



СЛУЖБЕН ЛИСТ

НА СОЦИЈАЛИСТИЧКА ФЕДЕРАТИВНА РЕПУБЛИКА ЈУГОСЛАВИЈА

„СЛУЖБЕН ЛИСТ НА СФРЈ“ излегува во издание на српскохрватски односно хрваткосрпски, словенечки, македонски, албански и унгарски јазик. — Огласи според тарифата — Жиро-сметка кај Службата на општественото книговодство 60802-603-1125

Петок, 23 март 1979

БЕЛГРАД

БРОЈ 12

ГОД. XXXV

Цена на овој број е 36 динари. — Претплата за 1979 година изнесува 800 динари — Редакција: Улица Јована Ристиќа бр. 1. Пошт. факс 226. — Телефони: централа 650-155; Уредништво 651-855; Служба за претплата 651-732; Комерцијален сектор 651-671; Телекс 11756

219.

Врз основа на член 217 став 1 од Законот за основите на системот на државната управа и за Сојузниот извршен совет и сојузните органи на управата („Службен лист на СФРЈ“, бр. 23/78) и член 50 од Законот за организацијата и делокругот на сојузните органи на управата и на сојузните организации („Службен лист на СФРЈ“, бр. 22/78), Сојузниот извршен совет донесува

ОДЛУКА

ЗА ЈУГОСЛОВЕНСКАТА КОМИСИЈА ЗА СОРАБОТКА СО ОРГАНИЗАЦИЈАТА НА ОБЕДИНЕТИТЕ НАЦИИ ЗА ИСХРАНА И ЗЕМЈОДЕЛСТВО (FAO)

1. Југословенската комисија за соработка со Организацијата на обединетите нации за исхрана и земјоделство (FAO) продолжува со работа како советодавно тело на Сојузниот извршен совет под назив: „Југословенска комисија за соработка со Организацијата на обединетите нации за исхрана и земјоделство (FAO)“ (во натамошниот текст: Комисијата) со делокругот, овластувањата и одговорноста утврдени со оваа одлука.

Комисијата е советодавно тело на Сојузниот извршен совет за постојана соработка со Организацијата на обединетите нации за исхрана и земјоделство (FAO) (во натамошниот текст: Организацијата FAO).

2. Комисијата ги врши следните работи:

1) остварува соработка со Организацијата FAO по сите стручни прашања со кои се занимава таа организација, а кои произлегуваат од членството на Социјалистичка Федеративна Република Југославија во таа организација;

2) разгледува прашања од областа на соработката на Социјалистичка Федеративна Република Југославија и Организацијата FAO, и во врска со тоа остварува соработка со соодветните сојузни органи и со организациите во републиките и автономните покраини;

3) разгледува прашања во врска со вклучувањето на Социјалистичка Федеративна Република Југославија во одделни акции на Организацијата FAO;

4) ги разгледува ставовите и предлозите за платформа во врска со учеството на југословенските делегации на значајни собири на Организацијата FAO, посебно оние што му се поднесуваат на Сојузниот извршен совет;

5) му дава предлози и мислења на Сојузниот извршен совет за составот на југословенските делегации на позначајни заседанија и собири на Организацијата FAO.

Комисијата зазема ставови по сите прашања од својот делокруг, на барање од Сојузниот извршен совет или на предлог од други заинтересирани органи.

По прашањата што ги разгледува, Комисијата му дава на Сојузниот извршен совет предлози и мислења.

3. Комисијата се состои од претседател и 14 членови, што ги именува Сојузниот извршен совет од претставници на заинтересираните сојузни, републички и покраински органи на управата, научно-истражувачки и образовни институции, организации на здружен труд и самоуправни организации и заедници.

Претседателот и членовите на Комисијата се именуваат на четири години, а по истекот на тоа време можат да бидат повторно именувани.

4. Комисијата донесува деловник за својата работа.

5. Стручните и административните работи за потребите на Комисијата ги обезбедува Сојузниот комитет за земјоделство.

6. Средствата за работа на Комисијата се обезбедуваат во претсметката на Сојузниот комитет за земјоделство.

7. Оваа одлука влегува во сила осмиот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

Е. п. бр. 238

15 март 1979 година

Белград

Сојузен извршен совет

Претседател,

Веселин Гурановиќ, с. р.

220.

Врз основа на член 217 став 1 од Законот за основите на системот на државната управа и за Сојузниот извршен совет и сојузните органи на управата („Службен лист на СФРЈ“, бр. 23/78) и член 50 од Законот за организацијата и делокругот на сојузните органи на управата и сојузните организации („Службен лист на СФРЈ“, бр. 22/78), Сојузниот извршен совет донесува

ОДЛУКА

ЗА ЈУГОСЛОВЕНСКАТА КОМИСИЈА ЗА ЗАШТИТА ОД ЗАГАДУВАЊЕ НА МОРЕТО И ВОДИТЕ НА ВНАТРЕШНИТЕ ПЛОВНИ ПАТИШТА

1. Југословенската комисија за заштита од загадување на морето и водите на внатрешните пловни патишта продолжува со работата под називот: „Југословенска комисија за заштита од загадување на морето и водите на внатрешните пловни патишта“ (во натамошниот текст: Комисијата) со делокругот, овластувањата и одговорноста утврдени со оваа одлука.

Комисијата е советодавно тело на Сојузниот извршен совет за постојана соработка со Меѓувладината поморска консултативна организација (IMCO).

2. Комисијата ги врши следните работи:

1) остварува соработка во областа на заштитата од загадување на морето и водите на внатрешните

пловни патишта со Меѓувладината поморска консултативна организација и со националните комисии на земјите членки на таа организација, како и со мешовитите комисии за водостопанство во соседните земји;

2) ги разгледува прашањата во врска со загадување на морето и водите на внатрешните пловни патишта со масло, отпадоци од течните горива и од нивните мешаници, и во врска со тоа остварува соработка со соодветните органи и организации за водостопанство во републиките и автономните покраини и предлага мерки за спречување на загадувањето на морето и водите на внатрешните пловни патишта.

За прашањата што ги разгледува Комисијата му дава на Сојузниот извршен совет предлози и мислења.

3. Комисијата се состои од претседател и 21 член што ги именува Сојузниот извршен совет од претставници на заинтересираните органи и организации од областа на поморството и внатрешната пловидба, индустријата на нафта и бродоградбата, научноистражувачките организации на здружен труд и на хидрометеоролошката служба, како и претставници на Сојузниот секретаријат за народна одбрана, Сојузниот секретаријат за надворешни работи, Сојузниот комитет за земјоделство, Стопанската комора на Југославија, Социјалистичкиот сојуз на Југославија и Постојаната конференција на градовите и општините на Југославија.

Претседателот и членовите на Комисијата се именуваат на четири години и по истекот на времето можат да бидат повторно именувани.

4. Стручните и административните работи за потребите на Комисијата ги обезбедува Сојузниот комитет за земјоделство.

5. Средствата за работа на Комисијата се обезбедуваат во претсметката на Сојузниот комитет за земјоделство.

6. Оваа одлука влегува во сила осмиот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

Е. п. бр. 240

15 март 1979 година

Белград

Сојузен извршен совет

Претседател,

Веселин Ѓурановиќ, с. р.

221.

Врз основа на член 3 од Законот за компензација на производителите на вештачки ѓубриња и за обезбедување средства за исплатување на таа компензација („Службен лист на СФРЈ“, бр. 58/77), а врз основа на согласноста од надлежните републички и покраински органи, Сојузниот извршен совет донесува

ОДЛУКА

ЗА ИЗНОСИТЕ, НАЧИНОТ, УСЛОВИТЕ И РОКОВИТЕ ЗА УПЛАТУВАЊЕ НА СРЕДСТВАТА ЗА ИСПЛАТУВАЊЕ НА КОМПЕНЗАЦИЈА ЗА ВЕШТАЧКИ ЃУБРИЊА ВО 1979 ГОДИНА

1. За исплатување на компензацијата од чл. 1 и 3 став 6 од Законот за компензација на производителите на вештачки ѓубриња и за обезбедување средства за исплатување на таа компензација во 1979 година, републиките и автономните покраини се должни да го уплатат, по пат на посебен придо-

нес, сразмерно со своето учество во обезбедувањето на средства на Буџетот на федерацијата за 1979 година, износот од 460,677.000 динари, и тоа:

Република, односно автономна покраина	Учество во %	Износ динари
1 СР Босна и Херцеговина	12,50	057,584.00
2 СР Македонија	5,48	25,245.000
3 СР Словенија	16,03	73,847.000
4 СР Србија	24,25	111,715.000
5 СР Хрватска	26,51	122,125.000
6 СР Црна Гора	1,93	8,891.000
7 САП Војводина	11,21	51,642.000
8 САП Косово	1,09	9,628.000

Републиките и автономните покраини се должни обврските од став 1 на оваа точка да ги извршат во 1979 година во еднакви месечни рати, до 15-ти во месецот, почнувајќи од денот на влегувањето во сила на оваа одлука.

Уплатата ќе се врши во корист на жиро-сметката бр. 60811-789-2650 — Здружени средства на републиките и автономните покраини за компензација за вештачки ѓубриња, што се води при Службата на општественото книговодство на Југославија.

2. Оваа одлука влегува во сила осмиот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

Е. п. бр. 239

15 март 1979 година

Белград

Сојузен извршен совет

Претседател,

Веселин Ѓурановиќ, с. р.

222.

Врз основа на член 21 став 2 од Законот за здравствената исправност на животните намирници и на предметите за општа употреба („Службен лист на СФРЈ“, бр. 55/78), по прибавеното мислење од Стопанската комора на Југославија, Сојузниот извршен совет донесува

ОДЛУКА

ЗА ВИСОЧИНАТА И НАЧИНОТ НА ПЛАЌАЊЕ НА НАДОМЕСТОТ ЗА ПОКРИТИЕ НА ТРОШОЦИТЕ ЗА УТВРДУВАЊЕ НА ЗДРАВСТВЕНАТА ИСПРАВНОСТ НА ЖИВОТНИТЕ НАМИРНИЦИ И НА ПРЕДМЕТИТЕ ЗА ОПШТА УПОТРЕБА ШТО СЕ УВЕЗУВААТ

1. За утврдување на здравствената исправност на животните намирници и на предметите за општа употреба, кое се врши во постапката за здравствен надзор при нивниот увоз, увозникот плаќа надомест, и тоа:

1) надомест за покрите на трошоците за лабораториски испитувања на мострите, кои по барање на сојузниот санитарен инспектор се вршат заради утврдување на здравствената исправност на пратката;

2) надомест за покрите на трошоците за земање и испраќање мостри за лабораториски испитувања, во износ од 200 динари по секој вид пратка од која се земени мостри заради испитување на здравствената исправност на пратката.

2. Ако здравствениот преглед на животните намирници или на предметите за општа употреба се врши поќе или надвор од редовното работно време на сојузниот санитарен инспектор или во деновите на неделен одмор и на државни празници, увозни-

кот плаќа надомест во износ од 500 динари по секој вид пратка чијшто здравствен преглед се врши во тоа време.

Под здравствен преглед ноќе се подразбира преглед што сојузниот санитарен инспектор го врши од 19 до 6 часот во периодот од 1 април до 31 октомври, односно од 17 до 7 часот во периодот од 1 ноември до 31 март.

3. Ако увозникот навремено не ги подготви за здравствен преглед животните намирници или предметите за општа употреба по поднесената пријава за пристигање на пратката, а сојузниот санитарен инспектор што го врши здравствениот преглед излезе по покана на местото на прегледот во определеното време, увозникот е должен на име денгуба на сојузниот санитарен инспектор да плати надомест во износ од 200 динари по еден час.

4. Надоместот од точка 1 под 1 од оваа одлука увозникот го уплатува во корист на организацијата на здружен труд која по барање на сојузниот санитарен инспектор го извршила лабораториското испитување на мострите заради утврдување на здравствената исправност на пратката, според утврдените цени и сметката што таа организација ќе му ја испостави на увозникот.

Надоместот од точка 1 под 2 и надоместите од точ. 2 и 3 на оваа одлука увозникот ги уплатува во корист на буџетот на федерацијата.

5. Оваа одлука влегува во сила осмиот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

Е п. бр. 241
15 март 1979 година
Белград

Сојузен извршен совет

Претседател,
Веселин Ѓурановиќ, с. р.

223.

Врз основа на член 49 став 2 од Царинскиот закон („Службен лист на СФРЈ“, бр. 10/76), точка 6 под 24 на Одлуката за критериумите што ќе се применуваат при намалување на царината на увоз на специфична опрема од 1 јули до 31 декември 1978 година („Службен лист на СФРЈ“ бр. 44/78) и точка 1 на Одлуката за продолжување на важењето на Одлуката за критериумите што ќе се применуваат при намалување на царината на увоз на специфична опрема од 1 јули до 31 декември 1978 година („Службен лист на СФРЈ“, бр. 70/78, 6/79 и 9/79), Сојузниот извршен совет донесува

РЕШЕНИЕ

ЗА ДОПОЛНЕНИЈА НА РЕШЕНИЕТО ЗА НАМАЛУВАЊЕ НА ЦАРИНАТА НА УВОЗОТ НА СПЕЦИФИЧНА ОПРЕМА ШТО СЕ КОРИСТИ ЗА ЗАШТИТА НА ЧОВЕКОВАТА СРЕДИНА

1. Во Решението за намалување на царината на увозот на специфична опрема што се користи за заштита на човековата средина („Службен лист на СФРЈ“, бр. 63/78 и 65/78), во точка 1 се вршат следните дополненија:

1) по тар. број 73.37/3 се додаваат четири нови тар. броја, кои гласат:

„73.40/4г Други производи од железо или челик, друго
Ех.
Челични кулиси за заштита од бучава (придушувачи на бучава)

84.10/2а

Клипни пумпи со регулација на капацитетот за агресивни хемиски материјали
Ех.

Клипни пумпи изработени од специјални материји отпорни на агресивни хемиски материји, со капацитет до 25 l/h

84.11/1а-2

Вакуум пумпи
Ех.

Вакуум-пумпи изработени од специјални материјали за шмукање на агресивни течности

84.11/4а-3

Вентилатори, други
Ех.

— Вентилатори за опрашувачи на ладилници со капацитет 440.000 m³/h

— Вентилатори за исфрлање на отпадни гасови, со придушувач и регулатор на вртежи, со капацитет 594 000 m³/h

— Вентилатори со капацитет над 80.000 m³/h со температура на димните гасови над 225°C и со притисок над 6 тора, со или без електро-мотор со моќност над 1.000 kW“;

2) во тар. број 84.17/2к по втората алинеја се додава нова алинеја, која гласи:

„— Уреди со редуктори за загревање на маса од стара хартија со примеси на битумен и парафин и со вграден уред за дисперзија и уред за згуснување и кинење на влакна“;

3) во тар. број 84.18/16 се додаваат две нови алинеи, кои гласат:

„— Индустриски центрифуги за палетизација на честички од димен прав, со можност за регулација на наклонот и бројот на обрти на барабанот и со додавање на вода

— Уреди за пречистување на специфично полесни нечистотии од густа маса на стара хартија, низ сита по принцип на центрифугални сили или со ротационен барабан“;

4) во тар. број 84.18/2а по втората алинеја се додаваат седум нови алинеи, кои гласат:

„— Филтерски уреди за пречистување на воздух од димен прав, со пречник над 1.800 mm и височина над 6 m, со вградени филтерски вреќи и уред за автоматско чистење на вреќите со млаз од компримиран воздух

— Филтери за пречистување на воздух во компресорска станица

— Слоевити филтери за пречистување на гасови заштитени со фин клинкер-прав

— Електростатички филтери за печки на мелници на суровина, со три полја за собирање прав од отпадни гасови, со капацитет од 954.000 m³/h

— Електростатички филтери за мелници на цемент со три полја за собирање прав од отпадни гасови, со капацитет 550.000 m³/h

— Вибрациони тркалезни вреќести филтери за пречистување на воздух заситен со суровински прав, за испитна станица;

- Уреди за пречистување и сушење на воздух за мерни и регулациони инструменти“;

5) по тар. број 84.18/2а се додаваат два нови тар. броја, кои гласат:

- „84.18/2е Уреди и апарати за филтрирање или пречистување на други течности
Ех.
— Центрифугални пречистувачи конструирани за издвојување на специфично потешки нечистотии од густа маса од стара хартија
— Вертикално-центрифугални пречистувачи на ретка маса од стара хартија, конструирани за издвојување на заостанати нечистотии
— Центрифугални цевни пречистувачи за завршно пречистување на ретка маса од стара хартија;

84.18/2ж Изменливи филтери

Ех.
Изменливи филтерски вреќи изработени од графитирано и силиконизирани стаклено влакно, со димензии $\varnothing 300 \times 11.000 \text{ mm}$, со вградени метални прстени за вкочанување, приклучување и бесење“;

6) во тар. број 84.22/6к се додава нова алинеја, која гласи:

„— Келиски доделувачи за еднолично доделување и транспорт на отпаден цементен прав од електрофилтерот“;

7) по тар. број 84.22/6в-2 се додаваат три нови тар. броја, кои гласат:

- „84.22/7 Делови за машини и за уреди за ди-
гање
Ех.
Двoзаби виљушки за натоварување
84.23/7д Стабилни или подвижни машини за
ископување и др., делови
Ех.
Назабени лажици за копање и нато-
варување
84.28/1г Други машини за земјоделство и др.,
друго
Ех.
Тракторски приклучни хидраулични
уреди за вадење и садење на сад-
ници“;

8) во тар. број 84.31/1в се додаваат дванаесет нови алинеи, кои гласат:

- „— Машини за разложување влакна од стара хартија со вода за приготвување на пулпна маса и со уреди за отстранување на отпадаци од пулпната маса
— Машини за филтрирање на пулпна маса
— Рафинери (рафајнери) за иситнување на пулпна маса
— Машини за довршување на пулпна маса од стара хартија
— Машини за пресување на отпадаци од пулпна маса од хартија или картон
— Уреди за грубо развлакнување на отпадна стара хартија, со редуктор, и за континуирано отстранување на други нечистотии (пластика, жица, канап) и тешки делови
— Уреди за натамошно развлакнување на пулпна маса од стара хартија и за издвојување на специфично потешки нечистотии

- Уреди за издвојување на преостанатите влакна од извалканата маса од стара хартија по принцип на просејување, измивање и трошење

- Уреди за згуснување на ретка маса од стара хартија, во фаза за натамошно пречистување
- Уреди (рафајнери) со плочести или конусни ножеви за развлакнување, за подготовка на пофино пречистување
- Уреди за хомогенизирање на маса од стара хартија, во потфазата на задното чистење
- Машини за производство на хартија врз база на користење на стара (отпадна) хартија“;

9) по тар. број 84.31/1в се додаваат два нови тар. броја, кои гласат:

- „84.31/2 Машини за производство и довршување на хартија или картон
Ех.
— Машини за обликување на пумпа и на бескрајна лента од хартија или картон
— Машини за пресување и сушење на бескрајна лента од хартија или картон
— Машини за мазнење на хартија или картон
— Машини за ставање на разни видови површински премачкувачи врз хартија или картон
— Машини за намотување на хартија или картон
— Машини за производство на сложен картон од стара (отпадна) хартија
84.33/1 Машини од сите видови за сечење на хартија или картон; други машини за преработка на хартиена маса, хартија или картон
Ех.
Машини за надолжно сечење, намотување и премотување на хартија или картон“;

10) по тар. број 84.56/4г се додава нов тар. број, кој гласи:

- „84.56/6а Уреди за формирање и пресување на плочи од дрвени влакна, иверки, струганици, прав од плута и други лигно-целулозни материјали
Ех.
— Преси за потпресување и деаеризација на бескрајна волуминозна лента од дрвени влакна
— Повеќеклажни преси за изработка на влакнести плочи на температура над 200°C , со притисок над 70 KP/cm^2 “;

11) по тар. број 84.59/9 се додаваат два нови тар. броја, кои гласат:

- „84.61/16 Автоматски славини, вентили и слични уреди за цевоводи, други
Ех.
Уреди за затворање со пневматски или електричен погон и со автоматска регулација на работата, за отвори со пречник над 980 mm и температура на гасовите над 200°C
84.65/2 Други делови
Ех.
Пневматски погонски цилиндри за жалужински клавни, со или без преносни лостови“;

12) во тар. број 85.19/13 по втората алинеја се додаваат две нови алинеи, кои гласат:

- „— Уреди за командување и управување со комплетна постројка за испрашување на димни гасови на електро-печките
- Командни, разводни и сигнални уреди за управување и контрола во процесот на подготвување на маса од стара хартија и во процесот на топла постапка“;

13) по тар. број 85.22/26 се додава нов тар. број, кој гласи:

„87.01/36-16 Трактори, други
Ех.
Трактори со сила од 45 KS со назабена лажица и виљушка, приспособени за прифаќање на уреди за вадење и садење на садници“;

14) по тар. број 87.02/2а се додава нов тар. број, кој гласи:

„87.03/13 Моторни возила за специјални намени, друго
Ех.
Специјални моторни возила за вадење, пренесување и садење на садници, со сила на моторот од 200 KS“;

15) во тар. број 90.28/3г се додава нова алинеја, која гласи:

- „— Други електронски инструменти и апарати за мерење, проверување, анализа и автоматска регулација, во технолошкиот процес за производство на хартија или картон“

2. Ова решение се применува на увозот што се врши во 1978 и 1979 година.

3. Ова решение влегува во сила наредниот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

Е. п. бр. 244
15 март 1979 година
Белград

Сојузен извршен совет

Претседател,
Веселин Гурановиќ, с. р.

224.

Врз основа на член 49 став 2 од Царинскиот закон („Службен лист на СФРЈ“, бр. 10/76), точка 6 под 25 на Одлуката за критериумите што ќе се применуваат при намалување на царината на увоз на специфична опрема од 1 јули до 31 декември 1978 година („Службен лист на СФРЈ“, бр. 44/78) и точка 1 на Одлуката за продолжување на важењето на Одлуката за критериумите што ќе се применуваат при намалување на царината на увоз на специфична опрема од 1 јули до 31 декември 1978 година („Службен лист на СФРЈ“, бр. 70/78, 6/79 и 9/79), Сојузниот извршен совет донесува

РЕШЕНИЕ

ЗА НАМАЛУВАЊЕ НА ЦАРИНАТА НА УВОЗОТ НА СПЕЦИФИЧНА ОПРЕМА ШТО СЕ КОРИСТИ ЗА ПОЛИТИЧКО-ИНФОРМАТИВНА ДЕЈНОСТ

1. На увозот на производи од долунаведените тарифни броеви односно ставови на Царинската та-

рифа — специфична опрема што ќе се користи за политичко-информативна дејност, царината ќе се пресметува по стапка од 5%. На така пресметаниот износ му се додава износ кој претставува разлика помеѓу царината пресметана по стапките пропишани во Царинската тарифа и царината пресметана по стапка од 5%, намален за 50%.

Тарифен број на Царинската тарифа	На именување
1	2
84.19/2в	Машини за пакување Ех. Машини за пакување, поединечно отсечување и свиткување на весници, со капацитет од 1,500.000 примероци весници на час
84.34/16	Машини, уреди и прибор за леење и слагање на букви, друго Ех. Композери за слагање на пократки текстови во определени широчини на редови и големини на букви, за уфрлање коректура на новинска страница
85.15/1	Предаватели и примопредаватели Ех. — Теле-фото предаватели за предавање на фото-вести на далечина, во подготовка на производство на весници — Комплетни теле-фото приемници за прием на фото-вести, во подготовка на производство на весници
90.07/1а	Специјални фотографски апарати за индустрија и медицина Ех. Универзални фото-репродукциони камери со формат 40 × 50 cm, со три објектива, за снимање на рамни оригинали и за изработка на растерски извадоци
90.07/16	Фотографски апарати, други Ех. — Комплет фотоапарати со мотор, со формат 6 × 6 cm, за правење две снимки во секунда — Комплет фотоапарати без мотор, со затворац од електронски тип, со експозиција до 2.000 дел од секунда — Фотоапарати со вграден систем за снимање во сите ситуации каде што е потребна голема прецизност — Комплет фотокамери 9 × 12 cm, за снимање во ателје за насловни страници од весници и списанија
90.07/2а	Фотографски флеш (блиц) апарати Ех. Комплетни блицеви со компјутерско програмирање, со јачина на блесокот од 1/500 до 1/22000 делови од секунда
90.09	Апарати за зголемување или намалување на фотографии (освен кинематографски) Ех. Комплетни уреди за зголемување на фотоси од негатив за изработка на колор-

1	2
90.10/3в	фотографии со разни големини на форматот до 50 X 60 cm Апарати и опрема што се користат во фотографски или кинематографски лаборатории, кои не се распоредуваат во ниеден тарифен број од оваа глава, друго Ех. — Контакт-пултови со халогена ламба од 400 W за контактено копирање на позитивни и негативни извадоци на боја (работи во пар со фото-репродукциона камера) — Комплетни автоматски уреди за развивање на колор-материјали во континуиран процес на температурата до 50°C

2. Ова решение се применува на увозот што се врши во 1978 и 1979 година.

3. Ова решение влегува во сила наредниот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

Е. п. бр. 242

15 март 1979 година

Белград

Сојузен извршен совет

Претседател,

Веселин Ѓурановиќ, с. р.

225.

Врз основа на член 49 став 2 од Царинскиот закон („Службен лист на СФРЈ“, бр. 10/76), Сојузниот извршен совет донесува

РЕШЕНИЕ

ЗА ИЗМЕНА НА РЕШЕНИЕТО ЗА ПРОДОЛЖУВАЊЕ НА ВАЖЕЊЕТО НА РЕШЕНИЈАТА ЗА ЦАРИНСКИОТ КОНТИНГЕНТ СО КОИ СЕ НАМАЛЕНИ ЦАРИНИТЕ НА УВОЗОТ НА СПЕЦИФИЧНАТА ОПРЕМА ЗА ОПРЕДЕЛЕНИ ГРАНКИ И ГРУПАЦИИ НА СТОПАНСТВОТО

1. Во Решението за продолжување на важењето на решенијата за царинскиот контингент со кои се намалени царините на увозот на специфичната опрема за определени гранки и групации на стопанството („Службен лист на СФРЈ“, бр. 3/79 и 7/79) во точка 2 зборовите: „28 февруари“ се заменуваат со зборовите: „31 март“.

2. Ова решение влегува во сила наредниот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

Е. п. бр. 243

15 март 1979 година

Белград

Сојузен извршен совет

Претседател,

Веселин Ѓурановиќ, с. р.

226.

Врз основа на точка 20 на Одлуката за условите, мерилата и начинот на утврдување и распределба на стоконите контингенти, односно на девизните контингенти за увоз на стоки во 1979 година („Службен лист на СФРЈ“, бр. 3/79), сојузниот секретар за надворешна трговија издава

НАРЕДБА

ЗА НАЧИНОТ НА ПОДНЕСУВАЊЕ НА ИЗВЕШТАЈОТ И ДОКУМЕНТАЦИЈАТА ШТО СЛУЖАТ ЗА УТВРДУВАЊЕ И РАСПРЕДЕЛБА НА СТОКОВНИТЕ КОНТИНГЕНТИ, ОДНОСНО НА ДЕВИЗНИТЕ КОНТИНГЕНТИ ЗА УВОЗ НА СТОКИ ГО 1979 ГОДИНА

1. Заради утврдување на стоконите контингенти, односно на девизните контингенти за увоз на стоки во 1979 година во смисла на точка 8 на Одлуката за условите, мерилата и начинот на утврдување и распределба на стоконите контингенти, односно на девизните контингенти за увоз на стоки во 1979 година (во натамошниот текст: Одлуката), соодветното општо здружение кое дало иницијатива за склучување на самоуправниот спогодба превидена во точка 1 на Одлуката доставува до Сојузниот секретаријат за надворешна трговија, врз основа на податоците на организациите на здружен труд, извештај кој ги содржи причините поради кои не е склучена таа спогодба и податоците за оствареното производство и потрошувачка во 1978 година, обемот на остварениот увоз во 1978 година и за планираниот обем на производството и потрошувачката за 1979 година, на производите за кои не е склучена наведената спогодба, како и податоците за извозот што го оствариле односните организации на здружен труд во 1978 година во земјите со кои плаќањето се врши во конвертибилни девизи.

По еден примерок од извештајот од став 1 на оваа точка соодветното општо здружение доставува и до Сојузниот секретаријат за пазар и општи стопански работи и до сојузниот орган на управата надлежен за соодветната област на стопанството.

2. Заради одобрување на дополнителен стоконен контингент, односно на дополнителен девизен контингент во смисла на точка 10 на Одлуката, организацијата на здружен труд доставува до Сојузниот секретаријат за надворешна трговија барање, кон кое ја прилага следната документација:

1) потврда од овластената банка за девизниот прилив што организацијата на здружен труд го остварила со извоз на стоки од сопствено производство во 1978 година во земјите со кои плаќањето се врши во конвертибилни девизи;

2) писмена обврска на организацијата на здружен труд за обемот на девизниот прилив што ќе го оствари со извоз на сопствени производи во 1979 година во земјите со кои плаќањето се врши во конвертибилни девизи;

3) преглед на извозот на стоки од сопствено производство што е извршен во 1978 година, како и преглед на извозот на сопствени производи што ќе го изврши во 1979 година, прикажани по видови, количина и вредност;

4) податоци за утврдениот стоконен контингент, односно девизен контингент за 1979 година, според одредбите од точ. 1 и 12 на Одлуката.

Еден примерок од барањето од став 1 на оваа точка организацијата на здружен труд доставува и до Сојузниот секретаријат за пазар и општи стопански работи и до соодветното општо здружение.

3. Заради спроведување на одредбите од точка 10 на Одлуката, организацијата на здружен труд на која, во смисла на таа точка, и е утврден дополнителен стоковен контингент, односно дополнителен девизен контингент е должна до 31 јануари 1980 година да поднесе до Сојузниот секретаријат за надворешна трговија потврда од овластената банка за девизниот прилив што го остварила во 1979 година.

4. Оваа наредба влегува во сила осмиот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

П. бр. 18000
15 март 1979 година
Белград

Сојузен секретар
за надворешна трговија,
Метод Ротар, с. р.

227.

Врз основа на точка 6 на Одлуката за условите и начинот на користење на средствата на Буџетот на Федерацијата за 1979 година за покрите на обврските за повластено возење во патничкиот сообраќај („Службен лист на СФРЈ“, бр. 6/79), во спогодба со претседателот на Сојузниот комитет за сообраќај и врски, сојузниот секретар за финансии издава

НАРЕДБА

**ЗА ИЗМЕНА НА НАРЕДБАТА ЗА НАЧИНОТ НА
ИСПЛАТУВАЊЕ НА НАДОМЕСТОТ ЗА ИСКОРИ-
СТЕНИ БЕСПЛАТНИ И ПОВЛАСТЕНИ ВОЗЕЊА
ВО ПАТНИЧКИОТ СООБРАКАЈ ВО 1979 ГОДИНА
И ЗА ДОКУМЕНТАЦИЈАТА ШТО СЕ ПОДНЕСУВА
КОН БАРАЊЕТО ЗА ИСПЛАТА НА ТОЈ НАДО-
МЕСТ**

1. Образецот PV, кој е отпечатен кон Наредбата за начинот на исплатување на надоместот за искористените бесплатни и повластени возења во патничкиот сообраќај во 1979 година и за документацијата што се поднесува кон барањето за исплата на тој надомест („Службен лист на СФРЈ“, бр. 9/79) и претставува нејзин составен дел, се менува и гласи:

„Образец ПВ

(назив на сообраќајната организација)

(гранка на сообраќајот)

ПРЕГЛЕД

на извршените повластени возења во месецот _____ 1979 година, за кои се бара исплата на надоместите врз основа на Одлуката за условите и начинот на користење на средствата на Буџетот на федерацијата за 1979 година за покрите на обврските за повластено возење во патничкиот сообраќај, а за повластиите што се остваруваат врз основа на сојузни прописи

[illegible]

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
7	Воени инвалиди и уживатели на семејна инвалиднина										

ВКУПНО:

Дека овој преглед е составен врз основа на издадените возни исправи за повластено возење, тврдат:

(место и датум)

(шеф на сметководството)

(индивидуален работодавен орган односно претседател на колегијално. работоводен орган)“.

2. Оваа наредба влегува во сила наредниот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

Бр. 7-1610/3

12 март 1979 година
Белград

Заменик-сојузен
секретар за финансии,
Бождар Радуновиќ, с. р.

228.

Врз основа на член 59 став 1, во врска со член 13 од Законот за внесувањето и растурањето на странски средства за масовно комуницирање за странската информативна дејност во Југославија („Службен лист на СФРЈ“, бр. 39/74), сојузниот секретар за внатрешни работи донесува

РЕШЕНИЕ

ЗА ЗАБРАНА НА ВНЕСУВАЊЕТО И РАСТУРАЊЕТО НА СПИСАНИЕТО „GENTE“

Се забранува внесувањето и растурањето во Југославија на списанието „Gente“, број 8 од 24 февруари 1979 година, што излегува на италијански јазик во Милано, Италија.

Бр. 650-1-12/47

5 март 1979 година
Белград

Заменик-сојузен секретар
за внатрешни работи,
Драшко Јуришиќ, с. р.

229.

Врз основа на член 30 ст. 1 и 5 од Законот за стандардизацијата („Службен лист на СФРЈ“, бр. 38/77), директорот на Сојузниот завод за стандардизација, во согласност со претседателот на Сојузниот комитет за енергетика и индустрија и со сојузниот секретар за внатрешни работи, пропишува

ПРАВИЛНИК

ЗА ТЕХНИЧКИТЕ НОРМАТИВИ ЗА УРЕДИТЕ ЗА ЛАКИРАЊЕ СО ПРСКАЊЕ ИЛИ СО ПОТОПУВАЊЕ И ЗА УРЕДИТЕ ЗА СУШЕЊЕ

I. Општи одредби

Член 1

Со овој правилник се регулираат изградбата, одржувањето и контролата на објектите за сместу-

вање на уреди за лакирање и сушење, конструктивната изградба на сите уреди во лакирница, како и мерките што мораат да се применуваат при приготвување на бои и лакови, при лакирање, бојосување, чистење и сушење на готови производи.

Одредбите од овој правилник се однесуваат и на горивните материји што се употребуваат за лакирање со помош на компримиран воздух, по хидраулички пат, со користење на пареи, со електро-статички метод или на кој и да било друг начин во непрекинати или испрекинати млазеви.

Член 2

Одредбите од овој правилник не се однесуваат на:

1) лакирањето и бојосувањето на згради, резервоари или други конструкции, ако бојосување и лакирање се врши на отворен простор;

2) малите преносни уреди за лакирање со прскање што не се употребуваат секогаш на истото место (се применуваат само одредбите што се однесуваат на одржувањето на чистотата, чувањето на запални течности, на мерките за заштита и сл.);

3) лакирањето со прскање ако како средство за лакирање се користи незападна материја;

4) запалните цврсти честици и правот, било да се во раствор или суспензија.

II. Дефиниции

Член 3

Простор за лакирање со прскање или потопување (во натамошниот текст: простор за лакирање) е секој простор во кој се присутни опасни количини на запални пареи, магла, горивни остатоци, прав или талог кој настанува со лакирањето.

Во простор за лакирање спаѓаат:

1) внатрешноста на кабината за лакирање;

2) внатрешноста на вентилационите канали за шмукане на воздухот од просториите за лакирање;

3) просторијата во која, како последица од операцијата на лакирање или бојосување, лебдеат опасни количини на запален прав, пареа или магла, како и талог настанат со прскањето.

Како опасни количини на запална пареа од став 1 на овој член се сметаат количините кои преминуваат вредност од 10% од вредноста на долната граница на експлозивност.

Член 4

Големината на просторот за лакирање зависи од начинот на работа, од конструкцијата и опременоста на уредите што се користат во лакирницата.

Ако работите на бојосување и лакирање се ограничени со предвидениот простор кој на соодветен начин се проветрува, како во случајот на применување на кабината за лакирање, просторот за лакирање ја опфаќа само внатрешноста на кабината за лакирање.

Ако не се исполнети условите од став 2 на овој член, просторот за лакирање ја опфаќа целата просторија во која се врши лакирање.

Член 5

Кабина за лакирање е ограден простор, приспособен за бојосување и лакирање и опремен со уреди за проветрување заради спречување на неконтролирано ширење на честичи на лак, пареи или талог во несакана насока и нивно одведување со шмукање на воздухот со помош на цевки за проветрување.

Член 6

Кабина за лакирање и бојосување со водено исплакување е ограден простор приспособен за работи на лакирање и бојосување, опремен со уред за исплакување со вода заради намалување на количината на прав или талог на најмала мера пред влегувањето во отшмукавачките цевки за проветрување.

Член 7

Кабина за лакирање и бојосување без водено исплакување (сува кабина) е ограден простор приспособен за работи на бојосување и лакирање, што не е опремена со уреди за исплакување со вода, и која мора да има:

1) распрскувачки плочи и прегради (судирачки жалузини) кои овозможуваат распределба и уедначување на текот на воздухот и го подобруваат струењето на воздухот низ кабината или обусловуваат талочење на честичите пред нивното влегување во цевките за проветрување со шмукање на воздухот;

2) суви филтери кои служат за намалување на количината на прав или талог што би влегувале во цевките за проветрување со шмукање на воздухот;

3) суви филтерски валјаци (суви филтери во ролни) проектирани за намалување на количината на прав или талог што би влегувале во цевките за проветрување со шмукање на воздухот од кабината.

III. Локација на просториите за лакирање

Член 8

Работите на бојосување и лакирање, по правило, се вршат во посебно изградени приземни објекти, одвоени од другите објекти со соодветен слободен простор или со ѕидови отпорни спрема оган.

Ако не е можно да се постигне објектите на лакирницата да бидат одвоени од другите објекти така што да се наоѓаат на доволно растојание, лакирниците можат да се постават и во такви објекти, со тоа што да бидат опремени со автоматски уреди за гасење на пожар.

Член 9

Не е дозволено поставување на простор за лакирање во објекти од јавен карактер (станбени згради, училишта и сл.).

Ако по исклучок, се појави потреба од поставување на лакирницата внатре во одделен објект од јавен карактер, просторот за лакирање:

1) мора да биде во хоризонтална и вертикална насока одвоен од другите простории со ѕидови чија отпорност спрема пожар мора да изнесува најмалку 2 часа;

2) не смее да има никаква врска со просториите во објектот;

3) мора да биде опремен со експлозионен оддишник и во сè да биде изведен така што евентуално настанатиот пожар да не може да го загрози објектот.

Просторите наменети за потребите на лакирање во објектите од јавен карактер мораат, покрај другите конструктивни барања, да бидат опремени и со автоматски уреди за гасење на пожар.

Член 10

Во индустриските и слични објекти процесот на лакирање мора да биде поставен и заштитен така што да не постои можност за пренесување на пожар или експлозија врз соседните објекти.

Ако просторијата за лакирање е сместена на катот на зградата, подот на просторијата за лакирање мора да биде непропустлив за вода и снабден со канализација за нејзино одведување.

Член 11

Одводот на водата од нивото на непропустливост под мора да биде положен така што да ја одведува загадената вода надвор од зградата преку соодветен уред во канализацијата или на друго погодено место.

Одводните канали мораат да бидат проектирани во потребен број и со соодветни пречници за прифаќање на зголемената количина на вода ако се користи автоматски уред за гасење на пожар.

Член 12

Без оглед на локацијата на објектот во кој се наоѓа просторијата за лакирање, како и дали објектот посебно е предвиден за лакирница, не е дозволено да вршат работи врз бојосување и лакирање во простории под нивото на теренот (подрумски простории).

Член 13

Просториите за лакирање мораат да бидат одвоени од другите простории со ѕид чија отпорност спрема пожар мора да изнесува најмалку 2 часа, а ако постои врата на тој ѕид, мора да има отпорност спрема пожар најмалку од 90 минути.

Подот на просторијата наменета за лакирање мора да биде од материјал кој во допир со метал не искри и кој е незапален, непропустлив, рамен и мазен без никакви оштетувања во кои би можел да се задржува талог.

Низ ѕидовите на просторијата за лакирање не е дозволено поставување на димни канали.

Член 14

Во просториите за лакирање кои се опремени со автоматски шпринклер уреди за гасење на пожар мораат да се постават негоривни прегради што го спречуваат дејствувањето на шпринклер-уредот надвор од површината која може да биде загрозувана.

од пожар. Преградите мораат да бидат поставени на таванот и да се протегаат надолу најмалку 60 cm.

Член 15

Ако бојосувањето, односно лакирањето се врши надвор од кабините за лакирање од чл. 28 до 42 на овој правилник, зависно од околностите на случајот, мораат да се преземат посебни мерки (ограничување на времето на работата, почесто отстранување на талогот, поставување на рачни и превозни апарати за гасење на пожар, намалување на количината на запална течност во една смена и др.).

Член 16

Во просторијата за лакирање и бојосување патиштата мораат секогаш да бидат слободни за поминување и доволно широки, а патиштата што водат кон излезот од просторијата мораат да имаат најмала ширина 1,50 m.

Транспортните патишта внатре во лакирницата мораат да бидат на виден начин обележени.

IV. Конструктивни карактеристики на просторијата за лакирање

Член 17

Местата за лакирање мораат да бидат прегледно распоредени така што секое место за лакирање да мора да има воздушен простор најмалку од 30 m³.

Ако постои многу ефикасно проветрување на просторијата за лакирање, може да се дозволи намалување на воздушниот простор за 30%.

Член 18

Ако просторијата за лакирање се поставува во склопот на објект за друга намена, мора да биде поставен на еден од краиштата на објектот.

Ако просторијата за лакирање се поставува внатре во објектот, мора да има барем еден надворешен сид.

Ако просторијата за лакирање се поставува во повеќекатен објект, по правило, се поставува на највисокиот кат.

Член 19

Секоја просторија наменета за бојосување и лакирање мора да има најмалку две врати (ако просторијата се наоѓа во приземје, едната мора да води непосредно надвор), кои се опремени со механизам за затворање (или кој ги држи секогаш во затворено положение). Вратите мораат да се отвораат во правец на излезот.

Вратата на просторијата за лакирање не смее да води во просторија во која се наоѓа отворен пламен или некој друг можен извор на палење.

Ако не може да се одбегне врската на просторија за лакирање со просторијата во која постојат отворени извори на палење, таа врска мора да се оствари преку тампон зона со проветрување кое обезбедува најмалку 30 измени на воздухот на час.

Вратата на просторијата за лакирање мора да биде од негоривен материјал, кој не смее да предизвика искра при отворањето и затворањето.

Член 20

Прозорците на просторијата за лакирање можат да се поставуваат само на надворешниот сид. Не е дозволено поставување на натсветла спрема внатрешните простории.

Рамките на прозорците од став 1 на овој член мораат да бидат изведени од негоривен материјал кој не искри и застаклени со армирано стакло (може и стакло кое при пукањето не прска).

Прозорците можат да се користат како експлозивни оддишници, со тоа што да се отвораат спрема надвор и да имаат ослабена врска со зацврстената рамка.

Член 21

Електричните инсталации и опрема во просторијата за лакирање и бојосување мораат да бидат во согласност со одредбите на прописите за електричните постројки на надземни места загрозувани од експлозивни смеси.

Член 22

Електрични погонски средства можат да се користат само под условите (номинална сила, напон, струја, фреквенција, вид на погонот, група на палење, експлозивна класа и др.) предвидени со проектот.

Член 23

Електричните инсталации по правило, се поставуваат надвор од просторијата за лакирање, а ако се внатре во просторијата, мораат да бидат изведени така што да биде оневозможено собирање и таложење на честичи на боја и лак врз нив.

Електричните светилки што се поставуваат на оддалеченост помала од 6 m, ако не се одвоени со преграда, мораат да се изведат така што да не доведат до палење на честичите што лебдеат и мораат да бидат заштитени од механичко оштетување.

Член 24

Преносни електрични светилки не смеат да се употребуваат во просторот за лакирање за време на работата. Ако се употребуваат за време на чистењето или на работите врз поправка, овие светилки мораат да бидат во заштитна изведба.

Сите други извори на осветлување при чистењето и при работите врз поправка во просторот за лакирање се забранети.

Член 25

Металните делови на кабината за лакирање, отшмукувачките канали и цевниот систем кој ги одведува запалните и леснозапалните материи од просторијата за лакирање, мораат да бидат сигурно заземјени според прописите.

Пиштолот за лакирање и другите електропроводливи предмети што се лакираат мораат да бидат заземјени.

Член 26

За загревање на просторијата за лакирање можат да се користат само системи чишто уреди за загревање на медиумот се наоѓаат надвор од просторијата и зоните на опасност.

Температурата на површината на грејните тела за загревање на просториите и на нивните доводни водови во просториите за лакирање не смее да биде повисока од 95°C.

Член 27

Грејните тела мораат со погодни мерки (поставување на коси штитници, незапални решетки и сл.) да се осигурат на нив да не можат да се ставаат какви и да било предмети. Заштитата на грејните тела мора да биде изведена така што да се овозможи лесно чистење.

Грејните тела и нивните доводни цевки мораат да се постават така да не можат на нив да се собираат запални остатоци.

При загревање со топол воздух, каналите за довод на воздух што поминуваат низ пожарните

видови мораат да бидат од негоривен материјал. Ширење на пожарот преку тие канали мора да се спречи со поставување на автоматски противпожарни клапни.

V. Кабини за лакирање

Член 28

Кабините за лакирање мораат да бидат изградени од челичен лим, бетон или тули и мораат да бидат сигурно анкерирани.

Ако кабината за лакирање се користи само повремено, дозволена е употреба на алуминиумски лим или на друг сличен материјал.

Член 29

Површините на внатрешните сидови на кабината за лакирање мораат да бидат мазни, непрекинати, без вдлабнатини, издадености и агли каде што би можеле да се задржуваат и таложат запални материи.

Површините на внатрешните сидови на кабините за лакирање кои се изградени од бетон или тули мораат да бидат обложени со негоривен и мазен материјал.

Член 30

Површината на подот на кабината за лакирање со прскање и површината по која се движи работникот мораат да бидат од материјал кој е негоривен, електроспроводлив и што не искри.

Ако подната конструкција е од материјал кој не ги исполнува условите од став 1 на овој член мора да се изврши обложување со материјал што ги исполнува предвидените услови.

Член 31

Распрскувачките плочи и прегради (судирачки жалузини) што служат за уедначување на протекот на воздух низ кабината и влијаат врз таложењето на честичите пред нивното влегување во цевките за проветрување со шумување на воздух, не смеат да се поставуваат во отшмукувачките канали и мораат да бидат изведени од негоривен материјал.

Плочите и преградите мораат да бидат достапни од обете страни заради чистење и така поставени што да се овозможи нивно симнување.

Член 32

Во сите кабини за лакирање, сувиот филтер за таложење на прекумерната количина на лак или филтерските валјаци, мораат да ги исполнуваат условите предвидени со овој правилник.

Замена на филтерските влошки или валјаци мора да се врши навремено, пред да дојде до ограничување на брзината на протекот на воздух под долната дозволена брзина на струењето.

Член 33

Филтерските влошки и валјаци во кабината за лакирање мораат да се постават на такво место што да не го намалуваат работниот простор на кабината и да не го смекаваат манипулирањето со предметите што се лакираат.

Филтерските влошки по работата редовно се прегледуваат и неисправните мораат да се заменат со нови.

Филтерите и филтерските валјаци не смеат да се употребуваат ако лакот е чувствителен на спонтано загревање и палење.

Чистите филтерски влошки и филтерски валјаци мораат да бидат направени од негоривен материјал.

Член 34

Филтерските влошки и филтерските валјаци не смеат да се употребуваат за различни видови на премачкувачки средства (наизменична употреба) ако нивната комбинација би можела да доведе до спонтано палење.

Отфрлените филтерски влошки и валјаци мораат веднаш да се отстранат на безбедно место и да се стават во метални садови наполнети со вода.

Член 35

Технолошкиот процес на лакирање мора да се проектира, а уредите да се инсталираат и одржуваат така што просечната брзина на струењето на воздухот преку отворената површина (или пресекот на кабината) за време на лакирањето да не биде помала од 30 m/min, освен за кабините со електростатичко распрскување.

Член 36

Во кабината за лакирање мораат да се инсталираат аудио, визуелни или други уреди што осигуруваат потребната брзина на струење на воздухот да биде константна.

Кабината за лакирање од сув тип со валјак за филтрирање мора да биде изведена така што работата автоматски да се запре ако не дојде до автоматско поместување на филтерскиот валјак.

Член 37

Кабината за лакирање која има челна површина поголема од 0,90 m², мора да има метален дефлектор или преграда со широчина најмалку од 70 mm, која се наоѓа на горниот раб на отворот на кабината.

Член 38

Ако за транспорт на предметите што се лакираат во кабината и од кабината се користат конвеери, отворите мораат да бидат што е можно помали, но не помали отколку што е потребно предметот што се лакира да помине несмекавано.

Отворот за поминување на подвижната лента, како и просторот внатре во кабината помеѓу влезната и излезната страна филтерот мора да биде заштитен со автоматски уреди за гасење на пожар.

Член 39

Кабината за лакирање мора да биде оддалечена од кое и да било место за работа најмалку 1,50 m, а по потреба мора да се предвиди поставување на сид или параван од негоривен материјал.

Член 40

Кабината за лакирање мора да биде направена така што сите нејзини делови да бидат достапни за чистење.

Околу кабината за лакирање мора да се наоѓа празен простор со широчина најмалку од 1,50 m и на тој простор не смеат да се држат предмети ниту да се наоѓа каква и да е конструкција од горивен материјал.

Член 41

Ако кабината за лакирање се осветлува низ стаклено окно или низ окно од друг провиден материјал, дозволена е употреба само на оној извор на осветлување кој може цврсто да се монтира на надворешната страна на кабината.

Окното што го дели изворот на осветлување од внатрешноста на кабината за лакирање мора да биде херметички затворено и осигурено од оштетување.

Окното од став 2 на овој член мора да биде поставено така што да се оневозможи собирање на талог, на распрснат лак и на друг запален материјал врз него.

Член 42

Компресорите за напојување на пиштолот за лакирање се снабдуваат со свеж воздух однадвор, а по исклучок и од просториите во кои сигурно нема запални пари и други опасни испарувања.

Компресорите, по правило, се сместуваат надвор од просторијата за лакирање.

Ако за компримиран гас се користат боци под притисок, дозволено е во просторијата за лакирање да се внесе само една боца која мора на сигурен начин да се обезбеди од превртување.

Како компримиран гас не е дозволено да се употребуваат запални гасови или кислород.

VI. Проветрување на просторот за лакирање

Член 43

Секој простор за лакирање мора да биде опремен со соодветно вештачко проветрување за одведување на запалните пари и магла на место каде што не постои можност да се запалат.

Вештачкото проветрување мора да биде вклучено пред почетокот на лакирањето, за сето време на лакирањето со прскање, како и извесно време по завршената работа додека постои потреба од отшмукување на пареата и сушење на лакираните предмети.

Ако нанесување на лак или боја се врши автоматски, без присуство на работници, апаратите за прскање мораат да бидат дотерани така што лакирањето да не може да почне додека не се вклучат вентилаторите за отшмукување.

Член 44

Кабината за лакирање мора да има посебна одводна цевка за исфрлање на воздухот.

Ако кабината за лакирање има повеќе места за работа на кои се врши лакирање со ист вид на лак и ако фронталната површина на кабината не е поголема од 1,70 m², дозволено е поставување на заедничка отшмукувачка цевка.

Ако се користат повеќе вентилатори во една кабина за лакирање, мораат да се поврзат така што кој и да е од нив да не може засебно да работи ако не работат и сите други.

Член 45

Елементите на вентилаторот мораат да бидат изработени така што да не може да дојде до искрење.

Помеѓу роторот и кукиштето на вентилаторот мора да има доволно растојание да не дојде до пожар поради триење. Притоа треба да се води сметка и за температурните влијанија (растегане), како и за оптоварувањето при работата (кривење и ексцентричност).

Лежиштата на оската на вентилаторот мораат да се наоѓаат надвор од отшмукувачкиот канал и мораат да бидат добро затворени.

За отшмукувачките вентилатори мора да се води книга на одржувањето.

Член 46

Електромотори и погонски ремени не смеат да се наоѓаат внатре во кабината за лакирање ниту внатре во вентилациониот канал.

Дозволено е поставување на погонски ремени во кабината или каналот само ако ременицата и ремените се потполно оклопени.

Член 47

Одводните цевки на системот за проветрување мораат да бидат изработени од челичен лим, цврсто потпрени и не смеат да имаат капаци.

Ако кабините за лакирање не се во употреба или кога за време на ниски температури цевките треба да се затворат, може да се употреби капак од негоривен материјал.

Член 48

На излезната страна од отшмукувачкиот канал мора да се постави уред за автоматско запирање на вентилаторот и капак со противтег кој со помош на лента мора да се држи во отворена положба.

Ако вентилационите канали се со правоаголен пресек, односот на страниците може да биде најмногу 2 : 1.

Член 49

Одводните цевки на системот за проветрување мораат да бидат оддалечени од незащитена за-западна конструкција или од други запални материјали најмалку 60 cm.

Ако не може да се постигне предвиденото растојание од став 1 на овој член, оддалеченоста може да се намали под следните услови:

1) оддалеченост од 35 cm бара прекривање на западната конструкција со лим дебелина од 0,5 mm и со азбестна изолација дебелина од 8 mm;

2) оддалеченост од 10 cm бара прекривање со лим дебелина од 0,5 mm и со азбестна изолација дебелина од 25 mm;

3) оддалеченоста од став 1 на овој член може да се намали за 50% ако вентилационите цевки се заштитени со автоматски уред за гасење.

Член 50

Излезот на отшмукувачката цевка не смее да биде поблиску од 2 m од кој и да било горивен надворешен сид или од покривот и не смее да биде насочен кон која и да е западна конструкција или кон незащитен отвор во негоривниот надворешен сид на оддалеченост од 8 m.

Растојанието на излезот на отшмукувачката цевка може да биде помало за 30% за кабина што се проветрува со водена преграда.

Член 51

Крајот на отшмукувачката цевка не смее да биде насочен така што да го загадува свежиот воздух што се воведува во просторијата за лакирање, ниту насочен кон отворите за другите системи за проветрување.

Загадениот воздух од кабината за лакирање не е дозволено повторно да се користи во системот за проветрување со рецикулација.

Како замена за одведениот загаден воздух мора да се изработи уред за сигурен довод на свеж воздух.

Член 52

Отшмукувачкиот канал мора да поминува низ најблискиот надворешен сид или низ покривот на објектот со што е можно помалку преломи (кривини). Цевките на отшмукувачкиот систем не смеат да поминуваат низ сидовите за заштита од оган.

Ако не е предвидена демонтиража, отшмукувачките канали мораат да имаат доволно отвори за чистење со врати, а задолжително на кривините на цевките.

Член 53

Влезните отвори за проветрување на просторите или кабините за лакирање мораат спрема упот-

ребениот вентилатор да бидат поставени и димензионирани така што постоењето на мртви агли да се сведе на најмала мера.

Струењето на воздухот во кабината за лакирање или во просторијата за лакирање мора да биде насочено така што честичите на лак да се движат кон отшмукувачките канали.

Член 54

Свежо лакирани предмети се сушат само во простор кој е проветруван.

За лакирање и сушење на поголеми предмети како што се железнички вагони и слично, системот за проветрување мора да има повеќе влезни и излезни отвори за проветрување.

VII. Стабилни и рачни уреди за електростатичко лакирање

Член 55

Електростатичките апарати и уреди, кои се користат при лакирањето, не смеат при работата да искрат.

Член 56

Трансформатори, хидраулични агрегати, регулатори, контролни уреди и други делови на електричната опрема, освен високонапонските решетки и главите на електростатичкиот распрскувач и нивните споеви, мораат да бидат сместени надвор од просторијата за лакирање.

Електродите и главите на електростатичкиот распрскувач мораат да бидат зацврстени и изолирани од почвата. Изолациониот слој мора да биде од непропустлив и незапалив материјал.

Член 57

Високонапонските водови до електродите и главите за електростатичко распрскување мораат да бидат потпрени врз изолаторите и заштитени од оштетување и спој со земјата. За случаите во кои ќе дојде до прекин во снабдувањето на примарот со електрична струја, високонапонските водови мораат да бидат опремени со уреди за заземјување и искрпање на собраните остатоци на електродите или на секундарниот круг на високонапонскиот трансформатор.

Член 58

Помеѓу предметот кој се лакира и електродите, односно главите за електростатичко распрскување и спроводникот мора да се постави уочлив знак за предупредување кој упатува на растојанието за искрење.

Предметите кои се лакираат мораат да бидат прицврстени на конвеери и поставени така што помеѓу нив и електродите односно главите за електростатичко распрскување сето време да постои константно растојание.

Предметите со неправилен облик или кои можат да се поместуваат или лизгаат, мораат добро да се прицврстат.

Член 59

Електростатичките уреди мораат да имаат автоматска регулација која го исклучува високонапонскиот трансформатор и дава сигнал во следните случаи:

1) кога ќе се запре вентилаторот и настане грешка во вентилациониот систем од која и да е причина;

2) кога ќе се запре конвеерот кој пренесува предмети низ високонапонското подрачје;

3) кога ќе настапи спој со земјата на која и да е точка од високонапонскиот систем;

4) кога ќе дојде до намалување на разликите од член 58 став 1 на овој правилник.

Член 60

Оградата, платоата и заштитната опрема мораат да бидат од спроводлив материјал, на соодветен начин заземјени и не смеат да бидат оддалечени од процесната опрема помалку од 1,50 m.

На лесно уочливи места мораат да се постават соодветни знаци кои ја обележуваат процесната зона и опасноста од настанување на пожар.

Член 61

При електростатичко лакирање на предмети, просторијата за лакирање мора да се проветрува така што да се постигне потребната сигурност од настанување на експлозивни смеси.

Просторот за лакирање, мора да се заштити со автоматски шпринклер-уреди, таму каде што овој систем е применлив. Ако тие уреди не можат да се применат, мораат да се постават други автоматски уреди за гасење на пожар.

Член 62

Опремата за рачно електростатичко лакирање мора да биде конструирана така што највисоката температура на површините во просторот за лакирање да не преминува 65°C под кои и да било услови на работа.

Високонапонскиот круг мора да биде проектиран и изработен така што да не создава искри од посилен интензитет кои би можеле да ја запалат смесата на пареа и воздух, и да не дојде до силен удар на струја во контактот со заземјените објекти под нормални услови на работа.

Елементите на рачниот пиштол, електростатички наелектризирани, мораат да даваат енергија само преку прекинувачот кој едновременно го контролира и доводот на боја и лак.

Член 63

Трансформаторите, хидрауличките агрегати, регулаторите и сите други електрични делови на уредите, освен на рачниот пиштол и на неговите делови за спојување со електричната енергија, мораат да бидат сместени надвор од просторот за лакирање.

Рачката на пиштолот за распрскување мора да биде заземјена со помош на метален спроводник и конструирана така што работникот при нормална работа да е во тесен електроспроводлив контакт со неа.

Сите електроспроводливи предмети и објекти во просторот за лакирање мораат да бидат заземјени на пропишаниот начин.

Член 64

Заземјување мора да се постави и на садовите за бои и лакови, садовите за перење и на сите други уреди во просторот за лакирање.

На сите уреди и објекти мора да се постави постојано предупредување за нужноста од заземјување пред почетокот на каква и да е работа при лакирањето.

Член 65

Сите објекти што се бојосуваат мораат да бидат во метален контакт со конвеерот или со друго заземјено подножје заради одведување на статичкиот електрицитет.

Кукачката преку која се остварува врска на предметот за лакирање со конвеерот редовно мора да се чисти, а површината која е во директен кон-

такт, мора да биде остра точка или во вид на сечило на нож. Точката на контактот на предметот кој се лакира со конвеерот мора да биде заштитена од случајно прскање со боја или лак.

Точката на допирот на предметот со конвеерот мора да биде така сместена што врз неа за време на нормална работа да не може да се собира вишокот на материјалот за лакирање.

Член 66

Електричната опрема мора да се поврзе со системот за проветрување така што со лакирањето да не може да се почне пред да се вклучи системот за проветрување.

Лакирањето мора да се врши во предвидената просторија за лакирање која на пропишаниот начин се проветрува.

Член 67

Брзината на струењето на воздухот во кабините за лакирање со електростатички распрскувач не смее да биде помала од 2 m/min, а при комбинирано електростатичко распрскување (транспорт на лакот или на бојата со компримиран воздух), не помала од 10 m/min.

VIII. Уреди и опрема за лакирање со потопување

Член 68

Садовите што се користат при постапката за лакирање со потопување мораат да бидат сместени во одвоени еднокатни објекти со незапални сидови и заштитени со автоматски уреди за гасење на пожар.

Во поглед на локацијата на уредите со садови за потопување на предметите што се лакираат се применуваат соодветни одредби на овој правилник за локацијата на уредите за лакирање со прскање.

Член 69

Просторот во кој се сместени садовите со боја или лак мораат вештачки да се проветруваат.

Применетите уреди за проветрување мораат да бидат изведени така што, во случај на грешка во кој и да е дел на системот за проветрување, автоматски се запре погонот на транспортерот за принесување на материјалот за потопување.

Член 70

Садовите за нуркање, како и уредите за одвод, мораат да бидат изработени од негоривен материјал, а нивните темели мораат да бидат изработени од бетон или да бидат сидани.

Горниот раб на садот за нуркање мора да биде најмалку 15 cm над подот на просторијата во која е сместен.

Нивото на течноста во садовите за нуркање мора да биде најмалку 20 cm под горниот раб на садот.

Член 71

Садовите за нуркање чиј капацитет е над 450 литри или површината на течноста во нив е поголема од 0,8 m², мораат да имаат преливни цевки што ја одведува течноста надвор од објектот.

Празнењето преку преливните цевки мора да се изведе така што во случај на празнење на целокупната содржина на овој начин објектот да не се загрози.

Димензиите на преливните цевки мораат да бидат определени за најголема количина на вода која би можела да дојде на површината на садот за нуркање од автоматските шпринклер-уреди.

Член 72

Димензиите од преливната цевка се определуваат и врз основа на површината на течноста, во садот, и тоа:

1) ако површината на течноста во садот за нуркање е 7 до 14 m², пречникот на преливната цевка не може да биде помал од 10 cm, ако површината е над 14 до 20 m², пречникот на преливната цевка мора да изнесува најмалку 13 cm, а ако површината е над 20 до 30 m², пречникот на преливната цевка мора да изнесува најмалку 16 cm;

2) на поголемите садови мора да се постават повеќе помали преливни цевки наместо една голема, под услов вкупниот пресек на сите цевки да е еднаков со пресекот на една барана цевка;

3) преливните цевки мораат да бидат споени со садовите така што преливањето да е можно и кога стврдниот или сув материјал може ова преливање да го спречува;

4) сите споеви на преливните цевки мораат да бидат така изведени да може да им се пријде заради преглед и чистење на нивната внатрешност.

Член 73

Садовите за нуркање со зафатнина над 1000 литри мораат да имаат на дното отвори кои рачно или автоматски можат да се дотеруваат, а кои служат за брзо испуштање на содржината на садот во случај на пожар.

Рачното дотерување на отворите од став 1 на овој член мора да се изведува од безбедно и достапно место.

Ако не може да се примени гравитациониот систем на истекување, мораат да се употребат автоматски пумпи.

Член 74

Зависно од зафатнината на садот за нуркање, пречникот на цевката за одвод при дното не смее да биде помал од следните вредности:

од 1000 до 2500 литри — — — —	8 cm;
над 2500 до 3500 литри — — — —	10 cm;
над 3500 до 8500 литри — — — —	13 cm;
над 8500 до 14000 литри — — — —	15 cm;
над 14000 литри — — — —	22 cm.

Член 75

За случај на пожар, на садовите за нуркање мораат, покрај можноста за рачно затворање, да се предвидат капаци со автоматско затворање.

Капаците од став 1 на овој член мораат да бидат направени од негоривен материјал со соодветни затапи. Капаците мораат да преминуваат преку рабовите на садот најмалку за 3 cm, а кога се затворени мораат да имаат жлеб или раб свиткан надолу околу целиот обем на садот.

Многу тешките капаци со автоматско затворање мораат да имаат противтег заради полесно манипулирање.

Член 76

Садовите за нуркање и конвеерот кој во нив ги донесува предметите за лакирање мораат да бидат направени така што во случај на пожар отворите за испуштање на боја или лак на дното од садот автоматски да се отвораат, а конвеерот се запира.

Ако дојде до прекин во работата на системот за проветрување, конвеерот мора да се запре.

Член 77

Садовите за нуркање мораат да бидат направени така што температурата на течноста за потопување, и при најголемо оптоварување за време на работата, смее да се зголеми најмногу до температура што е 10°C под нејзината точка на палење, или садовите мораат да имаат циркулирачки систем на течност за потопување.

IX. Уреди за сушење на лакирани предмети

Член 78

Кабините за лакирање со прскање, просторите или други затворени простори што се користат за лакирање не смеат наизменично да се користат и за сушење на кој и да е начин што ја зголемува површинската температура на кабината, на просторијата или на друг затворен простор.

Член 79

Кабините за лакирање или затворените простории за лакирање на вагони и автомобили и на разни производи со поголеми димензии, можат наизменично да се употребуваат за сушење со преносливи инфраапарати за сушење под следните услови:

1) постапката мора да биде ограничена на повремено применување на лакирањето со прскање;

2) внатрешноста на кабината, а особено подовите на кабините за лакирање, не смеат да содржат талог на честички;

3) за време на лакирањето со прскање апаратите за сушење, каблите и жиците не смеат да се наоѓаат внатре во затворениот простор каде што би можело да паднат честички од лак;

4) апаратите за прскање, апаратите за сушење и системот за проветрување мораат да бидат меѓусебно поврзани така што апаратите за прскање да не можат да работат додека апаратите за сушење се внатре во затворениот простор за лакирање. Затворениот простор мора претходно да се исчисти и дури по најмалку 5 минути можат да се вклучат апаратите за сушење, а системот за проветрување мора да ја одржува атмосферата и апаратите за сушење автоматски да се исклучуваат во случај на дефект на системот за проветрување.

Член 80

За сушење на бојосани или на лакирани предмети спрема конструкцијата, начинот на допремување и на сушење на предметите, како и начинот на проветрување можат да се користат следните типови печки и тоа:

1) стоечки печки (природно проветрување на просторот);

2) коморни циркулациони печки со присилно проветрување;

3) преминливи печки со движење на предметите што се сушат;

Според начинот на довод на потребната количина топлина до предметите што треба да се сушат, печките можат да бидат:

1) конвекциски;

2) радијациони;

3) комбинирани.

Член 81

Секој тип на печка мора да има уред за покажување на температурата, поставен на видно место. Освен тоа, печките мораат да бидат опремени со уреди што го спречуваат пречекорувањето на најмногу дозволената температура. Ако настане де-

фект на термостатот, акустичкиот уред кој мора да биде врзан за термостатот, ќе го алармира настанатиот дефект.

Член 82

Печката за сушење мора во склопот на системот за проветрување да содржи елементи на контролата на протокот на воздухот, така што да се прекине и оневозможи ложењето (гас, течност, електрична струја), ако не е осигурена дистрибуцијата на воздух потребна за одвод на топлината од грејното тело и за распоредување по целиот уред.

Најмногу дозволената температура на грејните површини за темелните лакови и за материјалите што не се врз база на нитроцелулозни лакови може да изнесува 300°C , а ако предметите се лакирани со нитролакови, температурата може да изнесува најмногу 90°C .

Член 83

Печките и сите уреди што се поврзани со конструкцијата на печката мораат да имаат уреди за одвод на статичкиот електрицитет кој може да се јави поради струење на воздухот.

Член 84

Уредите и единиците за сушење и печење кои имаат систем на загревање со помош на отворен пламен не смеат да се поставуваат во просторот опремен за лакирање ниту во неговата близина, освен кога се опремени со меѓусебно споен систем за проветрување, кој може:

1) потполно да го проветрува просторот за сушење пред вклучувањето на системот за загревање;

2) да ја одржува атмосферата над секој извор на запалност во границите на дозволената концентрација;

3) автоматски да го затвора системот на греење во случај да престане работата на системот за проветрување.

X. Посебни услови за складирање и преточување на запални течности

Член 85

Запалните течности што се користат при лакирањето со прскање или со потопување мораат да се складираат според прописите за складирање и преточување на запални течности.

Член 86

Количината на запалните и горивните течности што се држи во непосредна близина на процесот на лакирање може да биде најмногу количината потребна за работата на една смена.

Другите количини во преносните садови мораат да се наоѓаат во посебно изведен складиштен објект кој мора да ги исполнува условите предвидени со член 85 на овој правилник.

Член 87

Ако лакирањето се врши само повремено, а опфаќа повеќе видови бои и лакови, вкупната количина која може да се држи непосредно покрај местото на лакирање не може да премине 200 литри.

Количината од став 1 на овој член мора да се држи во посебно конструиран метален орман кој мора да се проветрува. Орманот мора да има праг чија височина е 5 cm и брава за заклучување.

Во однос на местото на кое се врши лакирањето, орманот може да се смести на оддалеченост најмалку 5 m.

Член 88

Внесувањето на запални течности во просторијата каде што се врши лакирање е дозволено само во оригинални и затворени пакувања, контејнери или исправно поставени цевоводи.

Не е дозволено внесување на отворени садови во просторијата за лакирање ниту на стаклени садови кои можат да се скршат.

Член 89

Преточувањето на запални и горивни течности од садови што имаат зафатнина поголема од 250 литри се врши само со пропишани пумпи.

За преточување од помали садови и преносни бочви се користат рачни пумпи.

Преточувањето од садови и полнењето на помали садови може да се врши во соодветна просторија за мешање или во просторот за лакирање само ако е вклучен системот за проветрување.

Член 90

Резервоарите на пиштолот за лакирање мораат да бидат од затворен тип, со метален капак кој секогаш мора да биде затворен.

Садовите од кои со гравитација се снабдуваат пиштолите за лакирање мораат да бидат на метални потпирачи или закачени на жичени кабли.

Зафатнината на гравитационите резервоари за снабдување на пиштолите за лакирање не смее да биде поголема од 60 литри.

Член 91

Оригиналните садови за транспорт на запални и горивни течности не смеат да се изложат на притисок со цел за снабдување на пиштолите за лакирање.

На притисок може да се изложат само садовите што се конструирани за работа под притисок и кои мораат да бидат опремени со манометар и сигурносен вентил. Садовите што се изложени на притисок мораат да бидат во согласност со пропишаните за садови под притисок.

Член 92

Сите садови или цевоводи на кои е приклучена каква и да било свитлива цевка мораат да имаат мембрански вентил на местото на спојувањето, која мора да биде затворен за време кога садот, односно цевководите не се во употреба.

При преточувањето на запалните течности, двата сада мораат да бидат заземјени.

Цевките што се користат при преточувањето мораат да бидат од материјал стабилен спрема течностите што се преточуваат.

Член 93

Ако треба да се загрее материјалот за лакирање, тој може да се загрева со пареа со низок притисок, со топла вода или со електрични грејачи со можност за контрола и регулирање на температурата.

Електричните грејачи мораат да бидат изработени во согласност со прописите за електрични постројки на надземни места загрозувани од експлозивни смеси.

Член 94

Ако за транспорт на запални течности се користат стабилни пумпи, на цевководот мора да постои сигурносен вентил или автоматски уред кој ќе ја исклучи пумпата кога притисокот во цевководот ќе ја достигне највисоката предвидена вредност.

Излезот на сигурносниот вентил мора да биде споен со шумокалниот цевковод на пумпата или ако тоа не е случај, течноста низ вентилот мора да се одведува на сигурно и за тоа определено место.

XI. Мерки на заштита

Член 95

Ако лакирницата се наоѓа во склопот на некој друг објект, уредите за лакирање треба да се сместат во простории во кои постои одобрен систем на автоматска заштита од пожар.

Уредите за автоматско гасење на пожар мораат да бидат проектирани како за случај на зголемена опасност.

Шпринклер-уредите, кои се поставуваат во просторите за лакирање, мораат да бидат изведени врз принцип на системот на полни цевки.

Член 96

За снабдување на шпринкерите мора да биде осигурена доволна количина вода за сите шплинкери кои се отвораат во еден пожар, а притоа да не дојде до намалување на притисокот на водата во хидрантската мрежа што е поставена за гасење со помош на рачни млазници.

Член 97

Секоја кабина за лакирање со член пресек поголем од 0,90 m² мора да биде заштитена со автоматски систем за гасење на пожар.

Главите на системот за гасење мораат да бидат поставени така што да ја покриваат целата кабина со средството за гасење.

Член 98

Внатрешноста на отшмувачките канали за проветрување мора да се заштити со шплинкер-уреди во хоризонталните канали на оддалеченост до 3,5 m кои мораат да бидат достапни низ вратичката за контрола и за чистење на отшмувачките канали.

Ако постои можност за смрзнување на водата во отшмувачкиот канал, мора да се примени системот за гасење со отворени глави и со рачно активирање.

Член 99

Главите на шпринклерските уреди мораат да се заштитат од механичко оштетување и секојдневно да се чистат.

Персоналот кој работи на лакирањето мора да биде запознаен со изворите на опасност, со нивните последици, како и со начинот на функционирање на автоматските уреди за гасење на пожар.

Член 100

Во непосредна близина на просторот за лакирање мора да се постави соодветен број рачни и превозни апарати за гасење на пожар.

Рачните апарати за гасење на пожар мораат да се постават и во просториите што го окружуваат просторот за лакирање за да ги спречуваат на пренесувањето на пожарот во тие простории.

Член 101

Надворешната и внатрешната хидрантска мрежа се изведува спрема условите предвидени со прописите за надворешна и внатрешна хидрантска мрежа.

XII. Периодично одржување и ревизија на уредите за лакирање

Член 102

Лакирање со прскање и со потопување не смее да се врши надвор од просторот што за тоа е определен.

По секоја смена мора детално да се изврши чистење на просторот, кабината и на сите уреди за лакирање според упатството на производителот на опремата.

Во просторот за лакирање не смее да се држат натрупани отпадоци или други прирачни средства што се користат при чистењето.

Член 103

Сите цевки под притисок со кои се врши довод на запалната течност при лакирањето со прскање, мораат во определени временски периоди да се испитуваат според прописите за садови под притисок.

Цевките и уредите мораат така да се сместат што во случај на пропуштање или крш течноста да не допре до просторот на кој се наоѓа изворот на палење.

Член 104

Ако чистењето на кабината се врши со стружење стругалата, лопатките и другиот прирачен алат мораат да бидат изработени од материјал кој не искри.

Истружените наталожени количини на боја и лакови мораат да се сместат во метални садови кои херметички се затворени и веднаш да се отстранат од просторот за лакирање. Освен тоа, иста постапка мора да се спроведе и со крштите и другиот натопен материјал за лакирање кој мора по секоја смена да се отстранува и изгорува.

Член 105

Отпадоците што се подготвуваат за регенерација мораат да се потопат во вода, а уништувањето на другите неупотребливи отпадоци се врши со изгорување.

Не е дозволено изгорување на отпадоците од лакирницата во затворени ложишта.

Забрането е изгорување на отпадоци на површините на кои се наталожени.

Член 106

Во непосредна близина на просторот за лакирање мораат да се постават метални сандаци или бочви со капак во кои ќе се отфрла материјалот што служел за чистење или дотерување на лакираните предмети, а кој е натопен со лак.

Содржичата на сандациите или бочвите од став 1 на овој член мора да се испразни и да се уништи по завршувањето на работата на смената.

Член 107

Работната облека на работниците во лакирницата мора да се држи во посебни метални ормани или гардероби, изработени за тој вид облека и со посебно изведено проветрување што е изведено непосредно надвор од објектот.

Растворачите што се користат за чистење, по правило, треба да бидат незапални или температурата на палењето да им е над 40°C.

Член 108

За чистење на млазници, пиштоли и други уреди за лакирање мораат да се користат растворачи чија температура на палење е поголема од температурата на палењето на материите што се употребуваат за лакирање.

Чистење на уредите и опремата се врши исклучиво во кабината за лакирање, при што мора да биде вклучено проветрувањето.

Кабините за лакирање не смеат да се употребуваат наизменично за работа со лакови и со други материји, а да не се отстранат остатоците на претходниот материјал.

Член 109

Ако дојде до преголемо натрупување на остатоци во кабините, во цевките за проветрување или во нивните излезни отвори, мора да се запре работата и да се пристапи кон чистење на сите простории и уреди според упатствата на производителот.

Член 110

Во просториите за лакирање и во складовите на бои и лакови мораат да се постават видливи знаци на предупредување „Забрането пушење“, „Забранета употреба на отворен пламен“ „Забранета употреба на алат кој искри“ и др.

На сидовите на просторијата за лакирање мора на видно место да биде истакнато упатството за работа и за безбедност во просторот за лакирање.

Член 111

Пред пристапувањето кон поправка во просториите за лакирање мора да се преземе темелно чистење на просторот за лакирање, а за време на работата мора сè да се држи во влажна состојба.

Пред секоја смена мораат да се прегледаат уредите и да се утврди нивната исправност, а по завршувањето на работата, да се провери состојбата.

XIII. Преодна и завршна одредба

Член 112

Техничките карактеристики на постојните лакирници, како и на лакирниците чија изградба почнала пред денот на влегувањето во сила на овој правилник, мораат да се усогласат со одредбите на овој правилник во рок од две години од денот на неговото влегување во сила.

Член 113

Овој правилник влегува во сила осмиот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

Бр. 17-14992/2
20 декември 1978 година
Белград

Директор
на Сојузниот завод
за стандардизација.
Милан Крајновиќ с. р.

230.

Врз основа на член 129 точка 8 од Законот за пензиското и инвалидското осигурување на воените осигуреници („Службен лист на СФРЈ“, бр. 32/78), Собранието на Заедницата на социјалното осигурување на воените осигуреници донесува

О Д Л У К А

ЗА УПОТРЕБА НА СРЕДСТВАТА НА ФОНДОТ НА ПЕНЗИСКОТО И ИНВАЛИДСКОТО ОСИГУРУВАЊЕ НА ЗАЕЛНИЦАТА НА СОЦИЈАЛНОТО ОСИГУРУВАЊЕ НА ВОЕНИТЕ ОСИГУРЕНИЦИ НАМЕНЕТИ ЗА ЗАКРЕПНУВАЊЕ НА УЖИВАТЕЛИТЕ НА ПЕНЗИЈА ВО 1979 ГОДИНА

1. На уживател на старосна, инвалидска или семејна пензија на кого пензијата му се исплатува врз товар на Фондот на пензиското и инвалидското осигурување на Заедницата на социјалното осигурување на воените осигуреници. Ке му се исплати надомест за закрепнување во 1979 година во износ од 960 динари.

2. На уживател на старосна, инвалидска или семејна пензија кој во 1979 година бил вработен или вршел професионална дејност, односно самостојна дејност со личен труд со средства за работа во сопственост на граѓани, не му припаѓа надоместот од точка 1 на оваа одлука.

3. Ако семејната пензија ја користат два или повеќе соживатели, надоместот од точка 1 на оваа одлука Ке се исплати во еден износ.

4. Износот на надоместот утврден во точка 1 на оваа одлука се исплатува во еден износ и втасува за исплата со пензијата за мај 1979 година. Исплатата на надоместот според оваа одлука Ке ја изврши Службата за спроведување на пензиското и инвалидското осигурување на воените осигуреници по службена должност.

5. Надоместот од точка 1 на оваа одлука Ке се исплати од средствата издвоени и наменети за закрепнување на уживателите на пензија.

6. Оваа одлука влегува во сила осмиот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

Бр. 25-1
13 март 1979 година
Белград

Собрание на заедницата на социјалното осигурување на воените осигуреници

Претседател,
Мирко Новевиќ, с. р.

231.

Врз основа на член 124 од Уставот на СФРЈ, член 30 во врска со член 8 од Законот за општествена контрола на цените („Службен лист на СФРЈ“, бр. 25/72 и 35/72), член 579 и чл. 581 до 585 од Законот за здружениот труд и чл. 3 и 5 од Уредбата за начинот и постапката за склучување на општествени договори за цени („Службен лист на СФРЈ“, бр. 26/72, 21/73 и 41/73), Сојузниот извршен совет, Општото здружение на обоените метали на Југославија и Деловната заедница на производителите и преработувачите на боксит, глиница и алуминиум на Југославија склучуваат

ОПШТЕСТВЕН ДОГОВОР

ЗА ИЗМЕНА НА ОПШТЕСТВЕНИОТ ДОГОВОР ЗА РАЗВОЈОТ И СНАБДУВАЊЕТО НА ДОМАШНИОТ ПАЗАР, ЗА ЦЕНИТЕ И ПРОМЕТОТ НА БОКСИТ, ГЛИНИЦА, АЛУМИНИУМ, АЛУ-ЛЕГУРИ И ПРОИЗВОДИ НА ПРАБОТКАТА ВРЗ БАЗА НА АЛУМИНИУМ И АЛУ-ЛЕГУРИ

Член 1

Во Општествениот договор за развојот и снабдувањето на домашниот пазар, за цените и прометот на боксит, глиница, алуминиум, Алу-легури и производи на преработката врз база на алуминиум и Алу-легури („Службен лист на СФРЈ“, бр. 52/77) во член 1 став 1 зборот: „шестмесечна“ се заменува со зборот: „тримесечна“, а зборот: „шестмесечен“ — со зборот: „тримесечен“.

Во ст. 2 и 4 зборовите: „шест месеци“ се заменуваат со зборовите: „три месеци“.

Член 2

Овој општествен договор влегува во сила наредниот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

За Сојузниот извршен совет
директор
на Сојузниот завод
за цени,
Зоран Пуповац, с. р.

За Општото здружение на обоените метали на Југославија,
Никола
Шкрели, с. р.

За Деловната заедница на производителите и преработувачите на боксит, глиница и алуминиум на Југославија,
Лука Дерета, с. р.

232.

Врз основа на член 22 од Законот за општествена контрола на цените („Службен лист на СФРЈ“, бр. 25/72 и 35/72), претставниците на производителите и претставниците на потрошувачите склучија

СПОГОДБА

ЗА ПРОМЕНА НА ЗАТЕЧНИТЕ ЦЕНИ ЗА ВИЉУШКАРИ, ЗА ПРИБОР И ДЕЛОВИ

1. Претставниците на производителите и претставниците на потрошувачите склучија и потпишаа на 5 јули 1978 година Спогодба за промена на затечените цени за виљушкарни, за прибор и делови, со тоа што производителските организации на здружен труд да можат своите затечени продажни цени, при постојните услови на продажбата, да ги зголемат до 6%.

2. Учесниците на оваа спогодба се обврзуваат дека производите од точка 1 на оваа спогодба Ке ги продаваат, односно купуваат според цените и под условите, што се предвидени во Спогодбата.

3. На оваа спогодба даде согласност Сојузниот завод за цени, со решение бр. 3696 од 12 март 1979 година.

4. Оваа спогодба влегува во сила наредниот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

Претставници на производителите: „Индос“ — Љубљана, „Литострој“ — Љубљана, „Примат“ — Марибор и „Челик“ — Крижевци.

Претставници на купувачите-потрошувачи: 12 купувачи-потрошувачи потписници на Спогодбата.

233.

Врз основа на член 22 од Законот за општествена контрола на цените („Службен лист на СФРЈ“, бр. 25/72 и 35/72), претставникот на производителот и претставниците на потрошувачите склучија

СПОГОДБА

ЗА ПРОМЕНА НА ЗАТЕЧЕНИТЕ ЦЕНИ ЗА ПОЛИЕТИЛЕН СО ВИСОКА ГУСТИНА

1. Претставникот на производителот и претставниците на потрошувачите склучија и потпишаа на 18 јануари 1979 година Спогодба за промена на затечените цени за полиетилен со висока густина, со тоа што производителските организации на здружен труд да можат своите затечени продажни цени, при постојните услови на продажбата, да ги зголемат до 8%.

2. Учесниците на оваа спогодба се обврзуваат дека произволите од точка 1 на оваа спогодба ќе ги продаваат односно купуваат според цените и под условите што се предвидени во Спогодбата.

3. На оваа спогодба даде согласност Сојузниот завод за цени, со решение бр. 664 од 9 март 1979 година.

4. Оваа спогодба влегува во сила наредниот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

Претставник на производителот: ХИП, РО Петрохемија — Панчево.

Претставници на купувачите-потрошувачи: 15 купувачи-потрошувачи потписници на Спогодбата.

234.

Врз основа на член 22 од Законот за општествена контрола на цените („Службен лист на СФРЈ“, бр. 25/72 и 35/72), претставниците на производителите и претставниците на потрошувачите склучија

СПОГОДБА

ЗА ПРОМЕНА НА ЗАТЕЧЕНИТЕ ЦЕНИ ЗА БОКС-ПАЛЕТИ

1. Претставниците на производителите и претставниците на потрошувачите склучија и потпишаа на 14 ноември 1978 година Спогодба за промена на затечените цени за бокс-палети, со тоа што производителските организации на здружен труд да можат своите затечени продажни цени, при постојните услови на продажбата, да ги зголемат до 9%.

2. Учесниците на оваа спогодба се обврзуваат дека произволите од точка 1 на оваа спогодба ќе ги продаваат, односно купуваат според цените и под условите, што се предвидени во Спогодбата.

3. На оваа спогодба даде согласност Сојузниот завод за цени, со решение бр. 5894 од 12 март 1979 година.

4. Оваа спогодба влегува во сила наредниот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

Претставници на производителите: „Примат“ — Марибор и ИГМ — Лепоглава.

Претставници на купувачите-потрошувачи: 4 купувачи-потрошувачи потписници на Спогодбата.

235.

Врз основа на член 22 од Законот за општествена контрола на цените („Службен лист на СФРЈ“, бр. 25/72 и 35/72), претставниците на производителите и претставниците на потрошувачите склучија

СПОГОДБА

ЗА ПРОМЕНА НА ЗАТЕЧЕНИТЕ ЦЕНИ ЗА ВЕТЕРИНАРСКИ ЛЕКОВИ

1. Претставниците на производителите и претставниците на потрошувачите склучија и потпишаа на 8 јуни 1978 година Спогодба за промена на затечените цени за ветеринарски лекови, со тоа што производителските организации на здружен труд да можат своите затечени продажни цени, при постојните услови на продажбата, да ги зголемат во просек до 11%, а најмногу до 15% за одделни производи, а според ценовниците што се составен дел на Спогодбата.

2. Учесниците на оваа спогодба се обврзуваат дека произволите од точка 1 на оваа спогодба ќе ги продаваат, односно купуваат според цените и под условите, што се предвидени во Спогодбата.

3. На оваа спогодба даде согласност Сојузниот завод за цени, со решение бр. 5097 од 15 март 1979 година.

4. Оваа спогодба влегува во сила наредниот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

Претставници на производителите: 9 производители потписници на Спогодбата.

Претставници на купувачите-потрошувачи: 9 купувачи-потрошувачи потписници на Спогодбата.

236.

Врз основа на член 22 од Законот за општествена контрола на цените („Службен лист на СФРЈ“, бр. 25/72 и 35/72), претставникот на производителот и претставниците на потрошувачите склучија

СПОГОДБА

ЗА ПРОМЕНА НА ЗАТЕЧЕНИТЕ ЦЕНИ ЗА КЕРАМИКА ЗА ДОМАКИНСТВО

1. Претставникот на производителот и претставниците на потрошувачите склучија и потпишаа на 23 ноември 1978 година Спогодба за промена на затечените цени за керамика за домаќинство, со тоа што производителските организации на здружен труд да можат своите затечени продажни цени, при постојните услови на продажбата, да ги зголемат до 8%.

2. Учесниците на оваа спогодба се обврзуваат дека произволите од точка 1 на оваа спогодба ќе ги продаваат, односно ќе ги купуваат според цените и под условите, што се предвидени во Спогодбата.

3. На оваа спогодба даде согласност Сојузниот завод за цени, со решение бр. 6623 од 14 март 1979 година.

4. Оваа спогодба влегува во сила наредниот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

Претставник на производителот: Керамична индустрија Либоје — Целје.

Претставници на купувачите-потрошувачи: „Тенекс-кристал“ — Белград, Робна кука — Белград, „Центропром“ — Белград, „Стекло“ — Љубљана, „Ковинотехна — Техномеркатор“ — Целје, „Емона“ — Љубљана и опште трговинско подuzeће — Загреб.

237.

Врз основа на член 22 од Законот за општествена контрола на цените („Службен лист на СФРЈ“, бр. 25/72 и 35/72) претставниците на производителите и претставниците на потрошувачите склучија

СПОГОДБА

ЗА ПРОМЕНА НА ЗАТЕЧЕНИТЕ ЦЕНИ ЗА КОКИЛИ, ВАЛЈАЦИ, МЕТАЛУРШКИ ЛИВ, ЛЕАНИ ЛОНЦИ, ЛЕАНИ ПЛОЧИ И ТРНОВИ

1. Претставниците на производителите и претставниците на потрошувачите склучија и потпишаа на 27 октомври 1978 година Спогодба за промена на затечените цени за кокили, валјаци, металуршки лив, леани лонци, леани плочи и трнови, со тоа што производителските организации на здружен труд да можат своите затечени продажни цени, при постојните услови на продажбата, да ги зголемат до 10%.

2. Учесниците на оваа спогодба се обврзуваат дека производите од точка 1 на оваа спогодба ќе ги продаваат односно купуваат по цените и под условите што се предвидени во Спогодбата.

3. На оваа спогодба даде согласност Сојузниот завод за цени, со решение бр. 5907 од 28 февруари 1979 година.

4. Оваа спогодба влегува во сила наредниот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“, а ќе се применува од денот што е утврден во Спогодбата.

Претставници на производителите: Рударско-металуршки комбинат Зеница — Зеница, Словеначке железаре — Железара Шторе — Шторе и Металуршки комбинат „Железара Сисак“ — Сисак.

Претставници на купувачите-потрошувачи: Рударско-металуршки комбинат Зеница — Зеница, Словеначке железаре, Железара Јесенице — Јесенице, Словеначке железаре, Железара Шторе — Шторе, Словеначке железаре, Железара Равне — Равне, Металуршки комбинат „Железара Сисак“ — Сисак, Железара „Борис Кидрич“ — Никшиќ, Југометал-комбинат, Металуршки комбинат Смедерево — Смедерево и Рудници и железарница „Скопје“ — Скопје.

238.

Врз основа на член 22 од Законот за општествена контрола на цените („Службен лист на СФРЈ“, бр. 25/72 и 35/72), претставниците на производителите и претставниците на потрошувачите склучија

СПОГОДБА

ЗА ПРОМЕНА НА ЗАТЕЧЕНИТЕ ЦЕНИ НА МАШИНИТЕ ЗА ИЗРАБОТКА НА ГРАДЕЖЕН МАТЕРИЈАЛ

1. Претставниците на производителите и претставниците на потрошувачите склучија и потпишаа на 20 јуни 1978 година Спогодба за промена на затечените цени на машините за изработка на градежен материјал, со тоа што производителските организа-

ции на здружен труд да можат своите затечени продажни цени, при постојните услови на продажбата, да ги зголемат до 9%.

2. Учесниците на оваа спогодба се обврзуваат дека производите од точка 1 на оваа спогодба ќе ги продаваат односно купуваат по цените и под условите што се предвидени во Спогодбата.

3. На оваа спогодба даде согласност Сојузниот завод за цени, со решение бр. 4534 од 15 март 1979 година.

4. Оваа спогодба влегува во сила наредниот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

Претставници на производителите: „Фаграм“ — Смедерево, „Словенија цесте“ — Љубљана и „Стројна товарна Трбовле“ — Трбовле.

Претставници на купувачите-потрошувачи: 48 купувачи-потрошувачи потписници на Спогодбата.

239.

Врз основа на член 22 од Законот за општествена контрола на цените („Службен лист на СФРЈ“, бр. 25/72 и 35/72), претставниците на производителите и претставниците на потрошувачите склучија

СПОГОДБА

ЗА ПРОМЕНА НА ЗАТЕЧЕНИТЕ ЦЕНИ ЗА ЧЕЛИЧНИ ЈАЖИЊА

1. Претставниците на производителите и претставниците на потрошувачите склучија и потпишаа на 24 ноември 1978 година Спогодба за промена на затечените цени за челични јажини, со тоа што производителските организации на здружен труд да можат своите затечени продажни цени, при постојните услови на продажбата, да ги зголемат до 10%.

2. Учесниците на оваа спогодба се обврзуваат дека производите од точка 1 на оваа спогодба ќе ги продаваат, односно купуваат според цените и под условите, што се предвидени во Спогодбата.

3. На оваа спогодба даде согласност Сојузниот завод за цени, со решение бр. 6047 од 7 март 1979 година.

4. Оваа спогодба влегува во сила наредниот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

Претставници на производителите: „Новкабел“ — Нови Сад и „Оточанка“ — Задр.

Претставници на купувачите-потрошувачи: 9 купувачи-потрошувачи потписници на Спогодбата.

240.

Врз основа на член 22 од Законот за општествена контрола на цените („Службен лист на СФРЈ“, бр. 25/72 и 35/72), претставниците на производителите и претставниците на потрошувачите склучија

СПОГОДБА

ЗА ПРОМЕНА НА ЗАТЕЧЕНИТЕ ЦЕНИ ЗА ЛАБОРАТОРИСКО И ТЕХНИЧКО СТАКЛО, ЗА ТОПЛОМЕРИ, АРЕОМЕТРИ И ПРИБОР

1. Претставниците на производителите и претставниците на потрошувачите склучија и потпишаа на 31 јануари 1979 година Спогодба за промена на затечените цени за лабораториско и техничко стакло, за топломери, ареометри и прибор, со тоа што производителските организации на здружен труд ги задржуваат своите постојни продажни цени и

вршат усогласување заради преминување на мало-продажни цени, при условите на продажбата што се наведени во Спогодбата, а според ценовниците кои се составен дел на Спогодбата.

Цените од ценовниците важат како цени во продажбата на мало, без данок на промет. Во тие цени е вклучен и процент за покривање на трошоците во прометот на големо и на мало до 25% и трошоците за амбалажа и транспорт.

2. Учесниците на оваа спогодба се обврзуваат дека производите од точка 1 на оваа спогодба ќе ги продаваат односно купуваат по цените и под условите што се предвидени во Спогодбата.

3. На оваа спогодба даде согласност Сојузниот завод за цени, со решение бр. 863 од 16 март 1979 година.

4. Оваа спогодба влегува во сила наредниот ден од денот на објавувањето во „Службен лист на СФРЈ“.

Претставници на производителите: „Борис Кидрич“ — Пула, „ТЛОС“ — Загреб и СОУР „ИНТОС“ — Пула.

Претставници на купувачите - потрошувачи: „Хоспиталдент“ — Лабораторија — Загреб, „ВЕТПРОМ“ — Белград, „Југолабораторија“ — Белград, „Југолек“ — Белград, „ФАРМЕС“ — Сараево, „Фотоцента“ — Скопје и „Медицински лепо“ — Нови Сад.

ОДЛИКУВАЊА

УКАЗ

ПРЕТСЕДАТЕЛОТ НА СОЦИЈАЛИСТИЧКА ФЕДЕРАТИВНА РЕПУБЛИКА ЈУГОСЛАВИЈА

врз основа на член 337 точка 4 од Уставот на Социјалистичка Федеративна Република Југославија и член 4 од Законот за одликувањата на Социјалистичка Федеративна Република Југославија одлучува да се одликуваат:

Од СР Хрватска

— за особени заслуги и постигнати успеси во работата од значење за социјалистичката изградба на земјата

СО ОРДЕН ЗАСЛУГИ ЗА НАРОД СО СРЕБРЕНИ ЗРАЦИ

Домијан Петра Љубо, Гиљевић-Бартуловић Антона Манде Маухер Антуна Јосип, Перис Даке Јанко, Шлика Боже Иван, Вранчић Петра Славко, Живковић Ивана Марко;

— за особени заслуги во создавањето и ширењето на братството и единството меѓу нашите народи и народности

СО ОРДЕН БРАТСТВО И ЕДИНСТВО СО СРЕБРЕН ВЕНЕЦ

Бакија Хасана Спасо, Баничек Изидора Јанко, Беговић Јуре Недо, Бобић Мићуна Михајло, Боројевић Илије Никола, Делић Николе Иван, Ђермановић Адама Перо, Херциговић Јураја Виктор, Ижотић Стипана Недиљко, Кијановић Крсте Јово, Кос Јосипа Душан, Курић Томе Никола, Лучев-Школабрин Томе Марија, Мариновић-Богуновић Клеме Зорка, Медаковић Петра Љубан, Монтиљо Исака Михајло, Одрибожић Петра Јово, Пелајић Блажа Војислав,

Ратковић Станка Бранко, Ручнов Јове Марко, Сердар Матије Никола, Шоловић Ивана Радослав, Врдољак Стјепана Жарко, Зрињанин Јанка Сока;

— за особени заслуги и постигнати успеси во работата од значење за непредокот на земјата

СО ОРДЕН НА ТРУДОТ СО ЗЛАТЕН ВЕНЕЦ

Аугустиновић Илије Стјепан, Барић Јосипа Јосип, Бончић Антона Казимир, Буличић Ивана Никола, Чулић Шпире Илија, Ђарија Ивана Иван, Дорић Антона Алберт, Ђетелић Ивана Миле, Ђетелић Јосипа Мишко, Јовић Јакова Јосип, Јурић Фрање Изидор, Качић Ивана Анте, Карбонини Вицка Јосип, Колунџија Јована Гојко, Лекан Фрање Милан, Љубенковић Милоша Перо, Матијаш Јосипа Винко, Милетић Милана Милинко, Миловановић Матије Михајло, Печић Ловре Јосип, Рахелић Маријана Анте, Рудеж Милана Стојан, Стошић Јосипа Анте, Шкобаљ Славка Светозар, Шурјак Марина Иво, Табаин Николе Никша, Томашић Ивана Иван, Вретенар Рикарда Рикардо;

— за заслуги на полето на јавната дејност со која се придонесува кон општиот напредок на земјата

СО ОРДЕН НА РЕПУБЛИКАТА СО БРОНЗЕН ВЕНЕЦ

Алиновић-Грубишић Шиме Перина, Богдановић Марјана Владимир, Боројевић Јована Станко, Бралић Мате Стипе, Дотлић Јована Мићо, Дотлић Милоша Никола, Дракулић Николе Илија, Ђурић Илије Милош, Јушић Крсте Драгутин, Кокановић Ђуре Јово, Мајсторовић Васе Милан, Михула Мије Павло, Огњеновић-Шкробоња Драгутина Јања, Паучић-Премуш Рудолфа Анка, Павловић Илије Бошко, Пероша Мате Антон, Пивац Стипе Милан, Радовићковић Анте Звонко, Сасеновић Јована Мирко, Шавор Ивана Јосип, Угљешкић Луке Мића;

— за заслуги и постигнати успеси во работата од значење за социјалистичката изградба на земјата

СО ОРДЕН ЗАСЛУГИ ЗА НАРОД СО СРЕБРЕНА СВЕЗДА

Бакула Марка Јаков, Барановић Шиме Сенка, Башић Јосе Мијо, Богнар Фрање Ладислав, Боројевић Јована Стево, Бошњак-Марић Томе Марија, Ђерла Кузмана Стипе, Бранковић Николе Јован, Џипријановић Ивана Ђука, Чуљат Николе Марица, Диклић Николе др Георгије, Ђермановић Милоша Петар, Фрковић-Поповић Алојза Зора, Гачић-Петрегур Јосипа Љубица, Глујић Стеве Ђуро, Голеш Анте Иван, Гусић Винке Павло, Хорват Мије Пајо, Хусар Ивана Јосип, Илтовић Теодора Милош, Јелавић Мате Анте, Јелчић Антона Иван, Клеменчић Јосипа Јуро, Коматар Ивана Иван, Козар Саве Димитар, Ловриновић Марка Арлуино, Ључић Петра Ранко, Љубишић Јована Перо, Мандић-Челар Луке Вања, Маркота Јерке Јосип, Мартинец Антуна Јосип, Михолић Стјепана Славко, Новосел-Жугечић Вилима Марија, Опатић Ђекослава Јосип, Пањан Мије Звонко, Павичевић Михајло Дарко, Переш-Сплихал Јосипа Милада, Петковић Симе Милан, Петрић Стјепана Јерко, Пипић Драгутина Милан, Попадић Милана Петар, Путар Јосипа Стјепан, Радић Јована Никола, Распор Јосипа Јосипа, Ричко Славка Владимир, Саин Алојза Клаудио, Станковић Томе Бранко, Тартара Јакова Шиме, Тишма-Адамић

Вјекослава Радмила, Томашевић Мате Грго, Томашевић Томе Мато, Тубић Антуна Маријан, Врчек-Пахић Људевита Јелица, Зебић-Бришевац Васе Даница;

— за заслуги и постигнати успеси во работата од значење за напредокот на земјата

СО ОРДЕН НА ТРУДОТ СО СРЕБРЕН ВЕНЕЦ

Амброжиј Карла Антон, Барбариј Ивана Томо, Бартоловић Тадије Иво, Башић Анте Славко, Батнога Петра Милош, Бажадона Јосипа Јосип, Бедрава-Бенчић Фрање Љерка, Блашковић Андрије Вилим, Братић Стјепана др Зденко, Бравдица Мате Фрањо, Бришевац Теодора Стеван, Брнчић Томе Вјекослав, Булат Ивана Милан, Бунић Бећира Феџим, Бурица-Мучић Ангела Љубица, Буторац Антона Антон, Целић Ивана Адам, Џиндрић-Вукша Мојсије Милева, Црнарић Андрије Вилим, Чичић-Облаковић Луке Станојка, Депенер Маријана Теодор, Домијан Данијела Богољуб, Држаић Антуна Стјепан, Зебић Јосипа Берислав, Егић Светозара Светозар, Фабчић Ивана Вида, Фачини Ивана Иван, Фануко-Милчић Николе Савка, Фелкер-Хлача Рудолфа Лидија, Fridrich Павла Звонимир, Гермил Фрање др Алфио, Грбчић Фрање Вјекослав, Грубић Адама Милан, Грубић Ђуре Милева, Губерина Дунке Шиме, Гудац Станка Маријан, Гулин Анте Миле, Херц Стјепана Мијо, Херцег Ивана Фрањо, Хлебић Мије Мијо, Хојсак Изидора Јосип, Игић Ивана Марија, Иверец Ане Петар, Јагаринец Јосипа Петар, Јевтић Јевте Јован, Јураић-Медић Илије Душанка, Јурковић Рафаела Владо, Кардун Ивана Кузман, Кесић Илије Ђуро, Кириччић-Машинда Карла Ана, Климић Антона Паоло, Кнежевић Спасоја Момчило, Кнежевић Љубана Славко, Кокот-Вербанац Јакова Гизела Коленко Фрање Јосип, Кордић Павао Тадија, Косовић Луке Иван, Ковачевић Шимуна Крсто, Ковачевић Милована Саво, Ковачевић Ивана Тања, Кожуљ Јуре Шиме, Кркало Јураја Милан, Кузеле-Млакар Јосипа Штефка Лацковић Ивана Иван, Ламбаша Томе Фрање, Љубић Ђуре Стјепан, Маглица-Кирић Ивана Амалиа, Марас Јосипа Иван, Мерцел-Марић Јосипа Јосипа, Метер Јосипа Бранко, Михајловић Јанка Бранко, Микуландра Крсте Роса, Мирковић Адама Митар, Модрушан-Ковачевић Јуре Маре Мрчела Шиме Анте, Муминовић Аге Фадил, Мушкет Анте Јосип, Мушкардин Ромула Едуард Николац Ивана Делфа, Нинић Вице Пашко, Новаковић Душана Славко, Офак Антуна Милан, Палфи Игњаца Фрањо, Паниан Мије Стјепан Паро-Божичевић Јурја Нада, Паушак-Грдинић Јосипа Љубица, Перчић Емануела Никола, Перхат Ивана Златко, Петрић Ивана Марија, Петрић Милана Стево, Пјевац Боже Ненад, Плетикушић Петра Марко, Пољанић Ивко Марио, Прбејевић Стјепана Владимир, Проланић Јоне Миленко, Работа Бошка Добривоје, Радаљ-Кајфеш Мате Марија, Радовчић Андрије Јурај, Ребровић Мате Томо, Ровис Мартија Иван, Саблић Даворина Мирослав, Сабљак Марка Иван, Скочир Антона Јожеф, Собега Ивана Мирко, Содић Милоша Никола, Сршен Вицка Ђуро, Стојановић Паве Марија, Сушањ Мате Мијо, Шимац Јакова Анте, Шкорпић Николе Марко, Шкудер Стјепана Јанко, Шпањол Андрије Јосипа, Штефичар Мирка Јосип, Валић Јурја Луција, Вањек-Ковачић Алојзија Иванка, Вечерина-Јеловица Фрање Марија, Влашић Саве Витко, Војак Ивана Јосип, Вукић Ивана Шиме, Жакула Василије Мане, Живковић Милана Чедомир;

— за заслуги во развивањето и реализирањето на концепцијата на општонародната одбрана и за успеси во подигањето на военостручно знаење и борбената готовост на нашите граѓани

СО ОРДЕН ЗА ВОЕНИ ЗАСЛУГИ СО СРЕБРЕНИ МЕЧЕВИ

Фучкар Стјепана Божидар, Костић Спасоје Милован, Узелац Јована Душан, Зеленика Ивана Казимир;

— за покажана храброст во борбата против непријателот за ослободување на земјата

СО МЕДАЛ ЗА ХРАБРОСТ

Спећина Антона Албино;

— за залагање во социјалистичка изградба на земјата

СО МЕДАЛ ЗАСЛУГИ ЗА НАРОД

Драшковић Раде Перо, Друшковић Алберта Виктор, Ференчак Мате Мијо, Граберец Ђуре Јосип, Јагодић Стојана Чедо, Којчин Јосипа Богдан, Костадиновић Косте Душан, Ловрић Исе Даница, Малчић Стјепана Јосип, Маљковић Томе Дмитар, Маврић Шиме Анка, Новак Антона Андрија Павковић Богдана Душан, Проснеп Стјепана Иван, Робин-Мартек Мије Марија, Шестановић Јерка Слободан, Шобот Ђуре Слободан, Трбојевић Светозара Ђуро;

— за залагање и постигнати успеси во работата

СО МЕДАЛ НА ТРУДОТ

Алексић Станка Гојко, Амулић Ђирила Бранко, Андришић Стеве Бранко, Арбутина Милића Ђуро, Бабић Мирка Перо, Балог-Рагуж Маре Јула, Билан Стјепана Милан, Билушић Мате Станко, Болић Душана Драган, Брњац Ивана Бранко, Будиселић Ивана Срећко, Џабунац Лазе Чедомир, Џуцулић Станка Гроздан, Чавловић Петра Стјепан, Чобанов Јосипа Анте, Чунко Мије Драгутин, Долишић-Матковић Ивана Ада, Думбовић Фрање Иван, Дупељ Павла Иван, Фиљак Стјепана Томо, Франић-Грѓански Стеве Јулкица, Франовић Шиме Љубица, Грандић Звонимира Марио, Гредел Фрање Алојз Гргурић Луке Иван, Гржан Фрање Никола, Харцет-Дубеник Ђуре Босилка, Ходник-Крашек Мирка Штефанија, Хољевац Јосипа Катица, Јаковац-Ткалчић Јанка Марија, Карол Николе Иван, Косиер Милоша Десанка, Ковачић Ивица, Кршул Николе Грго, Липошћак Дане Јосо, Магдић Ивана Манда, Машин Саве Чедомир, Матковић Ивана Мате Матковић Јосипа Стјепан, Матошевић Антона Анђелко, Милешевић Миле Здравко, Пандур Јакова Стјепан, Папа-Кушнић Блажа Љуба, Паусић Миле Иван, Пожега Миће Јуре, Прпић Миле Срећко, Ромас Фрање Мира, Робац Стјепана Стјепан Сабљак Драгана Драган, Сертић Луке Љерка, Симеуновић Јове Саво, Сиротић Јосипа Бруно, Срдовић Мате Ђуро, Шкунца Ивана Иван, Шогољ Алије Сулејман, Штефанац-Пожега Фрање Баре, Шурлан Јове Анкица, Томашевић-Галиот Милана Марија, Трбојевић

Милана Јелена, Трбојевић Петра Петар, Тус Мирка
Вјекослав, Ураи Ивана Сергио, Влашић Миле Илија,
Вуковић Стјепана Миле, Жиганте Јосипа Марио;

— за залагање и постигнати успеси во работата
на општонародната одбрана

СО МЕДАЛ ЗА ВОЕНИ ЗАСЛУГИ

Билош Ивана Шимун, Грубачевић Николе Ра-
домир, Самарџија Јосипа Лука, Шарић Мухе Нар-
џис, Тимичић Николе Иван.

Бр. 76
5 јули 1978 година
Белград

Претседател
на Републиката,
Јосип Броз Тито, с. р.

УКАЗ

**ПРЕТСЕДАТЕЛОТ
НА СОЦИЈАЛИСТИЧКА ФЕДЕРАТИВНА РЕПУБ-
ЛИКА ЈУГОСЛАВИЈА**

врз основа на член 337 точка 4 од Уставот на
Социјалистичка Федеративна Република Југослави-
ја и член 4 од Законот за одликувањата на Соци-
јалистичка Федеративна Република Југославија од-
лучува да се одликуваат:

Од СР Босна и Херцеговина

— за особени заслуги и постигнати успеси во
работата од значење за социјалистичка изградба на
земјата

**СО ОРДЕН ЗАСЛУГИ ЗА НАРОД СО СЕРЕБРЕНИ
ЗРАЦИ**

Тркуља Пере Петар;

— за особени заслуги во создавањето и шире-
њето на братството и единството меѓу нашите наро-
ди и народности

**СО ОРДЕН БРАТСТВО И ЕДИНСТВО СО СЕРЕБРЕН
ВЕНЕЦ**

Ковачевић Јосипа Владимир;

— за особени заслуги и постигнати успеси во
работата од значење за напредокот на земјата

СО ОРДЕН НА ТРУДОТ СО ЗЛАТЕН ВЕНЕЦ

Дошен Давида Дане;

— за заслуги на полето на јавната дејност со
која се придонесува кон општиот напредок на зем-
јата

**СО ОРДЕН НА РЕПУБЛИКАТА СО БРОНЗЕН
ВЕНЕЦ**

Гудало Николе Богдан, Маодуш Стеве Милан;

— за заслуги и постигнати успеси во работата од
значење за социјалистичката изградба на земјата

**СО ОРДЕН ЗАСЛУГИ ЗА НАРОД СО СЕРЕБРЕНА
СВЕЗДА**

Божич Стојана Душан, Ђукановић Павла Јован,
Ђурић-Букајловић Петра Драгиња, Мацановић Сто-
јана Никола, Недовић Љубе Бранислав, Омеровић
Мустафе Назиф, Папо-Мулалић Мустафе Ремса,
Смаилагић Ѓамила Хасан, Стојановић Младена Ни-
кола, Вукајловић-Радетић Стојана Милева, Жуље-
вић-Топић Мехмеда Суада;

— за заслуги и постигнати успеси во работата од
значење за напредокот на земјата

СО ОРДЕН НА ТРУДОТ СО СЕРЕБРЕН ВЕНЕЦ

Бркић Хасана Нумо, Гаџо Мухарема Мехмед,
Матошевић Шимуна Анто, Мијић Марка Стипо, Мо-
равац Бранка Јованче, Муслић Фехима Махмут,
Рајковача Анте Павао, Саурборн-Џетовски Стјепа-
на Розика;

— за покажана храброст во борбата против не-
пријателот за ослободување на земјата

СО МЕДАЛ ЗА ХРАБРОСТ

Милановић-Сарић Перунике Радојка;

— за залагање во социјалистичката изградба на
земјата

СО МЕДАЛ ЗАСЛУГИ ЗА НАРОД

Бубало Ахмета Реско, Ѓосић Симе Милован,
Јандрић Мује Иско, Каностревац Аћима Раде, Сте-
вановић Џејетка Стево;

— за залагање и постигнати успеси во работата

СО МЕДАЛ НА ТРУДОТ

Барош Тривуна Никола, Хоџић Мухарема Бе-
ћир, Коленда Драге Никола, Кос Симе Милован,
Мачкић Але Бећир, Мартиновић Стјепана Славко,
Мујчић Хаџе Екрем, Пољаница Мије Иво, Ридић
Мухарема Муниб, Стојак Јозе Ана, Томић Нике Ми-
јо, Видимлић Смаје Рахвија;

— за заслуги и постигнати успеси во работата
на општонародната одбрана

СО МЕДАЛ ЗА ВОЕНИ ЗАСЛУГИ

Ђулабић Ибрахима Мунир, Ковачевић Секуле
Милован;

Од СР Словенија

— за особени заслуги и постигнати успеси во
работата од значење за социјалистичката изградба
на земјата

**СО ОРДЕН ЗАСЛУГИ ЗА НАРОД СО СЕРЕБРЕНИ
ЗРАЦИ**

Тулипан Марцеле Петер;

— за особени заслуги и постигнати успеси во работата од значење за напредокот на земјата

СО ОРДЕН НА ТРУДОТ СО ЗЛАТЕН ВЕНЕЦ

Истенич Франца Франц, Волбанк Петра др Јоже;

— за особени заслуги во развивањето и реализирањето на концепцијата на општонародната одбрана и за успеси во подигањето на воено-стручното знаење и борбената готовост на нашите граѓани

СО ОРДЕН ЗА ВОЕНИ ЗАСЛУГИ СО ЗЛАТНИ МЕЧЕВИ

Ловшин Јоже др Јоже;

— за заслуги на полето на јавната дејност со која се придонесува кон општиот напредок на земјата

СО ОРДЕН НА РЕПУБЛИКАТА СО БРОНЗЕН ВЕНЕЦ

Компан Антона Јакоб;

— за заслуги и постигнати успеси во работата од значење за социјалистичката изградба на земјата

СО ОРДЕН ЗАСЛУГИ ЗА НАРОД СО СРЕБРЕНА СВЕЗДА

Божичевић Јурија Јанез, Печирер Штефана Штефан, Петковшек Јожета Антон;

— за залагање и постигнати успеси во работата од значење за напредокот на земјата

СО ОРДЕН НА ТРУДОТ СО СРЕБРЕН ВЕНЕЦ

Флорјанчић Франца Францка, Фрелих Марије Антонија, Глобичник-Рант Франца Павла, Лампе Андреја Станислав, Отовић Димитрија Илија, Плестењак-Галичич Франца Марија, Поточник Франца Антон, Ракар-Погачник Франца Јустина, Шкуљ Аполоније Валентин, Штефанчич Франца Франц, Штемпихар Франца Ана, Штер Јанеза Јулијана, Томажин-Рант Франчишке Марјан, Уранич Франца Антон, Видмар Михаела Блаж, Врбек Франца Штефанија, Зајец-Слуга Рудолфа Драгица, Жеровник Антона Иван. Жвокељ Милана Милан;

— за покажана храброст во борбата против непријателот за ослободување на земјата

СО МЕДАЛ ЗА ХРАБРОСТ

Искра Јанеза Алојз;

— за залагање во социјалистичката изградба на земјата

СО МЕДАЛ ЗАСЛУГИ ЗА НАРОД

Безјак Антона Франц, Пирих Јанеза Павел, Вента Ивана Иван, Зулић Шабана Шериф.

Бр. 77
5 јули 1978 година
Белград

Претседател
на Републиката,
Јосип Броз Тито, с. р.

УКАЗ

ПРЕТСЕДАТЕЛОТ НА СОЦИЈАЛИСТИЧКА ФЕДЕРАТИВНА РЕПУБЛИКА ЈУГОСЛАВИЈА

врз основа на член 337 точка 4 од Уставот на Социјалистичка Федеративна Република Југославија и член 4 од Законот за одликувањата на Социјалистичка Федеративна Република Југославија одлучува да се одликуваат:

Од Сојузните органи и организации

— за особени заслуги во создавањето и ширењето на братството и единството меѓу нашите народи и народности

СО ОРДЕН БРАТСТВО И ЕДИНСТВО СО ЗЛАТЕН ВЕНЕЦ

Мандић Ђоке Блажо;

— за особени заслуги и постигнати успеси во работата од значење за напредокот на земјата

СО ОРДЕН НА ТРУДОТ СО ЗЛАТЕН ВЕНЕЦ

Ѓинић Драгољуба Божидар, Наглић Михаела Мирослав;

Од СР Босна и Херцеговина

— за извонредни заслуги во изградбата на Социјалистичка Федеративна Република Југославија, за развивање и јакнење на свеста на нашите граѓани во борбата за слобода и независност на нашата земја, како и за значаен придонес кон нејзината политика на мирот и пријателската соработка со други држави

СО ОРДЕН ЈУГОСЛОВЕНСКА СВЕЗДА СО ЛЕНТА

Микулић Јуре Бранко;

— за особени заслуги на полето на јавната дејност со која се придонесува кон општиот напредок на земјата

СО ОРДЕН НА РЕПУБЛИКАТА СО ЗЛАТЕН ВЕНЕЦ

Ковачевић Омера Адем;

Од СР Црна Гора

— за особени заслуги и постигнати успеси во работата од значење за социјалистичката изградба на земјата

СО ОРДЕН ЗАСЛУГИ ЗА НАРОД СО ЗЛАТНА СВЕЗДА

Брајовић Мате Милисав;

Од СР Хрватска

— по повод на седумдесетгодишнината на постоењето, а за особени заслуги во развивањето на културно-уметничкиот живот и за собирање и воспитување на членството во духот на прогресивните идеи

СО ОРДЕН ЗАСЛУГИ ЗА НАРОД СО СРЕБРЕНИ ЗРАЦИ

Културно-просветно друштво „Качић“ — Брис;

— по повод на дваесет и петгодишнината на постоењето, а за особени заслуги и успеси во развивањето и унапредувањето на туризмот и туристичкото стопанство

Туристички савез Хрватске;

— по повод на осумдесетгодишнината на постоењето, а за особени заслуги во основното образование и воспитување на младите за корисни членови на општеството и за придонес кон ширењето на просветата и културата во духот на братството и единството на нашите народи и народности

СО ОРДЕН БРАТСТВО И ЕДИНСТВО СО СРЕБРЕН ВЕНЕЦ

Основна школа „Браћа Рибар“ — Загреб;

— по повод на шеесетгодишнината на постоењето, а за особени заслуги и постигнати успеси во работата од значење за стопанскиот напредок на земјата

СО ОРДЕН НА ТРУДОТ СО ЗЛАТЕН ВЕНЕЦ

„Опека“, предузеће за производњу и промет граѓевинским материјалом на велико и мало — Осиек;

— за заслуги во заштитата, образованието и воспитувањето на децата во духот на југословенскиот социјалистички патриотизам

СО ОРДЕН ЗАСЛУГИ ЗА НАРОД СО СРЕБРЕНА СВЕЗДА

Дјечји вртић „Рудолф Цодан“ — Ријека;

— за заслуги во развивањето на културно-уметничкиот и забавниот живот во својата средина и за придонес кон ширењето на братството и единството на нашите народи и народности

РКУД „Вилко Јуреџ“ — „Вартекс“ — Вараждин;

— за особени заслуги на полето на јавната дејност со која се придонесува кон општиот напредок на земјата

СО ОРДЕН НА РЕПУБЛИКАТА СО ЗЛАТЕН ВЕНЕЦ

Борјан-Јурин Пашка Луција;

— за особени заслуги и постигнати успеси во работата од значење за социјалистичката изградба на земјата

СО ОРДЕН ЗАСЛУГИ ЗА НАРОД СО ЗЛАТНА СВЕЗДА

Добровић Прошпера Кузма, Дракулић Илије Неђа, Марић Андрије Душан, Новак Фране Тонко;

— за особени заслуги во создавањето и ширењето на братството и единството меѓу нашите народи и народности

СО ОРДЕН БРАТСТВО И ЕДИНСТВО СО ЗЛАТЕН ВЕНЕЦ

Сузић Марка Љубан;

— за особени заслуги и постигнати успеси во работата од значење за напредокот на земјата

СО ОРДЕН НА ТРУДОТ СО ЦРВЕНО ЗНАМЕ

Бенчић Јосипа Миљенко, Кеслер Лазара Мирко, Лукић Ђуре Петар, Маљковић Николе Петар, Раић Анте Иво, Старешинић Јанка Драгутин, Суић Ивана др Мате, Зјача Ђуре Драган;

— за особени заслуги на полето на јавната дејност со која се придонесува кон општиот напредок на земјата

СО ОРДЕН НА РЕПУБЛИКАТА СО СРЕБРЕН ВЕНЕЦ

Антешић Јосипа Иван, Чаушевић Ђуре Ђуро, Чемелић Анте Вјекослав, Чубрић Ђуре Душан, Дроњак Исе Дане, Дупланчић Стипе Фране, Ђурић Станка Анте, Качунић Марка Фране, Ковачић Мартина Јосип, Краус-Делпин Хермана др Херма, Крунић Марка Душан, Лукић-Мирнић Дане Мара, Мајерић Фране Љубомир, Мајсторовић Јована Гојко, Миличевић Николе Војислав, Миличић-Арсланагић Ивана Олга, Павловић Ђуре Радивоје, Рајшић Ђуре Драган, Соботинчић Антона Антон, Шлибар Антона Јосип, Томац Стјепана Миха, Утјешиновић Мане Стево, Врабец Адалберта Владимир, Зебец Павоа Стјепан, Зелић Андрије Анте;

— за особени заслуги и постигнати успеси во работата од значење за социјалистичката изградба на земјата

СО ОРДЕН ЗАСЛУГИ ЗА НАРОД СО СРЕБРЕНИ ЗРАЦИ

Гајер Ђуре Младен, Шувар Ивана др Стипе;

— за особени заслуги во создавањето и ширењето на братството и единството меѓу нашите народи и народности

СО ОРДЕН БРАТСТВО И ЕДИНСТВО СО СРЕБРЕН ВЕНЕЦ

Ваутовић Мата Иво, Томац Стјепана Миха;

— за особени заслуги и постигнати успеси во работата од значење за напредокот на земјата

СО ОРДЕН НА ТРУДОТ СО ЗЛАТЕН ВЕНЕЦ

Беговић Фабијана Розаријо, Тимер Фране Станко, Турковић Мирка Владимир, Венети-Јонић Еугена др Вјера, Власановић Шиме Иван;

— за заслуги и постигнати успеси во работата од значење за социјалистичката изградба на земјата

СО ОРДЕН ЗАСЛУГИ ЗА НАРОД СО СРЕБРЕНА СВЕЗДА

Бан Стјепана Никола, Равлић Јозе Владо;

— за заслуги и постигнати успеси во работата од значење за напредокот на земјата

СО ОРДЕН НА ТРУДОТ СО СРЕБРЕН ВЕНЕЦ

Бутковић Ђуре Никола, Дрнделић Павла Томи-слав, Малек Вице Душан, Саболовић Стјепана Рудолф, Смиљан Еде Франьо, Топљак Фране Игнац;

— за заслуги во развивањето и реализирањето на концепцијата на општонародната одбрана и за успеси во подигањето на военостручно знаење и борбената готовност на нашите граѓани

СО ОРДЕН НА ВОЕНИ ЗАСЛУГИ СО СРЕБРЕНИ МЕЧЕВИ

Пушкариќ Ђуре Иван;

Од СР Македонија

— по повод на триесетгодишнината на постоењето, а за заслуги во развивањето на земјоделското производство и за придонес кон унапредувањето на општествено-економски односи на село

СО ОРДЕН НА ТРУДОТ СО СРЕБРЕН ВЕНЕЦ

Земјоделска задруга „Моша Пијаде“ — Подлог;

— за особени заслуги на полето на јавната дејност со која се придонесува кон општиот напредок на земјата

СО ОРДЕН НА РЕПУБЛИКАТА СО ЗЛАТЕН ВЕНЕЦ

Алексоски Крстев Борис;

— за особени заслуги и постигнати успеси во работата од значење за социјалистичката изградба на земјата

СО ОРДЕН ЗАСЛУГИ ЗА НАРОД СО ЗЛАТНА СВЕЗДА

Ламбевски Михајло Боце;

— за особени заслуги во создавањето и ширењето на братството и единството меѓу нашите народи и народности

СО ОРДЕН БРАТСТВО И ЕДИНСТВО СО ЗЛАТЕН ВЕНЕЦ

Секуловски Петар Блаже;

— за особени заслуги и постигнати успеси во работата од значење за напредокот на земјата

СО ОРДЕН НА ТРУДОТ СО ЦРВЕНО ЗНАМЕ

Ивановски Петар Илија, Павловски Аристомени Аки, Поповски Јакимов Јован, Таири Исмаил Цемаил, Тикваровски Илија Благоја, Трајковски Ангеле Стево, Враниќ Ристо Славомир;

— за особени заслуги и постигнати успеси во работата од значење за социјалистичката изградба на земјата

СО ОРДЕН ЗАСЛУГИ ЗА НАРОД СО СРЕБРЕНИ ЗРАЦИ

Паришко Михаил д-р Живко;

— за особени заслуги и постигнати успеси во работата од значење за напредокот на земјата

СО ОРДЕН НА ТРУДОТ СО ЗЛАТЕН ВЕНЕЦ

Јорданов Лазаров Иван, Серафимов Александар Иван;

Од СР Словенија

— по повод на триесетгодишнината на работата, а за особени заслуги во образованието на стручни и научни кадри и за значаен придонес кон развивањето и напредувањето на биотехничките науки

СО ОРДЕН НА ТРУДОТ СО ЦРВЕНО ЗНАМЕ

Биотехнички факултет — Љубљана;

— по повод пуштањето во работа на Термо-електраната Шоштањ IV, а за особени заслуги и постигнати успеси во работата од значење за стопанскиот напредок на земјата

Рударско електроенергетски комбинат — Велење;

— по повод на стогодишнината на постоењето, а за особени заслуги во заштитата и спасувањето на човечките животи, општествениот и личниот имот со што ѝ е направен значаен придонес на социјалистичката заедница

СО ОРДЕН ЗАСЛУГИ ЗА НАРОД СО СРЕБРЕНИ ЗРАЦИ

Индустриско ватрогасно друштво Папириница „Вевче“ — Вевче;

— по повод на сто и шеесетгодишнината на постоењето а за особени заслуги во развивањето и унапредувањето на туристичкото стопанство

„Постојнска јама“, туристичко хотелска организација — Постојна;

— по повод на дваесет и петгодишнината на постоењето, а за особени заслуги и постигнати успеси во работата од значење за стопанскиот напредок на земјата

СО ОРДЕН НА ТРУДОТ СО ЗЛАТЕН ВЕНЕЦ

Комбинат дрвно-прераѓивачке индустрије — Логатец;

— за особени заслуги на полето на јавната дејност со која се придонесува кон општиот напредок на земјата

СО ОРДЕН НА РЕПУБЛИКАТА СО ЗЛАТЕН ВЕНЕЦ

Новак Алојза др Франц;

— за особени заслуги и постигнати успеси во работата од значење за социјалистичката изградба на земјата

СО ОРДЕН ЗАСЛУГИ ЗА НАРОД СО ЗЛАТНА СВЕЗДА

Белопавлович Марка Нико, Булц Фране Марко, Кушеј Раде Горазд, Смрекар Франца Лудвик;

— за особени заслуги во создавањето и ширењето на братството и единството меѓу нашите народи и народности

СО ОРДЕН БРАТСТВО И ЕДИНСТВО СО ЗЛАТЕН ВЕНЕЦ

Родич-Стипич Мартина Драга, Зупанц-Зајц Јо-жета Милица;

— за особени заслуги и постигнати успеси во работата од значење за напредокот на земјата

СО ОРДЕН НА ТРУДОТ СО ЦРВЕНО ЗНАМЕ

Божич Јоже Јоже, Лубеј Франца Бојан, Мачек Леополда Полде, Вилфан Јосипа др Јоже;

— за особени заслуги на полето на јавната дејност со која се придонесува кон општиот напредок на земјата

СО ОРДЕН НА РЕПУБЛИКАТА СО СРЕБРЕН ВЕНЕЦ

Поља Филипа Ернест, Чепич Макса Леополд, Доленц-Штрафела Алојза Елица, Јерај Теодора Ади, Југ Михаела Емил, Копривец-Зајц Франчишка, Ковачич Мартина Франц, Ковачич Мартина Славко, Кожамељ Антона Франц;

— за особени заслуги и постигнати успеси во работата од значење за социјалистичката изградба на земјата

СО ОРДЕН ЗАСЛУГИ ЗА НАРОД СО СРЕБРЕНИ ЗРАЦИ

Барбич Антона Душан, Цудер-Качар Франца Фани, Гошник Антона Владимир;

— за особени заслуги во создавањето и ширењето на братството и единството меѓу нашите народи и народности

СО ОРДЕН БРАТСТВО И ЕДИНСТВО СО СРЕБРЕН ВЕНЕЦ

Макуц Ивана Владислав, Симонич Матије Штефан, Вресник Франца Драготин-Иван;

— за особени заслуги и постигнати успеси во работата од значење за напредокот на земјата

СО ОРДЕН НА ТРУДОТ СО ЗЛАТЕН ВЕНЕЦ

Анжур-Врвишчар Ивана Метка, Медвешчек-Крагел Андреје Вида, Немец Штефана Штефан, Павлин Јакоба Емил, Подлесек Штефана Јожеф, Полич Антона Милош;

— за заслуги и постигнати успеси во работата од значење за напредокот на земјата

СО ОРДЕН НА ТРУДОТ СО СРЕБРЕН ВЕНЕЦ

Бобек Јакоба Виктор, Краљ Антона Франц;

— за покажана храброст во борбата против непријателот за ослободување на земјата

СО МЕДАЛ ЗА ХРАБРОСТ

Цудер-Качар Франца Фани;

Од СР Србија

— по повод на дваесет и петгодишнината на постоењето, а за особени заслуги и постигнати успеси во работата од значење за стопанскиот напредок на земјата

СО ОРДЕН НА ТРУДОТ СО ЦРВЕНО ЗНАМЕ

Фабрика резног алата — Чачак;

— по повод на четириесетгодишнината на постоењето, а за особени заслуги и успеси во областа на хемиската индустрија, со што е направен значаен придонес кон стопанскиот напредок на земјата

Сложена организација удруженог рада Хемијска индустрија „Зорка“ — Шабац;

— по повод на триесетгодишнината на постоењето, а за особени заслуги во развивањето и унапредувањето на електронската индустрија, со што е направен значаен придонес кон стопанскиот напредок на земјата

Сложена организација удруженог рада — Електронска индустрија — Ниш;

— по повод на педесетгодишнината на постоењето, а за особени заслуги и постигнати успеси во негување и воспитување на деца

СО ОРДЕН ЗАСЛУГИ ЗА НАРОД СО СРЕБРЕНИ ЗРАЦИ

Дечји вртић „Радост“ — Чачак;

— по повод на педесетгодишнината на постоењето, а за особени заслуги во развивањето на веслачкиот спорт и за значајни успеси постигнати на натпреварања

СО ОРДЕН БРАТСТВО И ЕДИНСТВО СО СРЕБРЕН ВЕНЕЦ

Веслачки клуб „Галеб“ — Земун;

— по повод на триесетгодишнината на постоењето, а за особени заслуги и постигнати успеси во работата од значење за стопанскиот напредок на земјата

СО ОРДЕН НА ТРУДОТ СО ЗЛАТЕН ВЕНЕЦ

Агрокомбинат експорт-импорт ООУР „Житопромет“ — Ниш;

Граѓевинска радна организација „Градитељ“ — Горњи Милановац;

— по повод на дваесет и петгодишнината на постоењето, а за особени заслуги и постигнати успеси во работата од значење за стопанскиот напредок на земјата

Фабрика фармацевтских и хемијских производа „Здравље“ — Лесковац;

— по повод на триесетгодишнината на постоењето, а за особени успеси во вршењето на автобускиот сообраќај, со што е направен значаен придонес кон стопанскиот напредок на земјата

ООУР за линијски и туристички автобуски сообраќај „Литас“ — Пожаревац

— за извонредни заслуги во изградбата на Социјалистичка Федеративна Република Југославија, за развивање и јакнење на свеста на нашите граѓани во борбата за слобода и независност на нашата земја, како и за значаен придонес кон нејзината политика на мирот и пријателската соработка со други држави

СО ОРДЕН НА ЈУГОСЛОВЕНСКА СВЕЗДА СО ЛЕНТА

Марковић Милорада Драгослав;

— за особени заслуги на полето на јавната дејност со која се придонесува кон општиот напредок на земјата

СО ОРДЕН НА РЕПУБЛИКАТА СО ЗЛАТЕН ВЕНЕЦ

Стоиловиќ Милутина Загорка;

— за особени заслуги и постигнати успеси во работата од значење за социјалистичката изградба на земјата

СО ОРДЕН ЗАСЛУГИ ЗА НАРОД СО ЗЛАТНА СВЕЗДА

Мајсторовиќ Милоша Стеван;

— за особени заслуги во создавањето и ширењето на братството и единството меѓу нашите народи и народности

СО ОРДЕН БРАТСТВО И ЕДИНСТВО СО ЗЛАТЕН ВЕНЕЦ

Прнобори Петра Марија, Ђурић Сретена Мило-сав, Кривокућа Раде Даница, Матејић Живојина Костадин, Ромић Јована Лазар, Вукмановић Ива Васо;

— за особени заслуги и постигнати успеси во работата од значење за напредокот на земјата

СО ОРДЕН НА ТРУДОТ СО ЦРВЕНО ЗНАМЕ

Аврамовиќ Живина Крста, Крстић Петронија Живорад, Миловиќ Гаврила Филип, Митровиќ Будимира Александар, Плеша Александра Бранко, Ружић Жарка др Александар, Симић Данила Славко, Штековиќ Пере Миле;

— за особени заслуги на полето на јавната дејност со која се придонесува кон општиот напредок на земјата

СО ОРДЕН НА РЕПУБЛИКАТА СО СРЕБРЕН ВЕНЕЦ

Бркић Љубомира др Михаило, Цицварић Светислава Миленко, Јовановиќ Стојадина Живојин, Планојевиќ Љубомира Тодор, Радосављевиќ Радована Петар, Синовчић Мате Шпиро, Шоћ Ђуре Илија, Томашевиќ Милоша Славко, Вагнер Стевана др Љубомир. Жица Јанка Остоја;

— за особени заслуги и постигнати успеси во работата од значење за социјалистичката изградба на земјата

СО ОРДЕН ЗАСЛУГИ ЗА НАРОД СО СРЕБРЕНИ ЗРАЦИ

Бранковић Гвоздена Петар, Ромић Јована Лазар;

— за покажана лична храброст во борбата против непријателот за ослободување на земјата

СО ОРДЕН ЗА ХРАБРОСТ

Ромић Јована Лазар;

Од САП Косово

— по повод на триесет годишнината на постоењето, а за особени заслуги и постигнати успеси во работата од значење за стопанскиот напредок на земјата

СО ОРДЕН НА ТРУДОТ СО ЗЛАТЕН ВЕНЕЦ

Рудник хрома „Дева“ — Гаковица;

— по повод на дваесет и петгодишнината на излегувањето, а за особени заслуги во здравственото просветување и воспитување на граѓаните

СО ОРДЕН БРАТСТВО И ЕДИНСТВО СО СРЕБРЕН ВЕНЕЦ

Часопис „Shëndeti“ — Приштина;

— за особени заслуги и постигнати успеси во работата од значење за напредокот на земјата

СО ОРДЕН НА ТРУДОТ СО ЦРВЕНО ЗНАМЕ

Миладиновиќ Милорада Мирко;

— за особени заслуги на полето на јавната дејност со која се придонесува кон општиот напредок на земјата

СО ОРДЕН НА РЕПУБЛИКАТА СО СРЕБРЕН ВЕНЕЦ

Кокотовиќ Луке Илија, Кујунџић Мира Бошко, Лаковић Петре Ђорђе, Маринковић Јанча Славко, Помак Јакупа Пајазит, Сулејмани Уке Шемсија;

Од САП Војводина

— за особени заслуги на полето на јавната дејност со која се придонесува кон општиот напредок на земјата

СО ОРДЕН НА РЕПУБЛИКАТА СО СРЕБРЕН ВЕНЕЦ

Џвијановиќ Илије Пајо, Чавлин Данила Инг. Данило, Драгосавац Ђуре Милош, Драгосавац Јована Василије, Дражић Марка Милош, Ђукић Јове Лука, Граовац Николе Марко, Илић Миле Сава, Корица Дмитра Ђуро, Косановиќ Миле Гавре, Мајсторовиќ Саве Константин, Мандарић Луке Марко; Маричић Миле Марко, Момчиловиќ Николе Сава, Орловић Раде Лука, Пилиповиќ Николе Миле. Почуча Лазе Никола, Радмановиќ Петра Никола, Шидан Милана Никола;

— за особени заслуги и постигнати успеси во работата од значење за социјалистичката изградба на земјата

СО ОРДЕН ЗАСЛУГИ ЗА НАРОД СО СРЕБРЕНИ ЗРАЦИ

Драгосавац Јована Василије, Мандарић Луке Марко;

— за особени заслуги во создавањето и ширењето на братството и единството меѓу нашите народи и народности

СО ОРДЕН БРАТСТВО И ЕДИНСТВО СО СРЕБРЕН ВЕНЕЦ

Маричић Миле Марко.

Бр. 78
3 јули 1978 година
Белград

Претседател
на Републиката,
Јосип Броз Тито, с. р.

У К А З

ПРЕТСЕДАТЕЛОТ
НА СОЦИЈАЛИСТИЧКА ФЕДЕРАТИВНА РЕПУБЛИКА ЈУГОСЛАВИЈА

Врз основа на член 337 точка 4 од Уставот на Социјалистичка Федеративна Република Југославија и член 4 од Законот за одликувањата на Социјалистичка Федеративна Република Југославија одлучува да се одликуваат:

Од СР Словенија

— за особени заслуги и постигнати успеси во работата од значење за напредокот на земјата

СО ОРДЕН НА ТРУДОТ СО ЗЛАТЕН ВЕНЕЦ

Мевља Антона Франц, Ројина Леополда Валентин, Стрниша Антона Марјан;

— за заслуги на полето на јавната тејност со која се придонесува кон општиот напредок на земјата

СО ОРДЕН НА РЕПУБЛИКАТА СО БРОНЗЕН ВЕНЕЦ

Раковец Симона Антон;

— за заслуги и постигнати успеси во работата од значење за социјалистичката изградба на земјата

СО ОРДЕН НА РЕПУБЛИКАТА СО БРОНЗЕН ВЕНЕЦ

Белехар Јанеза Иван, Черне Ивана Звоне, Чимжар Алојза Алојз, Ержен Јожета Виктор, Хумер Ловре Злата, Јенко Андреја Леополд, Корошец-Грегориц Франца Јожеф, Курат Јоже Вера, Маркељ Валентина Станислав, Оман Франца Ана, Пуцел-Шилер Венцела Вида, Стергар Ивана Иван, Узар Петера Александер, Вртачник Франца Франц;

— за заслуги и постигнати успеси во работата од значење за напредокот на земјата

СО ОРДЕН НА ТРУДОТ СО СРЕБРЕН ВЕНЕЦ

Баиерл-Жунко Јожефа Силва, Бајжел Валентина Богомир, Бидар Антона Антон, Блажич Луке Павла, Богатај Алојза Јоже, Бохак Франца Ернест, Брунц Ферда Марјан, Довечар Луција Станислав, Дракслер Јанеза Јанез, Хафнер Франца Фердинанд, Хартл-Рихтер Франца Франчишка, Худобивник-Зевник Франца Људмила, Јеж Франчишке Винко, Кардуловски Атанаса Стерија, Карло-Хрибершек Марија Марта, Кавчич Франца Иван, Келбел Алојзија Мирослав, Копорец Антона Франц, Крефт Алојза Марија, Мартеланц Ивана Владимир, Маусер Ивана Иван, Масарич Векослава Сречко, Мрак Урбана Франц, Напаст Мартина Август, Облак Јанеза Јанко, Оман Јанеза Људмила, Пертот Франца Борис, Петернељ Алојза Милица, Подгорник Августа Адолф, Поседи Антона Марјан, Прој Мартина Иван, Пунгартник Терезија Франца Бранко, Пунгерл-Шверко Грегора Зора, Пустоврх-Томажич Доната Милан, Ремиц Франца Франц, Розман Вилема Вилем, Савец-Живко Јакоба Марија, Сладич Силвестера Силвестер, Сорчан-Хафнер Франца Маринка, Сушник Мартина Јанез, Шкерет Штефана Франц, Шоштарич Михаела Милан, Штиглиц Франца Душан, Шуштар Албина Јоже, Травен Ивана Иван,

Валхер-Wahl Лудвига Марија, Вирант Јоже Славко, Вирник Антона Антон, Вртачник Франца Јулијана, Зорко Мартина Максимиљан, Зорман Јурија Штефан;

— за залагање во социјалистичката изградба на земјата

СО МЕДАЛ ЗАСЛУГИ ЗА НАРОД

Бајт Ивана Иван, Јеровшек Ивана Антон, Марин Ивана Франц, Облак Франца Јоже, Пагон Ивана Иван, Печник-Петерлин Даринка, Разпет Јожета Фердинанд, Хвала Ивана Иван;

— за залагање и постигнати успеси во работата

СО МЕДАЛ НА ТРУДОТ

Бизјак Зофије Марјан, Дух-Лупша Томажа Ана, Ерјавец Франца Франц, Херга-Симонич Јакоба Франчишк, Herzog Рудолфа Антон, Кавчич Винка Антон, Лебар Фердинанда Матија, Микеј-Компаре Виктор Хелена, Миклавжич Ивана Иван, Слак Игнаца Јожефа, Слана Алојза Алојз.

Бр. 79

19 јули 1978 година

Белград

Претседател
на Републиката,

Јосип Броз Тито, с. р.

У К А З

ПРЕТСЕДАТЕЛОТ
НА СОЦИЈАЛИСТИЧКА ФЕДЕРАТИВНА РЕПУБЛИКА ЈУГОСЛАВИЈА

врз основа на член 337 точка 4 од Уставот на Социјалистичка Федеративна Република Југославија и член 4 од Законот за одликувањата на Социјалистичка Федеративна Република Југославија одлучува да се одликуваат:

Од САП Косово

— за особени заслуги и постигнати успеси во работата од значење за напредокот на земјата

СО ОРДЕН НА ТРУДОТ СО ЗЛАТЕН ВЕНЕЦ

Алија Хисена Рахим, Алија Амзе Шабан, Бајтулахи Мирана Шевхет, Бека Садика Мурат, Братић Миће Никола, Чебешек Франца Звонимир, Дејановић Ђура Радосав, Ђуричић Аранђела Хранислав, Фазлија Ибрахима Авди, Фазлија Шерифа Иљаз, Фератовић Метона Халил, Хајрадини Хајрадина Авдија, Хасић Фазлије Зумбер, Хисени Зелела Хетем, Јовановић Митра Радољуб, Касуми Емина Аслан, Келменди Халила Хаљил, Коритаров Стаменка Стоичко, Лазић Радивоја Младен, Леши Авдурахмана Шериф, Несторовић Петра Вукмир, Нимони Брахира Рахим, Нура Алије Рахим, Османи Абаза Кадри, Пеци Харадина Бахтир, Пеци Вајрама Реџеп, Рамадан Сулејмана Морила, Реџић Добросав Јубомир, Садиковић Ислама Мустафа, Спасић Трајка Бранислав, Стојановић Китана Петар, Шабани Азиза Расим, Тахири Селмана Халил, Воца Кахримана Идриз, Воца Алије Синан, Здравковић Јордана Цветко, Жуби Имера Нешет;

— за заслуги и постигнати успеси во работата од значење за социјалистичката изградба на земјата

СО ОРДЕН ЗАСЛУГИ ЗА НАРОД СО СРЕБРЕНА SVEZDA

Бегу Тазима Хајрула, Драшкин Спасоја Градимир, Јовановић Вукајла Тихомир, Конц Петера Золтан, Мурати Иљаза Ремзи, Новаковић Николе Стеван, Радојевић Трајка Цветко, Шаља Абаза Бешир, Шкуполи Мурсеља Зенел;

— за заслуги и постигнати успеси во работата од значење за напредокот на земјата

СО ОРДЕН НА ТРУДОТ СО СРЕБРЕН ВЕНЕЦ

Ацић-Николић Радојице Милка, Ајрони Емина Шабан, Алексић Живка Трајко, Аљија Фејза Аслан, Асани Зенуле Миљазим. Асановић Николе Ђоко, Авдули Беладина Рамиз, Азири Мона Селим, Бајра Јусуфа Авдић, Бехрами Мифтара Тефик, Беколи Халита Сахит, Бектеши Рахмана Бајрам, Бериша Садри Али, Бериша Исуфа Бејтулах, Бериша Халадина Фуџулах, Беришић Ивана Роко, Блата Фазлије Бајрам, Бљута Јакупа Хусни, Боби Ибрахима Бајрам, Бранковић Петра Станко, Бреговић Салиха Бислим, Вуси Бајрама Нафи, Чаркаџија Муртеза Јахја, Чеља Исуфа Синан, Данић Љубе Божидар, Делибашић Љубомира Братимир, Денкић Јосифа Стојадин, Дева Цена Хајдар, Добриши Реџепа Мухарем, Драгосавац Исака Милорад, Дујака Хаџије Реџеп, Дутина Мирка Новак, Ђема Халита Халил, Ђема Ђемаила Халил, Ђурић Петра Раџе;

Ермени Сулејмана Хисен, Филић Крсте Трајко, Гановић Сула Азиз, Gashi Shefki Кадри, Гаши Мехмета Сахит, Гаши Бајрама Сулејман, Гаши Халима Шабан, Гашић Зарије Милош, Гијази Исака Huseini, Госељци Асана Исмаил, Грајчевић Ибрахи-ма Авди, Грајћевци Хазира Зенел, Гргури Ахмета Хасан, Гулан Исе Душан, Хаџикадри Ејуп Хуснија, Хајдини Салиха Рифат, Хајра Ферата Шабан, Халџити Исуфа Фејзулах, Хазири Мехмета Салих, Хоти Адема Хазир, Ибиши Уке Марк, Илић Здравка Цветко, Илић Душана Милован, Имер Беке Селим, Исаиловић Јосифа Светолик, Исљам Истрафа Зе-чир, Истрафи Јетуле Сабит, Ивковић Филимона Славко, Јаковљевић Милисав Данило, Јанузи Бе-џира Рахим, Јовановић Александра Светислав, Ју-суфи Зеџира Мурсељ, Кабаши Коље Паљуш, Ка-башић Николе Антон, Качику Имера Биљад, Кад-рија Мусе Хасан, Кахримани Мустафе Расим, Ка-левић Али Shaban, Каракаш Омера Хаци, Кастрати Нуши Јахир, Кастрати Зеџе Осман, Касуми Ид-риза Хамит, Кћира Али Дод, Кћира Љиља Тон, Келменди Мехмета Сефедин, Корчи Хариза Рама-дан, Ковачевић Борислава Драган, Крама Емина Мустафа, Крстић Милана Живко, Кутловци Идри-за Вехбија, Лазаревић Глигорија Илија, Љуан Шеф-хета Паласка, Љушта Ђевахира Јусуф, Меколи Ав-дуле Авдула, Марковић Благоја Станко, Мехмети Брахима Рама, Милићевић Николе Миодраг, Мило-сављевић Трифуна Милосав, Миљковић Боже Дој-чило, Миљковић Стојана Живојин, Мони Адема Исо, Муља Елеза Рам, Недељковић Живојина Ми-лан, Недељковић Петка Миливоје, Османи Садрије Мурсељ, Павић Николе Димитрије, Павић Тодора Слободан, Пеци Бислима Хасан, Петровић Серафина Александар, Плумби Адема Зеф, Поповић Ристе Душан, Прекпољај Терика Иван, Пренди Ђуни Зеф;

Раца Шаџира Феџула, Радаковић Мила Мир-ко, Радановић Јована Видак, Радановић Јована Живко, Раковић Рака Радован, Рама Ибрахи-ма Мехмет, Рапаић Јована Илија, Рељић Милоша Рад-мила, Ристић Станоја Александар, Ристић Тасе Славољуб, Ристовић Радована Ђорђе, Рогова Хали-та Шпенд, Рујковци Зејнула Бајрам Садику Шхеф-ки Фериз, Смајли Халила Смајл, Смиљанић Мило-ша Буда, Спахија Љутви Исљам, Спасојевић Лаза-ра Драго, Станковић Милана Душан, Станојевић Недељка Ненад, Станојевић Душана Урош, Стефа-новић Ивана Тихомир, Стоисављевић Милоша Ду-шан, Стојановић Иља Риста, Сулејмани Сали Миф-тар, Суља Кадрије Ђун, Сумић Сулејмана Аман, Шаља Хајра Qazim, Шаља Ђамила Рахим, Шева Васиља Дана, Шмигић Анђелка Чедомир, Шони-ли Зумбера Мехамед, Шугоња Луне Васо, Таби Сулејмана Мухмет, Таири Рустема Хајзер, Таири Јаира Камер, Тодоровић Ставре Светислав, Тодоро-вић Ставре Томислав, Тодоровић Рајка Живојин, Трајковић Милана Благоје, Трајковић Станка Пав-ле, Ука Шаџира Џеват, Вехапи Исљам Хамез, Ву-чић Војислава Радомир, Витаку Раифа Весел, Ву-четић Драгољуба Гордан, Вујовић Гаша Обрад, Ву-кашиновић Ставре Петар, Зеџири Ибрахи-ма Бај-рам, Зеџири Бејтулаха Кадри, Зеџири Хајриза Сеј-ди, Зека Фетаха Мухарем, Зенели Нурадина Ђу-љазим, Златковић Михајла Александар, Зогиани Ризаха Иса:

— за заслуги и постигнати успеси во работата

СО МЕДАЛ НА ТРУДОТ

Аритоновић Ристе Љубинко, Авдуљ Рамадана Алидемај, Бечири Ђемаиља Хасан, Битићи Хази-ра Хашим, Цанхаста Хазира Нијазџа, Дедај-Бех-рами Мифтара Мелихате, Драгуша Намон Кадри, Ђигољи Ибраима Бислим, Фаћи Селмана Халим, Гојиновици Мухарема Рустем, Халили Смајла Се-федин, Халџиби Рифата Халџи, Хамди Бајрама Зенел, Хасанбеговић Авдурахмана Бешир, Истре-фи Сефера Салих, Изет Јашар Мјекићи, Јахир Ра-ме Гаши, Јанузи Емина Шахин, Клокоћи Османа Миљазим, Краснићи Рамадана Исмаил, Лапаштица Зеџира Шабан, Маколи Кадри Селџим, Матић Ав-рама Андрија, Микић Младена Милутин, Милић Димитрија Милорад, Мјекић Реџепа Раџиб, Морина Даута Весел, Назми Ахмета Мустафа, Новобрдли-ја Алија Јакуп, Паџоли Емруша Аслан, Паџоли Ђељадина Avdyli, Пронај Ђеркина Хамдија, Радо-јевић Божидара Радослав, Ракић Петра Мирослав, Рифат Брахим Гаши, Ристић Душана Драгутин, Смајли Реџепа Мехдија, Шахин Љам Исљами, Ша-ља Демира Дибран, Шаља Љатифа Раџип, Gashi Весели Shefqet, Шеху Шућерије Неџмија, Танас-ковић Стола Павле, Тодић Филипа Војислав, Ва-сич Гојка Првослав, Витија Арифа Abdurrahman, Вукосављевић Светолика Слободан, Замфировић Александра Милован, Звијер Вукашина Станко,

Бр. 81
19 јули 1978 година
Белград

Претседател
на Републиката,
Јосип Броз Тито, с. р.

У К А З

ПРЕТСЕДАТЕЛОТ НА СОЦИЈАЛИСТИЧКА ФЕДЕРАТИВНА РЕПУБЛИКА ЈУГОСЛАВИЈА

врз основа на член 337 точка 4 од Уставот на Социјалистичка Федеративна Република Југославија и член 4 од Законот за одликувањата на Социјалистичка Федеративна Република Југославија одлучува да се одликуваат:

Од СР Србија

— за особени заслуги и постигнати успеси во работата од значење за социјалистичката изградба на земјата

СО ОРДЕН ЗАСЛУГИ ЗА НАРОД СО СРЕБРЕНИ ЗРАЦИ

Грујић Николе Живан;

— за особени заслуги во создавањето и ширењето на братството и единството меѓу нашите народи и народности

СО ОРДЕН БРАТСТВО И ЕДИНСТВО СО СРЕБРЕН ВЕНЕЦ

Јакшић-Керкез Милана Смиља, Клипа Ђуре Милан, Коцореп Павла Милан Кораћ Стевана Ђорђе, Петровић Јове Ристо;

— за особени заслуги и постигнати успеси во работата од значење за напредокот на земјата

СО ОРДЕН НА ТРУДОТ СО ЗЛАТЕН ВЕНЕЦ

Антић Јована Цвиго, Барачков Среће Срећо, Башкот Николе Божо, Булатовић Глигорија Драгутин, Думитров Рафаила Сава, Гаврић Станка Перо, Гавриловић Стојана Милан, Гоч Петра Миломир, Јевтић-Вујић Митра Стана, Кнежевић Милован, Коларов Младена мгр рн Војин, Костић Димитрије Ђорђе, Ковачевић Милована Голуб, Крстић Ристе Драгољуб, Љиљак Јанка Драган, Марковић Спасоје Александар, Миљанић Драгутина Милорад, Миљковић Драгутина Боровоје, Мирковић Милана Душан, Митић Драгутина Добривоје, Новаковић Јована Војислав, Пантовић Николе Милорад, Павличић Мијајла Ђуриша, Пинтар Драгутина Бранко, Ратковић Благоје Обрад, Ристић Данила Витомир, Соколовић Ристе Коста, Стојановић Илије Милан, Влаховић Митра Новица, Војиновић Светозара Чедомир, Здравковић Радослава Живорад, Златковић Симе Стојан, Зовић Радула Душан, Живковић Ђуре Славољуб;

— за заслуги на полето на јавната дејност со која се придонесува кон општиот напредок на земјата

СО ОРДЕН НА РЕПУБЛИКАТА СО БРОНЗЕН ВЕНЕЦ

Алексић Милана Веселин, Ђурић Панте Бошко, Грујић Љубише Сретен, Јеремић Светислава Јован, Котарац Илије Никола, Лакићевић Благоте Илија, Марић Живојина Миљан, Марић Ђорђа Сава, Панић Ђорђа Миле, Радошевић Илије Миладин, Смиљанић Петра Мићо, Трнавац Велисава Милета;

— за заслуги и постигнати успеси во работата од значење за социјалистичката изградба на земјата

СО ОРДЕН ЗАСЛУГИ ЗА НАРОД СО СРЕБРЕНА СВЕЗДА

Драшковић Влада Томислав, Грчић Добривоја Бранко, Јеремић Светислава Јован, Јокић Радосава Јордан, Крчић Добривоја Александар, Крстивојевић Драгомира Велисав, Марјановић Љубомира Ратомир, Марковић Радосава Јован, Милић-Шпаневић Стојана Олга, Нинковић Живорад, Пељевић Глигорија Јагош, Радић Марка Бранислав, Радовић Драгомира Василије, Спасић Љубомира Живојин, Живковић-Петковић Илије Зорка;

— за заслуги и постигнати успеси во работата од значење за напредокот на земјата

СО ОРДЕН НА ТРУДОТ СО СРЕБРЕН ВЕНЕЦ

Андрић Величка Драган, Антић Спасоја Сава, Аврамовић Јована Вукомир, Валанџић Јанка Вукадин, Берешкић Боже Ђура, Батос Петра Лазар, Богдановић Мане Дане, Богетић-Дражић Павла Бранислава, Бокчић-Симић Ђорђа Верица, Борчић Николе Божо, Борић-Колаић Стојана Стојанка, Бранковић Светислава Живан, Буљандрић Николе Миодраг, Царевевић Павла Миленко, Ђорић Мује Исмет, Ѓурчић Тихомира Мијољуб, Даниловић Марка Живко, Демуш Јаноша Јанош, Дојчиновић Светозара Пера, Домазет Николе Стојан, Ђокић Крсте Живорад, Ђорђевић Стојана Томислав, Гаротић-Вукмановић Петра Смиља, Илић Милана Александар, Илић Стојадина Лука, Јанкуловић Симе Марко, Јашаревић Паше Омер, Јеротић-Вуколић Милоша Драгиња, Јовановић Димитрија Драгољуб, Јовановић Павла Милан, Јунузовић Авде Салих, Качаревић Раденка Милица, Костић Љубомира Раденко, Крстић-Танасковић Велибора Христина Крстовић Велимира Милован, Кутлашић Светозара Драгојло, Лазић Александра Милољуб, Лукић Радисе Андрија, Луковић Светолика Никола, Манић Мирка Светомир, Марковић Божицара Милорад, Марковић Милорад, Марковић-Милојевић Тихомира Радолка, Мијаиловић Бранка Милан, Мијатовић Милоша Радомир, Мирковић Рајка Петко, Митровић Милутина Милан, Младеновић Уроша Стојан, Молнар Иштвана Јене, Накаламић-Ковачевић Марка Стоја, Недељков Александра Љубомир, Нешић Милицава Љубомир, Никићевић Јована Томислав, Новаковић-Лончаревић Ђорђа Надежда, Орбовић Јеврема Миодраг, Панић Стаменка Милутин, Панић Велимира Вера, Пантелић Живка Милић, Парић-Тирић Радисава Цвета, Патерностер Ђованија Франциско, Павловић Николе Властимир, Пејчић Тодора Властимир, Перић Тихомира Живота, Петронијевић Драгољуба Томислав, Петровић Анке Милинко, Петровић Љубомира Радован, Петровић Андреја Велибор, Поповић Александра Петар, Потребих-Рајшић Стевана Љубица, Радисављевић Милинка Миломир, Радовановић Владимира Новица, Радовић Драгомира Василије, Радуловић Ђорђа Александар, Раичевић Благоја Стојан, Сандић Михајла Драгољуб, Срећковић Владимира Мирослав, Стаменковић Драгутина Радосав, Станчев Златка Влада, Терзић Милицава Витомир, Тодоровић Стојана Коста, Томић Александра Живко, Тркуља Петра Милан, Валтровић-Јовановић Јована Катарина, Васић Драгутина Милош, Васић Миодрага Зоран, Величковић Вукадина Растимир, Војиновић Рада Лука, Војнов Милете Стеван, Здравковић-Крастановић Петра Ленка, Зељковић Симе Вlado, Живковић Милорада Михајло, Живковић Вукашина Тихомир, Жулањац-Машић Богољуба Невенка;

— за заслуги во развивањето и реализирањето на концепцијата на општонародната одбрана и за успеси во подигањето на воено-стручното знаење и борбената готовност на нашите граѓани

СО ОРДЕН ЗА ВОЕНИ ЗАСЛУГИ СО СРЕБРЕНИ МЕЧЕВИ

Воларевиќ Ивана Радован;

— за залагање во социјалистичката изградба на земјата

СО МЕДАЛ ЗАСЛУГИ ЗА НАРОД

Радојчиќ Радисава Милорад;

— за залагање и постигнати успеси во работата

СО МЕДАЛ НА ТРУДОТ

Аџић Милутина Љубиша, Алексић Радољуба Драган, Антић Добривоја Милорад, Прнојачки Драгана Слободан, Чогурић Спасоја Милован, Димитријевић Живадин, Ивановић Блажа, Ивановић Радивоја Милан, Јовановић Александра Богомир, Јовановић Светислава Никола, Лазаревић Чеде Иван, Личинар Стеве Драго, Михаиловић Борисава Томислав, Миливојевић Јове Миливоје, Милушић Петра Маринко, Мујковић Адема Сабит, Пекмезовић Станимира Гвозден, Петковић Љубомира Александар, Петровић Луке Александар, Полторацки-Гајић Живомира Миланка, Рајковић Митра Богољуб, Рамовић Заима Шемсо, Ранђеловић Миладина Вучета, Ранковић Драгише Милџа, Ранковић Гвоздена Миодраг, Ристић-Радновић Чеде Марија, Сејдиновић Сулејмана Вехрија, Симановић Секуле Грујица, Спасојевић Чедомира Драгомир, Станковић Иван, Суљковић-Немечек Петра Јелка, Шако-тић Пере Здравко, Томић Манојла Недељко, Васић Љубомира Радован, Веселиновић Јанка Владимир, Здравковић Десмира Велиборка, Златковић Велимира Милорад, Златковић Јосифа Зака.

Бр. 82
25 јули 1978 година
Белград

Претседател
на Републиката,
Јосип Броз Тито, с. р.

СО Д Р Ж И Н А:

219. Одлука за Југословенската комисија за соработка со Организацијата на Обединетите нации за исхрана и земјоделство (FAO) — — — — — 377
220. Одлука за Југословенската комисија за заштита од загадување на морето и водите на внатрешните пловни патишта — — — — — 377
221. Одлука за износите, начинот, условите и роковите за уплатување на средствата за исплатување на компензација за вештачки губриња во 1979 година — — — — — 378

222. Одлука за височината и начинот на плаќање на надоместот за покритие на трошоците за утврдување на здравствената исправност на животните намирници и на предметите за општа употреба што се увекуваат — — — — — 378
223. Решение за дополненија на Решението за намалување на царината на увозот на специфична опрема што се користи за заштитата на човековата средина — — — — — 379
224. Решение за намалување на царината на увозот на специфична опрема што се користи за политичко-информативна дејност — — — — — 381
225. Решение за измена на Решението за продолжувањето на решенијата за царинскиот контингент со кои се намалени царините на увозот на специфичната опрема за определени гранки и групации на стопанството — — — — — 282
226. Наредба за начинот на поднесување на извештајот и документацијата што служат за утврдување и распределба на стокните контингенти, односно на девизните контингенти за увоз на стоки во 1979 година — — — — — 382
227. Наредба за измена на Наредбата за начинот на исплатување на надоместот за искористени бесплатни и повластени возења во патничкиот сообраќај во 1979 година и за документацијата што се поднесува кон барањето за исплата на тој надомест — — — — — 383
228. Решение за забрана на внесувањето и растурањето на списанието „Gente“ — — — — — 384
229. Правилник за техничките нормативи за уредите за лакирања со прскање или со потопување и за уредите за сушење — — — — — 384
230. Одлука за употреба на средствата на Фондот на пензиското и инвалидското осигурување на заедницата на социјалното осигурување на воените осигуреници наменети за закрепнување на уживателите на пензија во 1979 година — — — — — 394
231. Општествен договор за измена на Општествениот договор за развојот и снабдувањето на домашниот пазар, за цените и прометот на боксит, глина, алуминиум, Алу-легури и производи на преработката врз база на алуминиум и Алу-легури — — — — — 394
232. Спогодба за промена на затечените цени за вилушкари, за прибор и делови — — — — — 394
233. Спогодба за промена на затечените цени за полиетилен со висока густина — — — — — 395
234. Спогодба за промена на затечените цени за бокс-палети — — — — — 395
235. Спогодба за промена на затечените цени за ветеринарски лекови — — — — — 395
236. Спогодба за промена на затечените цени за керамика за домаќинство — — — — — 395
237. Спогодба за промена на затечените цени за кокили, валјаци, металуршки лив, леани лонци, леани плочи и трнови — — — — — 396
238. Спогодба за промена на затечените цени на машините за изработка на градежен материјал — — — — — 396
239. Спогодба за промена на затечените цени за челични јажиња — — — — — 396
240. Спогодба за промена на затечените цени за лабораториско и техничко стакло, за топломери, ареометри и прибор — — — — — 396
- Одликувања — — — — — 397