

СЛУЖБЕН ВЕСНИК

на Република Северна Македонија

Број 55

14 март 2019, четврток

година LXXV

www.slvesnik.com.mk

contact@slvesnik.com.mk



СОДРЖИНА

	Стр.
825. Правилник за изменување на Правилникот за составот, квалитетот и кројот на униформата и ознаките на униформата на полицијата.....	2
Огласен дел.....	1-48

МИНИСТЕРСТВО ЗА ВНАТРЕШНИ РАБОТИ

825.

Врз основа на член 128 став 1 алинеја 4 од Законот за полиција („Службен весник на Република Македонија“ бр. 114/06, 6/09, 145/12, 41/14, 33/15, 31/16, 106/16, 120/16, 21/18 и 64/18) министерот за внатрешни работи донесе

**ПРАВИЛНИК
ЗА ИЗМЕНУВАЊЕ НА ПРАВИЛНИКОТ ЗА СОСТАВОТ, КВАЛИТЕТОТ И КРООТ НА УНИФОРМАТА И ОЗНАКИТЕ НА УНИФОРМАТА НА ПОЛИЦИЈАТА**

Член 1

Во Правилникот за составот, квалитетот и кроот на униформата и ознаките на униформата на Полицијата („Службен весник на Република Македонија“ бр. 171/16 и 237/18), во членот 9 точката 8 се менува и гласи:

,8. Елече флуоросцентно**8.1 Технички карактеристики на материјал за елече флуоросцентно**

Техничките карактеристики на елечето флуоросцентно се состојат од технички карактеристики на основен материјал, флуоресцентна ткаенина во жолта боја, основен материјал, ретрорефлексивна лента, основен материјал, ткаенина во темно сина боја, помошен вграден материјал, конец за шиење во црна боја, помошен вграден материјал, чичак-трака во црна боја и помошен вграден материјал, конец за везење во темно сина боја.

8.1.1 Технички карактеристики на основен материјал, флуоресцентна ткаенина во жолта боја, за елече флуоросцентно

Техничките карактеристики на основниот материјал, флуоресцентна ткаенина во жолта боја, за елечето флуоросцентно се наведени во Табелата бр. 108.

Табела бр. 108

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Жолта	/
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - полиестер - памук	MKC EN ISO 1833	70% 30%	±5 %
Преплетка	Декомпозиција	Кепер 3/1	/
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	MKC EN 1049-2	30 жици/cm 42 жици/cm	±10 % ±10 %

Површинска маса:	MKC EN 12127	220-250 g/m ²	/
Прекидна јачина: - основа - јаток	MKC EN ISO 1421	100 dN 80 dN	Минимум
Водоодбојност (спреј тест):	MKC EN ISO 4920	Оцена: 5 (100)	/
Отпорност на пилинг:	MKC EN ISO 12945-2	Оцена: 4	Минимум
Отпорност на абење: 10000 циклуси	MKC EN ISO 12947-2	Без појава на дупка	/
Маслоодбојност:	MKC EN ISO 14419	Оцена: 5	/
Промена на димензии по 5 перења на 40 °C: - основа -јаток	MKC EN ISO 5077	± 3,0% ± 3,0%	Максимум
Постојаност на боја -пот-алкален/кисел, -триење-мокро/суво, -перење на 40 °C, -хемиско читење, -светло	MKC EN ISO 105-E04 MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105-C03 MKC EN ISO 105-D01 MKC EN ISO 105-B02	4/4/4 4/4 4/4/4 4/4 5	Минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

8.1.2 Технички карактеристики на основен материјал, ретрорефлексивна лента во сребрена боја, за елече флуоросцентно

Техничките карактеристики на основниот материјал, ретрорефлексивна лента во сребрена боја, за елечето флуоросцентно се наведени во Табелата бр. 108 а.

Табела бр. 108 а

Свойство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Сребрена	/
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав) на ткаенина за подлога: - полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	/
Ширина	MKC EN 1773	5 cm	Минимум
Должинска маса:	MKC EN 12127	15-16 g/m'	/
Водоодбојност (спреј тест):	MKC EN ISO 4920	Оцена: 5 (100)	/

Отпорност на свиткување: 7500 циклуси	MKC EN ISO 7854	Вез пукнатини	/
Промена на димензии по 5 перења на 40 °C: - должина -ширина	MKC EN ISO 5077	± 3,0% ± 3,0%	Максимум
Постојаност на боја -триење-мокро/суво, -перење на 40 °C, -хемиско читење, -светло	MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105-C03 MKC EN ISO 105-D01 MKC EN ISO 105-B02	4/4 4/4/4 4/4 5	Минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

8.1.3 Технички карактеристики на основен материјал, ткаенина во темно сина боја, за елече флуоросцентно

Техничките карактеристики на основниот материјал, ткаенина во темно сина боја, за елечето флуоросцентно се наведени во Табелата бр. 108 6.

Табела бр. 108 6

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Темно сина, PANTONE 19-4013 TP	/
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав) на ткаенина за подлога: - полиестер -памук	MKC EN ISO 1833	67% 33%	±10 %
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	MKC EN 1049-2	36 жици/cm 20 жици/cm	±10 % ±10 %
Преплетка	декомпозиција	кепер 2/1	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	220-250 g/m ²	/
Промена на димензии по 5 перења на 40 °C: - основа -јаток	MKC EN ISO 5077	± 3,0% ± 3,0%	Максимум
Постојаност на боја -триење-мокро/суво, -перење на 40 °C,	MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105-C03	4/4 4/4/4	Минимум

-хемиско читење, -светло	MKC EN ISO 105-D01 MKC EN ISO 105-B02	4/4 5	
-----------------------------	--	----------	--

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

8.1.4 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиење во црна боја, за елече флуоросцентно

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиење во црна боја, за елечето флуоросцентно се наведени во Табелата бр. 109.

Табела бр. 109

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): -полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

8.1.5 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, чичак-трака во црна боја, за елече флуоросцентно

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, чичак-трака во црна боја, за елечето флуоросцентно се наведени во Табелата бр. 109 а.

Табела бр. 109 а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - полиамид или - полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

8.1.6 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за везење во темно сина боја, за елече флуоросцентно

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за везење во темно сина боја, за елечето флуоросцентно се наведени во Табелата бр. 109 б.

Табела бр. 109 б

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено
----------	----------------------	--------	-----------

			отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): -вискоза	МКС EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Свойствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување :



8.2 Крој на елече флуоросцентно

Елечето флуоросцентно го има следниот крој: Се изработува во согласност со барањата на стандардот за облека со висока видливост тип EN 471 класа 2. Предницата и грбот се изработени од по едно парче флуоресцентна жолта ткаенина, взајмно споени по должината на рамото. Елечето има округол изрез (висина на изрезот е 11-12 см, а ширина 26-27 см). Бочните страни од елечето се слободни. Обемот на вратниот изрез, предницата и грбот се со паспул (1 см) од основната темно сина ткаенина. Долните бочни ивици, од предницата и грбот, се заoblени. Во раменскиот дел, во вид на платка (на предницата и грбот) нашиена е темно сина основна ткаенина со висина од по 10 - 11 см. Темно сина основна ткаенина, со висина од по 9 - 10 см, е нашиена и по целата ширина на долната ивица од предницата и грбот. На предницата и грбот, 5 - 5,5 см над нашиената темно сина ткаенина, по цела ширина се нашиени сребрени ретрорефлективни ленти. Паралелно со претходните, по целата ширина на предницата и грбот, на взајмно растојание од 5 - 5,5 см, нашиени се уште едни сребрени ретрорефлективни ленти и тоа: На предницата, почнувајќи од двета краја на лентата, нашиени се по три груби чичак траки на взајмно растојание од 7,5-8 см. Димензиите на чичак траките на бочните краеви се 5 x 5 см, а на останатите 5 x 2 см. Ретрорефлективната лента на двета краја од грбот е за по 28-29 см подолга од ширината на грбот. Подолгите делови се обложени со фина чичак - трaka и служат за затварање на предницата со грбот. Долж ретрорефлективната лента на грбот, со темно син конец, четири пати е извезен натпис ПОЛИЦИЈА, со димензии 20 x 3 см, на взајмно растојание 12-12,5 см. Два (од четирите) натписи се на грбот, а два на подолгите делови обложени со фина чичак - трaka. На двете страни од предницата и грбот, на взајмно растојание од 34 см, под нашиената темно сина основна ткаенина, нашиени се сребрени ретрорефлективни ленти долги 22 см. На лентите се извезени 6 темно сини правоаголници 4 x 2,5 см (рамномерно распоредени по должината). На предницата, 15 см под вратниот изрез, со темно син конец, извезен е натпис POLICE, со димензии 20 x 4 см, а на грбот 10 см под вратниот изрез, со темно син конец, извезен е натпис ПОЛИЦИЈА, со димензии 25 x 4 см,

На предната лева страна, во висина на градите, нашиен е амблем „ПОЛИЦИЈА“, уреден во член 12 точка 4 од овој правилник. На внатрешната задна страна од вратниот изрез сошиена е трајна текстилна етикета со податоци за големински број.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

8.3 Мерки за елече флуоросцентно

Мерките за елечето флуоросцентно се наведени во Табелата бр. 110.

Табела бр. 110

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за елече флуоросцентно					
ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНИ				
	S	M	L	XL	2XL
½ обем на гради	58	60	62	64	66
Должина на елек	69	70	71	72	73
Ширина на рамо	13	13,3	13,6	13,9	14,2

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува $\pm 5\%$.

8.4 Скица и фотографија на елече флуоросцентно

Елечето флуоросцентно се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 100, а изгледот на елечето флуоросцентно е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 101, кои се составен дел на овој правилник.

8.5 Употреба и начин на одржување

Елечето флуоросцентно, согласно својата намена, се користи во отворени простории. Елечето мора да се пакува така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Елечето флуоросцентно се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.“

Член 2

Во член 13 точките 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17 и 18 се менуваат и гласат:

„1. Комбинезон

1.1 Технички карактеристики на ткаенина за комбинезон

Техничките карактеристики на ткаенината за комбинезонот се состојат од технички карактеристики на основен материјал, ткаенина од незапалив материјал во црна боја, помошен вграден материјал, чичак-трака, фина, груба незапалива во црна боја и помошен вграден материјал, конец за шиење незапалив, во црна боја.

1.1.1 Технички карактеристики на основен материјал, ткаенина од незапалив материјал во црна боја

Техничките карактеристики на основниот материјал, ткаенина од незапалив материјал во црна боја, од кој е изработен комбинезонот се наведени во Табелата бр. 156.

Табела бр. 156

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Црна	/
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - poli-m-fenilenizoftalamid, maramid - poli-p-fenilen tereftalamid, paramid - влакна со антистатски особини	MKC EN ISO 1833	93% 5% 2%	±5 %
Преплетка	Декомпозиција	Кепер	/
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	MKC EN 1049-2	28 жици/cm 23 жици/cm	±10 % ±10 %
Површинска маса:	MKC EN 12127	220 g/m ²	±5 %
Прекидна јачина: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	120 dN 95 dN	Минимум
Прекидна издолжување: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	35 % 25 %	Минимум
Отпорност на абење: 10000 циклуси	MKC EN ISO 12947-2	Без појава на дупка	/
Водоодбојност (спреј тест):	MKC EN ISO 4920	Оцена: 5 (100)	/
Маслоодбојност:	MKC EN ISO 14419	Оцена: 5	/
Промена на димензии при перење на 40 °C: - основа - јаток	MKC EN ISO 5077	± 2,0% ± 2,0%	Максимум
Електростатски	MKS EN 1149-1	2,5 x 10 ⁹ Ω	Максимум

свойства: метода за мерење на површинска отпорност			
Заштита од топлина и пламен (Ограничено ширење на пламенот)	EN ISO 15025:	Нема ширење на пламен по површина, Нема создавање на дупка, Нема запалени или растопени делови, Време на накнадно горење 0sec., Време на накнадно тлеенje 0sec.	/
Постојаност на боја -пот-алкален/кисел, -триење-мокро/суво, -перење на 40 °C, -хемиско читење, -светло	MKC EN ISO 105-E04 MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105-C03 MKC EN ISO 105-D01 MKC EN ISO 105-B02	4/4/4 4/3-4 4/4/4 4/4 5	Минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

1.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, чичак-трака, фина груба и незапалива во црна боја

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, чичак-трака, фина, груба и незапалива во црна боја од кој е изработен комбинезонот се наведени во Табелата бр. 156 а.

Табела 156 а

Свойство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - полиестер или полиамид	MKC EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

1.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиење, незапалив во црна боја

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиење незапалив, во црна боја од кој е изработен комбинезонот се наведени во Табелата бр. 156 б.

Табела 156 б

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - арамид или - модакрил	МКС EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување на готов производ



1.2 Крој на комбинезон

Комбинизонот го има следниот крој: Истиот е со рамен крој, од предната страна по средина, се затвара со пластичен спирален патент со два лизгачи. По целата должина патентот е покриен со лајсна широка 5cm која се затвара со 4 чичак-траки (2 x 5 cm), рамномерно распоредени по должината на лајсната. Комбинезонот е едноделен, а во пределот во висина на струкот, вграден е тунел во кој е противат ластик (широк 7cm) проштепуван по должината, со два штепа на взајемно растојание од 3 cm. Јаката е самостоечка (руска) со висина од 6 cm, која во предниот дел има продолжеток кој се затвара со чичак-трака. Во предниот дел од рамото нахиени се гајки од основен материјал (5 x 3,5 cm) за премин на антена. Од предната страна, во висина на градите, вградени се надворешни ѕебови (20 cm x 20 cm) со вертикални отвори (од страната на лајсната). Под нив се вградени и внатрешни ѕебови, така што конструкциски заедно претставуваат ѕеб во ѕеб. Пристапот на надворешниот ѕеб е со патент-затварач (должина 15 cm), а на внатрешниот со чичак-трака (должина 20 cm). Щебовите се сошиени на 4 cm одалеченост од лајсните и 15 cm над горниот штеп на тунелот (во насока на патентот). Над ѕебовите се сошиени фини чичак - траки (13 cm x 3 cm), а над нив уште едни (8 cm x 5 cm). Под струкот, на предните надколеници, вградени се надворешни (искосени) ѕебови чии димензии заедно со капакот се 26 cm x 23 cm (мерено по средината), кои под капакот се затвараат со скриен патент и дополнително, со две чичак-траки на капакот. Бочната ивица на капакот (кон лајсната) е затворена. 4.5 cm над надворешните ѕебови, вградени се внатрешни ѕебови, со длабочина 22 cm и закосен отвор од 20 cm (отворот на средината се затвара со чичак-трака). На страната на отворот (кон бокот) вградена е кордура, во облик на рамностран триаголник, со страна од 3-4 cm, како зајакнување. На колениците, 52 cm под струкот, нахиено е и дупло штепувано појачување од кордура високо 35 cm, со по два ушитока во пределот на колената и отвор на долната страна, кој по целата должина (14 cm) се затвара, со чичак-трака. Долниот крај од ногавиците е обработен со паспул од кордура широк 1,0 cm. Од внатрешната страна на ногавиците, по целиот обем, 8 cm над паспулот, сошиен е дополнителен дел (6,5 cm висок), за затегнување на ногавицата. Затегнувањето се врши со вметната еластична трака (шујташ) со стопери, во

каналот по долната ивица. За вентилација, од двете страни на грбот, почнувајќи од раменскиот шав, вградени се фалти (должина 24-25 см и длабочина 5-6 см) во кои се вградени мрежи за вентилација. Истата мрежа е вградена и по целиот грб од внатрешната страна, како и во отворите на шавовите под пазувите (12 см долж ракавот +12 см долж бочниот шав на предницата со грбот). На задниот дел, под струкот, сошиени се два надворешни, искосени (со неправилен облик) џеба чии димензии, заедно со капакот се 20 см x 19 см (мерено по средината). Капаците во средината се затвараат со чичак-трака. Бочната ивица на капакот (кон средината) е затворена. Седлото е зајакнато со основна ткаенина. Ногавиците во задниот дел (во висина на коленото) се сечени полукружно и во тој дел (хоризонтално) е вграден тунел и вметната еластична трака со стопери (скриени во кукиште од основен материјал) на бочната страна. На 6 см под тунелот сошиени се надворешни џебови со капак (во средината се затвара со чичак-трака) со димензии 19 см (заедно со капакот) x 16 см. Јебовите 4 см преоѓаат на предната страна од ногавицата. Ракавите се углавени и се состојат од два дела. На надлактиците (бочно) се вградени надворешни џебови (20 см x 18 см) кои од предната страна (вертикално), се затвараат со пластичен спирален патент (16 см). На џебовите е сошиена фина чичак-трака (15 см x 10 см), дијагонално штепувана. Во пределот на лактите, 1 см под џебот, нашиено е и дупло штепувано појачување со висина од 27 см од кордура, со по еден ушиток во пределот на лактот и отвор на горната страна, кој по целата должина од 14 см, се затвара со чичак-трака. На долната страна од појачувањето, во средината, има ринглован отвор од 2,5 см. Од предната страна на ракавите, 7 см под џебот, вграден е хоризонтален тунел (долг 18 см) во кој е вметната еластична трака со стопери (скриени во кукиште од основен материјал) на бочната страна. Под тунелот се вградени надворешни џебови (со неправилен облик) кои вертикално од бочната страна на ракавот се затвараат со спирален пластичен патент (долг 13,5 см), а на горната (предната) страна имаат отвор (проштепуван по должината на џебот) од 3 см за молив. Долниот дел од ракавот е со пораб од 6,5 см, со шпицест облик преку дланка и продолжеток кај шлицот од 4 см. Шлицот, кој е долг 11 см и длабок 2 см се затвора со груба чичак-трака (7 см x 5 см) сошиена на продолжетокот од поработ и фина чичак-трака (22 см x 3 см) која се протега од шлицот долж обемот на поработ. Шавовите се со минимум 4 убоди/сантиметар, а сите дупли штепови се изработени на специјална машина за шиење со две игли, со растојание на иглите од 6,4 mm. На внатрешната задна страна од вратниот изрез сошиена е гајка за закачување од основниот материјал и трајна текстилна етикета со податоци за големински број, сировински состав, симболи за одржување и име на производителот.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

1.3 Мерки за комбинезон

Мерките за комбинезонот се наведени во Табелата бр. 157.

Табела бр. 157

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за комбинезон	
ОЗНАКА И ОПИС	ГОЛЕМИНИ

НА МЕРКАТА	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64
1/2 обем на гради	55	57	59	61	63	65	67	69	71	73	75
½ обем на струк во затегната состојба	35	37	39	41	43	45	47	49	51	53	55
½ обем на колкови	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68
Должина на ракави	62	62,5	63	63,5	64	65	66	67	68	69	70
Должина на чекор	82	82,5	83	83,5	84	84,5	85	85,5	86	86,5	87
Должина на панталони	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115
Должина на грб до ластикот	55	55,5	56	56,5	57	57,5	58	58,5	59	59,5	60

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: за мерки до 50 см ± 1 см, над 50 см $\pm 1,5$ см.

1.4 Скица и фотографија за комбинезон

Комбинезонот се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 84, а изгледот на комбинезонот е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 85, кои се составен дел на овој правилник.

1.5 Употреба и начин на одржување

Комбинизоните, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простории. Комбинизоните мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секој комбинизон се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

2. Зимска јакна со подјакна

2.1 Технички карактеристики на ткаенина за зимска јакна

Техничките карактеристики на ткаенината за зимската јакна се состојат од технички карактеристики на основен материјал, трислоен ламинат со DWR обработка отпорен на вода во црна боја, помошен вграден материјал, постава во црна боја, помошен вграден материјал, конец за шиење во црна боја и помошен вграден материјал, чичак-трака, во црна боја.

2.1.1 Технички карактеристики на основен материјал, трислоен ламинат со DWR обработка отпорен на вода, во црна боја за зимска јакна

Техничките карактеристики на основниот материјал, трислоен ламинат со DWR обработка отпорен на вода, во црна боја за зимската јакна се наведени во Табелата бр.158.

Табела бр. 158

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Црна	/
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): -Надворешна ткаенина-(полиестер) - Мембрана- (полиуретан) -Внатрешна плетенина- (полиестер или полиамид)	MKC EN ISO 1833	100% 100% 100%	/
Преплетка	Декомпозиција	Кепер	/
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	MKC EN 1049-2	36 жици/cm 21 жици/cm	±10 % ±10 %
Површинска маса:	MKC EN 12127	170 g/m ²	±10 %
Прекидна јачина: - основа - јаток	MKC EN ISO 1421	60 dN 50 dN	Минимум
Отпорност на абење: 10000 циклуси	MKC EN ISO 12947-2	Без појава на дупка	/
Водоодбојност (спреј тест):	MKC EN ISO 4920	Оцена: 5	/
Пропустливост на вода (хидростатски притисок):	MKC EN ISO 20811	10.000 mm H ₂ O столб	Минимум
Маслоодбојност:	MKC EN ISO 14419	Оцена: 5	/
Промена на димензии при перење на 40 °C: - основа -јаток	MKC EN ISO 5077	± 2,0% ± 2,0%	Максимум
Постојаност на боја -пот-алкален/кисел, -триење-мокро/суво, -перење на 40 °C,	MKC EN ISO 105-E04 MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105-C03	4/4/4 4/3-4 4/4/4	Минимум

Хемиско читење, -светло	MKC EN ISO 105-D01 MKC EN ISO 105-B02	4/4 5	
----------------------------	--	----------	--

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

2.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, постава во црна боја за зимска јакна

Техничките карактеристики на основниот материјал, постава во црна боја за зимската јакна се наведени во Табелата бр. 158 а.

Табела бр. 158 а

Свойство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): полиамид	MKC EN ISO 1833	100%	/
Површинска маса	MKC EN 12127	60 - 70 g/m ²	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

2.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиење во црна боја за зимска јакна

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиење во црна боја за зимската јакна се наведени во Табелата бр. 158 б.

Табела бр. 158 б

Свойство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

2.1.4 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, чичак-трака во црна боја за зимска јакна

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, чичак-трака во црна боја за зимската јакна се наведени во Табелата бр. 158 в.

Табела бр. 158 в

Свойство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): полиамид или полиестер	МКС EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

Симболи за одржување на готов производ



2.2 Крој на зимска јакна

Зимската јакна го има следниот крој: Истата е со рамен крој, ранглан ракави и капуљача, изработена од водонепропустлив трослоен ламинат со мембрана, во црна боја. Јакната по целата должина заедно со јаката, се затвара со пластичен спирален патент (6 mm, со 1 лизгач). Горната лајсна (под која е сошиен патентот) е со ширина од 7 cm и дополнително се затвора со 7 чичак-траки (2,5x4 cm), едната е на висина на јаката, останати се рамномерно распоредени по должината на лајсната. Долната лајсна е со ширина 6,0-6,5cm. Под патентот, во пределот на јаката, вградена е заоблена лајсна од основниот ламинат, за да го заштити корисникот од директен контакт со патентот. На двете страни од предниот дел, во висина на градите, нашиени се по две фини чичак-траки, горната со димензии 8 cm x 5 cm, и веднаш под неа уште една со димензии 12,5 cm x 2,5 cm. Чичак-траките се прекриени со лајсни од основниот ламинат со исти димензии, на чија опачина се сошиени груби чичак-траки. На 1 cm под чичак-траките и 4cm оддалеченост од лајсните сошиени се надворешни и внатрешни џебови кои конструкциски представуваат џеб во џеб. Надворешните (дупло штепувани) џебови со димензии 21 cm(заедно со капакот) x 17 cm, се со коси капаци, кои се затвараат со чичак-трака 2,5 x 11 cm. Пристапот им е од горната страна (под капакот), додека на внатрешните, пристапот им е од бочната страна со скриен патент 15 cm . Длабочината на внатрешниот џеб се протега за 5,5 cm пониско од долната ивица на надворешниот џеб. За таа намена, под надворешниот џеб е сошиен 5,5 cm дупло штепуван продолжеток од основен ламинат. Предниците се составени од два дела-пресечени во висина на струкот. Во линијата на пресекот вградени се внатрешни џебови со искосени капаци кои се затвараат со чичак-трака 2,5 x 13 cm. Капакот е позициониран на оддалеченост од лајсната за 6 cm од предната страна, а на другата е сошиен во бочниот шав на јакната. Во предниот дел е висок 6,5 cm, а во шавот 19,5 cm. Капуљачата е повеќеделна, фиксна и поставена. По обемот има канал низ кој е противнат гајтан со стопери за регулација на отворот. Од задната страна, по средината, вградена е трака (од основен ламинат) со ширина од 2,5 cm, со чичак-трака која се провлекува низ

пластичен прстен, вграден во вратниот изрез, за регулација на дужината на капуљачата. Ранглан ракавите се од два дела. Бочно, 25 см под вратниот изрез вградени се надворешни, дупло штепувани џебови со димензии 21 см (заедно со капакот) x 13 см, кои под капакот се затвараат со спирален пластичен патент и дополнително со чичак трака на капакот. На дното од џебот има фалта широка 3 см. На џебовите се сошиени чичак-траки со димензии 10 см x 15 см и се прекриени со основен ламинат, на чија добра страна се сошиени груби чичак-траки со исти димензии. За регулација на отворот на ракавот е вградена лајсна од основен материјал, широка 5 x 11 см, која се затвара со помош на груба чичак трака (4 x 3 см) на нејзиниот слободен крај и фина чичак-трака (4 x 14 см) по долнот обем на ракавот. На задната страна од ракавот (од шав до шав), во висина од 37 см, почнувајќи од отворот на ракавот, вградено е појачување од основниот ламинат. Во пределот на пазувите, долж шавот на ракавот, има отвор долг 30 см, кој се затвара со пластичен спирален патент со два лизгачи, скриен под лајсната. Внатрешноста на јакната и капуљачата се поставени. По обемот од внатрешната страна, 27 см над поработ, сошиен е дополнителен вметок од постава висок 15 см, за заштита од надворешни влијанија. Затегањето се врши со вметната елатична трака (шујташ) со стопери. Краевите од вметокот се затвараат со 2 дриkeri. Во внатрешниот вратен изрез сошиена е трајна текстилна етикета со податоци за големински број, состав, симболи за одржување и производител.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

2.3 Мерки на зимска јакна

Мерките за зимската јакна се наведени во Табела бр. 158 г.

Табела бр. 158 г

ОЗНАКА И ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНИ								
	44	46	48	50	52	54	56	58	60
Должина на јакната	74	75	76	77	78	79	80	81	82
Должина на ракавите од вратниот изрез	76	77	78	79	80	81	82	83	84
$\frac{1}{2}$ обем на гради	58	60	62	64	66	68	70	72	74

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: за мерки до 50 см ± 1 см, над 50 см $\pm 1,5$ см.

2.4 Технички карактеристики на ткаенина за подјакна

Техничките карактеристики на ткаенината за подјакната се состојат од технички карактеристики на основен материјал, филцана плетенина „полар“ во црна боја, помошен

вграден материјал, појачувања за ракави, платка и јака, ткаенина во црна боја, помошен вграден материјал, конец за шиење во црна боја и помошен вграден материјал, чичак-трака, во црна боја.

2.4.1 Технички карактеристики на основен материјал, филцана плетенина „полар” во црна боја, за подјакна

Техничките карактеристики основниот материјал, филцана плетенина „полар” во црна боја се наведени во Табелата бр. 159.

Табела бр.159

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Црна	/
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	220 - 250 g/m ²	L
Промена на димензии при перење на 40 °C: - должина -ширина	MKC EN ISO 5077	+5% +5%	Максимум
Постојаност на боја -пот-алкален/кисел, -триење-мокро/суво, -перење на 40 °C, -хемиско читење, -светло	MKC EN ISO 105-E04 MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105-C03 MKC EN ISO 105-D01 MKC EN ISO 105-B02	4/4/4 4/3-4 4/4/4 4/4 5	Минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

2.4.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, појачувања за ракави, платка и јака, ткаенина во црна боја, за подјакна

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, појачувања за ракави, платка, јака, ткаенина во црна боја за подјакната се наведени во Табелата бр. 159 а.

Табела 159 а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Црна	/
Квантитативна	MKC EN ISO 1833		

- хемиска анализа (сировински состав): - памук - полиестер		60% 40%	$\pm 5\%$
Преплетка	декомпозиција	Рип - стоп ($7 \pm 1 \text{ mm} \times 7 \pm 1 \text{ mm}$)	/
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	MKC EN 1049-2	36 жици/ cm 21 жици/ cm	$\pm 10\%$ $\pm 10\%$
Површинска маса:	MKC EN 12127	200 g/ m^2	$\pm 10\%$
Прекидна јачина: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	80 dN 60 dN	Минимум
Прекидна издолжување: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	12 % 20 %	Минимум
Отпорност на абење: 10000 циклуси	MKC EN ISO 12947-2	Без создавање на дупка	/
Маслоодбојност:	MKC EN ISO 14419	Оцена: 5	/
Промена на димензии при перење на 60 °C: - основа - јаток	MKC EN ISO 5077	$\pm 2,0\%$ $\pm 2,0\%$	Максимум
Постојаност на боја -пот-алкален/кисел, -триење-мокро/суво, -перење на 60 °C, -хемиско читење, -светло	MKC EN ISO 105-E04 MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105-C03 MKC EN ISO 105-D01 MKC EN ISO 105-B02	4/4/4 4/3-4 4/4/4 4/4 5	Минимум

Напомена: Своствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

2.4.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиење во црна боја за подјакна

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиење во црна боја за подјакната се наведени во Табелата бр. 159 6.

Табела бр. 159 6

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантиративна хемиска анализа (сировински состав):	MKC EN ISO 1833	100%	/

полиестер			
-----------	--	--	--

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

2.4.4 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, чичак-трака, во црна боја за подјакна

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, чичак-трака, во црна боја за подјакната се наведени во Табелата бр. 159 в.

Табела бр. 159 в

Свойство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): полиамид или полиестер	МКС EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

Симболи за одржување на готов производ



2.5 Крој на подјакна

Подјакната го има следниот крој: Изработена е од црна филцана плетенина „полар“. Може да се носи независно и како составен дел од јакната. За јакната се закачува со помош на спирален пластичен патент и гајки на вратниот изрез и на ракавите. Долната ивица е со пораб од 3 см. Внатрешната страна од поработ е од црна ткаенина. Јаката е самостоечка (руска), со висина од 9 см. Внатрешниот дел од јаката е изработен од основната плетенина, а надворешниот од црна ткаенина. Подјакната, од предната страна се затвара со пластичен патент по цела должина заедно со јаката. Задниот дел е дводелен, сечен во висината на струкот. Во раменскиот дел нашиена е платка од црна ткаенина, која ги спојува предниот и задниот дел од подјакната и продолжува долж ракавот до висина на лактот. Платката, во најширокиот дел кај вратниот изрез е широка 26 см, а во најтесниот дел кај лактот е широка 15 см, каде завршува косо. Од двете страни на предната страна од платката (над ивицата) и на 14 см одалеченост од патентот, сошиени се синтетски гуртни 5 см x 2 см. Средните делови од подјакната се троделни, сечени се во висина на градите и во висина на струкот. Од левата и десната страна, бочните шавови се отворени 28 см и се затвараат со скриен (под лајсна) пластичен патент со два лизгачи. Долниот крај дополнително се затвара, со лајсна и дрикер. Задниот дел е

со заоблена ивица и во средината е подолг од предницата за 4 см. Од двете страни на предната страна, 3,5 см под пресекот на струкот, вградени се коси внатрешни џебови кои се затвараат со пластичен патент. Од двете предни внатрешни страни, во поставата, во висината на градите, вграден е по еден внатрешен џеб. Џебот од десната страна е со искосен отвор од 13 см и е паспулиран со еластична трака, а од левата страна е со вертикален отвор кој се затвара со пластичен патент 14 см. Троделните ракави се составени од бочен, преден и заден дел. Бочниот дел е изработен од едно парче кое ги поврзува двата ракава, грбниот и раменскиот дел. Отворот на ракавите е порабен и низ поработ (во бочниот и задниот дел) е вметнат ластик. На задниот дел (од шав до шав), над поработ, сошиено е појачување од црна ткаенина, со еден ушиток во висина на лактот. Појачувањето е високо 28 см. Подјакната е поставена во делот под платката, долж бочната и задната страна на ракавот и долниот дел под струкот. На бочните делови од ракавите, во висина на надлактиците, сошиени се фини чичак-траки 10 см x 15 см кои се дијагонално проштепувани. Во висина на градите, над пресекот, сошиени се фини чичак траки (12,5 см x 2,5 см), а над нив уште едни (8 см x 5 см). Во внатрешниот вратен изрез сошиена е трајна текстилна етикета со податоци за големински број, состав, симболи за одржување и производител.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

2.6 Мерки за подјакна

Мерките за подјакната се наведени во Табелата бр. 160.

Табела бр. 160

ОЗНАКА И ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНИ								
	44	46	48	50	52	54	56	58	60
Должина на јакната	68	69	70	71	72	73	74	75	76
Должина на ракавите од вратниот изрез	75	76	77	78	79	80	81	82	83
$\frac{1}{2}$ обем на гради	53	55	57	59	61	63	65	67	69

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: за мерки до 50 см ± 1 см, над 50 см $\pm 1,5$ см

2.7 Скица и фотографија за зимска јакна со подјакна

Зимската јакна се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 145, подјакната се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 146, а изгледот на зимската јакна со подјакна е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 147, кои се составен дел на овој правилник.

2.8 Употреба и начин на одржување

Зимската јакна со подјакна согласно својата намена, се користи во отворени простори. Јакните мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секоја јакна се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

3. Кратка мека јакна „виндстопер“

3.1 Технички карактеристики на ткаенина за кратка мека јакна „виндстопер“

Техничките карактеристики на ткаенината за кратката мека јакна „виндстопер“ се состојат од технички карактеристики на основен материјал, трслоен, водоодбоен ламинат – СОФШЕЛ во црна боја, помошен вграден материјал, конец за шиење во црна боја и помошен вграден материјал, чичак-трака, во црна боја.

3.1.1 Технички карактеристики на основен материјал, трслоен водоодбоен ламинат – СОФШЕЛ во црна боја, за кратка мека јакна „виндстопер“

Техничките карактеристики на основниот материјал, трслоен водоодбоен ламинат – СОФШЕЛ во црна боја, за кратката мека јакна „виндстопер“ се наведени во Табелата бр.161.

Табела бр.161

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Црна	/
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): -надворешна ткаенина (полиестер/еластан) - мембрана (полиуретан)	MKC EN ISO 1833	95% / 5% 100%	±5 % /
-внатрешна плетенина – филц (полиестер)		100%	/
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	MKC EN 1049-2	36 жици/cm 48 жици/cm	±10 % ±10 %
Површинска маса:	MKC EN 12127	270 g/m ²	±10 %
Прекидна јачина:	MKC EN ISO 1421		минимум

- основа - јаток		30 dN 30 dN	
Отпорност на абење: 10000 циклуси	MKC EN ISO 12947-2	Без појава на дупка	/
Водоодбојност (спреј тест):	MKC EN ISO 4920	Оцена: 5 (100)	/
Пропустливост на водена пареа:	MKC EN ISO 20344(6.6)	3,5 mg/cm ² /h	Минимум
Коефициент на водена пареа:	MKC EN ISO 20344(6.8)	20 mg/cm ²	Минимум
Маслоодбојност:	MKC EN ISO 14419	Оцена: 4-5	Минимум
Промена на димензии при перење на 40 °C: - основа - јаток	MKC EN ISO 5077	± 3,0% ± 3,0%	Максимум
Постојаност на боја -пот-алкален/кисел, -триење-мокро/суво, -перење на 40 °C, -хемиско читење, -светло	MKC EN ISO 105-E04 MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105-C03 MKC EN ISO 105-D01 MKC EN ISO 105-B02	4/4/4 4/3-4 4/4/4 4/4 5	Минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов квивалент.

3.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиење во црна боја, за кратка мека јакна „виндстопер“

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиење во црна боја, за кратката мека јакна „виндстопер“ се наведени во Табелата бр.161 а.

Табелата бр.161 а

Свойство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

3.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, чичак-трака во црна боја за кратка мека јакна „виндстопер“

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, чичак-трака во црна боја за кратка мека јакна „виндстопер“ се наведени во Табелата бр.161 б.

Табелата бр.161 б

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): -полиамид или полиестер	МКС EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување :



3.2 Крој на кратка мека јакна „виндстопер“

Кратката мека јакна „виндстопер“ го има следниот крој: Истата е изработена од црн трослоен ламинат таканаречен СОФТШЕЛ. Јакната е со рамен крој и должина до бокови. Јаката е самостоечка (руска), со висина од 8 см. Грбот е изработен од едно парче. Од предната страна се затвара со пластичен патент по цела должина заедно со јаката, под кој е сошиена лајсна од основен материјал широка 4 см. Лајсната на долната и горната ивица го преклопува патентот 3 см. На десната страна, во висина на градите и на 5 см оддалеченост од патентот вграден е внатрешен џеб со вертикален отвор кој се затвара со пластичен патент 15 см. Џебовината е од црна синтетска плетена мрежка. Во висина на струкот вградени се коси внатрешни џебови кои се затвараат со пластичен патент (18 см). Џебовината е од црна синтетска плетена мрежка. Во висина на градите, 20 см под највисоката точка од вратниот изрез и 7 см од патентот, сошиени се фини чичак траки (12,5 cm x 2,5 cm), а на левата предница, над претходно описаната чичак-трака, сошиена е уште една (8 cm x 5 cm). Чичак - траките се дијагонално проштепувани. Од левата и десната страна, бочните шавови се отворени 30 см кои се затвараат со пластичен патент, а на долниот крај дополнително со лајсна со дрикер (сошиена на задниот дел) и два подриkeri на предниот дел. Долната ивица е 3 см порабена. Во задниот дел од поработ вметната е еластична трака (шујташ) со стопери. Ракавите се углавени, двodelни. Завршуваат со манжетна висока 3,5 см. На задниот дел од манжетната е сошиена лајсна од основен материјал (8 x 3 cm), на чија опачина е сошиена груба чичак трака (5 x 2,5 cm), а под неа, долж манжетната, фина чичак трака (13 x 2,5 cm), за регулација на обемот. На бочните делови од ракавите, 14 см под рамото, сошиени се фини чичак-траки 15 cm x 10 cm кои се дијагонално проштепувани. На задните делови од ракавите, 14 см под рамото,

сошиени се вертикални внатрешни џебови кои се затвараат со пластичен патент 13 см. Џебовината е од црна синтетска плетена мрежа. Во внатрешниот вратен изрез сошиена е гајка за закачување. Во левиот страничен шав сошиена е трајна текстилна етикета со податоци за големински број, состав, симболи за одржување и производител.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

3.3 Мерки за кратка мека јакна „виндстопер“

Мерките за кратката мека јакна „виндстопер“ се наведени во Табелата бр. 162.

Табела бр. 162

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за кратка мека јакна „виндстопер“										
ОЗНАКА И ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНИ									
	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62
Должина на јакната	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78
Должина на ракавите	61,5	62	62,5	63	63,5	64	64,5	65	65,5	66
$\frac{1}{2}$ Обем на гради	54	56	58	60	62	64	66	68	70	72

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: за мерки до 50 cm ± 1 cm, над 50 cm $\pm 1,5$ cm.

3.4 Скица и фотографија за кратка мека јакна „виндстопер“

Кратката мека јакна „виндстопер“ се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 148, а изгледот на кратката мека јакна „виндстопер“ е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 149, кои се составен дел на овој правилник.

3.5 Употреба и начин на одржување

Јакната, согласно својата намена, се користи во отворени простории. Јакните мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секоја јакна се пакува во пластиична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

4 Џемпер

4.1 Технички карактеристики на ткаенина за џемпер

Техничките карактеристики на ткаенината за џемпер се состојат од технички карактеристики на основен материјал, плетенина (кулирно десно-десна преплетка), во црна боја, помошен вграден материјал, ткаенина рипс топ (7 ± 1 mm x 7 ± 1 mm), во црна

боја, помошен вграден материјал, чичак-трака во црна боја и помошен вграден материјал, конец за шиење во црна боја.

4.1.1 Технички карактеристики на основен материјал, плетенина (кулирано десно-десна, преплетка) во црна боја, за џемпер

Техничките карактеристики на основниот материјал, плетенина (кулирано десно-десна преплетка), во црна боја за џемперот се наведени во Табелата бр. 163.

Табела бр. 163

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Црна	/
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - волна - полиакрил	MKC EN ISO 1833	50% 50%	±10 %
Преплетка	декомпозиција	Кулирно десно-десна преплетка	/
Конструкција на основна плетенина (густина на плетење): - низови - редови	MKC EN 14971	50 котелци / 10cm 60 котелци / 10cm	±10 % ±10 %
Конструкција на ребраста плетенина 1/1 (густина на плетење): - низови - редови	MKC EN 14971	85 котелци / 10cm 80 котелци / 10cm	±10 % ±10 %
Површинска маса:	MKC EN 12127	450 g/m ²	±10 %
Промена на димензии при перење на 40 °C: - должина / ширина	MKC EN ISO 5077	± 3,0% / ± 3,0 %	Максимум
Постојаност на боја - пот-алкален/кисел, - триење-мокро/суво, - перење на 40 °C, - хемиско читење	MKC EN ISO 105-E04 MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105-C03 MKC EN ISO 105-D01	4/4/4 4/3-4 4/4/4 4/4	Минимум

Отпорност на пилинг:	ISO 12945-2	Оцена: 4	Минимум
-------------------------	-------------	----------	---------

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

4.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, ткаенина рип - стоп ($7 \pm 1 \text{ mm} \times 7 \pm 1 \text{ mm}$), во црна боја за џемпер

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, ткаенина рип - стоп ($7 \pm 1 \text{ mm} \times 7 \pm 1 \text{ mm}$), во црна боја, за џемперот се наведени во Табелата бр. 163 а.

Табела бр. 163 а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - памук, - полиестер	MKC EN ISO 1833	60% 40%	$\pm 10 \%$
Површинска маса	MKC EN ISO 12127	200 g/m ²	$\pm 10 \%$
Конструкција (густина на ткаенина) -основа -јаток	MKC EN ISO 12127	39/1 cm 21/1 cm	$\pm 10 \%$
Отпорност на абење 10 000 циклуси	MKC EN ISO 12947-2	Без создавање на дупка	/
Маслоодбојност	ISO 14419	5	/
Постојаност на боја -пот-алкален/кисел, -триење-мокро/суво, -перење на 40 °C, -хемиско читење	MKC EN ISO 105-E04 MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105-C03 MKC EN ISO 105-D01	4/4/4 4/3-4 4/4/4 4/4	Минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

4.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, ткаенина за чичак-трака во црна боја на џемперот

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, ткаенина за чичак-трака во црна боја, за џемперот се наведени во Табелата бр. 163 б.

Табела бр. 163 б

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено
----------	----------------------	--------	-----------

			отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - полиамид или - полиестер	МКС EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

4.1.4 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиење во црна боја на џемперот

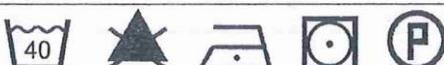
Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиење во црна боја за џемперот се наведени во Табелата бр. 163 в.

Табела бр. 163 в

Свойство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - полиестер	МКС EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

Симболи за одржување на готов производ



4.2 Крој на џемпер

Џемперот го има следниот крој: Истиот е со рол јака и се изработува од црна, двострано десно-десна кулирна плетенина, на одделни места, појачан со црна ткаенина. Рендерот на ракавите, на долнот дел од џемперот, паспулот околу патентот и јаката (дупло превиткан) се изработени од ребраста плетенина 1/1. Појачувањата од ткаенина се дупло проштепувани. Џемперот се затвара со пластичен спирален патент со должина 35 см и метален лизгач. Од задната страна патентот, по целата должина, е опшиен со 1,5 см плетена лајсна, од предвидото од кое е изработен и џемперот. Рендерот на долнот крај од џемперот и ракавите, е долг 9 см. На левата и десната страна, во висина на градите, на одалеченост 5 см од патентот, сошиени се фини чичак траки (12,5 см x 3 см), а над нив уште едни (10 см x 5 см). Во раменскиот дел, од предната и задната страна на џемперот, сошиено е појачување од црна ткаенина (платка) со должина од 26 см (од кои 13 см на

задниот и 13cm на предниот дел) и ширина 11cm. Од страната на ракавот, платката е сошиена во ракавниот шав по целата должина. На задната страна од ракавите, 5cm над рендерот, сошиено е појачување, од црна ткаенина со димензии 23 x 14 см, кои 2 см преоѓаат на предната бочна страна од ракавот. На ракавите, на 7-8 см под рамото, нашиени се фини чичак траки 15 x 10cm. Трајна текстилна етикета за големински број е сошиена во задниот дел од вратниот изрез, а во страничниот лев шав, на висина од 15 см над рендерот, е сошиена трајна текстилна етикета со податоци за сировински состав, симболите за одржување и производител.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

4.3 Мерки за џемпер

Мерките за џемперот се наведени во Табела бр. 164.

Табела бр. 164

ОЗНАКА И ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНИ								
	46	48	50	52	54	56	58	60	62
Обем на гради	102	106	110	114	118	122	126	130	134
Должина на џемпер	69	70	70	71	71	71	72	72	73
Должина на ракавите	63	64	64	65	65	65	66	66	67
Висина на јака	12	12	12	12	12	12	12	12	12

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: за мерки до 50 cm ± 1 cm, над 50 cm $\pm 1,5$ cm

4.4 Скица и фотографија за џемпер

Џемперот се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 150, а изгледот на џемперот е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 151, кои се составен дел на овој правилник.

4.5 Употреба и начин на одржување

Џемперите, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простории. Џемперите мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секој џемпер се пакува во пластиична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

5 Кошула „рипс“

5.1 Технички карактеристики на ткаенина за кошула „рипс“

Техничките карактеристики на ткаенината од која е изработена кошулата „рипс“ се состојат од технички карактеристики на основен материјал, ткаенина во црна боја, помошен вграден материјал, конец за шиење, во црна боја и помошен вграден материјал, чичак-трака, во црна боја.

5.1.1 Технички карактеристики на основен материјал, ткаенина во црна боја за кошула „рипс“

Техничките карактеристики на основниот материјал, ткаенина во црна боја, за кошулата „рипс“ се наведени во Табелата бр 165.

Табела бр.165

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Црна	/
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - памук -полиестер	MKC EN ISO 1833	60% 40%	±5 %
Преплетка	декомпозиција	Рип-стоп ($7 \pm 1 \text{ mm} \times 7 \pm 1 \text{ mm}$)	/
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	MKC EN 1049-2	36 жици/cm 21 жици/cm	±10 % ±10 %
Површинска маса:	MKC EN 12127	200 g/m ²	±10 %
Прекидна јачина: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	80 dN 60 dN	Минимум
Прекидна издолжување: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	12 % 20 %	Минимум
Отпорност на абење: 10000 циклуси	MKC EN ISO 12947-2	Без појава на дупка	/
Агол на опоравок, по	MKC EN EN 22313	90°	Минимум

туткање по 5 минути:			
Водоодбојност (спреј тест):	MKC EN ISO 4920	Оцена: 5 (100)	/
Маслоодбојност:	MKC EN ISO 14419	Оцена: 5	/
Промена на димензии при перење на 60 °C: - основа -јаток	MKC EN ISO 5077	± 2,0% ± 2,0%	Максимум
Постојаност на боја -пот-алкален/кисел, -триење-мокро/суво, -перење на 60 °C, -хемиско читење, -светло	MKC EN ISO 105-E04 MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105-C03 MKC EN ISO 105-D01 MKC EN ISO 105-B02	4/4/4 4/3-4 4/4/4 4/4 5	Минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

5.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиење во црна боја, за кошула „рипс“

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиење во црна боја за кошулата „рипс“ се наведени во Табелата бр 165 а.

Табела бр. 165 а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

5.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, чичак-трака во црна боја, за кошула „рипс“

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, чичак-трака во црна боја, за кошулата „рипс“ се наведени во Табелата бр 165 б.

Табела бр. 165 б

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - полиамид или - полиестер	МКС EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување на готов производ



5.2 Крој на кошула „рипс“

Кошулата „рипс“ го има следниот крој: Кошулата е благо струкрирана и со заоблен пораб од 1,5 см. Од предната страна, по средина, се затвара со скриен пластичен спирален патент, поставен на 11 - 12 см над долната ивица и се протега до горната ивица (заедно со јаката). По целата должина патентот е покриен со лајсна широка 4 см, која се затвара со 4 чичак-траки (3 x 4 см) од кои, една чичак-трака на јаката, а останатите три рамномерно се распоредени по должината на патентот. На горната страна од лајсната, помеѓу втората и третата чичак-трака, сошиена е фина чичак-трака (5 x 9 см). Во пределот на рамото е вградена платка која, во спојот со ракавот, е широка 18 см, а во спојот со вратниот изрез 11,5 см. На грбот, заради комоција, вградени се две странични фалти, длабоки 3 см, кои се протегаат од платката до висината на струкот. На задната страна, во висина на струкот, во страничниот шав, сошиени се лајсни (8,5 x 4 см) чија опачина е обложена со груба чичак-трака. На лицето од лајсната има дрикер Ø13 mm. Под лајсната е сошиена фина чичак-трака (12,5 x 4 см) и на неа два поддриклира (на меѓусебно растојание од 5 см), за регулација на ширината на струкот. Јаката е самостоечка (руска) со висина (во пределот на лајсната) од 5 см, и со покачување кон задниот дел. Во највисокиот (средината на задниот дел) јаката е висока 9 см. Од надворешната страна на јаката, во највисокиот дел, на средината на задниот дел од јаката, на взајмна одалеченост од 1 см (една под друга) сошиени се две фини чичак-траки (7 x 3 см). Од предната страна, во висина на градите, вградени се надворешни џебови со неправилен облик (21 см x 21 см, мерено по средина), со вертикално поставени отвори (од страна на лајсната). Под нив се вградени внатрешни џебови и заедно конструкциски представуваат џеб во џеб. Надворешниот џеб се затвара со патент со должина од 15 см, а внатрешниот со чичак-трака со должина од 18 см. Одалеченоста на џебовите од лајсните е 3,5 см. Над џебовите се сошиени фини чичак траки (12,5 см x 3 см), а над нив уште едни (8 см x 5 см). Чичак траките се дијагонално проштепувани. Ракавите се углавени и од два дела. На надлактиците (бочно) се вградени надворешни џебови (21 см x 19 см) кои, од предната страна (вертикално) се затвараат со

пластичен спирален патент со должина од 14 см. На џебовите е сошиена фина чичак-трака (15 см x 10 см), дијагонално штепувана. Во пределот на лактите, 2 см под џебот, нашиено е дупло штепувано појачување од кордурा, високо 27 см. Појачувањето има по еден ушиток во пределот на лактот и отвор на горната страна, кој по целата должина од 15 см, се затвара со чичак-трака. Во средината на долната страна, има ринглован отвор од 2-3 см. На предната страна од ракавите, 7 см под џебот (хоризонтално) вграден е тунел (долог 14 см) во кој е вметната еластична трака со стопери на бочната страна. Стоперите се скриени во кукиште од основен материјал, кое од долната страна се затавара со чичак-трака. На предната страна на ракавите, 4,5 см под тунелот (мерено по средина), вградени се надворешни џебови со неправилна форма (16 см x 12 см- мерено по средина) кои се затвараат со пластичен спирален патент 12 см. Од бочната страна на џебот, вертикано е дупло проштепан тунел со отвор од 3 см, за молив. За вентилирација е вградена мрежа во отворите на шавовите под пазувите (9 см долж ракавот и 11 см долж бочниот шав на предницата со грбот). Долниот дел од ракавот е со пораб од 6,5 см кој има шпицест облик преку дланка и продолжеток од 4 см кај шлицот. Шлицот е долг 12 см и длабок 2-3 см, и се затвора со груба чичак-трака (8 см x 5 см), сошиена на продолжетокот од поработ, и фина чичак-трака (23 см x 3 см), која се протега од шлицот долж обемот на поработ. Шавовите се со минимум 4 убоди/сантиметар, а сите дупли штепови се изработени на специјална машина за шиење со две игли, со растојание на иглите од 6,4 mm. На внатрешната страна од левиот граден надворешен џеб е сошиена трајна текстилна етикета со големински број, сировински состав, симболи за одржување и име на производителот.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

5.3 Мерки за кошула „рипс“

Мерките за кошулата „рипс“ се наведени во Табела бр. 166.

Табела бр. 166

ОЗНАКА И ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНИ								
	44	46	48	50	52	54	56	58	60
½ обем на на гради	55	57	59	61	63	65	67	69	71
Обем на струк	104	108	112	116	120	124	128	132	136
Должина на ракави	61	61	61	62	62	62	63	63	63
Должина на грб	76	77	78	79	80	81	82	83	84
Обем на ракавите доле	34	34	35	35	36	36	37	37	38

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: за мерки до 50 см ± 1 см, над 50 см $\pm 1,5$ см.

5.4 Скица и фотографија за кошула „рипс“

Кошулата „рипс“ се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 152, а изгледот на кошулата „рипс“ е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 153, кои се составен дел на овој правилник.

5.5 Употреба и начин на одржување

Кошулите, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простори. Кошулите мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секоја кошула се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

6 Кошула „аутлас“

6.1 Технички карактеристики на ткаенина за кошула „аутлас“

Техничките карактеристики на ткаенината за кошулата „аутлас“ се состојат од технички карактеристики на основен материјал за торзо, плетенина во црна боја, основен материјал за ракави, ткаенина во црна боја, помошен вграден материјал, конец за шиење во црна боја и помошен вграден материјал, чичак-трака, во црна боја.

6.1.1 Технички карактеристики на основен материјал-торзо, плетенина во црна боја, за кошулата „аутлас“

Техничките карактеристики на основниот материјал за торзо, плетенина во црна боја, за кошулата „аутлас“ се наведени во Табелата бр. 167.

Табела бр. 167

Свойство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Црна	/
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - памук - еластан (ликра)	MKC EN ISO 1833	94% 6%	±3 %
Преплетка	Декомпозиција	Сингл	/
Конструкција (густина на плетење): - низови - редови	MKC EN 14971	12 котелци/см 21 котелци/см	±10 % ±10 %
Површинска маса:	MKC EN 12127	290 g/m ²	±10 %
Отпорност на абење:	MKC EN ISO 12947-2	Без создавање на дупка	/

10000 циклуси			
Отпорност на пилинг	ISO 12945-2	Оцена: 4	Минимум
Маслоодбојност:	MKC EN ISO 14419	Оцена: 5	/
Промена на димензии при перење на 60 °C: - основа -јаток	MKC EN ISO 5077	± 2,0% ± 2,0%	Максимум
Постојаност на боја -пот-алкален/кисел, -триење-мокро/суво, -перење на 60 °C, -хемиско читење, -светло	MKC EN ISO 105-E04 MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105-C03 MKC EN ISO 105-D01 MKC EN ISO 105-B02	4/4/4 4/3-4 4/4/4 4/4 5	Минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

6.1.2 Технички карактеристики на основен материјал за ракави, ткаенина во црна боја, за кошулата „аутлас“

Техничките карактеристики на основниот материјал за ракави, ткаенина во црна боја, за кошулата „аутлас“ се наведени во Табелата бр. 167 а.

Табела бр. 167 а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Црна	/
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): -памук - полиестер	MKC EN ISO 1833	60% 40%	±5 %
Преплетка	декомпозиција	Рип-стоп (7 ± 1 mm x 7 ± 1 mm)	/
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	MKC EN 1049-2	36 жици/cm 21 жици/cm	±10 % ±10 %
Површинска маса:	MKC EN 12127	200 g/m ²	±10 %
Прекидна јачина: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	80 dN 60 dN	Минимум
Прекид на издолжување:	MKC EN ISO 13934-1	12 % 20 %	Минимум

- основа - јаток			
Отпорност на абење: 10000 циклуси	MKC EN ISO 12947-2	Без создавање на дупка	/
Маслоодбојност:	MKC EN ISO 14419	Оцена: 5	/
Промена на димензии при перење на 60 °C: - основа -јаток	MKC EN ISO 5077	± 2,0% ± 2,0%	Максимум
Постојаност на боја -пот-алкален/кисел, -триене-мокро/суво, -перење на 60 °C, -хемиско читење, -светло	MKC EN ISO 105-E04 MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105-C03 MKC EN ISO 105-D01 MKC EN ISO 105-B02	4/4/4 4/3-4 4/4/4 4/4 5	Минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

6.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиење во црна боја, за кошулата „аутлас“

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиење во црна боја, за кошулата „аутлас“ се наведени во Табелата бр. 167 б.

Табела бр. 167 б

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

6.1.4 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, чичак-трака во црна боја, за кошулата „аутлас“

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, чичак-трака во црна боја, за кошулата „аутлас“ се наведени во Табелата бр. 167 в.

Табела бр. 167 в

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна	MKC EN ISO 1833		/

хемиска анализа (сировински состав): - полиамид или - полиестер		100%	100%
--	--	------	------

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

Симболи за одржување на готов производ



6.2 Крој на кошула „аутлас“

Кошулата „аутлас“ го има следниот крој: Кошулата е со рамен крој, ранглан ракави и самостоечка (руска) јака, висока 9 см. Предниот и задниот дел, како и внатрешниот дел од јаката и вметнатиот дел под пазувите се изработени од еластична плетенина. Ракавите, надворешниот дел од јаката и џебовите се изработени од рип-стоп ткаенина. Кошулата од предната страна, по средина, се затвара со спирален пластичен патент (22 см) кој се протега од врвот на јаката кон средината на градите. Патентот е скриен помеѓу две лајсни од по 1,5 см, кои взајмно се допираат долж патентот. Поработ (со висина од 3 см) е рамен и обработен на машина за порабување со 2 игли и со 5-6 убоди/ см. Ракавите се ранглан и од еден дел. На надлактиците (бочно) се вградени надворешни џебови (21 см x 19 см) кои, од предната страна (вертикално), се затвараат со пластичен спирален патент (14 см). На џебовите е сошиена фина чичак-трака (15 см x 10 см), дијагонално штепувана. Во пределот на лактите, 2 см под џебот нахиено е и дупло штепувано, појачување од кордура со висина од 27 см, со по еден ушиток во пределот на лактот и отвор на горната страна кој по целата должина од 15 см се затвара со чичак-трака. На долната страна, во средина има ринглован отвор од 2 - 3 см. На предната страна од ракавите, 7 см под џебот (горизонтално), вграден е тунел (долж 14 см) во кој е вметната еластична трака (шујташ) со стопери на бочната страна. Стоперите се скриени во кукиште од основниот материјал, кое од долната страна се затвара со чичак-трака. На предната страна на ракавите, 4,5 см под тунелот (мерено по средина), вградени се надворешни џебови со неправилна форма (16 см x 12 см - мерено по средина) кои од бочната страна (вертикално) се затвараат со спирален патент (12 см), а на спротивната страна вертикано е дупло проштепан тунел со отвор од 3 см, за молив. Во пазувите е вграден клин од основната плетенина (20 см долж ракавот). Долниот дел од ракавот е со пораб од 6,5 см кој има шпицест облик преку дланка и продолжеток од 4 см кај шлицот. Шлицот е долг 12 см и длабок 2 - 3 см, се затвора со груба чичак - трака (8 см x 5 см), сошиена на продолжетокот од поработ и фина чичак-трака (23 см x 3 см), која се протега од шлицот долж обемот на поработ. Шавовите се со минимум 4 убоди/ см, а сите дупли штепови се изработени на специјална машина за шиење со две игли, со растојание на иглите од 6,4 mm. На

внатрешната страна од вратниот изрез сошиена е трајна текстилна етикета со големински број, а во страничниот лев шав на висина од 10 см од поработ е сошиена трајна текстилна етикета со податоци со симболите за одржување, сировински состав и производител.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

6.3 Мерки за кошула „аутлас“

Мерките за кошулата „аутлас“ се наведени во Табелата бр.168.

Табела бр.168

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за кошула „аутлас“								
ОЗНАКА И ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНИ							
	XXS	XS	S	M	L	XL	XXL	XXXL
Должина на кошула	70	71	72	73	74	75	76	77
Должина на ракави (мерено од вратен изрез)	78	78,5	79	79,5	80	80,5	81	81,5
Ширина на ракави	21,5	22	22,5	23	24	25	26	27
Обем на отворот на ракави доле	33	33,5	34	34,5	35	35,5	36	36,5
Обемна гради	101	103,5	106	108,5	111	113,5	116	118,5
Обем на струк	96	98	100	102	104	106	108	110
Обем на колкови	98	100	102	104	106,5	108,5	111	113

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: за мерки до 50 см ± 1 см, над 50 см $\pm 1,5$ см

6.4 Скица и фотографија за кошула „аутлас“

Кошулата „аутлас“ се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 154, а изгледот на кошулата „аутлас“ е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 155, кој се составен дел на овој правилник.

6.5 Употреба и начин на одржување

Кошулите, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простории. Кошулите мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секоја

кошула се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

7 Панталони „рипс“

7.1 Технички карактеристики на ткаенина за панталони „рипс“

Техничките карактеристики на ткаенината за панталоните „рипс“ се состои од технички карактеристики на основен материјал, ткаенина во црна боја, помошен вграден материјал, конец за шиење во црна боја и помошен вграден материјал материјал, чичак-трака во црна боја.

7.1.1 Технички карактеристики на основен материјал, ткаенина во црна боја за панталони „рипс“

Техничките карактеристики на основниот материјал, ткаенина во црна боја, за панталоните „рипс“ се наведени во Табелата бр 169.

Табела бр. 169

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Црна	/
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - памук - полиестер	MKC EN ISO 1833	60% 40%	±5 %
Преплетка	декомпозиција	Рип-стоп ($7 \pm 1 \text{ mm} \times 7 \pm 1 \text{ mm}$)	/
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	MKC EN 1049-2	36 жици/cm 21 жици/cm	±10 % ±10 %
Површинска маса:	MKC EN 12127	200 g/m ²	±10 %
Прекидна јачина: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	80 dN 60 dN	Минимум
Прекидна издолжување: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	12 % 20 %	Минимум
Отпорност на абење: 10000 циклуси	MKC EN ISO 12947-2	Без појава на дупка	/
Агол на опоравок, по	MKC EN EN 22313	90°	Минимум

туткање по 5 минути:			
Водоодбојност (спреј тест):	MKC EN ISO 4920	Оцена: 5 (100)	/
Маслоодбојност:	MKC EN ISO 14419	Оцена: 5	/
Промена на димензии при перење на 60 °C: - основа -јаток	MKC EN ISO 5077	± 2,0% ± 2,0%	Максимум
Постојаност на боја -пот-алкален/кисел, -триење-мокро/суво, -перење на 60 °C, -хемиско читење, -светло	MKC EN ISO 105-E04 MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105-C03 MKC EN ISO 105-D01 MKC EN ISO 105-B02	4/4/4 4/3-4 4/4/4 4/4 5	Минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

7.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиење во црна боја, на панталони „рипс“

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиење во црна боја, за панталоните „рипс“ се наведени во Табелата бр 169 а.

Табела бр. 169 а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

7.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, чичак-трака во црна боја, за панталони „рипс“

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, чичак - трака во црна боја за панталоните „рипс“ се наведени во Табелата бр 169 б.

Табела бр. 169 б

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа	MKC EN ISO 1833		/

(сировински состав):			
- полиамид или			
-полиестер		100%	

Напомена:Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

Симболи за одржување на готов производ



7.2 Крој на панталони „рипс“

Панталоните „рипс“ го имаат следниот крој: Панталоните, согласно својата намена, се составени од повеќе делови. Панталоните се изработени од црна ткаенина во рип- стоп-преплетка. Шлицот од панталоните се затвара со скриен спирален пластичен патент (15 см) и две пластични копчиња Ø2,5 см (едно во правецот на патентот, другото на продолжетокот од коланот) на взаемно растојание од 7 см. Во коланот од предната и задната страна е вметнато зајакнување од пресуван сунѓер, а на бочните страни (по 12 см) ластик проштепуван по средина. По обемот на коланот (широк 6,5 см), од кордура во бојата на основниот материјал се вградени 7 гајки со димензии 2,5 x 7 см (отвор 5,5 см). Од предната внатрешна страна, во шавот од коланот, сошиен е слободен џеб со заoblени ивици и длабочина од 10 см. Јубот има отвор од 10 см кој по целата должина се затвара со чичак-трака. На задната страна бочно, 5,5 см под коланот сошиен е по еден ушиток. Од предната страна се сошиени 2 (искосени) внатрешни џеба, со отвор од 20 см и длабочина (во најдлабокиот дел) од 28 см. Косиот отвор е позициониран на одалеченост од 3 см под коланот и 12 см од шлицот, а се протега до бочниот шав на ногавицата и 17 см под коланот. На страната на отворот (кон бокот) вградена е кордура, во облик на рамностран триаголник, со страна од 2,5 -3 см, како зајакнување. На 4,5 см под внатрешните џебови (мерено долж бочниот шав на ногавицата), сошиени се благо закосени надворешни џебови кои 4 см преоѓаат на задната страна од ногавицата. Димензиите се 26 см (заедно со капакот) x 23 см (мерено по средина), кои под капакот се затвараат со скриен патент и дополнително со две чичак-траки на капакот. Бочната ивица на капакот (кон шлицот) е затворена. Капакот на страната на шлицот е висок 4 см, а на бочната страна 8 см (со закосена ивица). На колениците, 48 см под коланот, нашиено е и дупло штепувано појачување од кордура со висина од 38 см со по два ушитока во пределот на колената и отвор на долната страна, кој по целата должина од 12 см, се затвара, со чичак-трака. Долниот крај од ногавиците е обработен со паспул од кордура широк 1,0 см. Од внатрешната страна на ногавиците, 7 см над паспулот, по целиот обем, сошиен е вметок (висок 6,5 см) од основен материјал, за затегнување на ногавицата. Затегнувањето се врши со вметната еластична трака (шујташ) со стопери, во каналот по долната ивица на вметокот. Седлото е зајакнато со основна ткаенина. На задниот дел под коланот, сошиени се два надворешни искосени (со неправилен облик) џеба чии димензии се 20 см (со капакот) x 19 см (мерено по средина), кои во средината на капакот се затвараат со чичак - трака. Бочната ивица на капакот (кон средината) е затворена. Капакот на страната на средината е висок 3 см, а на бочната страна 6 см (со закосена ивица). Ногавиците во задниот дел (во висина на колено) се сечени полукружно, а на 16 см под највисоката точка од полукругот, хоризонтално (од шав до шав) е вграден тунел и во него е вметната

еластична трaka (шујташ) со стопери скриени во куќите од основниот материјал на бочната страна. Куќиштето се затвара со чичак-трака од долната страна. На 2,5 см под тунелот, сошиени се надворешни цебови со капак (се затвара со чичак-трака во средината на капакот) со димензии 19 см (заедно со капакот) x 16 см, кои 4 см преоѓаат на предната страна од ногавицата. Капакот е кос, на бочната страна е висок 3 см и затворен, а на предната страна 6 см и е со закосена ивица. Шавовите се со минимум 4 убоди/сантиметар, а сите дупли штепови се изработени на специјална машина за шиење со две игли, со растојание на иглите од 6,4 mm. На внатрешната задна страна од коланот сошиена е трајна текстилна етикета со податоци за големински број, сировински состав, симболи за одржување и име на производителот.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

7.3 Мерки за панталони „рипс“

Мерките за панталоните „рипс“ се наведени во Табелата бр.169 в.

Табела бр. 169 в

ОЗНАКА И ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНИ								
	44	46	48	50	52	54	56	58	60
Обем на струк	80	84	88	92	96	100	104	108	112
Обем на колкови	106	110	114	118	122	126	130	134	138
Должина на панталони	102	103	104	105	106	107	108	109	110
Должина на чекор	83	83,5	84	84,5	85	85,5	86	86,5	87
Обем на ногавици доле	43	44,2	45,4	46,6	47,8	49	50,2	51,4	52,6

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: за мерки до 50 cm ± 1 cm, над 50 cm $\pm 1,5$ cm

7.4 Скица и фотографија за панталони „рипс“

Панталоните „рипс“ се изработуваат според скица која е дадена во Прилог бр. 156, а изгледот на панталоните „рипс“ е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 157, кои се составен дел на овој правилник.

7.5 Употреба и начин на одржување

Панталоните, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простори. Панталоните мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секој пар

панталони се пакува во пластична кеса со податоци за арикал, големински број, боја и производител.

8 Панталони „трослојни“

8.1 Технички карактеристики на ткаенина за панталони „трослојни“

Техничките карактеристики на ткаенината за панталоните „трослојни“ состојат од технички карактеристики на основен материјал, трослоен ламинат, основен материјал, постава, во црна боја, помошен вграден материјал конец за шиење во црна боја и помошен вграден материјал, чичак-трака, во црна боја.

8.1.1 Технички карактеристики на основен материјал, трослоен ламинат за панталони „трослојни“

Техничките карактеристики на основниот материјал, трослоен ламинат за панталоните „трослојни“ се наведени во Табелата бр. 170.

Табела бр. 170

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Црна	/
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): -Надворешна ткаенина-(полиестер) - Мембрана-(полиуретан) -Внатрешна плетенина-(полиестер или полиамид)	MKC EN ISO 1833	100% 100% 100%	/
Преплетка	декомпозиција	Кепер	/
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	MKC EN 1049-2	36 жици/cm 21 жици/cm	±10 % ±10 %
Површинска маса:	MKC EN 12127	170 g/m ²	±10 %
Прекидна јачина: - основа - јаток	MKC EN ISO 1421	60 dN 50 dN	Минимум
Водоодбојност (спреј тест):	MKC EN ISO 4920	Оцена: 5 (100)	/

Пропустливост на вода (хидростатски притисок):	MKC EN ISO 20811	10.000 mm H ₂ O столб	Минимум
Отпорност на абење: 10000 циклуси	MKC EN ISO 12947-2	Без појава на дупка	/
Маслоодбојност:	MKC EN ISO 14419	Оцена: 5	/
Промена на димензии при перење на 40 °C: - основа -јаток	MKC EN ISO 5077	± 2,0% ± 2,0%	Максимум
Постојаност на боја -пот-алкален/кисел, -триење-мокро/суво, -перење на 40 °C, -хемиско читење, -светло	MKC EN ISO 105-E04 MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105-C03 MKC EN ISO 105-D01 MKC EN ISO 105-B02	4/4/4 4/3-4 4/4/4 4/4 5	Минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

8.1.2 Технички карактеристики на основен материјал, постава во црна боја за панталони „трослојни“

Техничките карактеристики на основниот материјал, постава, во црна боја за панталоните „трослојни“ се наведени во Табелата бр. 170 а.

Табела бр. 170 а

Свойство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	60-70 g/m ²	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

8.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиење во црна боја за панталони „трослојни“

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиење во црна боја за панталоните „трослојни“ се наведени во Табелата бр. 170 б.

Табела бр. 170 б

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - полиестер	МКС EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

8.1.4 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, чичак-трака во црна боја за панталони „трослојни“

Техничките карактеристики помошниот вграден материјал, чичак-трака во црна боја за панталоните „трослојни“ се наведени во Табелата бр. 170 в.

Табела бр. 170 в

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - полиамид или - полиестер	МКС EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

Симболи за одржување на готов производ



8.2 Крој на панталони „трослојни“

Панталоните „трослојни“ го има следниот крој: Панталоните „трослојни“ се изработени од црн, трослоен, водонепропустлив ламинат, а од внатрешна страна се поставени со синтетска постава во црна боја. Панталоните се кроени од два дела (конструкција без бочни спојни шавови). Коланот е широк 3 см низ кој е противната трaka (шујташ), за регулација на ширината. Шлицот од панталоните се затвара со скриен спирален пластичен патент (22 cm) и пластичен дрикер Ø1,3 см на коланот. На бочните страни (под коланот) вградени се отвори, долги 34 см, кои се затвараат со два метални дриkeri рамномерно распоредени долж отворот под покривна заштитна лајсна, широка 4,5 см. По целата предна страна од ногавиците, 60 см под коланот, нашиено и дупло е штепувано појачување од кордура, со висина од 35 см. Седлото е зајакнато со кордура. На долните бочни страни од ногавиците вметнато е парче од основниот ламинат во облик на

триаголник. Ширината на вметокот (по долната ивица на ногавицата) е 30 см, а висината (долж ногавицата) 38 см. Вметокот се затвара по целата должина со спирален пластичен патент и дополнително со груба чичак трака (4 см x 7cm), сошиена на лајсната (4 см x 7cm) од основен ламинат, и фина чичак-трака (4 см x 13 см) која се протега од патентот, долж обемот на поработ, кон задната страна на ногавицата. Поработ на ногавиците од 1,5 см е штепуван. Сите внатрешни шавови се обезбедени од продирање на вода. Прерамките се со можност за вадење, со помош на две пластични копчиња Ø15mm, вградени на средината од задната страна на коланот и две гајки на предната страна од коланот. На задниот дел прерамките се од основен ламинат во кој е вметнат, по средина проштепуван, ластик (5 см x 12 см). Прерамките кон напред продолжуваат со синтетски гуртни од 2,5 см, на кои се вградени пластични токи за регулација на должината. На внатрешната задна страна од коланот сошиена е трајна текстилна етикета со податоци за големински број, сировински состав, симболи за одржување и име на производителот.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

8.3 Мерки за панталони „трослојни“

Мерките за панталоните „трослојни“ се наведени во Табелата бр.170 г.

Табела бр. 170 г

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за панталони „трослојни“								
ОЗНАКА И ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНИ							
	46	48	50	52	54	56	58	60
Обем на струк	104	108	112	116	120	124	128	132
Обем на колкови	111	115	119	123	127	131	135	139
Должина на панталони	112	113	114	115	116	117	118	119
Должина на чекор	79	79,5	80	80,5	81	81,5	82	82,5
Обем на ногавици доле	49,5	50	50,5	51	51,5	52	52,5	53

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: за мерки до 50 см ± 1 см, над 50 см $\pm 1,5$ см

8.4 Скица и фотографија за панталони „трослојни“

Панталоните „трослојни“ се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 158, а изгледот на панталоните „трослојни“ е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 159, кои се составен дел на овој правилник.

8.5 Употреба и начин на одржување

Панталоните, согласно својата намена, се користат во отворени простории. Панталоните мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секој пар панталони се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

9 Блуза со долги ракави

9.1 Технички карактеристики на ткаенина за блуза со долги ракави

Техничките карактеристики на ткаенината за блузата со долги ракави се состојат од технички карактеристики на основен материјал, а плетенина во црна боја, основен материјал 1 x 1 ребраста плетенина појачана со еластан за рендер и помошен вграден материјал, конец за шиење, во боја на основен материјал.

9.1.1 Технички карактеристики на основен материјал, плетенина во црна боја за блуза со долги ракави

Техничките карактеристики на основниот материјал, плетенина во црна боја за блузата со долги ракави се наведени во Табелата бр. 171.

Табела бр. 171

Свойство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Црна	/
Површинска маса:	МКС EN 12127	250 g/m ²	±5%
Преплетка	Декомпозиција	Сингл	/
Конструкција (густина на плетење): - низови - редови	МКС EN 14971	12 котелци/cm 13 котелци/cm	±10 % ±10 %
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - памук - вплетени еластантски филаментни влакна	МКС EN ISO 1833	95% 5%	±3 %

(Lycra,Dorlastan, Roica)			
Промена на димензии при перење на 40 °C: - должина / ширина	MKC EN ISO 5077	±4,0 /± 4,0%	Максимум
Отпорност на пилинг	MKC EN ISO 12945-2	Оцена - 4	Минимум
Постојаност на боја -пот-алкален/кисел, -триење-суво/мокро, -перење на 40 °C, -светло	MKC EN ISO 105-E04 MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105-C03 MKC EN ISO 105-B02	4/4/4 4/3-4 4/4/4 5	Минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

9.1.2 Технички карактеристики на основен материјал, 1x1 ребраста плетенина појачана со еластан за рендер околу вратот, на долната ивица и на ракавите, блуза со долги ракави

Техничките карактеристики на основниот материјал, 1x1 ребраста плетенина појачана со еластан за рендер околу вратот, на долната ивица и на ракавите, за блузата со долги ракави се наведени во Табелата бр. 171 а.

Табела бр. 171 а

Свойство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Црна	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	300 g/m ²	±10 %
Конструкција (густина на плетење): - низови - редови	MKC EN 14971	10 ребра/cm 22 котелци/cm	±10 % ±10 %
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - памук - вплетени еластантски филаментни влакна (Lycra,Dorlastan, Roica)	MKC EN ISO 1833	95% 5%	±3 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

9.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиење во боја на основен материјал на блузата со долги ракави

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиење, во боја на основен материјал, за блузата со долги ракави се наведени во Табелата бр. 171 6.

Табела бр. 171 6

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - полиестер	МКС EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување на готов производ



9.2 Крој на блуза со долги ракави

Блузата со долги ракави го има следниот крој: Истата се изработува од црна сингл плетенина, а рендерот околу вратот, на долната ивица од блузата и ракавите од 1x1 ребраста црна плетенина појачана со еластан. Висината на рендерот (дупло превиткан) на ракавите и долната ивица е 6 см, а околу вратот 3,5 см. Шавот на рамената (од опачината) е зајакнат со основна плетенина. Блузата е со удобен рамен крој и шавовите уредно изведени и доволно еластични. Шавовите се изведуваат на оверлок (ендларица) машина со 5-6 убоди/ см. Од внатрешната страна на вратниот изрез, на средината на спојот на блузата со рендерот, сошиена е трајна текстилна етикета со податоци за големински број, симболите за одржување, сировински состав и производител.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

9.3 Мерки за блуза со долги ракави

Мерките за блузата со долги ракави се наведени во Табелата бр. 172.

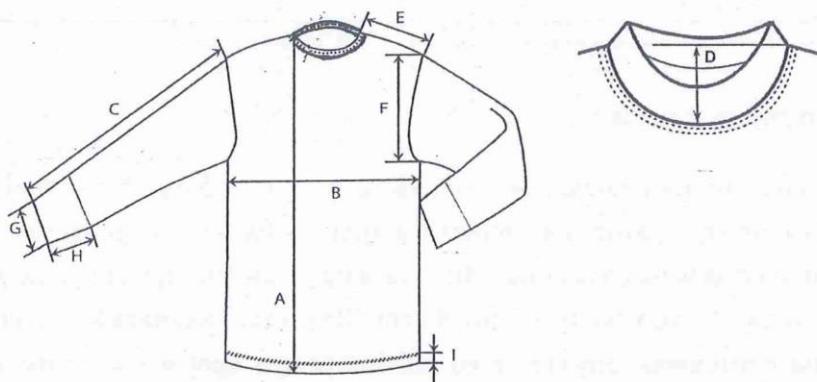
Табела бр. 172

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за блуза со долги ракави	
ОЗНАКА И ОПИС НА	ГОЛЕМИНИ

МЕРКАТА	48	50	52	54	56	58	60
	XS	S	M	L	XL	XXL	XXXL
A	70	70,5	71	71,5	72	72,5	73
B	53	55	57	59	61	63	65
C	58	60	62	64	66	68	70
D	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5
E	14	14,5	15	15,5	16	16,5	17
F	24	25	26	27	28	29	30
G	8,5	9	9,5	10	10,5	11	11,5

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: за мерки до 50 cm ± 1 cm, над 50 cm $\pm 1,5$ cm

9.3.1 Ознаки на мерки за блуза со долги ракави



- A) Должина на маица
- B) $\frac{1}{2}$ Обем на гради
- C) Должина на ракав
- D) Длабочина на вратен изрез
- E) Ширина на рамо
- F) Длабочина на отвор на ракав
- G) $\frac{1}{2}$ обем на отвор на ракав

9.4 Фотографија за блуза со долги ракави

Изгледот на блузата со долги ракави е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 160, кои се составен дел на овој правилник.

9.5 Употреба и начин на одржување

Блузите, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простори. Истите мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секоја блуза се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

10 Маица со јака

10.1 Технички карактеристики на ткаенина за маица со јака

Техничките карактеристики на ткаенината за маицата со јака се состојат од технички карактеристики на основен материјал, плетенина во црна боја, основен материјал 1x1 ребраста плетенина за рендер и помошен вграден материјал, конец за шиење, во боја на основен материјал.

10.1.1 Технички карактеристики на основен материјал, плетенина во црна боја за маица со јака

Техничките карактеристики на основниот материјал, плетенина во црна боја за маицата со јака се наведени во Табелата бр. 173.

Табела бр. 173

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Црна	/
Површинска маса:	МКС EN 12127	200 g/m ²	±10 %
Должинска маса (финост) на предивото	МКС EN ISO 2060	Nm 40/1	±10 %
Преплетка	Декомпозиција	Сингл- пике	/
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - памук - вплетени еластантски филаментни влакна (Lycra,Dorlastan, Roica)	МКС EN ISO 1833	95% 5%	±3 %
Промена на димензии при перење на 40 °C: - должина / ширина	МКС EN ISO 5077	±3,0 /± 3,0%	Максимум

Отпорност на пилинг:	МКС EN ISO 12945-2	Оцена: 4	Минимум
Постојаност на боја -пот-алкален/кисел, -триење-суво/мокро, -перење на 40 °C, -светло	МКС EN ISO 105-E04 МКС EN ISO 105-X12 МКС EN ISO 105-C03 МКС EN ISO 105-B02	4/4/4 4/3-4 4/4/4 5	Минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

10.1.2 Технички карактеристики на основен материјал, 1x1 ребраста плетенина за рендер на јаката и околу вратот за маица со јака

Техничките карактеристики на основниот материјал, 1x1 ребраста плетенина за рендер на јаката и околу вратот, за маицата со јака се наведени во Табелата бр. 173 а.

Табела бр. 173 а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Црна	/
Површинска маса:	МКС EN 12127	300 g/m ²	±10 %
Конструкција (густина на плетење): - низови - редови	МКС EN 14971	7 ребра/cm 12 котелци/cm	±10 % ±10 %
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - памук - ликра	МКС EN ISO 1833	97% 3%	± 5%

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

10.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиење во боја на основен материјал, за маица со јака

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиење во боја на основен материјал за маицата со јака се наведени во Табелата бр. 173 б.

Табела бр. 173 б

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување

Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	$\pm 10\%$
---	-----------------	------	------------

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување на готов производ:



10.2 Крој на маица со јака

Маица со јака го има следниот крој: Истата се изработува од црна сингл пике плетенина, а рендерот околу вратот и ракавите од 1x1 ребраста плетенина. Маицата со јака е со удобен рамен крој. На предната страна, под јаката има отвор долг 15 см на кој се вградени горна и долна лајсна од основна плетенина, широки 3 см. Во лајсните е вметната леплива меѓупостава. Отворот се затвара со три црни пластични колчиња Ø1,1 см, рамномерно распоредени долж лајсната. Од предната страна, во висина на градите и оддалеченост 4 см од лајсните, сошиени се фини чичак траки со димензии 12 x 2,5 см. На левата страна, на 1 см над претходно дефинираната чичак трaka, и оддалеченост 4 см од лајсната, сошиена е уште една чичак трaka со димензии 8 x 5 см. На бочните страни на ракавите, 6 см под рамото, сошиени се фини чичак траки 13 x 10 см. Висина на рендерот на јаката е 7 см, а на ракавите е 2 см. Шавот на рамената (од опачината) е зајакнат со основна плетенина. Шавовите се уредно изведени и доволно еластични. Долната ивица на маицата е порабена. Поработ, со висина од 2,5 см е рамен и обработен на машина за пораѓување со 2 игли и со 5-6 убоди/ см. Шавовите се изведуваат на оверлок (ендларица) машина со 5-6 убоди/ см. Од внатрешната страна на вратниот изрез, на средината на спојот на маицата со рендерот, сошиена е трајна текстилна етикета со податоци за големински број. Во страничниот лев шав, на висина од 15 см од поработ, сошиена е трајна текстилна етикета со податоци за симболите за одржување, сировински состав и производител.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

10.3 Мерки за маица со јака

Мерките за маицата со јака се наведени во Табелата бр. 174.

Табела бр. 174

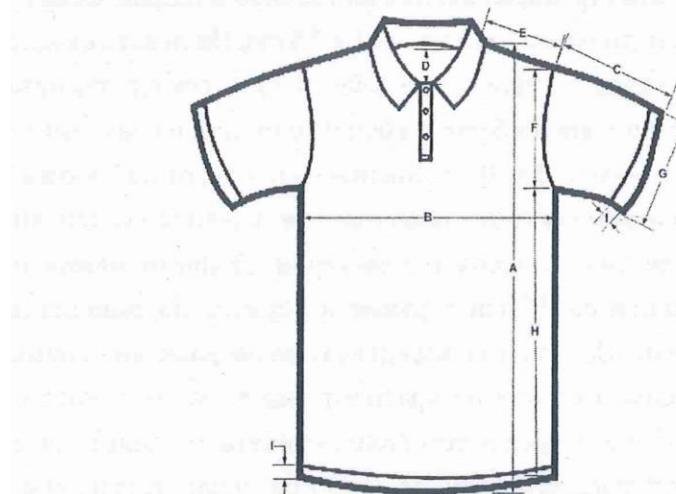
Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за маица со јака

ОЗНАКА И ОПИС НА	ГОЛЕМИНИ
------------------	----------

МЕРКАТА	48	50	52	54	56	58	60
	XS	S	M	L	XL	XXL	XXXL
A	71	72	73	74	75	76	77
B	49	52	55	58	61	64	67
C	24	25	26	27	28	29	30
D	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5
E	15	15,5	16	16,5	17	17,5	18
F	25	25,5	26	26,5	27	27,5	28
G	16	16,5	17	17,5	18	18,5	19
H	43	43,5	44	44,5	45	45,5	46

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: За мерки до 50 см ± 1 см, над 50 см $\pm 1,5$ см

10.3.1 Ознаки на мерки за маица со јака



- A) Должина на маица
- B) $\frac{1}{2}$ Обем на гради
- C) Должина на ракав
- D) Длабочина на вратен изрез
- E) Ширина на рамо
- F) Длабочина на отвор на ракав
- G) $\frac{1}{2}$ Ширина на ракав
- H) Должина на маица на бочен дел

10.4 Скица и фотографија за маица со јака

Маицата со јака се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 161, а изгледот на маицата со јака е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 162, кои се составен дел на овој правилник.

10.5 Употреба и начин на одржување

Маиците, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простори. Маиците мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секоја маица се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

11 Маица со отвор во форма на буквата „О“

11.1 Технички карактеристики на ткаенина за маица со отвор во форма на буквата „О“

Техничките карактеристики на ткаенината за маицата со отвор во форма на буквата „О“ се состојат од технички карактеристики на основен материјал, плетенина во црна боја, основен материјал, 1x1 ребраста плетенина појачана со еластан за рендер околу вратот и помошен вграден материјал, конец за шиење, во боја на основен материјал.

11.1.1. Технички карактеристики на основен материјал, плетенина во црна боја, за маица со отвор во форма на буквата „О“

Техничките карактеристики на основниот материјал, плетенина во црна боја за маицата со отвор во форма на буквата „О“ се наведени во Табелата бр. 175.

Табела бр. 175

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Црна	/
Површинска маса	МКС EN 12127	160 g/m ²	±10 %
Должинска маса (финост) на предивото	МКС EN ISO 2060	Nm 50/1	±10 %
Преплетка	Декомпозиција	Сингл	/
Конструкција (густина на плетење): - низови	МКС EN 14971	16 котелци/см	±10 %

Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - памук - вплетени еластантски филаментни влакна (Lycra,Dorlastan, Roica)	MKC EN ISO 1833	95% 5%	$\pm 3\%$
Промена на димензии при перење на 40 °C: - должина / ширина	MKC EN ISO 5077	$\pm 3,0 / \pm 3,0\%$	Максимум
Отпорност на пилинг:	MKC EN ISO 12945-2	Оцена: 4	Минимум
Постојаност на боја -пот-алкален/кисел, -триење-суво/мокро -перење на 40 °C, -светло	MKC EN ISO 105-E04 MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105-C03 MKC EN ISO 105-B02	4/4/4 4/3-4 4/4/4 5	Минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

11.1.2. Технички карактеристики на основен материјал, 1x1 ребраста плетенина појачана со еластан за рендер околу вратот, за маица со отвор во форма на буквата „O“

Техничките карактеристики на основниот материјал, 1x1 ребраста плетенина појачана со еластан за рендер околу вратот за маицата со отвор во форма на буквата „O“ се наведени во Табелата бр. 175 а.

Табела бр. 175 а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Црна	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	230 g/m ²	$\pm 10\%$
Конструкција (густина на плетење): - низови	MKC EN 14971	10 ребра/cm	$\pm 10\%$
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - памук - вплетени еластантски	MKC EN ISO 1833	95% 5%	$\pm 3\%$

филаментни влакна (Lycra, Dorlastan, Roica)			
---	--	--	--

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

11.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиење во боја на основен материјал, за маица со отвор во форма на буквата „О“

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиење во боја на основен материјал, за маицата со отвор во форма на буквата „О“ се наведени во Табелата бр. 175 б.

Табела бр. 175 б

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - полиестер	МКС EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување на готов производ:



11.2 Крој на маица со отвор во форма на буквата „О“

Маицата со отвор во форма на буквата „О“ го има следниот крој: Истата се изработува од црна сингл плетенина, а рендерот околу вратот од 1x1 ребраста црна плетенина појачана со еластан. Висината на рендерот (дупло превиткан) е 30 mm. Шавот на рамената (од опачината) е зајакнат со основна плетенина. Маицата е со удобен рамен крој, а шавовите се уредно изведени и доволно еластични. Долните ивици на маицата и ракавите се поработени. Поработ, е со висина од 2,5 см, рамен и обработен на машина за пораѓување со 2 игли и со 5-6 убоди/см. Шавовите се изведуваат на оверловк (енделарица) машина со 5-6 убоди/ см. Од внатрешната страна на вратниот изрез, на средината на спојот на маицата со рендерот, сошиена е трајна текстилна етикета со податоци за големински број. Во страничниот лев шав, на висина од 10 см над поработ, сошиена е трајна текстилна етикета со податоци со симболите за одржување, сировински состав и производител.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

11.3 Мерки за маица со отвор во форма на буквата „О“

Мерките за маицата со отвор во форма на буквата „О“ се наведени во Табелата бр. 176.

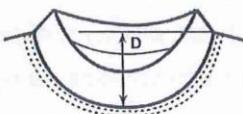
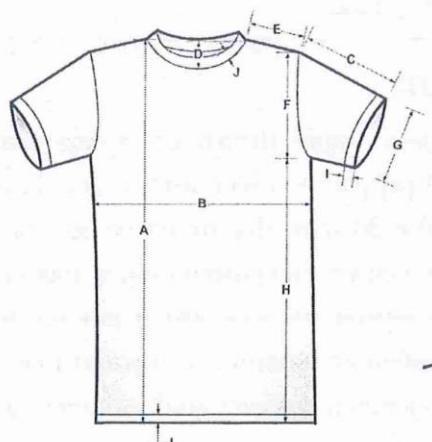
Табела бр. 176

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за маица со отвор во форма на буквата „О“

ОЗНАКА И ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНИ						
	48	50	52	54	56	58	60
	XS	S	M	L	XL	XXL	XXXL
A	67	70	73	76	79	82	85
B	49	52	55	58	61	64	67
C	21	22	23	24	25	26	27
D	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5
E	13	13,5	14	14,5	15	15,5	16
F	24	25	26	27	28	29	30
G	19	19,5	20	20,5	21	21,5	22
H	42	44	46	48	50	52	54

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: За мерки до 50 cm ± 1 см, над 50 cm $\pm 1,5$ см

11.3.1 Ознаки на мерки за маица со со отвор во форма на буквата „О“



- A) Должина на маица
- B) $\frac{1}{2}$ Обем на гради
- C) Должина на ракав
- D) Длабочина на вратен изрез
- E) Ширина на рамо
- F) Длабочина на отвор на ракав
- G) $\frac{1}{2}$ Ширина на ракав

H) Должина на маица на бочен дел

11.4 Скица и фотографија за маица со отвор во форма на буквата „О“

Маицата со отвор во форма на буквата „О“ се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 163, а изгледот на маицата со отвор во форма на буквата „О“ е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 164, кои се составен дел на овој правилник.

11.5 Употреба и начин на одржување

Маиците, согласно својата намена се користат во затворени и отворени простори. Маиците мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секоја маица се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

12 Маица со долги ракави**12.1 Технички карактеристики на ткаенината за маица со долги ракави**

Техничките карактеристики на ткаенината за маицата со долги ракави се состојат од технички карактеристики на основен материјал, плетенина во црна боја, основен материјал, 1x1 ребраста плетенина појачана со еластан за рендер и помошен вграден материјал, конец за шиење во боја на основен материјал.

12.1.1 Технички карактеристики на основен материјал, плетенина во црна боја за маица со долги ракави

Техничките карактеристики на основниот материјал, плетенина во црна боја за маицата со долги ракави се наведени во Табелата бр. 177.

Табела бр. 177

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Црна	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	160 g/m ²	±10 %
Должинска маса (финост) на предивото	MKC EN ISO 2060	Nm 50/1	±10 %
Преплетка	Декомпозиција	Сингл	/
Конструкција (густина на плетење): - низови	MKC EN 14971	16 котелци/cm	±10 %

Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - памук - вплетени еластантски филаментни влакна (Lycra,Dorlastan, Roica)	MKC EN ISO 1833	95% 5%	$\pm 3\%$
Промена на димензии при перење на 40 °C: - должина / ширина	MKC EN ISO 5077	$\pm 3,0 / \pm 3,0\%$	Максимум
Отпорност на пилинг:	MKC EN ISO 12945-2	Оцена: 4	Минимум
Постојаност на боја -пот-алкален/кисел, -триење-суво/мокро, -перење на 40 °C, -светло	MKC EN ISO 105-E04 MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105-C03 MKC EN ISO 105-B02	4/4/4 4/3-4 4/4/4 5	Минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

12.1.2 Технички карактеристики на основен материјал, 1x1 ребраста плетенина појачана со еластан за рендер околу вратот, за маица со долги ракави

Техничките карактеристики на основниот материјал, 1x1 ребраста плетенина појачана со еластан за рендер околу вратот за маицата со долги ракави се наведени во Табелата бр. 177 а.

Табела бр. 177 а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Црна	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	230 g/m ²	$\pm 10\%$
Конструкција (густина на плетење): - низови	MKC EN 14971	10 ребра/cm	$\pm 10\%$
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - памук - вплетени еластантски филаментни влакна	MKC EN ISO 1833	95% 5%	$\pm 3\%$

(Lycra, Dorlastan, Roica)			
------------------------------	--	--	--

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

12.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиење во боја на основен материјал, за маица со долги ракави

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиење во боја на основен материјал, за маицата со долги ракави се наведени во Табелата бр. 177 б.

Табела бр. 177 б

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување за готов производ:



12.2 Крој на маица со долги ракави

Маицата со долги ракави го има следниот крој: Истата се изработува од црна сингл плетенина, а рендерот околу вратот од 1x1 ребраста црна плетенина појачана со еластан. Висината на рендерот е 4,5 см (дупло превиткан). Шавот на рамената (од опачината) е зајакнат со основна плетенина. Маицата е со удобен рамен крој, а шавовите се уредно изведени и доволно еластични. Долните ивици на маицата и ракавите се поработени. Поработ, е со висина од 2,5 см, рамен и обработен на машина за пораѓување со 2 игли и со 5-6 убоди/см. На левиот ракав, од предната страна, 13 см под рамото, сошиен е џеб од основната плетенина, со димензии 14,5 x 7 см и вертикално проштепуван по средината. Отворот на џебот е поращен (со висина на пораф од 2,5 см). Шавовите се изведуваат на оверловк (ендларица) машина со 5-6 убоди/ см. Од внатрешната страна на вратниот изрез, на средината на спојот на маицата со рендерот, сошиена е трајна текстилна етикета со податоци за големински број. Во страничниот лев шав, на висина од 10 см од поработ, е сошиена трајна текстилна етикета со податоци со симболите за одржување, сировински состав и производител.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

12.3 Мерки за маица со долги ракави

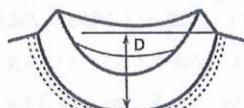
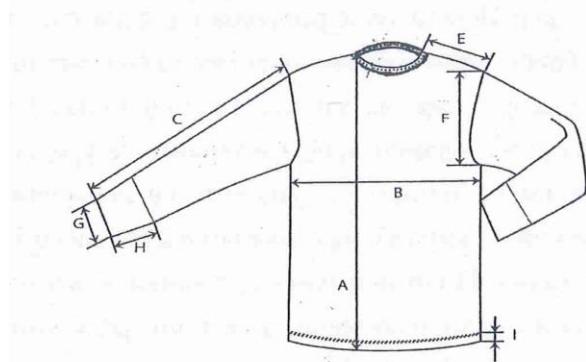
Мерките за маицата со долги ракави се наведени во Табелата бр. 177 в.

Табела бр. 177 в

ОЗНАКА И ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНИ						
	48	50	52	54	56	58	60
	XS	S	M	L	XL	XXL	XXXL
A	67	70	73	76	79	82	85
B	49	52	55	58	61	64	67
C	58	60	62	64	66	68	70
D	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5
E	13	13,5	14	14,5	15	15,5	16
F	24	25	26	27	28	29	30
G	8,5	9	9,5	10	10,5	11	11,5

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: За мерки до 50 cm \pm 1 cm, над 50 cm \pm 1,5 cm

12.3.1 Опис на мерки за маица со долги ракави



- A) Должина на маица
- B) $\frac{1}{2}$ Обем на гради
- C) Должина на ракав
- D) Длабочина на вратен изрез
- E) Ширина на рамо
- F) Длабочина на отвор на ракав
- G) $\frac{1}{2}$ обем на отвор на ракав

12.4 Скица и фотографија за маица со долги ракави

Маицата со долги ракави се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 165, а изгледот на маицата со долги ракави е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 166, кои се составен дел на овој правилник.

12.5 Употреба и начин на одржување

Маиците, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простори. Маиците мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секоја маица се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

13 Тактичка маица со кратки ракави

13.1 Технички карактеристики на ткаенината за тактичка маица со кратки ракави

Техничките карактеристики на ткаенината за тактичката маица со кратки ракави се состојат од технички карактеристики на основен материјал синтетска плетенина во црна боја, основен материјал, 1x1 ребраста плетенина појачана со еластан за рендер и помошен вграден материјал, конец за шиење во боја на основен материјал.

13.1.1 Технички карактеристики на основен материјал, синтетска ткаенината во црна боја за тактичка маица со кратки ракави

Техничките карактеристики на основниот материјал, синтетска плетенина во црна боја за тактичката маица со кратки ракави се наведени во Табелата бр. 178.

Табела бр. 178

Свойство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Црна	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	195 g/m ²	±5 %
Должинска маса (финост) на предивото	MKC EN ISO 2060	DTY 150	±10 %
Преплетка	Декомпозиција	Интерлок	/
Конструкција (густина на плетење): - низови - редови	MKC EN 14971	16 котелци/cm 11 котелци/cm	±10 % ±10 %
Квантитативна хемиска анализа	MKC EN ISO 1833		/

(сировински состав): - полиестер		100%	
Промена на димензии при перење на 40 °C: - должина / ширина	MKC EN ISO 5077	±2,0 / ± 2,0%	Максимум
Отпорност на лилинг:	MKC EN ISO 12945-2	Оцена: 4	Минимум
Постојаност на боја - пот-алкален/кисел, - триене-мокро/суво, - перење на 40 °C, - светло	MKC EN ISO 105-E04 MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105-C03 MKC EN ISO 105-B02	4/4/4 4/4 4/4/4 5	Минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

13.1.2. Технички карактеристики на основен материјал, 1x1 ребраста плетенина појачана со еластан за рендер околу вратот за тактичка маица со кратки ракави

Техничките карактеристики на основниот материјал, 1x1 ребраста плетенина појачана со еластан за рендер околу вратот, за тактичката маица со кратки ракави се наведени во Табелата бр. 178 а.

Табела бр. 178 а

Свойство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Црна	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	230 g/m ²	±10 %
Конструкција (густина на плетење): - низови	MKC EN 14971	10 ребра/cm	±10 %
Квантивативна хемиска анализа (сировински состав): - памук - вплетени еластантски филаментни влакна (Lycra, Dorlastan, Roica)	MKC EN ISO 1833	95% 5%	±3 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

13.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиење во боја на основен материјал за тактичката маица со кратки ракави

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиење во боја на основен материјал за тактичката маица со кратки ракави се наведени во Табелата бр. 178 6.

Табела бр. 178 6

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): полиестер	МКС EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување на готов производ



13.2 Крој на тактичка маица со кратки ракави

Тактичката маица со кратки ракави го има следниот крој: Истата се изработува од црна синтетска плетенина, а рендерот околу вратот од 1x1 ребраста црна плетенина појачана со еластан. Висината на рендерот е 2,5 см (дупло превиткан). Шавот на рамената е за 4 см поместен кон предницата, а од опачината е зајакнат со основна плетенина. Маицата е со удобен рамен крој, а шавовите се уредно изведени и доволно еластични. Долните ивици на маицата и ракавите се поработени. Поработ, е со висина од 2,5 см, рамен и обработен на машина за поравнување со 2 игли и со 5-6 убоди/ см. Страниците шавови се отворени 6 см сметано од долната ивица на маицата, а од внатрешната страна се обрабени со кепер трака од 1 см. Шавовите се изведуваат на оверловк (ендларица) машина со 5-6 убоди/ см. Од внатрешната страна на вратниот изрез, на средината на спојот на маицата со рендерот, сошиена е трајна текстилна етикета со податоци за големински број. Во страницниот лев шав, на висина од 20 см од ивицата, е сошиена трајна текстилна етикета со податоци со симболите за одржување, сировински состав и производител.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

13.3 Мерки за тактичка маица со кратки ракави

Мерките за тактичката маица со кратки ракави се наведени во Табелата бр. 179.

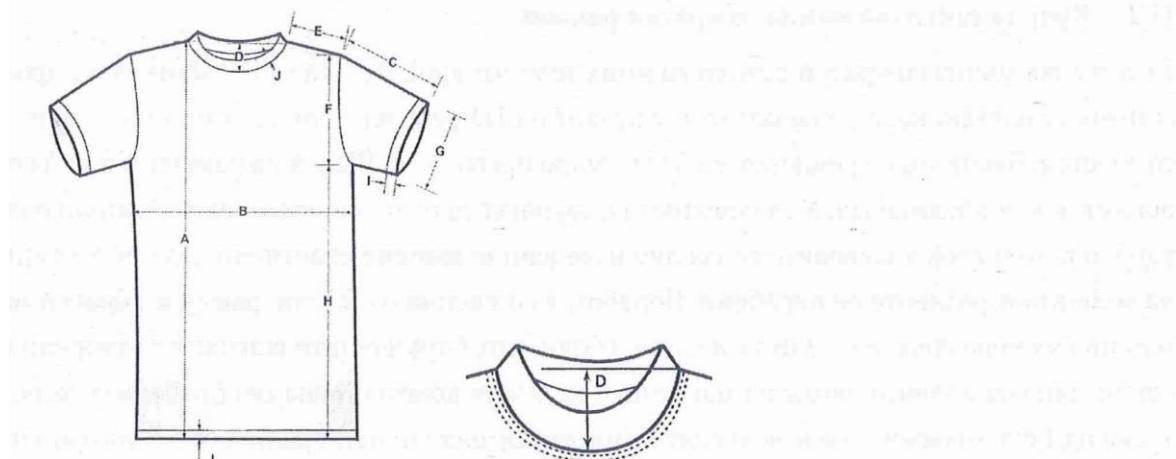
Табела бр. 179

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за тактичка маица со кратки ракави

ОЗНАКА И ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНИ					
	48	50	52	54	56	58
	XS	S	M	L	XL	XXL
A	72	73	74	75	76	77
B	51	53	55	57	59	61
C	23	24	25	26	27	28
D	7	7,5	8	8,5	9	9,5
E	15	16	17	18	19	20
F	25	26	27	28	29	30
G	17,5	18	18,5	19	19,5	20

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: За мерки до 50 см ± 1 см, над 50 см $\pm 1,5$ см

13.3.1 Ознаки на мерки за тактичка маица со кратки ракави



- A) Должина на маица
- B) $\frac{1}{2}$ Обем на гради
- C) Должина на ракав
- D) Длабочина на вратен изрез
- E) Ширина на рамо
- F) Длабочина на отвор на ракав
- G) $\frac{1}{2}$ Обем на отвор на ракав

13.4 Скица и фотографија за тактичка маица со кратки ракави

Тактичката маица со кратки ракави се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 167, а изгледот на тактичката маица со кратки ракави е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 168, кои се составен дел на овој правилник.

13.5 Употреба и начин на одржување

Маиците, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простори. Маиците мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секоја маица се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

14 Дводелен комплет за дожд

14.1 Технички карактеристики на материјал за дводелен комплет за дожд

Техничките карактеристики на материјалот од кој е изработен дводелниот комплет за дожд се состојат од технички карактеристики на основен материјал, водонепропусна ткаенина со премаз во црна боја, основен материјал, постава во црна боја, помошен вграден материјал конец за шиење во црна боја и помошен вграден материјал, чичак-трака, во црна боја.

14.1.1 Технички карактеристики на основен материјал, водонепропусна ткаенина со премаз во црна боја, за дводелен комплет за дожд

Техничките карактеристики на основниот материјал, водонепропусна ткаенина со премаз во црна боја, за дводелниот комплет за дожд се наведени во Табелата бр. 180.

Табела бр. 180

Свойство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Црна	/
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): -надворешна ткаенина (полиамид) -опачина-премаз (полиуретан)	MKC EN ISO 1833	100% 100%	/
Преплетка	Декомпозиција	Платно	/
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	MKC EN 1049-2	28 жици/cm 22 жици/cm	±10 % ±10 %

Површинска маса:	MKC EN 12127	150 g/m ²	±10 %
Прекидна јачина: - основа - јаток	MKC EN ISO 1421	60 dN 50 dN	Минимум
Водоодбојност (спреј тест):	MKC EN ISO 4920	Оцена: 5 (100)	/
Пропустливост на вода (хидростатски притисок):	MKC EN ISO 20811	10.000 mm H ₂ O столб	Минимум
Отпорност на абење: 10000 циклуси	MKC EN ISO 12947-2	Без појава на дупка	/
Маслоодбојност	MKC EN ISO 14419	Оцена: 5	/
Промена на димензии при перење на 40 °C: - основа - јаток	MKC EN ISO 5077	± 2,0% ± 2,0%	Максимум
Постојаност на боја - пот-алкален/кисел, - триење-мокро/суво, - перење на 40 °C, - хемиско читење, - светло	MKC EN ISO 105-E04 MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105-C03 MKC EN ISO 105-D01 MKC EN ISO 105-B02	4/4/4 4/3-4 4/4/4 4/4 5	Минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

14.1.2 Технички карактеристики на основен материјал, постава во црна боја за дводелен комплет за дожд

Техничките карактеристики на основниот материјал, постава во црна боја за дводелниот комплет за дожд се наведени во Табелата бр. 180 а.

Табела бр. 180 а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - полиестер или полиамид	MKC EN ISO 1833	100%	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	70 - 80 g/m ²	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

14.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиење во црна боја за дводелен комплет за дожд

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиење во црна боја, за дводелниот комплет за дожд се наведени во Табелата бр. 180 б.

Табела бр. 180 б

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - полиестер	МКС EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

14.1.4 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, чичак-трака во црна боја, за дводелен комплет за дожд

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, чичак-трака, во црна боја за дводелниот комплет за дожд се наведени во Табелата бр. 180 в.

Табела бр. 180 в

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): полиамид или полиестер	МКС EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување за готов производ :



14.2 Крој на дводелен комплет за дожд

Дводелниот комплет за дожд го има следниот крој: Истиот е изработен од црна водонепропустлива ткаенина со премаз. Комплетот се состои од јакна со капуљача и панталони, прилагодени за носење над полициска униформа. Сите внатрешни шавови се обезбедени од продирање на вода. Јакната има рамен крој. Од внатрешната страна јакната и капуљачата се поставени. Јакната има самостоечка, рамна јака (8 см) на која, од задната страна, е вграден скриен пластичен патент со должина од 43 см, за сместување на капуљачата која е сошиена за долниот раб на отворот. Јакната се затвара со скриен патент, под лајсна широка 7 см, и дополнително со 4 пари чичак-траки (1 на јаката и 3 по должината на лајсната). Патентот (со еден лизгач) се протега по целата должина на

јакната заедно со јаката. Капуљачата е повеќеделна, фиксна и поставена. Од задната страна, по средина, вграден е тунел (од основен ламинат) 14 x 2, см. На тунелот, на оддалеченост од 9 см, вградени се 2 пари метални окца Ø0,5 см, низ кои се провлекува еластична трaka (шујташ) Ø0,5 см со стопери, за регулација на должина на капуљачата. Во поработите на јакната и капуљачата (широки 3,0 см) вметната е еластична трaka (Ø 0,4 см) со стопери. Еластичната трaka, на двета краја од поработите, излегува на надворешната страна низ две метални окца Ø0,5 см. Во висина на струкот, по целот обем, има фалта 4 см. На двете предни страни, под фалтата, вградени се коси џебови со отвор од 20 см, кои се затвараат со чичак трака (9 x 2 см), сместена на средината на отворот. Внатрешноста на џебот е целата површина на предницата, под фалтата. Во шавовите, под пазувите, има отвори (12 см долж ракавот и 12 см долж бочниот шав на предницата со грбот), кои се затвораат со скриен (под лајсна) пластичен патент. Ракавите се од еден дел и се углавени. На предните страни, 10 см под рамото, вградени се вертикални внатрешни џебови кои се затвараат со скриен патент од 14 см. На бочните страни од ракавите, 11 см под рамото, сошиени се и дијагонално проштепувани, фини чичак траки (12,5 x 10 см). На бочната страна од подлактицата, сошиено е појачување од основната ткаенина со должина 25 см и ширина во долниот дел (7 см над манжетната) од 16 см, а во горниот, најширокиот дел (со закосени ивици) од 25 см. Ракавите завршуваат со манжетна висока 5 см. На задниот дел од манжетната е сошиена лајсна од основен материјал (8 x 5 см), на чија опачина е сошиена груба чичак трака (6 x 3,8 см), а под неа, долж манжетната, фина чичак трака (18 x 3,8 см), за регулација на обемот. На внатрешната задна страна од јаката сошиена е гајка за закачување и трајна текстилна етикета со податоци за големински број, сировински состав, симболи за одржување и име на производителот. Панталоните се затвараат со скриен спирален пластичен патент (15 см) во шлицот и метален дрикер Ø1,3 см на коланот. Коланот е широк 4 см и низ него е вметната е еластична трaka (Ø 0,4 см) со стопери. На бочните страни (6 см под коланот) вградени се коси отвори (19 см долги), кои се затвараат под покривната заштитна лајсна (широка 4 см), со чичак трака (7 x 1 см) и дополнително на средината на отворот, со синтетска црна гуртна, дупло превиткана (1,5 x 1,5 см). На долните бочни страни од ногавиците, вметнато е парче од основната ткаенина во облик на триаголник. Ширината на вметокот (по долната ивица на ногавицата) е 16 см, а висината (долж ногавицата) е 25 см. Вметокот се затвара, по целата должина, со спирален пластичен патент и дополнително со груба чичак трака (5 см x 3 см), сошиена на лајсната (6 см x 3,5 см) од основната ткаенина, и фина чичак-трака (3 см x 11 см) која се протега од патентот, долж обемот на поработ, кон задната страна на ногавицата. Поработ на ногавиците е висок 3 см. На внатрешната задна страна од коланот сошиена е трајна текстилна етикета со податоци за големински број, сировински состав, симболи за одржување и име на производител.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

14.3 Мерки за двodelен комплет за дожд

Мерките за двodelниот комплет за дожд се наведени во Табелата бр.181 и 181 а.

Табела бр. 181

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за јакна од двodelен

ОЗНАКА И ОПИС НА МЕРКАТА	комплет за дожд							
	46	48	50	52	54	56	58	60
Обем на гради	120	124	128	132	136	140	144	148
Должина на грб	75	76	77	78	79	80	81	82
Должина на ракав	66	67	68	69	70	71	72	73

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: За мерки до 50 cm \pm 1 cm, над 50 cm \pm 1,5 cm

Табела бр.181 а

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за панталони од двodelен комплет за дожд								
ОЗНАКА И ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНИ							
	46	48	50	52	54	56	58	60
Обем на струк	104	108	112	116	120	124	128	132
Обем на колкови	111	115	119	123	127	131	135	139
Должина на панаталони	112	113	114	115	116	117	118	119
Должина на чекор	79	79,5	80	80,5	81	81,5	82	82,5
Обем на ногавиците кај глуждот	49,5	50	50,5	51	51,5	52	52,5	53

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: За мерки до 50 cm \pm 1 cm, над 50 cm \pm 1,5 cm

14.4 Скица и фотографија за двodelен комплет за дожд

Дводелниот комплет за дожд се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 180, а изгледот на дводелниот комплет за дожд е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 181, кои се составен дел на овој правилник.

14.5 Употреба и начин на одржување

Дводелниот комплет за дожд, согласно својата намена, се користи во отворени простори. Дводелниот комплет за дожд мора да се пакува така што ќе биде заштитен од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на

складиштење и транспорт. Дводелниот комплет за дожд се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

15 Шешир

15.4 Технички карактеристики на ткаенина за шешир

Техничките карактеристики на ткаенината за шеширот се состојат од технички карактеристики на основен материјал, ткаенина во црна боја, помошен вграден материјал, конец за шиење во црна боја, помошен вграден материјал, чичак-трака во црна боја, помошен вграден материјал, леплива меѓупостава и помошен вграден материјал, синтетска плетена мрежка, во црна боја.

15.1.1 Технички карактеристики на основен материјал, ткаенина во црна боја за шешир

Техничките карактеристики на основниот материјал, ткаенина во црна боја, за шеширот се наведени во Табела бр. 182

Табела бр. 182

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Црна	/
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - памук - полиестер	МКС EN ISO 1833	60% 40%	±5 %
Преплетка	декомпозиција	Рип-стоп ($7 \pm 1 \text{ mm} \times 7 \pm 1 \text{ mm}$)	/
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	МКС EN 1049-2	36 жици/cm 21 жици/cm	±10 % ±10 %
Површинска маса:	МКС EN 12127	200 g/m ²	±10 %
Прекидна јачина: - основа - јаток	МКС EN ISO 13934-1	80 dN 60 dN	Минимум
Прекидна издолжување: - основа - јаток	МКС EN ISO 13934-1	12 % 20 %	Минимум
Отпорност на абење:	МКС EN ISO 12947-2	Без појава на дупка	/

10000 циклуси			
Водоодбојност (спреј тест):	MKC EN ISO 4920	Оцена: 5 (100)	/
Маслоодбојност:	MKC EN ISO 14419	Оцена: 5	/
Промена на димензии при перење на 40 °C: - основа -јаток	MKC EN ISO 5077	± 2,0% ± 2,0%	Максимум
Постојаност на боја -пот-алкален/кисел, -триење-мокро/суво, -перење на 40 °C, -хемиско читење, -светло	MKC EN ISO 105-E04 MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105-C03 MKC EN ISO 105-D01 MKC EN ISO 105-B02	4/4/4 4/3-4 4/4/4 4/4 5	Минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

15.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиење во црна боја за шешир

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиење во црна боја за шеширот се наведени во Табела бр. 182 а.

Табела бр. 182 а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

15.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал чичак-трака, во црна боја за шешир

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, чичак-трака во црна боја за шеширот се наведени во Табелата бр. 182 б.

Табела бр. 182 б

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување

Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - полиамид или полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	/
--	-----------------	------	---

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

15.1.4 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, леплива меѓупостава за шешир

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, леплива меѓупостава за шеширот се наведени во Табелата бр. 182 в.

Табела бр. 182 в

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): памук	MKC EN ISO 1833	100%	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	160 g/m ²	±5 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

15.1.5 Технички карактеристики на помошен вграден материјал синтетска плетена мрежа, во црна боја за шешир

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, синтетска плетена мрежа во црна боја, за шеширот се наведени во Табелата бр. 182 г.

Табела бр. 182 г

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување за готов производ:



15.2 Крој на шешир

Шеширот го има следниот крој: Истиот се изработува од основна црна ткаенина. Ободот на шеширот е широк 7 см и изработен од дупла основна ткаенина со вметната леплива меѓупостава. Ободот е прошепуван по целиот обем со 10 штепови на меѓусебно растојание од 0,7 см. Ивицата на ободот е паспулирана (1 см) со основна ткаенина. Страницата (челникот) е висока 9 см и по обемот составена од 3 дела. Задната половина е изработена од едно, а предната од две парчиња, кои взајмно се споени. Задното и предните парчиња бочно се преклопуваат за 1,5-2 см. Вертикално, почнувајќи од 1,5 см под темето, преклопот е отворен 3 см. Над ободот, по целиот обем, сошиен е (4 см висок) тунел од основна ткаенина, низ кој е противната еластична трaka (шујташ) Ø 0,3 см. Еластичната трaka (шујташ), на средината од предната страна, излегува надвор, низ 2 кружни метални окца Ø 0,5 см, поставени на взајмно растојание од 3,5 см. Надворешниот дел од еластичната трaka (шујташ) поминува низ пластичен стопер. Надворешната страна од тунелот, по целиот обем, вертикално е штепувана на взајмно растојание од 5,5-6 см, Низ штеповите, по целиот обем, се противнати три паралелни еластична траки (шујташ) Ø 0,2 см, рамномерно распоредени по висината на тунелот. На предната страна (над тунелот) и на средината на темето, сошиени се фини чичак траки 5 x 3 см, кои се прекриени со лајсни од основната ткаенина, обложена со груба чичак трака. Страницата (челникот), од внатрешната страна е поставена со синтетска плетена мрежка. Од внатрешната страна, по целата површина на темето (дупло теме), вграден е џеб од основна ткаенина, Отворот на џебот е на 5-6 см према задната страна. Отворот, по целата должина, се затвара со 2,5 см чичак трака и дупло превиткана синтетска гуртна (2 x 2,5 см) на средината на отворот. Подбрадникот на шеширот е изработен од еластична трaka (шујташ) Ø 0,3 см која поминува низ пластичен стопер, за регулација на должината. Подбрадникот е прицврстен (бочно) од внатрешната страна на шеширот на спојот на ободот со страницата. Во внатрешниот дел на шапката, на вертикалниот шав од синтетска плетена мрежка, сошиена е трајна текстилна етикета со податоци за големински број, сировински состав, симболи за одржување и производител. Одредување на големинскиот број се врши со мерење на обемот на главата во пределот на челото. Должината на обемот во см е воедно и големински број. Шеширот дополнително се прилагодува, према големината на главата, со шујташот во тунелот.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува ± 5%.

15.3 Мерки за шешир

Мерките за шеширот се наведени во Табелата бр. 182 д

Табела бр. 182 д

ОПИС НА МЕРКАТА	ОПИС НА МЕРКАТА				
	S	M	L	XL	XXL
Обем на глава	53-54	55-56	57-58	59-60	61-62

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: за мерки до 50 см ± 1 см, над 50 см $\pm 1,5$ см.

15.4 Скица и фотографија на шешир

Шеширот се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 169, а изгледот на шеширот е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 170 кои се составен дел на овој правилник.

15.5 Употреба и начин на одржување

Шеширот, согласно својата намена, се користи во отворени простори. Истиот мора да се пакува така што ќе биде заштитен од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секој шешир се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

16. Капа „безбол“

16.1 Технички карактеристики на ткаенина за капа „безбол“

Техничките карактеристики ткаенината за капа „безбол“ се состојат од технички карактеристики на основен материјал, ткаенина во црна боја, помошен вграден материјал, конец за шиење во црна боја, помошен вграден материјал, чичак-трака во црна боја и помошен вграден материјал, леплива меѓупостава.

16.1.1 Технички карактеристики на основен материјал, ткаенина во црна боја за капа „безбол“

Техничките карактеристики на основниот материјал, ткаенина во црна боја за капа „безбол“ се наведени во Табелата бр. 183.

Табела бр. 183

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Црна	/
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): -памук -полиестер	МКС EN ISO 1833	60% 40%	$\pm 5\%$
Преплетка	Декомпозиција	Рип-стоп (7 ± 1 mm x 7 ± 1 mm)	/
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	МКС EN 1049-2	36 жици/cm 21 жици/cm	$\pm 10\%$ $\pm 10\%$

Површинска маса:	MKC EN 12127	200 g/m ²	±10 %
Прекидна јачина: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	80 dN 60 dN	Минимум
Прекидна издолжување: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	12 % 20 %	Минимум
Отпорност на абење: 10000 циклуси	MKC EN ISO 12947-2	Без појава на дупка	/
Водоодбојност (спреј тест):	MKC EN ISO 4920	Оцена: 5 (100)	/
Маслоодбојност:	MKC EN ISO 14419	Оцена: 5	/
Промена на димензии при перење на 40 °C: - основа - јаток	MKC EN ISO 5077	± 2,0% ± 2,0%	Максимум
Постојаност на боја -пот-алкален/кисел, -триење-мокро/суво, -перење на 40 °C, -хемиско читење, -светло	MKC EN ISO 105-E04 MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105-C03 MKC EN ISO 105-D01 MKC EN ISO 105-B02	4/4/4 4/3-4 4/4/4 4/4 5	Минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

16.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиење во црна боја за капа „безбол“

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиење во црна боја, за капа „безбол“ се наведени во Табелата бр. 183 а

Табела бр. 183 а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

16.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, чичак-трака во црна боја за капа „безбол“

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, чичак-трака во црна боја, за капата „безбол“ се наведени во Табелата бр. 183 б.

Табела бр. 183 б

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - полиамид или полиестер	МКС EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

16.1.4 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, леплива меѓупостава за капа „безбол“

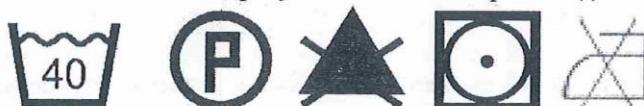
Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, леплива меѓупостава за капата „безбол“ се наведени во Табелата бр. 183 в.

Табела бр. 183 в

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): памук	МКС EN ISO 1833	100%	/
Површинска маса:	МКС EN 12127	160 g/m ²	±5 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување за готов производ :



16.2 Крој на капа „безбол“

Капата „безбол“ го има следниот крој: Истата се изработува од црна рип стоп ткаенина. Составена е од 6 еднакви триаголни делови, чии 2 фронтални дела се обложени со леплива меѓупостава за да и ја дадат на капата саканата форма. Внатрешните шавови, на составните делови, се прекриени со кепер-трака и дупло проштепувани на оддалеченост

од 0,5 см од шавот. На задните 2 дела, по средината на меѓусебниот состав, исечен е полукружен отвор со пречник од 8 см кој е паспулиран со основната ткаенина. На двете страни од отворот сошиени се лајсни од основната ткаенина 8 x 2,5 см (обложени со фина и груба чичак трaka) кои служат за подесување на обемот на капата за 2 големински броја. На предниот дел на капата, под агол од 120°, се наоѓа сверичен „ШИЛТ“ (стреа), 7,5 см изработен од лиена пластика, обложен од двете страни со основна ткаенина. Шилтот е штепуван со 4 штепа (на меѓусебно растојание од 0,7 см) со 4 убоди/см, по целата сверична должина. На врвот на капата сошиена е фина чичак трaka 3,5 см x 3,5 см која е прекриена со парче од основната ткаенина (обложено со груба чичак трaka) со исти димензии. На предниот дел, 1 см над шилтот, сошиена е фина чичак трaka 8 см x 5 см. Во горната третина, за вентилација, на сите шест делови има по еден кружен отвор со Ø 0,3 см, опшиени со конец во боја на основниот материјал. Од внатрешната страна по обемот, за впивање на потта, сошиена е потница (3 см) од основна ткаенина, поставена со леплива меѓупостава. Во шавот на потницата е сошиена трајна текстилна етикета со податоци за големински број, сировински состав, со симболите за одржување, производител. Одредувањето на големинскиот број се врши со мерење на обемот на главата во пределот на челото. Должината на обемот во см е воедно и големински број. Капата „безбол“ дополнително се прилагодува према големината на главата со нашиената чичак трaka на задниот дел.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

16.3 Мерки за капа „безбол“

Мерките за капата „безбол“ се наведени во Табелата бр. 184.

Табела бр. 184

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за капа „безбол“					
ОПИС НА МЕРКАТА	ОПИС НА МЕРКАТА				
	S	M	L	XL	XXL
Обем на глава	53-54	55-56	57-58	59-60	61-62

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: за мерки до 50 см ± 1 см, над 50 см $\pm 1,5$ см

16.4 Фотографија на капа „безбол“

Изгледот на капата „безбол“ е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 171, кој се составен дел на овој правилник.

16.5 Употреба и начин на одржување

Капата, согласно својата намена, се користи во затворени и отворени простории. Истата мора да се пакува така што ќе биде заштитена од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секоја капа се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

17. Беретка

17.1 Технички карактеристики на ткаенина за беретка

Техничките карактеристики ткаенината за беретката се состојат од технички карактеристики на основен материјал, валани волнени влакна (чоја) во црна боја, помошен вграден материјал, памучна постава во црна боја, помошен вграден материјал, конец за шиење во црна боја.

17.1.1 Технички карактеристики на основен материјал, валани волнени влакна (чоја) во црна боја, за беретка

Техничките карактеристики на основниот материјал, валани волнени влакна (чоја) во црна боја, за беретка се наведени во Табелата бр. 185.

Табела бр. 185

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Црна	/
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - волна	MKC EN ISO 1833	100%	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	560 g/m ²	±10 %
Промена на димензии при перење на 30 °C: - основа -јаток	MKC EN ISO 5077	± 2,0% ± 2,0%	Максимум
Постојаност на боја -пот-алкален/кисел, -триење-мокро/суво, -перење на 30 °C, -хемиско читење, -светло	MKC EN ISO 105-E04 MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105-C03 MKC EN ISO 105-D01 MKC EN ISO 105-B02	4/4/4 4/3-4 4/4/4 4/4 5	Минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

17.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, памучна постава во црна боја за беретка

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, памучна постава во црна боја за беретка се наведени во Табелата бр. 185 а.

Табела бр. 185 а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - памук	MKC EN ISO 1833	100%	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	140 g/m ²	±10 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

17.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиење во црна боја за беретка

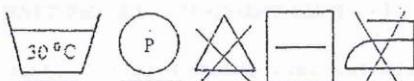
Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиење во црна боја, за беретка се наведени во Табелата бр. 185 б

Табела бр. 185 б

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - памук	MKC EN ISO 1833	100%	±3 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување :



17.2 Крој на беретка

Беретката го има следниот крој: Истата е изработена од валани волнени влакна (чоја) во црна боја. Беретката е поставена со црна памучна ткаенина. Обрабена е со црна природна кожа низ која е провлечена синтетска плетена трака со ширина од 1,0 см, чии краеви излегуваат на задниот дел од беретката, за регулација (обем) за половина од големинскиот број. Траката на краевите мора да е термички обработена за да се спречи нејзиното парење. На десната страна има две метални окца, со Ø 4-5 mm, за проток на воздух. За поставување на амблемот, во внатрешноста на беретката, помеѓу поставата и основниот материјал, во пределот над левата слепоочница, вметната е и со поставата опшиена, конит-влошка долга 13 см и висока 6 см, со заoblена горна ивица. Во внатрешната страна на беретката, на поставата, сошиена е трајна текстилна етикета со податоци за големински број и име на производителот.

17.3 Мерки за беретка

Мерките за беретката се наведени во Табелата бр. 186.

Табела бр. 186

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за беретка					
ОПИС НА МЕРКАТА	ОПИС НА МЕРКАТА				
	S	M	L	XL	XXL
Обем на глава	53-54	55-56	57-58	59-60	61-62

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: за мерки до 50 cm ± 1 cm, над 50 cm $\pm 1,5$ cm

17.4 Скица и фотографија на беретка

Беретката се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 172, а изгледот на беретката е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 173, кои се составен дел на овој правилник.

17.5 Употреба и начин на одржување

Беретките, согласно својата намена, се користат во отворени простории. Беретките мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секоја беретка се пакува во пластиична кеса со податоци за: артикал, големински број, боја и производител.

18. Навлака за шлем

18.1 Технички карактеристики на ткаенина за навлака за шлем

Техничките карактеристики на ткаенината за навлака за шлем состојат од технички карактеристики на основен материјал, трислоен ламинат, помошен вграден материјал, конец за шиење во црна боја, помошен вграден материјал, синтетска гуртна во црна боја, помошен вграден материјал, чичак-трака во црна боја, помошен вграден материјал, еластична паспул трака во црна боја и помошен вграден материјал, кепер трака во црна боја.

18.1.1 Технички карактеристики на основен материјал, трислоен ламинат за навлака за шлем

Техничките карактеристики на основниот материјал, трислоен ламинат за навлаката за шлем се наведени во Табелата бр. 187.

Табела бр. 187

Својство	Метода на	Барање	Дозволено
----------	-----------	--------	-----------

	испитување		отстапување
Боја	Визуелно	Црна	/
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): -надворешна ткаенина (полиестер или полиамид) -мембрана (полиуретан) -внатрешна плетенина (полиестер или полиамид)	MKC EN ISO 1833	100% 100% 100%	/
Преплетка	Декомпозиција	Кепер	/
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	MKC EN 1049-2	36 жици/cm 21 жици/cm	±10 % ±10 %
Површинска маса:	MKC EN 12127	170 g/m ²	±10 %
Прекидна јачина: - основа - јаток	MKC EN ISO 1421	60 dN 50 dN	Минимум
Водоодбојност (спреј тест):	MKC EN ISO 4920	Оцена: 5 (100)	/
Пропустливост на вода (хидростатски притисок):	MKC EN ISO 20811	10.000 mm H ₂ O столб	Минимум
Отпорност на абење: 10000 циклуси	MKC EN ISO 12947-2	Без појава на дупка	/
Маслоодбојност:	MKC EN ISO 14419	Оцена: 5	/
Промена на димензии при перење на 40 °C: - основа - јаток	MKC EN ISO 5077	± 2,0% ± 2,0%	Максимум
Постојаност на боја -пот-алкален/кисел, -триење-мокро/суво, -перење на 40 °C, -хемиско читење, -светло	MKC EN ISO 105-E04 MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105-C03 MKC EN ISO 105-D01 MKC EN ISO 105-B02	4/4/4 4/3-4 4/4/4 4/4 5	Минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

18.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиење во црна боја, за навлака за шлем

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиење во црна боја, за навлаката за шлем се наведени во Табелата бр. 187 а.

Табела бр. 187 а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

18.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, синтетска гуртна во црна боја за навлака за шлем

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, синтетска гуртна во црна боја, за навлаката за шлем се наведени во Табелата бр. 187 б.

Табела бр. 187 б

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

18.1.4 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, чичак-трака во црна боја за навлака за шлем

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, чичак-трака во црна боја, за навлаката за шлем се наведени во Табелата бр. 187 в.

Табела бр. 187 в

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав):	MKC EN ISO 1833	100%	/

- полиамид или полиестер			
-----------------------------	--	--	--

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

18.1.5 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, еластична паспул трака во црна боја за навлака за шлем

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, еластичната паспул трака во црна боја, за навлаката за шлем се наведени во Табелата бр. 187 г.

Табела бр. 187 г

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантивитативна хемиска анализа (сировински состав): - полиамид или полиестер	МКС EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

18.1.6 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, кепер трака во црна боја, за навлака за шлем

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, кепер трака во црна боја, за навлаката за шлем се наведени во Табелата бр. 187 д.

Табела бр. 187 д

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантивитативна хемиска анализа (сировински состав): - полиамид или полиестер	МКС EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување за готов производ :



18.2 Крој на навлака за шлем

Навлаката за шлем го има следниот крој: Истата се изработува од основна црна ткаенина. Составена е од три парчиња: две бочни и едно централно, кое се протега од предниот до задниот крај на навлаката. Ободот на навлаката е со неправилна форма. На задната

страна има стреа обложена со фина чичак-трака од горната страна (по цела ширина на стреата и висина од 90 mm). Над неа е сошиена уште една фина чичак- трака (50 mm x 50 mm) со заoblени горни ивици. Долната страна на стреата е обложена со груба чичак-трака (по цела ширина на стреата и висина од 50 mm). На 50 mm од ивицата на стреата, по целата ширина, вградена е кепер трака широка 10 mm. Траката е сошиена на краевите за навлаката, а во средишниот дел траката е 45 mm проштепувана со навлаката. Во делот на темето по ширина е сошиена фина чичак-трака со димензии 130 mm и 50 mm. Под прав агол на оваа чичак - трака, према напред и према назад се сошиени фини чичак - треки со заoblени ивици, со димензии 50 mm X 50 mm. На двете бочни страни сошиени се фини чичак - треки со димензии 100mm X 45 mm, со заoblени ивици. На предната страна, 20 mm над ободот, има отвор во вид на рамнокрак триаголник, со ширина 100 mm и висина 60 mm. На двета краја од предната страна на ободот сошиени се гуртни 120 mm x 20 mm. Слободните краеви од гуртните, од двете страни, се обложени со фина и груба чичак - трака 30mm X 20 mm. Целиот обем и отворот на навлаката е паспулиран со 20 mm еластична паспул трака во боја на основниот материјал. Сите шавови од внатрешна страна се заштитени. Во внатрешниот дел на навлаката, на поработ, сошиена е трајна текстилна етикета со податоци за сировински состав, симболи за одржување и производител.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

18.3 Мерки за навлака за шлем

Мерките за навлаката за шлем се наведени во Табелата бр. 187 Ѓ.

Табела бр. 187 Ѓ.

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за навлака за шлем	
ОЗНАКА И ОПИС НА МЕРКАТА	БАРАНА ВРЕДНОСТ
Должина по средина (заедено со стреата):	40
Ширина:	
- заден дел (над стреата),	16
- на теме	23
- преден дел	25
Ширина на стреата:	17
Висина на стреата:	5.5

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: за мерки до 50 cm ± 1 cm, над 50 cm $\pm 1,5$ cm

18.4 Фотографија за навлака за шлем

Изгледот на навлаката за шлем е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 174.

18.5 Употреба и начин на одржување

Навлаките, согласно својата намена, се користат во отворени простори. Навлаките мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секоја навлака се пакува во пластиична кеса со податоци за: артикал, боја и производител.“.

Член 3

Членот 14 се менува и гласи:

„Член 14

Составните делови на униформата за извршување на задачите во урбана средина, комбинезон, зимска јакна со подјакна, кратка јакна, џемпер, кошула „рипс“, кошула „аутлас“, панталони „рипс“, панталони „трослојни“, блуза со долги ракави, маица со јака, маица со отвор во форма на буквата „О“, маица со долги ракави, тактичка маица со кратки ракави, дводелен комплет за дожд, шешир, капа „безбол“, беретка, навлака за шлем, високи зимски чизми и тактички летни чизми го имаат следниот состав, квалитет и крој.

Составот, квалитетот и кројот на комбинезонот, зимската јакна со подјакна, џемперот, кошулата „рипс“, кошулата „аутлас“, панталоните „рипс“, панталоните „трослојни“, блузата со долги ракави, маицата со јака, маицата со отвор во форма на буквата „О“, маицата со долги ракави, тактичката маица со кратки ракави, дводелениот комплет за дожд, шеширот, капата „безбол“ и беретката, се уредени во член 13 точките 1, 2, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16 и 17 од овој правилник, освен бојата која е во маскирна (мандра) шара во комбинација на црна, сива, светло сива и темно сива боја, високите зимски чизми и тактичките летни чизми кои се уредени во член 13 точките 19 и 20 од овој правилник, а кратката јакна и навлаката за шлем го имаат следниот состав, квалитет и крој:

1. Кратка јакна

1.1 Технички карактеристики на ткаенина за кратка јакна

Техничките карактеристики на ткаенината од која е изработена кратката јакна се состојат од технички карактеристики на основен материјал, трослоен, водоодбоен, ламинат - СОФШЕЛ во црна боја, помошен вграден материјал, конец за шиење во црна боја и помошен вграден материјал, чичак - трака во црна боја.

1.1.1 Технички карактеристики на основен материјал, трослоен водоодбоен ламинат - СОФШЕЛ во црна боја за кратка јакна

Техничките карактеристики на основниот материјал, трослоен водоодбоен ламинат - СОФШЕЛ во црна боја, за кратката јакна се наведени во Табелата бр.192.

Табела бр.192

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Црна	/
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): -надворешна ткаенина (полиестер/еластан) - мембрана (полиуретан) -внатрешна плетенина - филц (полиестер)	MKC EN ISO 1833	95% / 5% 100% 100%	±5 % / /
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	MKC EN 1049-2	36 жици/см 48 жици/см	±10 % ±10 %
Површинска маса:	MKC EN 12127	270 g/m ²	±10 %
Прекидна јачина: - основа - јаток	MKC EN ISO 1421	30 dN 30 dN	минимум
Отпорност на абење: 10000 циклуси	MKC EN ISO 12947-2	Без појава на дупка	/
Водоодбојност (спреј тест):	MKC EN ISO 4920	Оцена: 5 (100)	/
Пропустливост на водена пареа:	MKC EN ISO 20344(6.6)	3,5 mg/cm ² /h	Минимум
Коефициент на водена пареа:	MKC EN ISO 20344(6.8)	20 mg/cm ²	Минимум
Маслоодбојност:	MKC EN ISO 14419	Оцена: 4-5	Минимум
Промена на димензии при перење на 40 °C: - основа - јаток	MKC EN ISO 5077	± 3,0% ± 3,0%	Максимум
Постојаност на боја -пот-алкален/кисел, -триење-мокро/суво, -перење на 40 °C, -хемиско читење, -светло	MKC EN ISO 105-E04 MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105-C03 MKC EN ISO 105-D01 MKC EN ISO 105-B02	4/4/4 4/3-4 4/4/4 4/4 5	Минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов квивалент.

1.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиење во црна боја за кратка јакна

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиење во црна боја за кратката јакна се наведени во Табелата бр.192 а.

Табелата бр.192 а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): полиестер	МКС EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

1.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, чичак-трака во црна боја, за кратка јакна

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, чичак-трака во црна боја, за кратката јакна се наведени во Табелата бр. 192 б.

Табелата бр.192 б

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): -полиамид или полиестер	МКС EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување за готов производ:



1.2 Крој на кратка јакна

Кратката јакна го има следниот крој: Истата е изработена од црн трослоен ламинат таканаречен СОФТШЕЛ. Јакната е со рамен крој и должина до бокови. Јаката е самостоечка (руска), со висина од 8 см. Грбот е изработен од едно парче. Од предната страна се затвара со пластичен патент по цела должина заедно со јаката, под кој е сошиена лајсна од основен материјал широка 4 см. Лајсната на долната и горната ивица го преклопува патентот 3 см. На десната страна, во висина на градите и на 5 см

одалеченост од патентот вграден е внатрешен џеб со вертикален отвор кој се затвара со пластичен патент 15 см. Џебовината е од црна синтетска плетена мрежа. Во висина на струкот вградени се коси внатрешни џебови кои се затвараат со пластичен патент (18 см). Џебовината е од црна синтетска плетена мрежа. Во висина на градите, 20 см под највисоката точка од вратниот изрез и 7 см од патентот, сошиени се фини чичак траки (12,5 см x 2,5 см), а на левата предница, над претходно описаната чичак-трака, сошиена е уште една (8 см x 5 см). Чичак - траките се дијагонално проштепувани. Од левата и десната страна, бочните шавови се отворени 30 см кои се затвараат со пластичен патент, а на долниот крај дополнително со лајсна со дрикер (сошиена на задниот дел) и два подрикери на предниот дел. Долната ивица е 3 см порабена. Во задниот дел од поработ вметната е еластична трaka (шујташ) со стопери. Ракавите се углавени, двodelни. Завршуваат со манжетна висока 3,5 см. На задниот дел од манжетната е сошиена лајсна од основен материјал (8 x 3 см), на чија опачина е сошиена груба чичак трaka (5 x 2,5 см), а под неа, долж манжетната, фина чичак трaka (13 x 2,5 см), за регулација на обемот. На бочните делови од ракавите, 14 см под рамото, сошиени се фини чичак-траки 15 см x 10 см кои се дијагонално проштепувани. На задните делови од ракавите, 14 см под рамото, сошиени се вертикални внатрешни џебови кои се затвараат со пластичен патент 13 см. Џебовината е од црна синтетска плетена мрежа. Во внатрешниот вратен изрез сошиена е гајка за закачување. Во левиот страничен шав сошиена е трајна текстилна етикета со податоци за големински број, состав, симболи за одржување и производител.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

1.3 Мерки за кратка јакна

Мерките за кратката јакна се наведени во Табелата бр. 192 в.

Табела бр. 192 в

ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНИ									
	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62
Должина на јакната	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78
Должина на ракавите	61,5	62	62,5	63	63,5	64	64,5	65	65,5	66
$\frac{1}{2}$ Обем на гради	54	56	58	60	62	64	66	68	70	72

1.4 Скица и фотографија за кратка јакна

Кратката јакна се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 148, а изгледот на кратката јакна е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 149, кои се составен дел на овој правилник.

1.5 Употреба и начин на одржување

Јакната, согласно својата намена, се користи во отворени простори. Јакните мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секоја јакна се пакува во пластиична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

2 Навлака за шлем

2.1 Технички карактеристики на ткаенина за навлака за шлем

Техничките карактеристики на ткаенината за навлака за шлем состојат од технички карактеристики на основен материјал, трослоен ламинат, помошен вграден материјал, конец за шиење во сива боја и помошен вграден материјал, синтетска гуртна, во сива боја.

2.1.1 Технички карактеристики на основен материјал, трослоен ламинат за навлака за шлем

Техничките карактеристики на основниот материјал, трослоен ламинат за навлаката за шлем се наведени во Табелата бр. 193.

Табела бр. 193

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Маскирна (мандра) шара	/
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): -надворешна ткаенина (полиестер или полиамид) -мембрана (полиуретан) -внатрешна плетенина (полиестер или полиамид)	MKC EN ISO 1833	100% 100% 100%	/
Преплетка	декомпозиција	Кепер	/
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	MKC EN 1049-2	36 жици/cm 21 жици/cm	±10 % ±10 %
Површинска маса:	MKC EN 12127	170 g/m ²	±10 %
Прекидна јачина: - основа	MKC EN ISO 1421	60 dN 50 dN	Минимум

-јаток			
Водоодбојност (спреј тест):	MKC EN ISO 4920	Оцена: 5 (100)	/
Пропустливост на вода (хидростатски притисок):	MKC EN ISO 20811	10.000 mm H ₂ O столб	Минимум
Отпорност на абење: 10000 циклуси	MKC EN ISO 12947-2	Без појава на дупка	/
Маслоодбојност:	MKC EN ISO 14419	Оцена: 5	/
Промена на димензии при перење на 40 °C: - основа -јаток	MKC EN ISO 5077	± 2,0% ± 2,0%	Максимум
Постојаност на боја -пот-алкален/кисел, -триење-мокро/суво, -перење на 40 °C, -хемиско читење, -светло	MKC EN ISO 105-E04 MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105-C03 MKC EN ISO 105-D01 MKC EN ISO 105-B02	4/4/4 4/3-4 4/4/4 4/4 5	Минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

2.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиење во сива боја за навлака за шлем

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиење во сива боја, за навлаката за шлем се наведени во Табелата бр. 193 а.

Табела бр. 193 а

Свойство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

2.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, синтетска гуртна во сива боја за навлака за шлем

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, синтетска гуртна во сива боја, за навлаката за шлем се наведени во Табелата бр. 193 б.

Табела бр. 193 б

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): -полиестер	МКС EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување за готов производ :



2.2 Крој на навлака за шлем

Навлаката за шлем го има следниот крој: Навлаката за шлем се изработува од основна ткаенина, трслоен ламинат. Обликот на навлаката го прати обликот на шлемот. Составена е од три парчиња: две бочни и едно централно, кое се протега од предниот до задниот крај на навлаката. Ободот на навлаката е со неправилна форма, со 1 см пораб низ кој е противната еластична трaka (шујташ) Ø 0,3 см. Еластичната трaka (шујташ), излегува на средината од задната надворешна страна низ две кружни метални окца Ø 0,5 см, поставени на взаемно растојание од 1,5 см. На 2 см, мерено над поработ од задната страна, целиот обем е обвиткан со синтетска гуртна широка 2 см, која за навлаката е споена со дупли вертикални штепови, на взаемно растојание од 5,5-6 см. Во внатрешниот дел на навлаката, на поработ, сошиена е трајна текстилна етикета со податоци за, сировински состав, симболи за одржување и производител.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

2.3 Мерки за навлака за шлем

Мерките за навлаката за шлем се наведени во Табелата бр. 193 в.

Табела бр. 193 в.

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за навлака за шлем	
ОЗНАКА И ОПИС НА МЕРКАТА	Барана вредност
Обем	72
Висина	21
Должина по средина	33

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: за мерки до 50 см ± 1 см, над 50 см $\pm 1,5$ см

2.4 Фотографија за навлака за шлем

Изгледот на навлаката за шлем е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 175, кој е составен дел на овој правилник.

2.5 Употреба и начин на одржување

Навлаките, согласно својата намена, се користат во отворени простори. Навлаките мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секоја навлака се пакува во пластиична кеса со податоци за: артикал, боја и производител.

3. Фотографија за маскирна (мандра) шара, за униформа за извршување на задачи во урбана средина.

Изгледот на маскирната (мандра) шара е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 182, кој е составен дел на овој правилник.“

Член 4

Членот 15 се менува и гласи:

„Член 15

Составните делови на униформата за извршување на задачи за јавен ред и мир, комбинезон, зимска јакна со подјакна, кратка јакна, цемпер, кошула „рипс“, кошула „аутлас“, панталони „рипс“, панталони „трослојни“, блузса со долги ракави, маица со јака, маица со отвор во форма на буквата „О“, маица со долги ракави, тактичка маица со кратки ракави, дождовна наметка, капа „безбол“, беретка, навлака за шлем, високи специјални чизми и тактички летни чизми го имаат следниот состав, квалитет и крој.

Составот, квалитетот и кројот на комбинезонот, зимската јакна со подјакна, цемперот, кошулата „рипс“, кошулата „аутлас“, панталоните „рипс“, панталоните „трослојни“, блузата со долги ракави, маицата со јака, маицата со отвор во форма на буквата „О“, маицата со долги ракави, тактичката маица со кратки ракави, капата „безбол“ и беретката се уредени во член 13 точките 1, 2, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 16 и 17 од овој правилник, освен бојата која е темно сина, тактичките летни чизми се уредени во член 13 точка 20 од овој правилник, кратката јакна и навлаката за шлем се уредени во член 14 точка 1 и 2 од овој правилник, високите специјални чизми се уредени во член 3 точка 16, а дождовната наметка го има следниот состав, квалитет и крој:

1. Дождовна наметка**1.1 Технички карактеристики на материјал за дождовна наметка**

Техничките карактеристики на материјалот од кој е изработена дождовната наметка се состојат од технички карактеристики на основен материјал, водонепропусна ткаенина со премаз во темно сина боја, помошен вграден материјал, синтетска гуртна во темно сина

боја, помошен вграден материјал конец за шиење во темно сина боја и помошен вграден материјал, чичак-трака, во темно сина боја.

1.1.1 Технички карактеристики на основен материјал, водонепропусна ткаенина со премаз во темно сина боја, за дождовна наметка

Техничките карактеристики на основниот материјал, водонепропусна ткаенина со премаз во темно сина боја, за дождовната наметка се наведени во Табелата бр. 194.

Табела бр. 194

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Темно сина	/
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): -надворешна ткаенина (полиамид или полиестер) -опачина-премаз (полиуретан)	MKC EN ISO 1833	100% 100%	/
Преплетка	декомпозиција	Рип-стоп (3 mm x 3 mm)	/
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	MKC EN 1049-2	50 жици/см 30 жици/см	±10 % ±10 %
Површинска маса:	MKC EN 12127	150 g/m ²	±10 %
Прекидна јачина: - основа - јаток	MKC EN ISO 1421	60 dN 50 dN	Минимум
Водоодбојност (спреј тест):	MKC EN ISO 4920	Оцена: 5 (100)	/
Пропустливост на вода (хидростатски притисок):	MKC EN ISO 20811	10.000 mm H ₂ O столб	Минимум
Отпорност на абење: 10000 циклуси	MKC EN ISO 12947-2	Без појава на дупка	/
Маслоодбојност:	MKC EN ISO 14419	Оцена: 5	/
Промена на димензии при перење на 40 °C: - основа - јаток	MKC EN ISO 5077	± 2,0% ± 2,0%	Максимум

Постојаност на боја -пот-алкален/кисел, -триење-мокро/суво, -перење на 40 °C, -хемиско читење, -светло	MKC EN ISO 105-E04 MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105-C03 MKC EN ISO 105-D01 MKC EN ISO 105-B02	4/4/4 4/3-4 4/4/4 4/4 5	Минимум
---	--	-------------------------------------	---------

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

1.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, синтетска гуртна во темно сина боја за дождовна наметка

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, синтетска гуртна во темно сина боја за дождовната наметка се наведени во Табелата бр. 194 а.

Табела бр. 194 а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - полиамид или полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	/
Ширина:	MKC EN 1773	4 cm	±5 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

1.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиење во темно сина боја за дождовна наметка

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиење во темно сина боја за дождовната наметка се наведени во Табелата бр. 194 б.

Табела бр. 194 б

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

1.1.4 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, чичак-трака во темно сина боја за дождовна наметка

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, чичак-трака во темно сина боја ,за дождовната наметка се наведени во Табелата бр. 194 в.

Табела бр. 194 в

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - полиамид или полиестер	МКС EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување за готов производ :



1.2 Крој на дождовна наметка

Дождовната наметка го има следниот крој: Истата е изработена од водонепропусна ткаенина со премаз. Се носи над униформата. Наметката се состои од наметка (кабаница) со капуљача и торбичка за пакување на наметката. Сите внатрешни шавови се обезбедени од продирање на вода. Наметката е изработена од едно правоаголно парче, по цела ширина превиткано на половина. Во средината на преклопот е исечен кружен отвор Ø26-27 см, во кој е вградена капуљача. По ободот на капуљачата е сошиен тунел широк 4 см, низ кој е противната еластична трaka(шујташ) Ø 0,3 см, за регулирање на обемот. Еластичната трaka (под брадата) излегува од тунелот низ две метални окца Ø 0,5 см и стопери. На задната страна од капуљачата, на 35 см над вратниот изрез, сошиена е груба чичак трaka 5,5 см x 2 см. Бочните страни од наметката се со пораб од 3 см, додека долната ивица е со пораб од 4 см. Наметката се затвара со по три дрикери, вградени долж поработ од двете бочни страни. Дрикерите (почнувајќи 30 см над долната ивица) се распоредени на взајмно растојание од 30 см. Торбичката за пакување на наметката е изработена од основната ткаенина и прилагодена за носење на појас. Димензиите на торбичката се 26 см x 15 см x 6 см. Сите шавови се проштепувани. Торбичката се затвара со пластичен патент, долж горната и двете бочни страни. За носење околу појас, на двете бочни страни од торбичката, сошиени се триаголни парчиња долги 20 см, од дупла основна ткаенина, кои продолжуваат со синтетска гуртна на која (за затварање и регулација на обемот) е вградена пластична шнола. Десниот крај од гуртната е превиткан 5 см. На внатрешната бочна страна од поработ сошиена е трајна текстилна етикета со

податоци за големински број, сировински состав, симболи за одржување и име на производителот.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

1.3 Мерки за дождовна наметка

Мерките за дождовната наметка се наведени во Табелата бр. 195.

Табела бр. 195

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за дождовна наметка			
ОПИС НА МЕРКАТА	ОПИС НА МЕРКАТА		
	L	XL	XXL
Ширина	130	140	150
Должина	110	120	130

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: за мерки до 50 cm ± 1 cm, над 50 cm $\pm 1,5$ cm

1.4 Скица и фотографија за дождовна наметка

Дождовната наметка со торбичка се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 183, а изгледот на дождовната наметка е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 184, кои се составен дел на овој правилник.

1.5 Употреба и начин на одржување

Дождовна наметка, согласно својата намена, се користи во отворени простории. Дождовна наметка мора да се пакува така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Дождовна наметка се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.“

Член 5

Членот 16 се менува и гласи:

„Член 16

Составните делови на униформата за извршување на задачи во рурална средина, комбинезон, зимска јакна со подјакна, кратка јакна, цемпер, кошула „рипс“, кошула „аутлас“, панталони „рипс“, панталони „трослојни“, блуза со долги ракави, маица со отвор во форма на буквата „O“, маица со долги ракави, тактичка маица со кратки ракави,

дождовна наметка, дводелен комплет за дожд, шешир, беретка, навлака за шлем, високи зимски чизми и тактички летни чизми го имаат следниот состав, квалитет и крој.

Составот, квалитетот и кројот на комбинезонот, зимската јакна со подјакна, џемперот, кошулатата „рипс“, кошулатата „аутлас“, панталоните „рипс“, панталоните „трослојни“, блузата со долги ракави, маицата со отвор во форма на буквата „О“, маицата со долги ракави, тактичката маица со кратки ракави, дводелниот комплет за дожд и шеширот се уредени во член 13 точките 1, 2, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 11, 12, 13, 14 и 15, дождовната наметка е уредена во член 15 точка 1 од овој правилник, освен бојата која е во маскирна (мултикам) шара во комбинација на зелена, светло кафеава, темно кафеава, драп, светло драп, зелено драп и маслинесто драп боја, беретката, високите зимски чизми и тактичките летни чизми се уредени во член 13 точка 17, 19 и 20 од овој правилник, кратката јакна е уредена во член 14 точка 1, а навлаките за шлем се уредени во член 13 точка 18 и член 14 точка 2 од овој правилник.

1. Фотографија за маскирна (мултикам) шара за униформа за извршување на задачи во рурална средина

Изгледот на маскирната (мултикам) шара е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 185, кој е составен дел на овој правилник.“

Член 6

Во член 20 точките 1, 2, 3, 4, и 5 се менуваат и гласат:

„1. Надодело (блуза, панталонии, ракавици, подкапа, навлака за шлем и лента за маскирање на оружје)

1.1 Технички карактеристики на ткаенина за надодело (блуза, панталонии, ракавици, подкапа, навлака за шлем и лента за маскирање на оружје)

Техничките карактеристики на ткаенината од која е изработено надоделото (блуза, панталонии, ракавици, подкапа, навлака за шлем и лента за маскирање на оружје) се состојат од технички карактеристики на основен материјал, (блуза, панталонии, ракавици, навлака за шлем и лента за маскирање на оружје) водонепропусна ткаенина со премаз, основен материјал за подкапа, помошен вграден материјал, конец за шиење во бела боја и помошен вграден материјал, чичак-трака во бела боја.

1.1.1 Технички карактеристики на основен материјал, (блуза, панталонии, ракавици, навлака за шлем и лента за маскирање на оружје) водонепропусна ткаенина со премаз, за надодело

Техничките карактеристики на основниот материјал, (блуза, панталонии, ракавици, навлака за шлем и лента за маскирање на оружје) водонепропусна ткаенина со премаз, за надоделото се наведени во Табелата бр. 232.

Табела бр. 232

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено
----------	----------------------	--------	-----------

			отстапување
Боја	Визуелно	Маскирна (бела, зелено дезенирана)	/
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - полиамид	MKC EN ISO 1833	100%	/
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	MKC EN 1049-2	39 жици/cm 29 жици/cm	±10 % ±10 %
Површинска маса:	MKC EN 12127	120 g/m ²	±10 %
Прекидна јачина: - основа - јаток	MKC EN ISO 1421	60 dN 50 dN	Минимум
Водоодбојност (спреј тест):	MKC EN ISO 4920	Оцена: 5 (100)	/
Пропустливост на вода (хидростатски притисок):	MKC EN ISO 20811	10.000 mm H ₂ O столб	Минимум
Маслоодбојност:	MKC EN ISO 14419	Оцена: 5	/
Промена на димензии при перење на 40 °C: - основа - јаток	MKC EN ISO 5077	± 2,0% ± 2,0%	Максимум
Постојаност на боја -пот-алкален/кисел, -триење-мокро/суво, -перење на 40 °C, -хемиско читење, -светло	MKC EN ISO 105-E04 MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105-C03 MKC EN ISO 105-D01 MKC EN ISO 105-B02	4/4/4 4/3-4 4/4/4 4/4 5	Минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

1.1.2 Технички карактеристики на основен материјал за поткапа за надодело

Техничките карактеристики на основниот материјал за поткапата за надодело се наведени во Табелата бр. 232 а.

Табела бр. 232 а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Бела	/

Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - памук	MKC EN ISO 1833	100%	/
Конструкција (густина на ткаење): - низови - редови	MKC EN 1049-2	16 котелци/см 16 котелци/см	±10 % ±10 %
Маса:	MKC EN 12127	32 g/парче	±10 %
Промена на димензии при перење на 40 °C: - основа -јаток	MKC EN ISO 5077	± 3,0% ± 3,0%	Максимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

1.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиење во бела боја, за надодело

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиење во бела боја за надоделото се наведени во Табелата бр. 232 б.

Табела бр. 232 б

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

1.1.4 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, чичак-трака во бела боја, за надодело

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, чичак-трака во бела боја за надоделото се наведени во Табелата бр. 232 в.

Табела бр. 232 в

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - полиамид или полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување за готов производ :



1.2 Крој на надодело

Надоделото го има следниот крој: Истото се состои од блуза, панталони, ракавици, навлака за шлем, подкапа и лента за маскирање на оружје, прилагодени за носење над униформата, во зимски услови. Сите делови, освен подкапата, се изработени од полиамидна, водонепропустлива ткаенина со премаз и се пакуваат во вреќичка. Подкапата е изработена од бела памучна плетенина. Сите шавови од внатрешната страна се заштитени. Блузата се изработува од основна ткаенина, има рамен крој и самостоечка јака висока 4 см (на предната) и 8 см (на средина од задната страна). На предната страна јаката се затвара со скриена чичак-трака (5×2 см), под продолжетокот. По целата ширина од предниот дел, во висината на градите, има фалта длабока 5 см. Од вратниот изрез до долната ивица на фалтата има отвор кој се затвара со (под лајсна) скриена чичак-трака (13×2 см). За пристап до опремата, на средината од предниот дел, 8 см под фалтата и во бочните шавови вградени се отвори долги 34 см кои се затвараат со по три, под лајсната скриени, чичак-траки (4 см x 1 см), рамномерно распоредени долж отворите. Во поработ на блузата (широк 2,5 см) вметната е еластична трака (шујташ) Ø 0,35 см. Еластичната трака, на бочните страни од поработ, излегува на надворешната страна низ две метални окца Ø0,5 см и стопери. Во раменскиот дел е нашиена платка од основната ткаенина, која ги спојува предниот и задниот дел од блузата. Платката, во најтесниот дел, кај вратниот изрез, е широка 13 см, а во најширокиот (кај ракавот) 20 см. Грбот е составен од три надолжни дела: два бочни и еден средишен. Средишниот дел е 2-3 см вертикално одалечен од рамото. Во средишниот дел, во висина на струкот, е вграден 5 см тунел во кој е вметнат ластик. За поголема комоција на грбот, во страничните делови, вертикално под платката, се вградени фалти (20 см долги и 4 см длабоки). Ракавите се од два дела, углавени. По целиот обем, во висина на лактите, сошиено е појачување од основната ткаенина, долго 21-22 см. Ракавите завршуваат со пораб кој на бочната страна е висок 6,5 см, а на спротивната страна 14 см, колку што е долг и распонот. Распонот се затвара со груба чичак-трака (5×4 см) сошиена под лајсната од основниот материјал и под неа долж поработ, фина чичак-трака (15×2 см), за регулација на обемот. На внатрешната задна страна од јаката сошиена е трајна текстилна етикета со податоци за големински број, сировински состав, симболи за одржување и име на производителот. Панталоните се изработуваат од основна ткаенина. Во пределот на шлицот е вграден отвор долг 25 см кој се затвара со три, под лајсната скриени, чичак-траки ($5 \times 2,5$ см), рамномерно распоредени долж отворот. По обемот на струкот е вграден 5 см широк тунел во кој (почнувајќи на 13 см одалеченост од шлицот) е вметнат ластик и дополнително шујташ трака (Ø 0,35 см) која

од двете внатрешни страни од шлицот, излегува низ две метални окца Ø 0,5 см. На двете бочни страни, 1,5 см под тунелот од струкот, вградени се вертикални отвори долги 18 см, кои на средината се затвараат со скриени, чичак-траки (6 x 1 см) под лајсната. Седлото е појачано со основната ткаенина. На предната страна на ногавиците (од шав до шав), 47 см под струкот, вградено е појачување од основната ткаенина високо 33 см. Ногавиците се со пораб од 4 см, во кој е вметнат ластик. На внатрешната задна страна од коланот сошиена е трајна текстилна етикета со податоци за големински број, сировински состав, симболи за одржување и име на производителот. Ракавиците се изработуваат од основната ткаенина, со издвоени палец и показалец за несметано ракување со оружје. Изработени се од две странично споени парчиња. Од внатрешната страна, во пределот на глуждот сошиен е ластик широк 2,5 см. На дланката, под палецот, има хоризонтален отвор 3,5 см. Вкупната должина на ракавиците е 35 см, а ширината на отворот 21 см. На внатрешната задна страна од поработ сошиена е трајна текстилна етикета со податоци за сировински состав, симболи за одржување и име на производителот. Навлаката за шлем се изработува од основна ткаенина. Обликот на навлаката го прати обликот на шлемот. Составена е од три парчиња: две бочни и едно централно, кое се протега од предниот до задниот крај на навлаката. Ободот на навлаката е со неправилна форма, со 1 см пораб низ кој е противната еластична трака (шујташ) Ø 0,3 см. Еластичната трака (шујташ), на средината од задната страна излегува на надворешната страна низ 2 кружни метални окца Ø 0,5 см, поставени на взајемно растојание од 1,5 см. Во внатрешниот дел на навлаката, во шавот, сошиена е трајна текстилна етикета со податоци за, сировински состав, симболи за одржување и производител. Лентата за маскирање на оружје се изработува од основна ткаенина со димензии 110 x 3,5 см. Од сите страни е порабена 0,5 см. По целата должина, од опачината, вертикално се сошиени (дупло превиткани) 6 траки 39 см x 0,7 см, од основната ткаенина, на взајемна оддалеченост 21-22 см. Од опачината, во шавот, сошиена е трајна текстилна етикета со податоци за сировински состав, симболи за одржување и производител. Подкапата е изработена од бела памучна плетенина, во вид на фантомка. Ја покрива целата глава и вратот. Горниот дел е заоблен и со по еден ушиток (брусна) во средината- кон челото и кон темето. Задниот дел е од едно парче, а предниот има преклопен и порабен отвор во висина на очите (од шав до шав). Поработ е со висина од 1,5 см, и е рамен и обработен на машина за порабување со 2 игли и со 5-6 убоди/ см. Поработ на долната ивица од предната страна е заоблен и во средината подолг од задната ивица за 9 см. Поработ на долната ивица од задната страна е благо заоблен кон главата. Од внатрешната страна во страничниот шав, сошиена е трајна текстилна етикета со податоци за големински број, сировински состав, симболи за одржување, и производителот. ВРЕЌИЧКАТА е изработена од основен материјал во облик на цилиндер со Ø22-23 см и висина 36 см. Слободната ивица е порабена 2 см во кој е вметната шујташ трака (Ø 0,35 см) која од двете страни од шавот (на взајемно растојание од 2,5 см), излегува на надворешната страна низ две метални окца Ø 0,5 см и поминува низ гајка од кепер-трака на горниот дел од цилиндерот. Должината на надворешниот дел од траката е 46 x 2 см . Од внатрешната страна во страничниот шав, сошиена е трајна

текстилна етикета со податоци за сировински состав, симболи за одржување и производителот.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

1.3 Мерки за надодело (блуза)

Мерките за надоделото (блуза) се наведени во Табелата бр. 233.

Табела бр. 233

ОЗНАКА И ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНИ			
	L	XL	XXL	XXXL
½ обем на гради	66	68	70	72
должина на грб	74	75	76	77
должина на ракави и рамо (без манжетни)	76	78	80	82

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: за мерки до $50 \text{ cm} \pm 1 \text{ cm}$, над $50 \text{ cm} \pm 1,5 \text{ cm}$

1.4 Мерки за надодело (панталони)

Мерките за надоделото (панталони) се наведени во Табелата бр. 234.

Табела бр. 234

ОЗНАКА И ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНИ			
	L	XL	XXL	XXXL
½ обем на струк	46	48	50	52
½ обем на бокови	66	68	70	72
должина на панталони без појас	111	113	115	117
должина на чекор	81	83	85	87

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: за мерки до $50 \text{ cm} \pm 1 \text{ cm}$, над $50 \text{ cm} \pm 1,5 \text{ cm}$

1.5 Фотографија за надодело (блуза, панталонии, ракавици, подкова, навлака за шлем и лента за маскирање на оружје)

Изгледот на надоделото (блуза, панталони, ракавици, подкапа, навлака за шлем и лента за маскирање на оружје) е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 209, која е составен дел на овој правилник.

1.6 Употреба и начин на одржување

Надоделото согласно својата намена, се користи во отворени простори. Надоделото се пакува така што ќе биде заштитено од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Надоделата се пакуваат во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

2. Дводелно пододело со поткапа

2.1 Технички карактеристики на ткаенина за дводелно пододело со поткапа

Техничките карактеристики на ткаенината од која е изработено дводелното пододело со поткапа се состојата од технички карактеристики на основен материјал, синтетска плетенина во црна боја и помошен вграден материјал, конец за шиење во црна боја.

2.1.1 Технички карактеристики на основен материјал, синтетска плетенина во црна боја за дводелно пододело со поткапа

Техничките карактеристики на основниот материјал, синтетска плетенина во црна боја за дводелното пододело со поткапа се наведени во Табелата бр. 235.

Табела бр. 235

Свойство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Црна	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	105 g/m ²	±10 %
Должинска маса (финост) на предивото	MKC EN ISO 2060	DTY 78	±10 %
Преплетка	Декомпозиција	Интерлок	/
Конструкција (густина на плетење): - низови - редови	MKC EN 14971	16 котелци/cm 27 котелци/cm	±10 % ±10 %
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): -полиестер	MKC EN ISO 1833	95 %	±3 %

- еластан		5%	
Промена на димензии при перење на 40 °C: - должина / ширина	MKC EN ISO 5077	±3,0 /± 3,0%	Максимум
Постојаност на боја -пот-алкален/кисел, -триење-мокро/суво, -перење на 40 °C,	MKC EN ISO 105-E04 MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105-C03	4/4/4 4/4 4/4/4	Минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

2.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиење во црна боја, за двodelно пододело со поткапа

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиење во црна боја, за двodelното пододело со поткапа се наведени во Табелата бр. 235 а.

Табела бр. 235 а

Свойство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

Симболи за одржување за готов производ:



2.2 Крој на двodelно пододело со поткапа

Дводелното пододело со поткапа го има следниот крој: Истото се изработува од црна синтетска плетенина и се состои од три дела: подкошула, долги гаќи и подкапа фантомка. Подкошулата со долги ракави е со класичен, удобен, рамен крој и со шавови уредно изведени и доволно еластични. Паспулот на вратниот изрез е широк 1,5 см и е од основната плетенина, рамен и обработен на машина за порабување со 2 игли и со 5-6 убоди/ см. Рендерот (дупло превиткан) на ракавите е висок 7 см и е од основната плетенина. Поработ е со висина од 1,5 см и е рамен и обработен на машина за порабување со 2 игли и со 5-6 убоди/ см. Шавовите се изведуваат на оверлок (ендларица) машина со 5-6 убоди/ см. Од внатрешната страна на вратниот изрез, на средината на спојот на маицата со паспулот, сошиена е трајна текстилна етикета со податоци за големински број. Во страничниот лев шав, на висина од 10 см над поработ, сошиена е трајна текстилна

етикета со податоци за сировински состав, симболи за одржување и производител. Долгите ѓаки се со класичен крој, а во пределот на струкот е вметнат ластик од 2,5 см чиј обем (по долната ивица) е обработен на машина за порабување со 2 игли и со 5-6 убоди/ см. Рендерот (дупло превиткан) на ногавиците е висок 7 см и е од основната плетенина. Долгите ѓаки се кроени од два дела (конструкција без бочни спојни шавови). Во пределот на шлицот, сошиено со левата ногавица, вградено е правоаголно парче кое од слободната страна (кон десната ногавица) е порабено со специјална машина за порабување. Десната страна од шлицот е обработен на оверлок машина. Од внатрешната страна на струкот, сошиена е трајна текстилна етикета со податоци за големински број, симболи за одржување, сировински состав и производител. Подкапата е изработена во вид на фантомка и ја покрива целата глава. Горниот дел е заоблен и со по еден ушиток (брусна) во средината - кон челото и кон темето. Задниот дел е од едно парче, а предниот има преклопен и порабен отвор во висина на очите (од шав до шав). Поработ на долната ивица од предната страна е заоблен и во средината подолг од задната ивица за 9,5 см. Поработ на долната ивица од задната страна е благо заоблен кон главата. Поработ е со висина од 1,5 см и е рамен и обработен на машина за порабување со 2 игли со 5-6 убоди/ см. Од внатрешната страна во страничниот шав, сошиена е трајна текстилна етикета со податоци со податоци за сировински состав, симболите за одржување, и производителот.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

2.3 Мерки за двodelно пододело со поткапа (горен дел)

Мерките за двodelното пододело со поткапа (горен дел) се наведени во Табелата бр. 236.

Табела бр. 236

ОЗНАКА И ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНИ			
	M	L	XL	XXL
Должина	73	76	79	82
$\frac{1}{2}$ обем на гради	43	46	49	52
Должина на ракави	60	62	64	66
Длабочина на отвор на ракав	22	23	24	25
Ширина на рамо	12	13	14	15
Ширина на отвор на ракав	9	9,5	10	10,5

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: за мерки до $50\text{ cm} \pm 1\text{ cm}$, над $50\text{ cm} \pm 1,5\text{ cm}$

2.4 Мерки за дводелно пододело со поткапа (долен дел)

Мерките за дводелното пододело со поткапа (долен дел) се наведени во Табелата бр. 237.

Табела бр. 237

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за дводелно пододело со поткапа (долен дел)				
ОЗНАКА И ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНИ			
	M	L	XL	XXL
½ обем на струк во неистегната состојба	38	40	42	44
Должина на ногавица	102	105	108	111
Длабочина на кутел	34	35	36	37
Должина на чекор	73	75	77	79
½ обем на колкови	45	48	51	54

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: за мерки до $50\text{ cm} \pm 1\text{ cm}$, над $50\text{ cm} \pm 1,5\text{ cm}$

2.5 Мерки за дводелно пододело со поткапа (поткапа)

Мерките за дводелното пододело со поткапа (поткапа) се наведени во Табелата бр. 238.

Табела бр. 238

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за дводелно пододело со поткапа (поткапа)	
ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНСКИ БРОЕВИ
	универзална големина
Должина по средина (во најдлгиот дел)	49
Должина на краеви	43
½ обем по средина (под отворот)	21

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: за мерки до $50\text{ cm} \pm 1\text{ cm}$, над $50\text{ cm} \pm 1,5\text{ cm}$

2.6 Скица и фотографија за дводелно пододело со поткапа

Дводелното пододело со поткапа се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 210, а изгледот на дводелното пододело со поткапа е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 211, кои се составен дел на овој правилник.

2.7 Употреба и начин на одржување

Дводелното пододело со поткапа, согласно својата намена, се користи во затворени и отворени простори. Дводелното пододело со поткапа мора да се пакува така што ќе биде заштитено од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секое дводелното пододело со поткапа се пакува во пластиична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

3 Капа фантом

3.1 Технички карактеристики на ткаенина, сингл плетенина, НОМЕКС во црна боја, за капа фантом

Техничките карактеристики на ткаенинатата, сингл плетенина, НОМЕКС во црна боја за капата фантом се наведени во Табелата бр. 239.

Табела бр. 239

Свойство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Црна	/
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - poli-m-fenilenizoftalamid, m-aramid - poli-p-fenilen tereftalamid, p-aramid -влакна со антистатски особини	MKC EN ISO 1833	93% 5% 2%	±5 %
Површинска маса:	MKC EN 12127	200 g/m ²	±10 %
Конструкција (густина на плетење): - низови - редови	MKC EN 14971	12 котелци/cm 15 котелци/cm	±10 % ±10 %
Промена на димензии при перење на 40 °C: - основа	MKC EN ISO 5077	± 3,0%	Максимум

-јаток		± 3,0%	
Отпорност на абење: 10000 циклуси	MKC EN ISO 12947-2	Без појава на дупка	/
Водоодбојност (спреј тести):	MKC EN ISO 4920	Оцена: 5 (100)	/
Заштита од топлина и пламен (Ограничено ширење на пламенот)	EN ISO 15025	Нема ширење на пламен по површина, Нема создавање на дупка, Нема запалени или растопени делови, Време на накнадно горење 0sec, Време на накнадно тлеенje 0 sec	/
Постојаност на боја -пот-алкален/кисел, -триење-мокро/суво, -хемиско читење, -перење на 40°C	MKC EN ISO 105-E04 MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105-D01 MKCEN ISO 105-C06	4/4/4 4/3-4 4/4 4/4/4	Минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување на готов производ



3.2 Крој на капа фантом

Капата фантом го има следниот крој: Истата е изработена од сингл плетенина, НОМЕКС во црна боја и ја покрива целата глава и врат. Изработена е од едно парче. Спојот се протега од задната долна ивица, преку темето, до отворот за очите. Горниот дел е заоблен. На предниот дел, во висина на очите, има елипсовиден отвор кој во линија на носот благо се спушта. Отворот и долната ивица од капата се паспутирани. Паспулот е со висина од 1,5 см и е рамен и обрачен на машина за порабување со 2 игли и со 5-6 убоди/см. Од внатрешната страна во страничниот шав сошиена е трајна текстилна етикета со податоци за сировински состав, символите за одржување, и производителот.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува ± 5%.

3.3 Мерки за капа фантом

Мерките за капата фантом се наведени во Табелата бр. 240.

Табела бр. 240

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за капа фантом	
ОЗНАКА И ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНИ
	Универзална големина
Должина по средина (во најдлгиот дел)	49
Должина на бочни страни	43
$\frac{1}{2}$ обем мерено под отворот	21

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: за мерки до $50\text{ cm} \pm 1\text{ cm}$, над $50\text{ cm} \pm 1,5\text{ cm}$

3.4 Скица и фотографија за капа фантом

Капата фантом се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 212, а изгледот на капата фантом е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 213, кои се составен дел на овој правилник.

3.5 Употреба и начин на одржување

Капите согласно својата намена, се користат во отворени простории. Капите мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секоја капа се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

4 Капа плетена

4.1 Технички карактеристики на ткаенина за капа плетена

Техничките карактеристики на ткаенината од која е изработена капата плетена се состојат од технички карактеристики на основен материјал, ребраста 1/1 плетенина во црна боја и помошен вграден материјал, конец за шиење во црна боја.

4.1.1 Технички карактеристии на основен материјал, ребраста 1/1 плетенина во црна боја црна, за капа плетена

Техничките карактеристики на основниот материјал, ребраста 1/1 плетенина во црна боја за капата плетена се наведени во Табелата бр. 241.

Табела бр. 241

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Црна	/
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): -волна -полиакрил	MKC EN ISO 1833	50% 50%	±10 %
Површинска маса:	MKC EN 12127	450 g/m ²	±10 %
Конструкција (густина на плетење): - низови - редови	MKC EN 14971	6 ребра/cm 8 котелци/cm	±10 % ±10 %
Промена на димензии при перење на 40 °C: - основа -јаток	MKC EN ISO 5077	± 3,0% ± 3,0%	Максимум
Постојаност на боја -пот-алкален/кисел, -триење-мокро/суво, -хемиско читење, -перење на 40°C	MKC EN ISO 105-E04 MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105-D01 MKCEN ISO 105-C06	4/4/4 4/3-4 4/4 4/4/4	Минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

4.1.2 Технички карактеристии на помошен вграден материјал, конец за шиење во црна боја за капа плетена

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиење во црна боја за капата плетена се наведени во Табелата бр. 242.

Табела бр. 242

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): -полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување на готов производ



4.2 Крој на капа плетена

Капата плетена го има следниот крој: Истата е изработена од десно-десна кулирна црна плетенина. Капата е со класичен облик и превиткан долен дел. Изработена е од едно парче (со шав на задната страна) долго 56 см, превиткано на половина така да конструциски представува капа во капа. Капата има четири ушитоци (брусни) кои се спојуваат на врвот. Капата се изработува во еден големински број со тоа што обемот во нерастегната состојба изнесува 46 см. На внатрешната задна страна, во шавот сошиена е трајна текстилна етикета со податоци за сировински состав, симболи за одржување и име на производителот.

4.3 Скица и фотографија за капа плетена

Капата плетена се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 214, а изгледот на капата плетена е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 215, кои се составен дел на овој правилник.

4.4 Употреба и начин на одржување

Капите согласно својата намена, се користат на отворени простори. Капите мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секоја капа се пакува во пластиична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

5 Капа полар

5.1 Технички карактеристики на основен материјал, филцана плетенина „полар” во црна боја за капа полар

Техничките карактеристики на основниот материјал, филцана плетенина „полар” во црна боја, за капата полар се наведени во Табелата бр. 243.

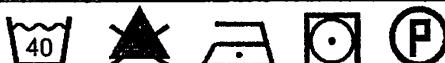
Табела бр. 243

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
----------	----------------------	--------	-----------------------

Боја	Визуелно	Црна	/
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): -полиестер или -полиамид	MKC EN ISO 1833	100%	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	200 - 250 g/m ²	/
Промена на димензии при перење на 40 °C: - должина -ширина	MKC EN ISO 5077	± 3,0% ± 3,0%	Максимум
Постојаност на боја -пот-алкален/кисел, -триење-мокро/суво, -перење на 40 °C, -хемиско читење,	MKC EN ISO 105-E04 MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105-C03 MKC EN ISO 105-D01	4/4/4 4/3-4 4/4/4 4/4	Минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување на готов производ



5.2 Крој на капа полар

Капата полар го има следниот крој: Истата е изработена од црна филцана плетенина „полар”. Капата е со класичен облик и пораб на долен дел од 7 см. Изработена е од едно парче споено на задната страна. Од врвот на капата па до 3 см над поработ, отстранети се симетрично (цик-цак) 4 клина. Неотстранетите (триаглести) делови се споени на врвот на капата и на врвот од капата формираат воедначен округол облик. На внатрешната задна страна, во шавот на поработ, сошиена е трајна текстилна етикета со податоци за големински број, сировински состав, симболи за одржување и име на производителот.

5.3 Мерки на капа полар

Мерките за капата полар се наведени во Табелата бр. 244.

Табела бр. 244

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за капа полар

ОЗНАКА И ОПИС НА МЕРКата	ГОЛЕМИНИ		
	M	L	XL
Обем	54-55	56-57	58-59

5.4 Фотографија на капа полар

Изгледот на капата полар е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 216, кој е составен дел на овој правилник.“

Точките 15, 16, 17, 18, 19 и 20 се менуваат и гласат:

„15 Ремен за пантолони

15.1 Технички карактеристики на основен материјал, синтетска гуртна во црна боја, за ремен за пантолони

Техничките карактеристики основниот материјал, синтетска гуртна во црна боја, за ременот за пантолони се наведени во Табелата бр. 263.

Табела бр. 263

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја:	Визуелно	Црна	/
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): -полиамид или -полиестер	МКС EN ISO 1833	100%	/
Преплетка	Декомпозиција	Платно	/
Конструкција (густина на ткаење): - должина - ширина	МКС EN 1049-2	8 жици/cm 4 жици/cm	±10 % ±10 %
Маса за големина M :	/	120g / парче	±10 %
Ширина:	МКС EN 1773	4 cm	±5 %
Постојаност на боја -пот-алкален/кисел, -триење-мокро/суво,	МКС EN ISO 105-E04 МКС EN ISO 105-X12	4/4/4 4/3-4	Минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

15.2 Крој на ремен за пантолони

Ременот за панталони го има следниот крој: Истиот е изработен од црна синтетска гуртна и служи за придржување на панталоните на корисникот. Регулација на должината се врши со провлекување на ременот низ тока, а потоа превиткување до саканата должина. Фиксирањето се врши со помош на метална тока и со фина и груба чичак-трака. Ширината на ременот изнесува 40 mm. Ременот е изработен од полиамидна или полиестерска гуртна (трака), груба и фина чичак-лента, метална црна тока и метална црна алка. Од крајната ивица, по целата ширина на ременот сошиена е 20 см груба чичак трака. На 14 см оддалеченост од грубата чичак трака, сошиена е 30 см фина чичак трака. На другиот крај од ременот е сошиена метална тока за провлекување на ременот и фиксирање на должината. На 6 см од истиот крај сошиена е триаголна метална алка низ која е противната гуртна 14 x 2,5 см, на чии краеви се сошиени груба и фина чичак трака 5 x 2 см.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

15.3 Мерки за ремен за пантолони

Мерките за ременот за панталони се наведени во Табелата бр. 264.

Табела бр. 264

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за ремен за пантолони				
ОЗНАКА И ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНИ			
	M	L	XL	XXL
Должина вкупна	110	125	135	150
Должина со регулација	80	95	100	125

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: за мерки до 50 cm ± 1 cm, над 50 cm $\pm 1,5$ cm

15.4 Фотографија на ремен за пантолони

Изгледот на ременот за панталони е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 227, кој е составен дел на овој правилник.

15.5 Употреба и начин на одржување

Ременот, согласно својата намена, се користи во отворени простори. Ременот мора да се пакува така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Сите ремени се пакуваат во пластиична кеса со податоци за: артикал, големински број, боја и производител.

16. Камашни

16.1 Технички карактеристики на материјал за камашни

Техничките карактеристики на материјалот од кој се изработени камашните се состојат од технички карактеристики на основен материјал, водонепропусна ткаенина со премаз во црна боја, помошен вграден материјал, конец за шиење, во црна боја, помошен вграден материјал, чичак-трака во црна боја и помошен вграден материјал, синтетска гуртна во црна боја.

16.1.1 Технички карактеристики на основен материјал, водонепропусна ткаенина со премаз во црна боја за камашни

Техничките карактеристики на основниот материјал, водонепропусна ткаенина со премаз во црна боја за камашни се наведени во Табелата бр. 265.

Табела бр. 265

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Црна	/
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): -надворешна ткаенина (полиестер) -премаз (полиуретан)	MKC EN ISO 1833	100% 100%	/
Преплетка	Декомпозиција	Платно/кепер	/
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	MKC EN 1049-2	20 жици/cm 15 жици/cm	±10 % ±10 %
Маса за големински број S:	/	220 g/пар	±10 %
Прекидна јачина: - основа - јаток	MKC EN ISO 1421	60 dN 50 dN	Минимум
Водоодбојност (спреј тест):	MKC EN ISO 4920	Оцена: 5 (100)	/
Отпорност на абење: 10000 циклуси	MKC EN ISO 12947-2	Без појава на дупка	/
Промена на димензии при перење на 40 °C: - основа - јаток	MKC EN ISO 5077	± 2,0% ± 2,0%	Максимум
Постојаност на боја			Минимум

-триење-мокро/суво, -перење на 40 °C, -хемиско читење,	MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105-C03 MKC EN ISO 105-D01	3-4/4 4/4/4 4/4	
--	--	-----------------------	--

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

16.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиење, во црна боја за камашни

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиење, во црна боја за камашните се наведени во Табелата бр. 265 а.

Табела бр. 265 а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): -полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

16.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, чичак-трака во црна боја за камашни

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, чичак-трака во црна боја за камашните се наведени во Табелата бр. 265 б.

Табела бр. 265 б

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): -полиамид или -полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

16.1.4 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, синтетска гуртна во црна боја за камашни

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, синтетска гуртна во црна боја за камашните се наведени во Табелата бр. 265 в.

Табела бр. 265 в

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено
----------	----------------------	--------	-----------

			отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): -полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување заготов производ :



16.2 Крој на камашни

Камашните го имаат следниот крој: Истите се изработени од основната ткаенина во облик на правоаголник. Внатрешните шавови се заштитени. Составени се од две (по хоризонтала) сошиени парчиња. Камашните се затвараат со 3 см фина и груба чичак трaka вградена по ивиците на цела задна должина. На надворешна страна (над фината чичак трaka), сошиена е синтетска гуртна на чија горна ивица е вграден поддрикер, а на долната-метална канца. На горната ивица, од внатрешната страна на камашната (под грубата чичак трaka) сошиена е гумена лајсна (4 см x 2 см) со дрикер. Горната и долната ивица се со пораб 2,5 см. Низ горниот пораб е противната еластична трaka (шујташ) Ø0,4 mm која на двата краја од поработ излегува низ две метални окца Ø 0,5 см и стопери. Од внатрешната страна, по обемот на долната ивица, е сошиена 2 см широка еластична трaka. На бочната страна на долната ивица сошиена е гумена трaka (25 см x 2 см), со пет отвори на слободниот крај, а на спротивната бочна страна, метална тока за закопчување и подесување на должината на гумената лента.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

16.3 Мерки за камашни

Мерките за камашните се наведени во Табелата бр. 266.

Табела бр. 266

ОЗНАКА И ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНИ				
	S	M	L	XL	XXL
Должина	35	35	35	35	35
Обем горе	42	43	44	45	46

Обем доле	35	35,7	36,4	37,1	37,8
-----------	----	------	------	------	------

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: за мерки до 50 см ± 1 см, над 50 см $\pm 1,5$ см

16.4 Фотографија на камашни

Изгледот на камашните е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 228, кој е составен дел на овој правилник.

16.5 Употреба и начин на одржување

Камашните, согласно својата намена, се користат во отворени простори. Камашните мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секоја камашна се пакува во пластична кеса со податоци за: сировински состав, симболи за одржување и производител.

17. Чорапи летни

17.1 Технички карактеристики на ткаенина за чорапи летни

Техничките карактеристики на основниот материјал, плетенина во црна боја од која се изработени чорапите летни се наведени во Табелата бр. 267.

Табела бр. 267

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Црна	/
Должинска маса (финост) на предивото -памук: -полиамид	MKC EN ISO 2060	Nm 100/2 dtex 78 x 2	$\pm 10\%$
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - памук (чешлано предиво) - полиамид - еластан	MKC EN ISO 1833	70% 27% 3%	$\pm 3\%$
Промена на димензии при перење на 40 °C: - должина / ширина	MKC EN ISO 5077	$\pm 4,0 / \pm 4,0\%$	максимум
Отпорност на пилинг:	MKC EN ISO 12945-2	Оцена: 4	Минимум

Отпорност на абење: 10000 циклуси	МКС EN ISO 12947-2	Без создавање дупка	/
Постојаност на боја -пот-алкален/кисел, -триење-мокро/суво, -перење на 40 °	МКС EN ISO 105-E04 МКС EN ISO 105-X12 МКС EN ISO 105-C10	4/4/4 4/4 4/4/4	Минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување за готов производ:



17.2 Крој на чорапи летни

Чорапите летни го имаат следниот крој: Истите се со класичен изглед во црна боја. Изработени се од мешано предиво, со антибактериска обработка. Комбинацијата на предивото овозможува поудобно обавување на целодневни активности. Плетени се на кружно-плетачка чорапарска машина. Во рендерот се вплетени еластични нитки. Петниот дел и делот кај прстите се обликувани на ист начин. Делот кај прстите на крајот е составен со кос шав. Горниот дел од чорапите завршува со 4,5 см превиткан рендер. Завршетокот на работ мора да биде без испуштени котелци. Преплетка: рендер-ребраста плетенина, со додавање на еластични нитки во секој втор котелец, лист (сара), стапало, пета и прсти-глат (сингл) плетенина. Секој пар на чорапи има на рендерот прицврстена хартиена етикета со податоци за големински број, состав, симболи за одржување и производител.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

17.3 Мерки за чорапи летни

Мерките за чорапите летни се наведени во Табелата бр. 268.

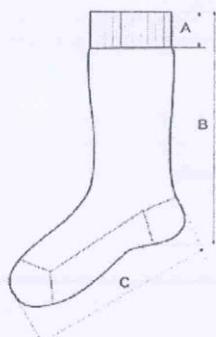
Табела бр. 268

ОЗНАКА И ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНИ					
	9	10	11	12	13	14
	A	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5

B	30	32	34	36	38	40
C	24	26	28	30	32	34

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува $\pm 5\%$

17.3.1 Ознаки на мерки за чорапи летни



- A) Висина на рендер
- B) Висина на лист (сара)
- C) Должина на стапало

17.4 Скица и фотографија на чорапи летни

Чорапите летни се изработуваат според скица која е дадена во Прилог бр. 229, а изгледот на чорапите летни е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 230, кои се составен дел на овој правилник.

17.5 Употреба и начин на одржување

Чорапите, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простории. Чорапите мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секоја пар чорапи се пакува во пластиична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

18. Чорапи зимски

18.1 Технички карактеристики на ткаенина за чорапи зимски

Техничките карактеристики на основниот материјал, плетенина во црна боја од која се изработени чорапите зимски се наведени во Табелата бр. 269.

Табела бр. 269

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
----------	----------------------	--------	-----------------------

Боја	Визуелно	Црна	/
Должинска маса (финост) на предивото -волна: -полиамид:	MKC EN ISO 2060	Nm 36/2 dtex 78 x 2	±10 %
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав) на предивото: - волна (чешлано предиво) -полиамид	MKC EN ISO 1833	65% 35%	±3 %
Во рендер еластични нитки: -полиуретан		100%	
Промена на димензии при перење на 40 °C: - должина / ширина	MKC EN ISO 5077	± 4,0 / ± 4,0%	Максимум
Отпорност на пилинг:	MKC EN ISO 12945-2	Оцена: 4	Минимум
Отпорност на абење: 10000 циклуси	MKC EN ISO 12947-2	Без создавање дупка	/
Постојаност на боја -пот-алкален/кисел, -триење-мокро/суво, -перење на 40 °C	MKC EN ISO 105-E04 MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105- C10	4/4/4 4/4 4/4/4	Минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување за готов производ :



18.2 Крој на чорапи зимски

Чорапите зимски го имаат следниот крој: Истите се со класичен изглед во црна боја. Изработени се од чешлано волнено и полиамидно предиво, со антибактериска обработка. Комбинацијата на предивото овозможува поудобно обавување на целодневни активности. Во рендерот се вградени еластични нитки. Плетени се на кружно-плетачка чорапарска машина. Горен дел од стапалото и лист (сара) се во глат (сингл) преплетка, дolen дел од стапалото, прстите и петата се во фротир преплетка, додека рендерот (превиткан) е во ребро преплетка 1:1. Петниот дел и делот кај прстите се обликувани на

ист начин. Делот кај прстите на крајот е составен со кос шав. Секој пар на чорапи има прицврстена хартиена етикета со податоци за големински број, состав, симболи за одржување и производител.

18.3 Мерки за чорапи зимски

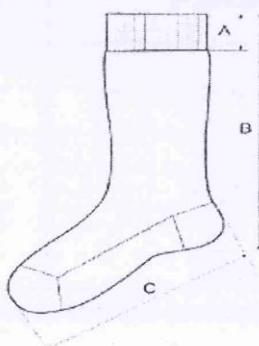
Мерките за чорапите зимски се наведени во Табелата бр. 270.

Табела бр. 270

ОЗНАКА И ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНИ					
	9	10	11	12	13	14
A	4	4	4	4	4	4
B	21	22	23	24	25	26
C	24	26	28	30	32	34

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува $\pm 5\%$

18.3.1 Ознаки на мерки за чорапи зимски



- A) Висина на рендер
- B) Висина на лист (сара)
- C) Должина на стапало

18.4 Фотографија на чорапи зимски

Изгледот на чорапите зимски е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 231, кој е составен дел на овој правилник.

18.5 Употреба и начин на одржување

Чорапите, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простории. Чорапите мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија,

прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секоја пар чорапи се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

19. Чорапи кратки

19.1 Технички карактеристики на ткаенина за чорапи кратки

Техничките карактеристики на основен материјал, плетенина во црна боја од која се изработени чорапите кратки се наведени во Табелата бр. 271.

Табела бр. 271

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Црна	/
Должинска маса (финост) на предивото Памук: Полиамид	MKC EN ISO 2060	Nm 100/2 d tex 78 x 2	±10 %
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - памук (чешланско предиво) - полиамид - еластан	MKC EN ISO 1833	70% 27% 3%	±3 %
Промена на димензии при перење на 40 °C: - должина / ширина	MKC EN ISO 5077	±4,0 / ± 4,0%	Максимум
Отпорност на пилинг:	MKC EN ISO 12945-2	Оцена: 4	Минимум
Отпорност на абење: 10000 циклуси	MKC EN ISO 12947-2	Без создавање дупка	/
Постојаност на боја - пот-алкален/кисел, - триење-мокро/суво, - перење на 40 °	MKC EN ISO 105-E04 MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105-C10	4/4/4 4/4 4/4/4	Минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување за готов производ:



19.2 Крој на чорапи кратки

Чорапите кратки го имаат следниот крој: Истите се со класичен изглед во црна боја. Изработени се од мешано предиво со антибактериска обработка. Комбинацијата на предивото овозможува поудобно обавување на целодневни активности. Плетени се на кружно-плетачка чорапарска машина. Во рендерот се вплетени еластични нитки. Петниот дел и делот кај прстите се обликувани на ист начин. Делот кај прстите на крајот е составен со кос шав. Горниот дел од чорапите завршува со 4,5 см превиткан рендер. Завршетокот на работ мора да биде без испуштени котелци. Преплетка: Рендер-ребраста плетенина, со додавање на еластични нитки во секој втор котелец, лист (сара), стапало, пета и прсти-глат (сингл) плетенина. Секој пар на чорапи има на рендер прицврстена хартиена етикета со податоци за големински број, состав, симболи за одржување и производител.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

19.3 Мерки за чорапи кратки

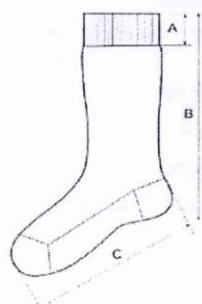
Мерките за чорапите кратки се наведени во Табелата бр. 272.

Табела бр. 272

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за чорапи кратки						
ОЗНАКА И ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНИ					
	9	10	11	12	13	14
A	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
B	25	26	27	28	29	30
C	24	26	28	30	32	34

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува $\pm 5\%$

19.3.1 Ознаки на мерки за чорапи кратки



- A) Висина на рендер
- B) Висина на лист

C) Должина на стапало

19.4 Фотографија на чорапи кратки

Изгледот на чорапите кратки е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 232, кој е составен дел на овој правилник.

19.5 Употреба и начин на одржување

Чорапите, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простории. Чорапите мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секој пар чорапи се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

20 Чорапи долги

20.1 Технички карактеристики на ткаенина за чорапи долги

Техничките карактеристики на основниот материјал, плетенина во црна боја од која се изработени чорапите долги се наведени во Табелата бр. 273.

Табела бр. 273

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Црна	/
Должинска маса (финост) на предивото: -волнено предиво -полиамидно предиво	MKC EN ISO 2060	Nm 36/2 dtex 78 x 2	±10 %
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав) на предивото: - волна (чешлано предиво) -полиамид	MKC EN ISO 1833	65% 35%	±3 %
Во рендер еластични нитки: -полиуретан		100%	
Промена на димензии при перење на 40 °C:	MKC EN ISO 5077	± 4,0 / ± 4,0%	максимум

- должина / ширина			
Отпорност на пилинг:	MKC EN ISO 12945-2	Оцена: 4	минимум
Отпорност на абење: 10000 циклуси	MKC EN ISO 12947-2	Без создавање дупка	/
Постојаност на боја -пот-алкален/кисел, -триење-мокро/суво, -перење на 40 °C	MKC EN ISO 105-E04 MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105-C10	4/4/4 4/4 4/4/4	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување за готов производ:



20.2 Крој на чорапи долги

Чорапите долги го имаат следниот крој: Истите се со класичен изглед, во црна боја. Изработени се од чешлано волнено и полиамидно предиво, со антибактериска обработка. Комбинацијата на предивото овозможува поудобно обавување на целодневни активности. Во рендерот се вградени еластични нитки. Плетени се на кружно-плетачка чорапарска машина. Горниот дел од стапалото и листот (сара) се во глат (сингл) преплетка со појачување кај глуждот. Долниот дел од стапалото, прстите и петата се во фротир преплетка, а рендерот (превиткан) во ребро преплетка 1:1. На средината од стапалото се наоѓа појачување за масажа на стапалото и спречување на лизгање на чорапата. Петниот дел и делот кај прстите се обликувани на ист начин. Делот кај прстите на крајот е составен со кос шав. Секој пар на чорапи има прицврстена хартиена етикета со податоци за големински број, состав, симболи за одржување и производител.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

20.3 Мерки за чорапи долги

Мерките за чорапите долги се наведени во Табелата бр. 274.

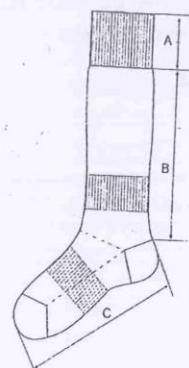
Табела бр. 274

ОЗНАКА И ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНИ					
	9	10	11	12	13	14

A	8	8	8	8	8	8
B	30	32	34	36	38	40
C	24	26	28	30	32	34

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува $\pm 5\%$

20.3.1 Ознаки на мерки за чорапи долги



- A) Висина на рендер
- B) Висина на лист
- C) Должина на стапало

20.4 Фотографија на чорапи долги

Изгледот на чорапите долги е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 233, кој е составен дел на овој правилник.

20.5 Употреба и начин на одржување

Чорапите, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простории. Чорапите мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секоја пар чорапи се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.“

Член 7

Прилозите бр. 84, 85, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 159, 162, 170, 174, 175, 180, 181, 182, 183, 185, 210 и 228 се заменуваат со нови Прилози бр. 84, 85, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 159, 162, 170, 174, 175, 180, 181, 182, 183, 185, 210 и 228.

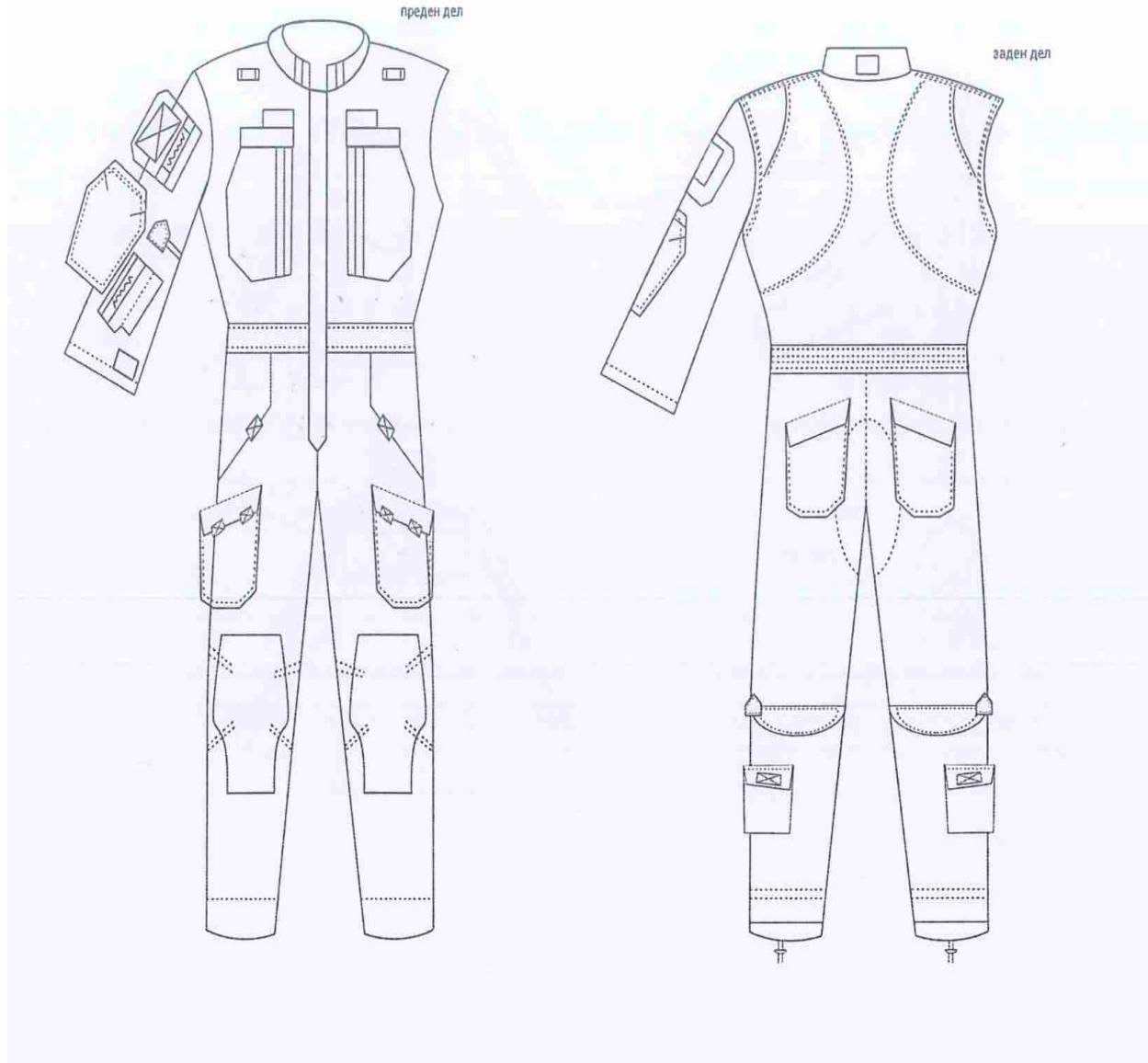
Член 8

Овој правилник влегува во сила осмиот ден од денот на објавувањето во „Службен весник на Република Северна Македонија“.

Бр. 13.1.1-19896/1
7 март 2019 година
Скопје

Министер
за внатрешни работи,
Оливер Спасовски, с.р.

Прилог бр. 84

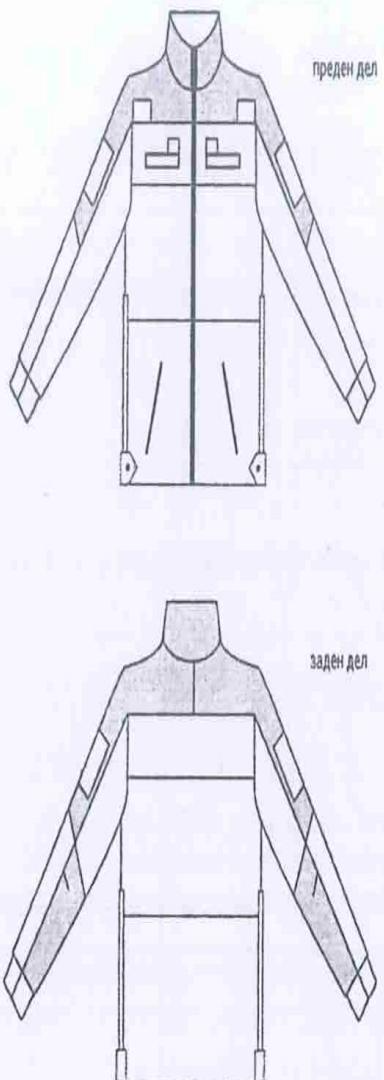
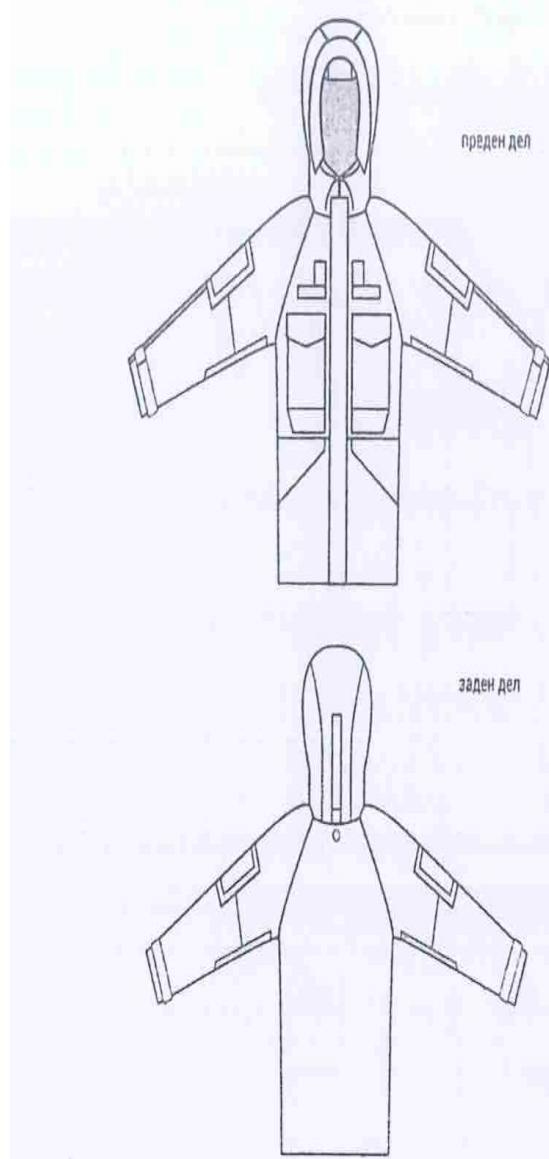


Прилог бр. 85



Прилог бр. 145

Прилог бр. 146



Прилог бр. 147



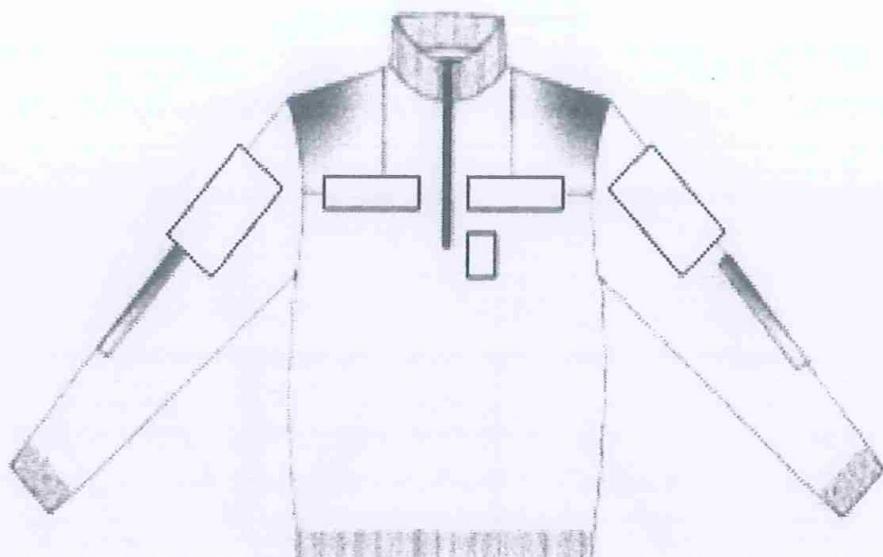
Прилог бр. 148



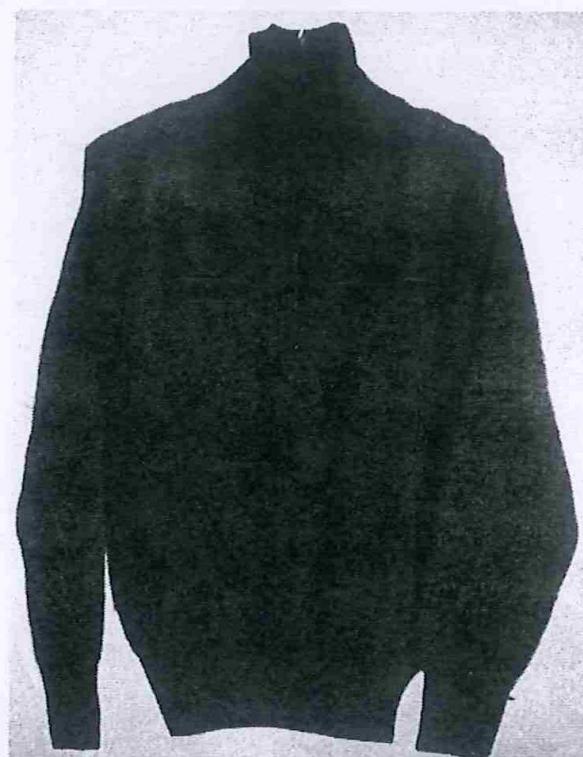
Прилог бр. 149



Прилог бр. 150



Прилог бр. 151



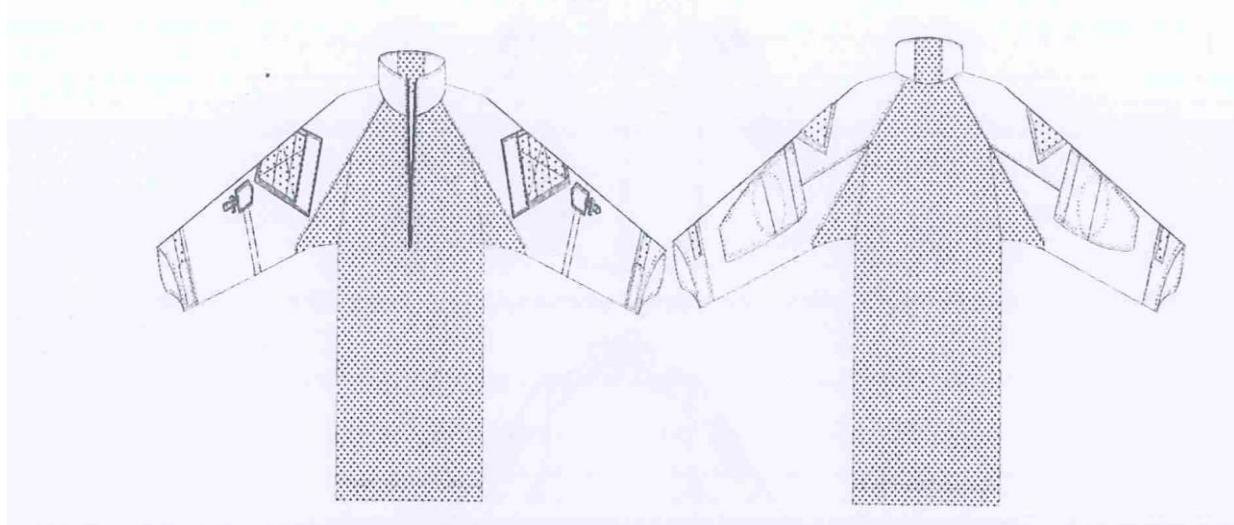
Прилог бр. 152



Прилог бр. 153



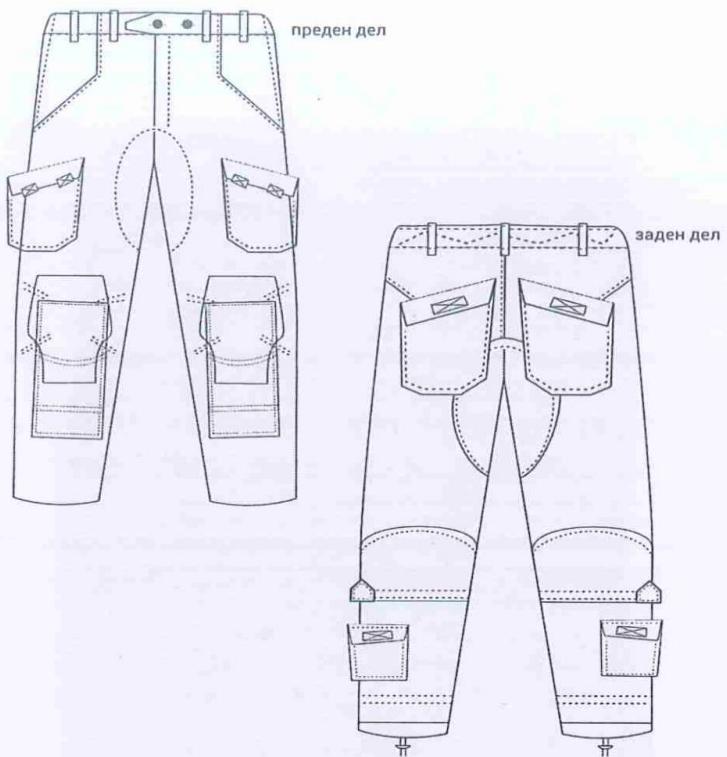
Прилог бр. 154



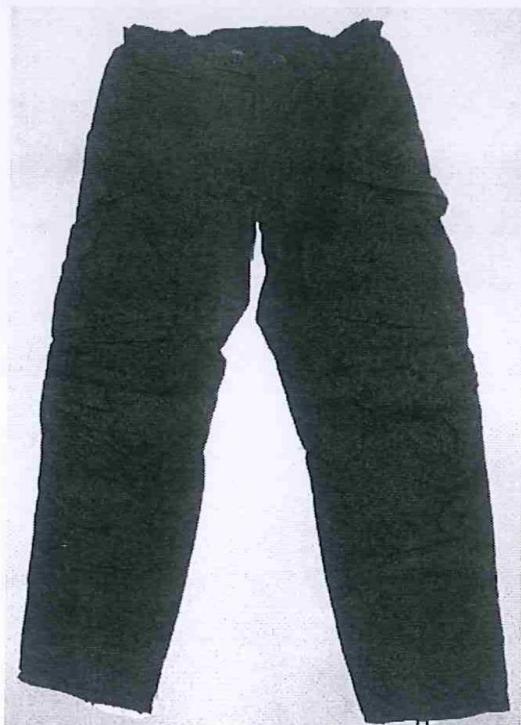
Прилог бр. 155



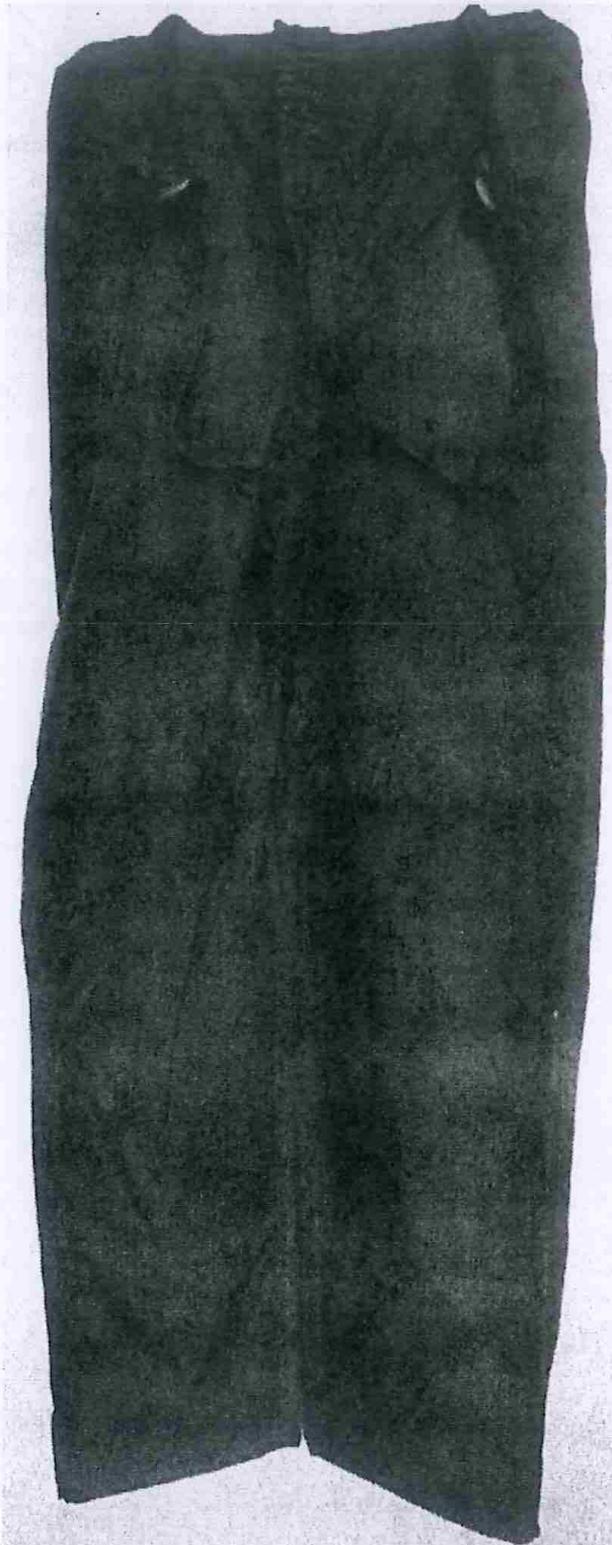
Прилог бр. 156



Прилог бр. 157



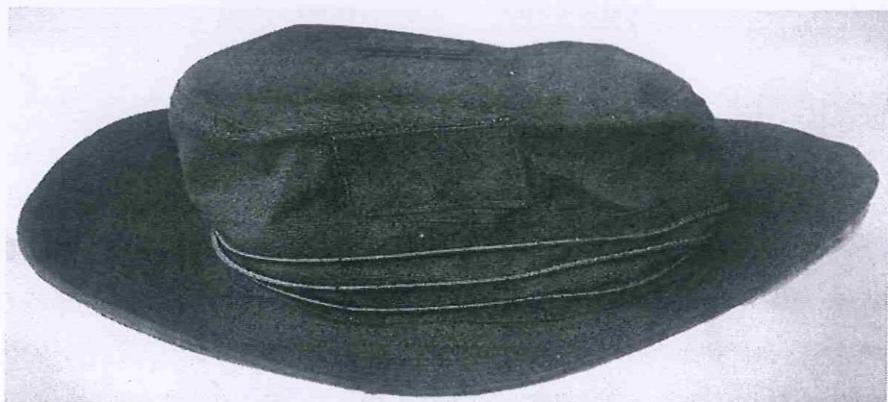
Прилог бр. 159



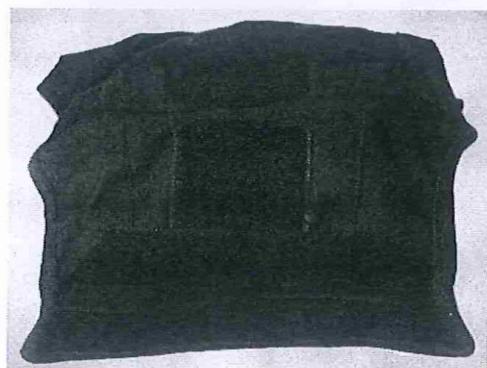
Прилог бр. 162



Прилог бр. 170



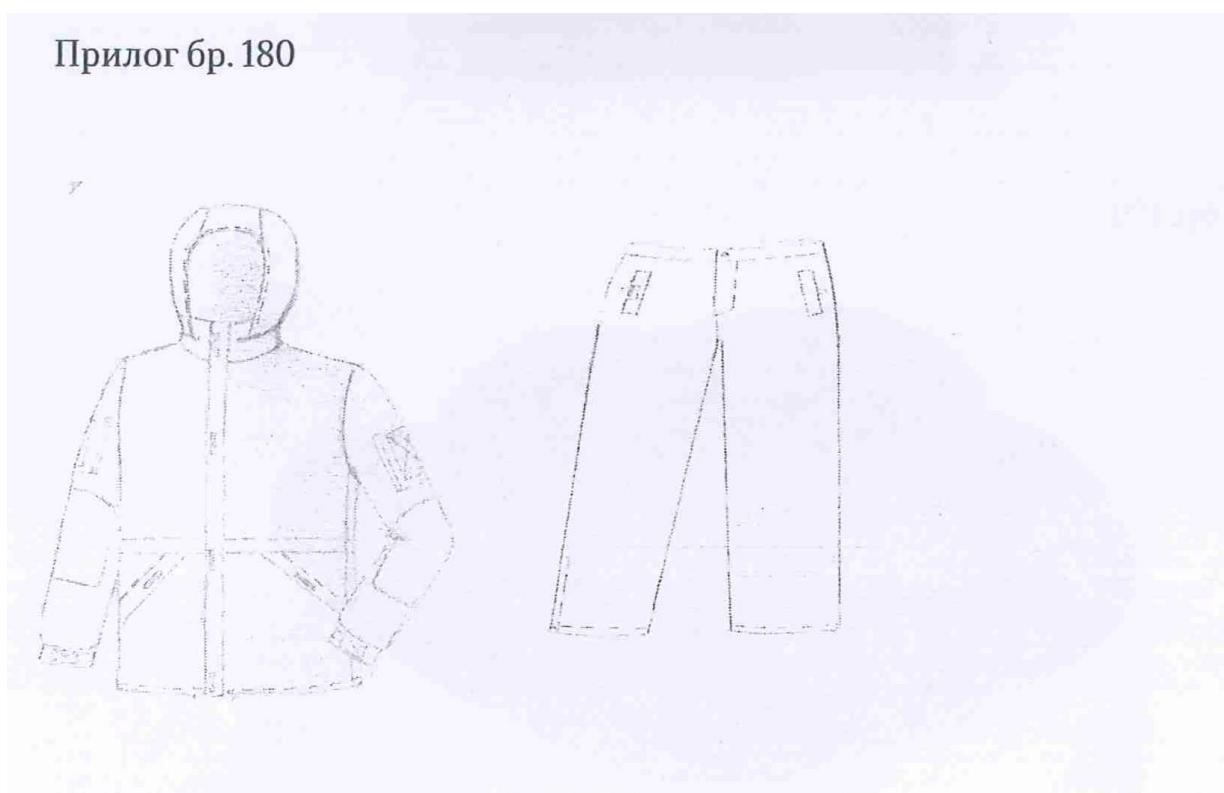
Прилог бр. 174



Прилог бр. 175



Прилог бр. 180



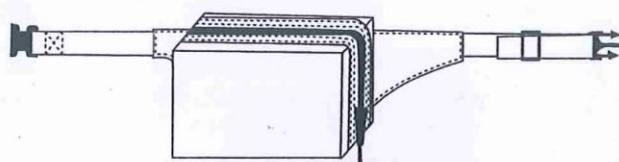
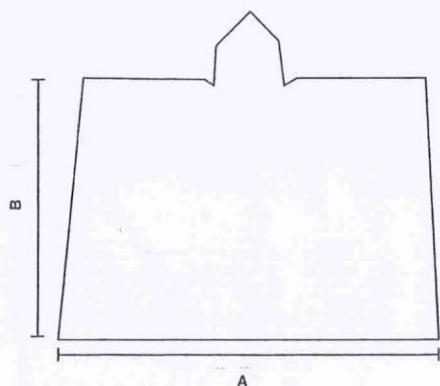
Прилог бр. 181



Прилог бр. 182



Прилог бр. 183

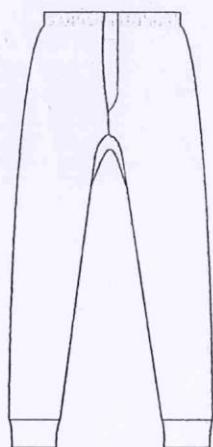


Прилог бр. 185



Прилог бр. 210

Долен дел



Поткапа



Горен дел



Прилог бр. 228





СЛУЖБЕН ВЕСНИК

на Република Северна Македонија



www.slvesnik.com.mk

contact@slvesnik.com.mk

Издавач: ЈП СЛУЖБЕН ВЕСНИК НА РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА, ц.о. – Скопје
бул. „Партизански одреди“ бр. 29. Поштенски фах 51.

Директор и одговорен уредник – Мартин Костовски
телефон: +389-2-55 12 400
телефакс: +389-2-55 12 401

ISSN 0354-1622



2019055

Претплатата за 2019 година изнесува 10.100 денари.
„Службен весник на Република Северна Македонија“ излегува по потреба.
Рок за рекламирање: 15 дена.
Жиро-сметка: 300000000188798.
Депонент на Комерцијална банка, АД – Скопје.
Печат: Печатница ЕВРОПА 92 ДООЕЛ, Кочани.