одржува температурата што им одговара на референтните услови на инструментот.

Релативната влажност на воздухот во работните простории во кои се врши преглед на инструменти, по правило, треба да биде во границите од 45% до 75%.

Осветленоста во работните простории во кои се врши преглед на инструменти треба да биде во согласност со одредбите на југословенскиот стандард.

Температурата во работните простории во кои се врши преглед на инструменти треба да се мери со термометри, чиј поделок на скалата изнесува најмногу 0,1°C, а релативната влажност на воздухот — со хигрометри, чиј поделок на скалата изнесува најмногу 5%. Термометрите и хигрометрите треба да бидат поставени на сидот на работната просторија така што од сидот да бидат оддалечени 15 до 20 cm, а на височина од 150 до 180 cm над подот.

Температурата и релативната влажност на воздухот во работните простории во кои се врши преглед на инструменти треба со соодветни уреди за климатизација да се одржуваат во границите на пропишаните услови.

Ако инструментот за време на прегледот се држи во температурна комора, температурата во комората треба да се мери со термометри чиј поделок на скалата изнесува најмногу 0,1°C, а релативната влажност на воздухот со хигрометри чиј поделок на скалата изнесува најмногу 5%.

Член 4

Подот на работните простории во кои се врши преглед на инструменти треба да биде хоризонтален и рамен, така што да овозможува заземање на референтна положба на опремата и на инструментите што се прегледуваат.

Заштитата од потреси и вибрации во работните простории во кои се врши преглед на инструменти треба да е изведена така што потресите и вибрациите да не влијаат врз точноста на мерењето на опремата и инструментите што се прегледуваат.

Член 5

Во работните простории за преглед и жигосување на инструменти треба да биде сместена само опремата што се користи при прегледот.

Распоредот на опремата во работната просторија треба да биде таков што опремата да не биде изложена на директно зрачење од сонцето и од други извори на загревање, со тоа што мораат да бидат исполнети следните референтни услови на таа опрема во поглед на:

- 1) правецот во однос на земјиното магнетно поле;
- 2) влијанието на надворешните магнетни полиња;
- 3) влијанието на надворешните електрични полиња;
- 4) влијанието на феромагнетната и проводната плоча.

III. ОПРЕМА

Член 6

Опремата што се користи за преглед на инструменти мора да овозможи преглед според метролошките услови за одделни видови и класи на точноста на инструментите.

Член 7

Опремата што се користи за преглед на инструменти треба да има такви мерно-технички карактеристики што да се овозможи преглед на инструментите со следните мерни методи, и тоа:

1) со метод на споредување со покажување на еталон-инструментот, или на еталон-инструментите;

2) со метод на споредување со покажување на еталон-уредите (компензатори, калибратори и сл.).

Член 8

Опремата што се користи за преглед на инструменти содржи:

1) работен еталон од мерна големина на инструментот што се прегледува;

2) елементи за приспособување на вредноста на мерната големина на инструментот што се прегледува;

3) контролни инструменти;

4) извори за напојување;

5) уреди за испитување на изолацијата на инструментот што се прегледува;

6) постамент за поставување на инструментот што се прегледува;

7) температурна комора според потреба.

Член 9

Опремата што се користи за преглед на инструменти мора да има како свој составен дел и технички упатства што се битни за работа со неа. Тие упатства мораат секогаш да им бидат на располагање на сите стручни работници што учествуваат во прегледот и жигосувањето на инструментите.

Опремата што се користи за преглед на инструменти мора да биде снабдена со важечки уверенија за исправноста што ги издал Сојузниот завод за мери и скапоцени метали.

1. Работен еталон

Член 10

Како работен еталон во смисла на овој правилник, се подразбираат сите еталон-инструменти и сиот нивен мерен прибор (предотпорници, отоки, мерни трансформатори, инструментски врски), односно сите елементи на еталон-уредите со помош на кои се определува вредноста на мерната големина на инструментот што се прегледува.

Член 11

Работниот еталон, во смисла на овој правилник, може да има називни грешки, во референтните услови на употребата и во целиот мерен опсег, што изнесуваат најмногу една петтина од дозволената грешка на инструментот што се прегледува.

По исклучок од одредбата од став 1 на овој член, се дозволува, називните грешки на работниот еталон, и тоа кога не ја надминуваат вредноста од $\pm 0,5\%$, да изнесуваат една половина од дозволената грешка на инструментот кој се прегледува, и тоа:

1) кога вистинските грешки на работниот еталон не надминуваат една петтина од дозволената грешка на инструментот што се прегледува; или

2) кога се применува корекција на покажувањето на работниот еталон.

Член 12

Мерните опсези на работниот еталон, во смисла на овој правилник, мораат да бидат такви што во

нив да бидат содржани сите мерни опсези на инструментот што се прегледува.

Член 13

Називните вредности на мерната големина на работниот еталон, во смисла на овој правилник, мораат да бидат такви што да им одговараат на називните вредности на мерната големина на инструментот што се прегледува.

Член 14

Називните референтни услови на работниот еталон, во смисла на овој правилник, мораат да бидат такви што во нив да се содржани референтните услови на инструментот што се прегледува.

По исклучок од одредбата од став 1 на овој член називните референтни услови на работниот еталон и на инструментот што се прегледува можат да се разликуваат, и тоа само кога на соодветен начин можат да се обезбедат референтни услови и за работниот еталон и за инструментот што се прегледува.

2. Елементи за приспособување

Член 15

Елементите за приспособување мораат да овозможат приспособување на вредноста на мерната големина на инструментот што се прегледува, односно на оние големина со кои се дефинирани неговите називни вредности, тако што стрелката на инструментот што се прегледува може да се постави на секоја црта на неговата скала.

Елементите за приспособување мораат да бидат такви што да не внесуваат пречки во мерењето, или да влијаат врз промената на заземените вредности на мерната големина.

3. Контролни инструменти

Член 16

Контролните инструменти во смисла на овој правилник, служат за мерење на големините со кои се дефинирани називните вредности на инструментот што се прегледува.

Член 17

Називните грешки на контролните инструменти, во референтните услови и во целиот мерен опсег, не смеат да бидат поголеми од дозволените отстапувања од називните вредности што се определени со референтните услови на инструментот што се прегледува.

Член 18

Мерните опсези на контролните инструменти мораат да бидат такви што да овозможуваат мерење на големините со кои се дефинирани називните вредности на инструментот што се прегледува.

Член 19

Називните вредности на контролните инструменти мораат да бидат такви што да овозможуваат мерење на големините со кои се дефинирани називните вредности на инструментот што се прегледува.

Член 20

Називните референтни услови на контролните инструменти мораат да бидат такви што во нив да се содржани референтните услови на инструментот што се прегледува.

По исклучок од одредбата на став 1 од овој член, називните референтни услови на контролните инструменти и на инструментите што се прегледуваат можат да се разликуваат, и тоа само кога на соодветен начин можат да се обезбедат референтни услови и за контролните инструменти и за инструментите што се прегледуваат.

4. Извори за напојување

Член 21

Изворите за напојување мораат да овозможат напојување на мерните кола, и тоа така што да обезбедуваат:

1) потребни вредности на мерната големина, односно потребни вредности на големините со кои се дефинирани називните вредности на инструментот што се прегледува, а кои можат да се приспособуваат со елементите за приспособување, така што инструментот може да се прегледа во целиот свој мерен опсег;

2) стабилност на напојувањето која не предизвикува видливо поместување на стрелката на инструментот што се прегледува ниту видлива промена на покажувањето на работниот еталон во смисла на овој правилник;

3) референтни услови на прегледаниот инструмент и на работниот еталон во смисла на овој правилник, во поглед на фреквенцијата и формата на брановите на наизменична струја, односно на наизменична компонента на еднонасочна струја.

5. Уреди за испитување на изолацијата

Член 22

За испитување на изолацијата на инструментот што се прегледува треба да постои соодветен уред со кој инструментот може да се провери согласно со метролошките услови.

Уредот за испитување на изолацијата треба да им одговара на барањата на југословенскиот стандард за безбедноста на електричните покажувачки мерни инструменти.

6. Постаменти за поставување на инструментот

Член 23

За поставување на инструментот во текот на прегледот во соодветна положба служат соодветни постаменти што треба да обезбедат:

1) заземање на референтна положба на инструментот што се прегледува;

2) заземање на сите положби на инструментот што се прегледува, што се бараат при определувањето на влијанието на положбата согласно со метролошките услови;

3) заземање на референтна положба на инструментот што се прегледува во однос на земјиното магнетно поле;

4) заземање на референтна положба на инструментот што се прегледува во однос на референтната феромагнетна, односно проводна плоча.

Заземената положба на постаментот се мери со соодветни мерила чии грешки не ја надминуваат вредноста на дозволеното отстапување од таа положба, а се определени со референтните услови на инструментот што се прегледува.

Член 24

Вредноста на надворешната магнетна индукција и на надворешното електрично поле на местото на поставувањето на инструментот што се прегледува мора да биде во границите определени со референтните услови на инструментот што се прегледува.

7. Температурна комора**Член 25**

Ако инструментот за време на прегледот се држи во температурна комора, тогаш таа комора мора да обезбедува:

- 1) приспособување и мерење на температурата и влажноста;
- 2) сместување на инструментот и по потреба на постаментот;
- 3) приклучување на инструментот во мерното коло;
- 4) очитување на вредноста на мерената големина на инструментот, и тоа за сите положби на инструментот што се бараат со прегледот;
- 5) задоволување на сите референтни услови на инструментот во поглед на температурата, положбата, влијанието на надворешното магнетно и електрично поле и на референтната плоча.

Член 26

Одржувањето на опремата и на работните простории за преглед и жигосување на инструментите треба да биде такво, што постојано да бидат исполнети условите пропишани со овој правилник.

IV. СТРУЧНА ПОДГОТОВКА НА РАБОТНИЦИТЕ**Член 27**

Раководителот на работната единица или на службата, групата, одделението, односно на друга форма на организирање на работата во рамките на кои се врши преглед и жигосување на инструментите, мора да ги исполнува следните услови:

- 1) да има висока школска подготовка и најмалку три години работно искуство на соодветни работи; или
 - 2) да има виша школска подготовка и најмалку шест години работно искуство на соодветни работи; или
 - 3) да има средна школска подготовка и најмалку десет години работно искуство на соодветни работи.
- Освен условите од став 1 на овој член, раководителот на работната единица, или служба, група, одделение односно на друга форма на организирање на работата мора да ги познава сите прашања во врска со прегледот и жигосувањето на инструментите и на опремата за нивниот преглед.

Член 28

Работниците што работат врз приспособувањето и прегледот на инструментите и што ракуваат со опремата за преглед на инструментите мораат да бидат најмалку КВ или ВКВ работници од електро-струка или електротехничари.

Работниците од став 1 на овој член мораат да бидат оспособени за подготовка за вршење на преглед и жигосување на инструментите според пропишаните метролошки упатства.

V. ЗАВРШНА ОДРЕДБА**Член 29**

Овој правилник влегува во сила осмиот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

Бр. 0209-6219/1

22 август 1979 година
Белград

Директор
на Сојузниот завод за
мери и скапоцени ме-
тади,
Милисав Војичиќ, с. р.

753.

Врз основа на член 80 став 1 од Законот за избор и отповик на делегати во Сојузниот собор на Собранието на Социјалистичка Федеративна Република Југославија („Службен лист на СФРЈ“, бр. 10/74 и 5/78), Комисијата за избор и отповик на делегати во Сојузниот собор, на седницата одржана на 9 октомври 1979 година, а откако утврди дека на еден делегат во Сојузниот собор на Собранието на СФРЈ од СР Хрватска му престанал мандатот, донесе

ОДЛУКА**ЗА РАСПИШУВАЊЕ ДОПОЛНИТЕЛЕН ИЗБОР ЗА ЕДЕН ДЕЛЕГАТ ВО СОЈУЗНИОТ СОБОР НА СОБРАНИЕТО НА СФРЈ ОД СР ХРВАТСКА**

1. Се распишува дополнителен избор за еден делегат во Сојузниот собор на Собранието на СФРЈ од СР Хрватска.

2. Дополнителниот избор ќе се одржи во сите општините во СР Хрватска во времето од 10 ноември до 10 декември 1979 година.

3. Рокот за одржување седница на собранието на општината на која ќе се изврши дополнителен избор на делегат во Сојузниот собор го определува претседателот на собранието на општината.

4. Роковите за вршење на изборните дејствија почнуваат да течат од денот на објавувањето на оваа одлука во „Службен лист на СФРЈ“.

5. За спроведувањето на оваа одлука ќе се грижи оваа комисија, како и републичката и општинските изборни комисији од територијата на СР Хрватска.

Бр. 196

9 октомври 1979 година
Белград

Комисија за избор и отповик на делегати во Сојузниот собор на Собранието на СФРЈ

Секретар,

Претседател,

Властимир Живковиќ, с. р. Божидар Брајовиќ, с. р.

УКАЗИ

Врз основа на член 337 точка 3 од Уставот на Социјалистичка Федеративна Република Југославија, Претседателот на Републиката донесува

УКАЗ

ЗА ОТПОВИК ОД ДОЛЖНОСТА НА ИЗВОНРЕДЕН И ОПОЛНОМОШТЕН АМБАСАДОР НА СОЦИЈАЛИСТИЧКА ФЕДЕРАТИВНА РЕПУБЛИКА ЈУГОСЛАВИЈА ВО СОЕДИНЕНИТЕ АМЕРИКАНСКИ ДРЖАВИ И ЗА НАЗНАЧУВАЊЕ ИЗВОНРЕДЕН И ОПОЛНОМОШТЕН АМБАСАДОР НА СОЦИЈАЛИСТИЧКА ФЕДЕРАТИВНА РЕПУБЛИКА ЈУГОСЛАВИЈА ВО СОЕДИНЕНИТЕ АМЕРИКАНСКИ ДРЖАВИ

I

Се отповикува

Димче Беловски од должноста на извонреден и ополномоштен амбасадор на Социјалистичка Федеративна Република Југославија во Соединетите Американски Држави.

II

Се назначува

Будимир Лончар, досегашен потсекретар во Сојузниот секретаријат за надворешни работи, за извонреден и ополномоштен амбасадор на Социјалистичка Федеративна Република Југославија во Соединетите Американски Држави.

III

Сојузниот секретар за надворешни работи ќе го изврши овој указ.

IV

Овој указ влегува во сила веднаш.

У бр. 19
26 септември 1979 година
Белград

Претседател
на Републиката,
Јосип Броз Тито, с. р.

ОДЛИКУВАЊА

УКАЗ

ПРЕТСЕДАТЕЛОТ
НА СОЦИЈАЛИСТИЧКА ФЕДЕРАТИВНА РЕПУБЛИКА ЈУГОСЛАВИЈА

врз основа на член 337 точка 4 од Уставот на Социјалистичка Федеративна Република Југославија и член 4 од Законот за одликувањата на Социјалистичка Федеративна Република Југославија одлучува да се одликуваат:

— за извонредни заслуги во развивањето и зацврстувањето на мирољубивата соработка и пријателските односи помеѓу Социјалистичка Федеративна Република Југославија и Хашемитско Кралство Јордан

СО ОРДЕН ЈУГОСЛОВЕНСКА ГОЛЕМА СВЕЗДА

Husein Bin Talal, крал на Хашемитско Кралство Јордан;

СО ОРДЕН ЈУГОСЛОВЕНСКА СВЕЗДА СО ЛЕНТА

Hasan Bin Talal, крунски принц на Хашемитско Кралство Јордан.

Бр. 12
24 јануари 1979 година
Белград

Претседател
на Републиката,
Јосип Броз Тито, с. р.

УКАЗ

ПРЕТСЕДАТЕЛОТ
НА СОЦИЈАЛИСТИЧКА ФЕДЕРАТИВНА РЕПУБЛИКА ЈУГОСЛАВИЈА

врз основа на член 337 точка 4 од Уставот на Социјалистичка Федеративна Република Југославија и член 4 од Законот за одликувањата на Социјалистичка Федеративна Република Југославија одлучува да се одликуваат:

ОД СР Црна Гора

— за особени заслуги и постигнати успеси во работата од значење за напредокот на земјата

СО ОРДЕН НА ТРУДОТ СО ЗЛАТЕН ВЕНЕЦ

Булаић Јоса Станко, Динић Давида Десимир, Ђуровић Стевана Рајко, Групковић Ђола Божидар, Новосел Миладина Лука, Вујичић Петка Новица;

СО ОРДЕН НА ТРУДОТ СО СРЕБРЕН ВЕНЕЦ

Атељевић Милутина Душан, Булатовић Филипа Милорад, Ѓираковић Луке Јово, Драговић Вука Данило, Ѓуровић Милована Милош, Ѓуровић Радована Видак, Фатић Халила Омер, Јованић Милутина Божидар, Котлица Милована Млађен, Кожар Реџа Шућо, Љешевић Милосава Оливера, Малезић Бајра Вебо, Мићуновић Стевана Ѓуро, Миљковић Радојице Миломир, Мирковић Живка Милорад, Петрушић Милије Душан, Рашовић Ѓока Никола, Роћеновић Мића Вељко, Рончевић Стевана Милица, Вујичић Радула Вељко;

— за залагање и постигнати успеси во работата

СО МЕДАЛ НА ТРУДОТ

Андесилич Марка Даница, Бећировић Муја Аган, Марићевић Мила Боса, Радуловић Гаја Васо, Ралевић Максима Гаврило, Ригер Густафа Карло, Шкурица Јуса Селмо;

Бр. 13
24 јануари 1979 година
Белград

Претседател
на Републиката,
Јосип Броз Тито, с. р.

УКАЗ

ПРЕТСЕДАТЕЛОТ
НА СОЦИЈАЛИСТИЧКА ФЕДЕРАТИВНА РЕПУБЛИКА ЈУГОСЛАВИЈА

врз основа на член 337 точка 4 од Уставот на Социјалистичка Федеративна Република Југославија и член 4 од Законот за одликувањата на Социјалистичка Федеративна Република Југославија одлучува да се одликуваат:

ОД СР Босна и Херцеговина

— за заслуги и постигнати успеси во работата од значење за социјалистичката изградба на земјата

СО ОРДЕН ЗАСЛУГИ ЗА НАРОД СО СРЕБРЕНА СВЕЗДА

Андрић Мате Иво, Куносић Мехмеда Јусуф, Маркудова-Тињић Мустафе Нинела, Омерефендић Османа Омер, Стојаковић Милоша Јово;

— за заслуги и постигнати успеси во работата од значење за напредокот на земјата

СО ОРДЕН НА ТРУДОТ СО СРЕБРЕН ВЕНЕЦ

Ѓустовић Салке Јусуф, Исаковић Мурата Абдулах, Ивезић Мирка Новица, Јашаревић Хусеина

Мустафа, Књегинић Илије Драгољуб, Коцага Латица Азем, Петровић Недељка Богдан, Поповић Новице Милутин, Рамић Смаје Јануз, Ристић Ристе Божо, Срабовић Османа Мехо, Шолаја Петра Васо;

— за заслуги во развивањето и реализирањето на концепцијата на општонародната одбрана и за успеси во подигањето на военостручно знаење и борбената готовност на нашите граѓани

СО ОРДЕН ЗА ВОЕНИ ЗАСЛУГИ СО СРЕБРЕНИ МЕЧЕВИ

Абдурахмановић Хазима Мухарем;

— за залагање и постигнати успеси во работата

СО МЕДАЛ НА ТРУДОТ

Делибековић Ешефа Енвер, Дукиќ Млађена Жарко, Јунгиќ Гавре Рајко, Павиќ Илије Нико, Радиќ Милорада Никола, Томиќ-Јозиќ Илије Ружа, Захировиќ Мустафе Шахбаз, Зориќ Боже Божо, Зубчевиќ Авде Салих;

Од СР Македонија

— за особени заслуги и постигнати успеси во работата од значење за социјалистичката изградба на земјата

СО ОРДЕН ЗАСЛУГИ ЗА НАРОД СО СРЕБРЕНИ ЗРАЦИ

Анчески Спасов Драгомир, Апостоловски Димев инж. Трајко, Бошковски Никола Благоја, Павлова-Пукова Коце Катарина, Пејовски-Пејев Хараламбиев Васил;

— за особени заслуги во создавањето и ширењето на братството и единството меѓу нашите народи и народности

СО ОРДЕН БРАТСТВО И ЕДИНСТВО СО СРЕБРЕН ВЕНЕЦ

Мицковиќ Шпире Димитар, Пендаровски Крсте Иван, Спировски Мане Јован;

— за покажана лична храброст во борбата против непријателот за ослободувањето на земјата

СО ОРДЕН ЗА ХРАБРОСТ

Ивановски Станојко Јордан, Коцевски Глигор Илија;

— за особени заслуги и постигнати успеси во работата од значење за напредокот на земјата

СО ОРДЕН НА ТРУДОТ СО ЗЛАТЕН ВЕНЕЦ

Андревски Антон Илија, Аранѓеловиќ Ђорѓа Никола, Бошњаковска-Трајкова Јордан Вера, До-

раковски Ванчо Перо, Ђурчиновски Кире Димитрија, Георгиевски Христа Веле, Готовски Јован Михаил, Хасановски Ђорѓи Таса, Крстевски Соврев Свилко, Лазарески Сократ Мино, Лазаревски Трајче др Јанко, Лазаревски Ђеорѓи инж. Стефан, Павловски Никола Панде, Петровски Трајко Бохо, Поп-Илиев Никола Киро, Симоски Михаил Владимир, Сотировска-Бошева Гроздан Мира, Станковиќ Светозар Вождар, Шерифи Зекман Осман, Шпољар Јосипа Драго, Толовски Милан Никола;

— за заслуги на полето на јавната дејност со која се придонесува кон општиот напредок на земјата

СО ОРДЕН НА РЕПУБЛИКАТА СО БРОНЗЕН ВЕНЕЦ

Коцевски Тодор Лазар, Стојановска-Пошевска Јанаѓија Спасија, Василевска Ђорѓи Нада;

— за заслуги и постигнати успеси во работата од значење за социјалистичката изградба на земјата

СО ОРДЕН ЗАСЛУГИ ЗА НАРОД СО СРЕБРЕНА СВЕЗДА

Ацева Тошо Марика, Ацковски Нешо Јордан, Бакулевска Хади Митова инж. Ленче, Ђорђевиќ Вождар Славко, Галевски Петров Љубомир, Ђеорѓиевски Петров Александар, Герасимов Симеон Методија, Гичевски Стојан Михајло, Груевски Стоичко Владимир, Илиевски Тодор Илија, Јанкоски Трифун Момир, Кацаволу Димитар Никола, Нарашанов Сотир Иван, Недановски Митре Блажо, Николиќ Јован Боровоје, Николовски Страхил Борис, Ристовски Јаким Александар, Спасеноски Диме Јован, Стојнев Кирил Љубомир, Тодоровска Сотир Нада, Тошевски Панче Бранко, Трајков Вангела Милко, Велов Велка Андон;

— за заслуги и постигнати успеси во работата од значење за напредокот на земјата

СО ОРДЕН НА ТРУДОТ СО СРЕБРЕН ВЕНЕЦ

Абдулах Ферат Фадил, Богданоски Ђино Васко, Божиноски Ристо Соколе, Буљановски Ристо Љубин, Цветкоски Младен Славе, Чамева Сокол Ленче, Данилоски Данило Благоја, Ѓаковска Мито Донка, Гаврилоски Ставре Дејан, Грнчароски Никола Василе, Илиевски Алекс Јован, Илиќ Алексе Димитрије, Јонузоски Гапе Блаже, Кировска Тодор Јелена, Куковски Спасе Томе, Лазаревски Мице Боре, Мицковски Талев Веле, Митевски Боге Димитрија, Мојсеов Благоја Кирил, Мустафи Бајрам Џеваир, Најденов Геров Драгиша, Неделковска-Илиевска Ангеле Вера, Нешов Борис Душан, Поповиќ Мане Драгољуб, Ристоски Петко Игњат, Сивески Митов Ристе, Шабани Алит Џавит, Шериф Неби Шериф, Темелковски Ставрев Ванко, Толевски Тоде Таше, Василевски Ђорѓи Петар;

— за залагање во социјалистичката изградба на земјата

СО МЕДАЛ ЗАСЛУГИ ЗА НАРОД

Панов Трајан Боро;

— за залагање и постигнати успеси во работата

СО МЕДАЛ НА ТРУДОТ

Адили Јусуф Фикри, Ајдин Демир Шабан, Бећири Милаим Имерлија, Богданоска-Мојска Цветан Братица, Божиновски Стоје Ђорђија, Ѓипроски Смиљко Веселин, Дамјаноски Маноил Евгение, Димковски Никола Душан, Докоска-Цветковска Мињајло Нада, Ђорђевиќски Методија Секула, Фејзулаи Абдула Хамит, Гроздановски Илија Банђел, Хусеини Сафет Рефки, Илијески Љубе Благоја, Илијески Љубе Чедомир, Ивановски Јон Јордан, Јошевски Ставрев Божин, Кадриу Фикри Некие, Калгури Сеадин Азби, Касами Мифтар Зећирија, Кочанковски Ђорђи Борис, Корлевски Јоле Ђорђија, Лозановска Александар Нада, Матески Јелисие Томислав, Миланоски Никола Ристо, Милошевски Дуко Иван, Митески Давчо Величко, Мурати Зулбеар Мемедали, Најденов Геров Драгиша, Настевски Ристе Донче, Николоска Трајко Славка, Рамадани Абдула Зендел, Ристевска-Башева Сотир Драга, Садику Исмаил Бајрам, Спировска-Димитриевска Ристо Стефанка, Станковиќ Стеван Боривоје, Станковиќ Стојан Трајанка, Стојановски Александар Милисав, Сулејмани Шефки Елмаз, Табаковски Орели Петар, Таири Мицаит Местан, Трпчевски Сандре Кире, Трпеска-Чупиќ Светозар Даница, Тумбевски Толев Марко;

— за залагање и постигнати успеси во работата на општонародната одбрана

СО МЕДАЛ ЗА ВОЕНИ ЗАСЛУГИ

Ристовски Аксентија Седек.

Бр. 14
24 јануари 1979 година
Белград

Претседател
на Републиката,
Јосип Броз Тито, с. р.

У К А З

ПРЕТСЕДАТЕЛОТ НА СОЦИЈАЛИСТИЧКА ФЕДЕРАТИВНА РЕПУБЛИКА ЈУГОСЛАВИЈА

врз основа на член 337 точка 4 од Уставот на Социјалистичка Федеративна Република Југославија и член 4 од Законот за одликувањето на Социјалистичка Федеративна Република Југославија одлучува да се одликуваат:

— по повод на свеченото пуштање во работа на Фабриката за глина „Бариќ“ во Зворник, а во знак на признание за заслуги во работата на овој објект и за придонес во развивањето на пријателските односи и сестраната соработка помеѓу Соци-

јалистичка Федеративна Република Југославија и Сојузот на Советските Социјалистички Републики,

СО ОРДЕН НА ЈУГОСЛОВЕНСКОТО ЗНАМЕ СО ЗЛАТЕН ВЕНЕЦ

Бобков Лев Николајевич;

СО ОРДЕН НА ТРУДОТ СО ЗЛАТЕН ВЕНЕЦ

Стародубровски Сергеј Георгијевич, Шморгуенко Николај Степанович, Самусенко Семјон Павлович;

СО ОРДЕН НА ТРУДОТ СО СРЕБРЕН ВЕНЕЦ

Алексеј Семјонович Миричев, Василиј Петровиќ Трињејев, Валентин Георгијевич Кондрашов.

Бр. 17
6 февруари 1979 година
Белград

Претседател
на Републиката,
Јосип Броз Тито, с. р.

СОДРЖИНА:

	Страна
745. Решение за намалување на царината на увозот на специфичната опрема што се користи во производството на толуолдиизоцијанат (TDI) — — — — —	1557
746. Решение за дополненија на Решението за намалување на царината на увозот на специфична опрема што се користи за производство на делови за трактори, комбајни и стопански друмски возила — — — — —	1564
747. Решение за забрана на внесувањето и растурањето на списанието „Encounter“ — — — — —	1565
748. Решение за забрана на внесувањето и растурањето на списанието „Der Spiegel“ — — — — —	1565
749. Решение за забрана на внесувањето и растурањето на списанието „Paris Match“ — — — — —	1565
750. Правилник за условите и постапката за издавање дозволи за увоз и извоз на опојни дроги — — — — —	1565
751. Решение за отворање на Царинска испостава на Царинарницата Скопје со седиште во Гостивар — — — — —	1568
752. Правилник за условите што треба да ги исполнуваат работните простории и опремата за преглед и жигосување на електричните покажувачки мерни инструменти со непосредно дејство и на нивниот прибор, како и работниците во определени организации на здружен труд во поглед на стручната подготовка, ако се ставаат на располагање на органот на контрола при прегледот и жигосувањето на тие инструменти — — — — —	1568
753. Одлука за распишување дополнителен избор за еден делегат во Сојузниот собор на Собранието на СФРЈ од СР Хрватска — — — — —	1569
Укази — — — — —	1569
Одликувања — — — — —	1570

Издавач: Новинско-издавачка установа Службен лист на Социјалистичка Федеративна Република Југославија, Белград, Јована Ристиќа бр. 1. Пош. факс 226. — Директор и главен и одговорен уредник Душан Машовиќ, Улица Јована Ристиќа бр. 1 — Печати Београдски издавачко-графички завод Белград, Булевар војводе Мишиќа бр. 17.