

СЛУЖБЕН ВЕСНИК

на Република Северна Македонија

Број 250

5 декември 2019, четврток

година LXXV

www.slvesnik.com.mk

contact@slvesnik.com.mk



СОДРЖИНА

	Стр.		Стр.
3891. Одлука за задолжување на Република Северна Македонија кај Комерцијална банка АД Скопје, Стопанска банка АД Скопје, НЛБ банка АД Скопје, Охридска банка АД Скопје, Халк банка АД Скопје и Шпаркасе банка АД Скопје по Договорот за краткорочен кредит за отплата/рефинансирање на дел од долгорочен кредит во износ од 155 милиони евра (втора рата од РВГ заем склучен во 2013 година) кој доспева за плаќање на 29.1.2020 година.....	2	3895. Правилник за формата и содржината на записникот за извршен Инспекциски надзор.....	47
3892. Правилник за изменување на Правилникот за составот, квалитетот и кројот на униформата и ознаките на униформата на полицијата	3	3896. Правилник за формата и содржината на Решението по извршен Инспекциски надзор.....	52
3893. Објава од Министерство за надворешни работи.....	41	3897. Одлука за изменување на Одлуката за доставување податоци за извршените активности во платниот промет...	55
3894. Правилник за видовите на градежни активности кои се предмет на договорите за Јавни набавки на работи ^(*)	41	3898. Одлука за изменување и дополнување на Одлуката за начинот на вршење супервизија и надзор.....	55
		3899. Правилник за измена и дополнување на Правилникот за проценка на средствата на задолжителните и доброволните пензиски фондови	56
		3900. Одлука за издавање на лиценца за вршење на енергетска дејност производство на електрична енергија	56
		3901. Одлука за продолжување на лиценца за пробна работа.....	59
		3902. Решение за почеток со работа.....	60
		Огласен дел	1-52

**ВЛАДА НА РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА
МАКЕДОНИЈА****3891.**

Врз основа на член 16 став (9) од Законот за јавен долг („Службен весник на Република Македонија” бр. 62/05, 88/08, 35/11 и 139/14 и „Службен весник на Република Северна Македонија“ бр.98/19), Владата на Република Северна Македонија, на седницата, одржана на 3 декември 2019 година, донесе

ОДЛУКА

ЗА ЗАДОЛЖУВАЊЕ НА РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА КАЈ КОМЕРЦИЈАЛНА БАНКА АД СКОПЈЕ, СТОПАНСКА БАНКА АД СКОПЈЕ, НЛБ БАНКА АД СКОПЈЕ, ОХРИДСКА БАНКА АД СКОПЈЕ, ХАЛК БАНКА АД СКОПЈЕ И ШПАРКАСЕ БАНКА АД СКОПЈЕ ПО ДОГОВОРОТ ЗА КРАТКОРОЧЕН КРЕДИТ ЗА ОТПЛАТА/РЕФИНАНСИРАЊЕ НА ДЕЛ ОД ДОЛГОРОЧЕН КРЕДИТ ВО ИЗНОС ОД 155 МИЛИОНИ ЕВРА (ВТОРА РАТА ОД РВГ ЗАЕМ СКЛУЧЕН ВО 2013 ГОДИНА) КОЈ ДОСПЕВА ЗА ПЛАЌАЊЕ НА 29.1.2020 ГОДИНА

Член 1

Република Северна Македонија се задолжува со краткорочен кредит во вкупен износ од 8.172.500.000,00 денари, и тоа кај Комерцијална банка АД Скопје во износ од 3.690.000.000 денари, Стопанска банка АД Скопје во износ од 1.845.000.000 денари, НЛБ банка АД Скопје во износ од 1.100.000.000 денари, Охридска банка АД Скопје во износ од 615.000.000 денари, Халк банка АД Скопје во износ од 615.000.000 денари и Шпаркасе банка АД Скопје во износ од 307.500.000 денари.

Краткорочниот кредит од став 1 ќе се користи за реализирање на отплата/рефинансирање на дел од долгорочен кредит во износ од 155 милиони евра (втора рата од РВГ заем склучен во 2013 година) кој доспева за плаќање на 29.1.2020 година.

Член 2

Условите и начинот на користење на краткорочниот кредит од член 1 на оваа одлука се утврдуваат во Договорот за краткорочен кредит, кој ќе се склучи по-

меѓу Министерството за финансии и Комерцијална банка АД Скопје, Стопанска банка АД Скопје, НЛБ банка АД Скопје, Охридска банка АД Скопје, Халк банка АД Скопје и Шпаркасе банка АД Скопје.

Член 3

Во име на Република Северна Македонија договорот за краткорочен кредит од член 2 на оваа одлука ќе го потпише министерот за финансии.

Член 4

Средствата од краткорочниот кредит утврдени во Договорот од член 2 на оваа одлука ќе се користат под следните услови:

- каматна стапка: фиксна каматна стапка која изнесува 0,7% на годишно ниво;
- рок на отплата: 28.12.2020 година;
- начин на отплата: еднократна отплата на денот на доспевање на кредитот;
- провизии и трошоци: еднократна провизија за водење на кредитен аранжман во износ од 0,2% од вкупниот износ на кредитот.

Член 5

Корисник на средствата од краткорочниот кредит од член 1 на оваа одлука е Министерството за финансии.

Член 6

Република Северна Македонија краткорочниот кредит од член 1 на оваа одлука ќе го отплаќа со средства од Буџетот на Република Северна Македонија.

Член 7

Оваа одлука влегува во сила со денот на објавувањето во „Службен весник на Република Северна Македонија“.

Бр. 45-9836/1
3 декември 2019 година
Скопје

Заменик на претседателот
на Владата на Република
Северна Македонија,
д-р **Кочо Ангүшев, с.р.**

МИНИСТЕРСТВО ЗА ВНАТРЕШНИ РАБОТИ

3892.

Врз основа на член 128 став 1 алинеја 4 од Законот за полиција („Службен весник на Република Македонија“ бр. 114/06, 6/09, 145/12, 41/14, 33/15, 31/16, 106/16, 120/16, 21/18 и 64/18) министерот за внатрешни работи донесе

П Р А В И Л Н И К ЗА ИЗМЕНУВАЊЕ НА ПРАВИЛНИКОТ ЗА СОСТАВОТ, КВАЛИТЕТОТ И КРОЈОТ НА УНИФОРМАТА И ОЗНАКИТЕ НА УНИФОРМАТА НА ПОЛИЦИЈАТА

Член 1

Во Правилникот за составот, квалитетот и кројот на униформата и ознаките на униформата на Полицијата („Службен весник на Република Македонија“ бр. 171/16 и 237/18 и „Службен весник на Република Северна Македонија“ бр. 55/19, 111/19 и 163/19), во член 3 точка 13.2, Табелата 26s се заменува со нова Табела 26s која гласи:

„Табела бр.26 s

Ред. бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Отпорност на одлепување на горниот дел од флотот МКС EN ISO 20344 (5.2)	$\geq 4,5 \text{ N/mm}$
2.	Висина на чевлите За големина 42: со улеп-табаница (за останатите големина се прилагодува)	70 mm $\pm 10\%$ одзади (линија на пета)
3.	Маса на чевлите (пар големина 42)	максимум 900g
4.	Отпорност на продирање на вода (80 min) МКС EN ISO 20344 (5.15.2)	максимум 3 cm ²
5.	Антистатичност МКС EN ISO 20344 (5.10)	10 ⁵ -10 ⁹ Ω

Член 2

Во член 10 точките 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 и 8 се менуват и гласат:

„1. Широк ремен (опасач) со шнола

1.1. Технички карактеристики на материјал за широк ремен (опасач) со шнола

Техничките карактеристики на материјалот за широк ремен (опасач) со шнола се состојат од технички карактеристики на основен вграден материјал, пластична свитлива лента, помошен вграден материјал надворешен слој на опасачот - водоодбојна ткаенина CORDURA 1500, помошен вграден материјал тврда сунѓереста пена, помошен вграден материјал паспул - трака, помошен вграден материјал чичак - лента и помошен вграден материјал конец за шиене.

1.1.1. Технички карактеристики на основен вграден материјал пластична свитлива лента

Техничките карактеристики на основниот вграден материјал пластична свитлива лента, за широкиот ремен (опасач) со шнола се наведени во Табелата бр. 126

Табела бр. 126

Ред.бр.	Име на делот и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): ASTM D 5226 и идентификација со метода со горење	100% полиетиленска маса
2	Дебелина ISO 4593	1.5 - 1.7 mm
3	Ширина ASTM D 5947	4,8 - 4,9 mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

1.1.2. Технички карактеристики на помошен вграден материјал надворешен слој - водоодбојна ткаенина CORDURA 1500

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал надворешен слој- водоодбојна ткаенина CORDURA 1500, за широкиот ремен (опасач) со шнола се наведени во Табелата бр. 126 а.

Табела бр. 126 а

Ред.бр.	Име на делот и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Водоодбојна ткаенина	CORDURA 1500
2	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833	100% полиамид или 100% полиестер
3	Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток МКС EN 1049-2	17 жици/cm $\pm 10\%$ 12 жици/cm $\pm 10\%$
4	Површинска маса: МКС EN 12127	300 g/m ² минимум
5	Прекидна јачина: - основа - јаток МКС EN ISO 1421	1800 N минимум 1400 N минимум

6	Отпорност на абење при оптеретување од 12 кРа: MKC EN ISO 12947-2	50.000 обртаи минимум
7	Водоодбојност (спреј тест): MKC EN ISO 4920	оцена: 100
8	Постојаност на боја на триење- суво / мокро: MKC EN ISO 105-X12	4 / 4 минимум
9	Постојаност на боја на пот- кисел / алкален: MKC EN ISO 105-E04	4 / 4 минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

1.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал тврда сунѓереста пена

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал тврда сунѓереста пена за широкиот ремен (опасач) со шнола се наведени во Табелата бр. 126 б

Табела бр. 126 б

Ред.бр.	Име на делот и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): ASTM D 5226 и идентификација со метода со горење	100% полиуретан
2	Дебелина ISO 1923	3,5 - 4 mm
3	Густина EN ISO 845	48-52 kg/m ³
4	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): ASTM D 5226 и идентификација со метода со горење	100% полиетиленска маса

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

1.1.4 Технички карактеристики на помошен вграден материјал паспул - трака

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал паспул-трака за широкиот ремен (опасач) со шнола се наведени во Табелата бр. 126 в.

Табела бр. 126 в

Ред.бр.	Име на делот и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
---------	---	-------------------

1	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833	100% полиестер
2	Прекидна јачина: МКС EN ISO 13934	500 N минимум
3	Ширина: МКС EN 1773	20 - 23 mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

1.1.5 Технички карактеристики на помошен вграден материјал чичак - лента

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал чичак-лента за широкиот ремен (опасач) со шнола се наведени во Табелата бр. 126 г

Табела бр. 126 г

Ред.бр.	Име на делот и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833	100% полиамид или 100% полиестер
2	Цврстина на спојот: МКС EN 12242	9 N минимум
3	Ширина: МКС EN 1773	47 - 49 mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

1.1.6 Технички карактеристики на помошен вграден материјал конец за шиене

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиене за широкиот ремен (опасач) со шнола се наведени во Табелата бр. 126 д

Табела бр. 126 д

Ред.бр.	Име на делот и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833	100% полиестер
2	Финост МКС EN ISO 2060	Nm 40/3

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

1.2. Крој на широк ремен (опасач) со шнола

Широкиот ремен (опасач) со шнола го има следниот крој: основата на опасачот е изработена од пластична свитлива лента. Надворешната страна (лице) на опасачот е изработена од водоодбоен полиамиден или полиестерски материјал Cordura 1500. Внатрешната страна (опачината) е изработена од фина чичак - лента по должина L2, додека на краевите, на должината од L2 до должина L3 е вградена груба чичак-лента. Помеѓу пластичната свитлива лента и чичак - лентата, на должина L1, вметната е тврда, сунѓераста, самолеплива пена. Ивиците по целиот обем на опасачот се паспулирани со синтетска паспулна трака. По целата должина опасачот има два паралелни штепа на взаемно растојание 13-15 mm. Регулација на должината на опасачот се врши со помош на вградената (фина и груба) чичак-лента, така што должината на ременот се подесува со превиткување на ременот на краевите. Зацврстувањето се врши со помош на чичак-лента и четири осигурувачи (по два од секоја страна на шнолата) изработени од термопластичен полиамид. Димензиите на отворот на осигурувачот се 10 x 51 mm. Опасачот се затвара со сигурносна пластична шнола, која се отвара само со истовремено притискање на трите точки од машиниот дел на шнолата. Сигурносната шнола е изработена од полиамидна пластика. Се состои од машини и женски дел. Низ вградените отвори на краевите се провлекува опасачот. Ширината на шнолата (на отворите за провлекување на опасачот) изнесува 50+2/-0 mm, дебелината на шнолата е 12-15 mm. Составен дел на опасачот се два држачи со чија помош опасачот се приклучува со ременот од панталоните. Држачите се изработени од инекциски пресуван синтетски материјал. Ширината на држачот е 25 mm. Се затвара со помош на 2 дриkerи од бруниран месинг.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

1.3. Мерки за широк ремен (опасач) со шнола

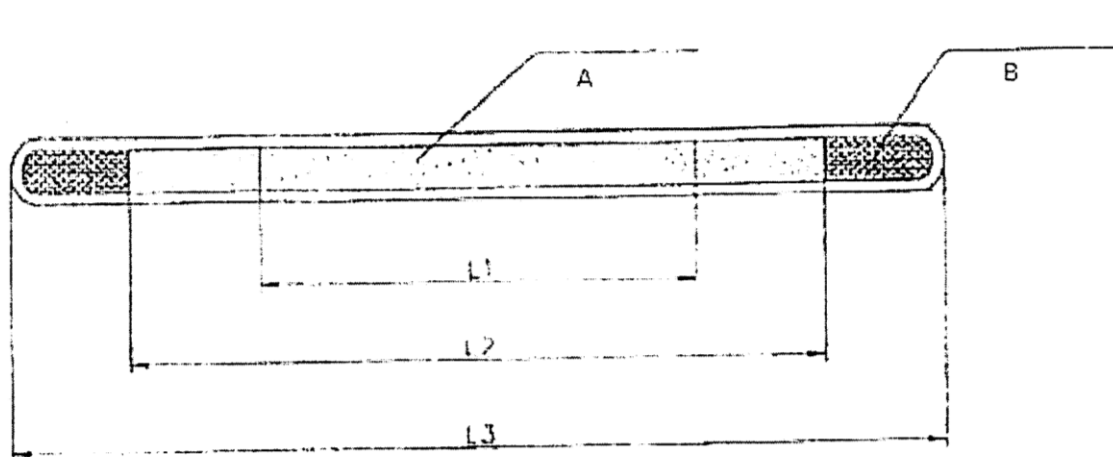
Мерките за широкиот ремен (опасач) со шнола се наведени во Табелата бр. 127.

Табела бр. 127

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за широк ремен (опасач) со шнола						
ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНИ					
	XS	S	M	L	XL	XXL
Должина L1	50	60	70	80	90	100
Должина L2	74	84	94	104	114	124
Должина L3	100	110	120	130	140	150
Ширина	5	5	5	5	5	5

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: За мерки до 50 cm ± 1 cm, над 50 cm $\pm 1,5$ cm.

1.3.1 Ознаки на мерки на широкиот ремен (опасач) со шнола



- А - фина чичак - трака
- В - груба чичак - трака

1.4. Фотографија на широк ремен (опасач) со шнола

Изгледот на широкиот ремен (опасач) со шнола е прикажан на фотографиите кои се дадени во Прилог бр. 113, а изгледот на држачите и осигурувачите на широкиот ремен (опасач) со шнола е прикажан на фотографиите кои се дадени во Прилог бр. 114, кои се составен дел на овој правилник.

2. Футрола за пиштол

2.1. Технички карактеристики на материјал за футрола за пиштол

Техничките карактеристики на материјалот за футрола за пиштол се состојат од технички карактеристики на основен материјал, надворешен слој - водоодбојна ткаенина CORDURA 1500, помошен вграден материјал тврда сунѓереста пена, помошен вграден материјал свитлива синтетска гуртна, помошен вграден материјал термопластика, помошен вграден материјал свитлива пластична лента, помошен вграден материјал паспул - трака, помошен вграден материјал чичак - лента и помошен вграден материјал конец за шиене.

2.1.1 Технички карактеристики на основен материјал, надворешен слој - водоодбојна ткаенина CORDURA 1500

Техничките карактеристики на основниот материјал, надворешен слој - водоодбојна ткаенина CORDURA 1500, за футролата за пиштол се наведени во Табелата бр. 128

Табела бр. 128

Ред.бр.	Име на делот и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
---------	---	-------------------

1	Водоодбојна ткаенина	CORDURA 1500
2	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833	100% полиамид или 100% полиестер
3	Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток МКС EN 1049-2	17 жици/cm ±10 % 12 жици/cm ±10 %
4	Површинска маса: МКС EN 12127	300 g/m ² минимум
5	Прекидна јачина: - основа - јаток МКС EN ISO 1421	1800 N минимум 1400 N минимум
6	Отпорност на абење при оптеретување од 12 кРа: МКС EN ISO 12947-2	50.000 обртаи минимум
7	Водоодбојност (спреј тест): МКС EN ISO 4920	оцена: 100
8	Постојаност на боја на триење- суво / мокро: МКС EN ISO 105-X12	4 / 4 минимум
9	Постојаност на боја на пот- кисел / алкален: МКС EN ISO 105-E04	4 / 4 минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

2.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, тврда сунѓереста пена

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал тврда сунѓереста пена за футролата за пиштол се наведени во Табелата бр. 129.

Табела бр. 129.

Ред.бр.	Име на делот и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): ASTM D 5226 и идентификација со метода со горење	100% полиуретан
2	Дебелина ISO 1923	3,0-3,5 mm
3	Густина EN ISO 845	48-52 kg/m ³

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

2.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал свитлива синтетска гуртна

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, свитлива синтетска гуртна за футролата за пиштол се наведени во Табелата бр. 129 а.

Табела бр. 129 а

Ред.бр.	Име на делот и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833	100% полиестер
2	Ширина на гуртни: -на челото од футолата, -на тунелот од предната страна, -за придржување на пиштолот МКС EN 1773	25 mm± 5% 40 mm± 5% 25 mm± 5%

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

2.1.4 Технички карактеристики на помошен вграден материјал,термопластика

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, термопластика за футролата за пиштол се наведени во Табелата бр. 129 б.

Табела бр. 129 б

Ред.бр.	Име на делот и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина ISO 4593	2,5 mm ± 10%
2.	Специфична густина ASTM D-792	1,35 g/cm ³ ± 10%
3.	Отпорност на удар на 23°C ASTM D-256	961 J/m ± 10%
4.	Тврдина по Rockwell (R.Scale) ASTM D-785	94 ± 10%

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

2.1.5 Технички карактеристики на помошен вграден материјал свитлива пластична-лента

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал свитлива пластична-лента за футолата за пиштол се наведени во Табелата бр. 129 в.

Табела бр. 129 в

Ред.бр.	Име на делот и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): ASTM D 5226 и идентификација со метода со горење	100% полиетиленска маса
2	Дебелина на лента: - на челото од футолата - во гуртна за придржување на пиштолот од предната страна, - во гуртна за придржување на пиштолот од задната страна ISO 4593	1.5-1,7 mm 1.0-1,1 mm 1.4-1,5 mm
3	Ширина на на лента: - на челото од футолата - во гуртна за придржување на пиштолот од предната страна, - во гуртна за придржување на пиштолот од задната страна ASTM D 5947	16 mm± 5% 16 mm± 5% 16 mm± 5%

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

2.1.6 Технички карактеристики на помошен вграден материјал паспул - трака

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал паспул-трака за футолата за пиштол се наведени во Табелата бр. 129 г

Табела бр. 129 г

Ред.бр.	Име на делот и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): MKS EN ISO 1833	100% полиестер
2	Прекидна јачина: MKS EN ISO 13934	500 N минимум
3	Ширина: MKS EN 1773	20-23 mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

2.1.7 Технички карактеристики на помошен вграден материјал чичак-лента

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал чичак-лента за футролата за пиштол се наведени во Табелата бр. 129 д.

Табела бр. 129 д

Ред.бр.	Име на делот и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833	100% полиамид или 100% полиестер
2	Цврстина на спојот: МКС EN 12242	9 N минимум
3	Ширина x должина: МКС EN 1773	25 x 65 mm (± 5%)

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

2.1.8 Технички карактеристики на помошен вграден материјал конец за шиене

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал конец за шиене за футролата за пиштол се наведени во Табелата бр. 129 е.

Табела бр. 129 е

Ред.бр.	Име на делот и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833	100% полиестер
2	Финост МКС EN ISO 2060	Nm 40/3

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

2.2. Крој на футрола за пиштол

Футролата за пиштол го има следниот крој: Истата е од отворен тип. Футролата е изработена од едно парче чии краеве се споени (взаемно сошиени) од бочната страна. Футролата е изработена од тврда пресувана сунѓереста пена која од двете страни е облепена со водоодбојна полиамидна или полиестерска Cordura 1500. Ивиците од футролата се паспулирани со синтетска паспулна трака. Челната страна е обмотана со синтетска гуртна. Од внатрешната страна, под гуртната, вградена е пластична лента. На

предната страна формиран е тунел од синтетска гуртна, сошиен по вертикалите, додека долната и горната ивица од гуртната се заварени и слободни. Во тунелот, на зидот од футролата, сошиена е фина чичак - лента. Гуртната, за придржување на пиштолот од предната страна, е изработена од дупла синтетска гуртна долга 145 mm, со вметната пластична лента. На едниот крај од гуртната е нашиена груба чичак лента 25 x 70 mm за вметнување во тунелот и подесување. На другиот крај од гуртната вграден е машкиот дел од метален дрикер од бруниран месинг. Гуртната, за придржување на пиштолот, од задната страна, е изработена од дупла синтетска гуртна долга 145 mm, со вметната пластична лента и е сошиена од надворешна задна страна од футролата. На слободниот крај од гуртната вграден е женскиот дел од метален дрикер од бруниран месинг. Држачот за футрола е изработен од едно парче, дупло превиткано. На горниот дел (над футролата) создава тунел кој представува носач за опасач. Држачот е изработен од гумирана облога 1,0-1,5 mm од двете страни обложена со водоодбојна полиамидна или полиестерска Cordura 1500. Во задниот дел од носачот, под гумираната облога, вметната е обликувана тврда термо пластика. Ивиците од носачот се паспулирани со синтетска паспулна трака. Држачот со футролата е фиксиран со три метални нитни. Висината на тунелот е фиксирана со дополнителни две метални нитни. Држачот и футролата се шијат со рамни штепови без испуштени убоди со густина на од 3 - 4 убоди на 10 mm. Краевите на гуртните со термостапка треба да бидат заштитени од ресење.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

2.3 Мерки на футрола за пиштол

Мерките на футролата за пиштол се дадени во Прилог број. 115 кој е составен дел на овој правилник.

2.4 Скица и фотографија на футрола за пиштол

Футролата за пиштол се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 115, а изгледот на футролата за пиштол е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 116, кои се составен дел на овој правилник.

3. Футрола за резервна рамка

3.1 Технички карактеристики на материјал за футрола за резервна рамка

Техничките карактеристики на материјалот за футролата за резервна рамка се состојат од технички карактеристики на основен материјал надворешен слој - водоодбојна ткаенина CORDURA 1500, помошен вграден материјал тврда сунѓереста пена, помошен вграден материјал синтетска гуртна, помошен вграден материјал паспул - трака, помошен вграден материјал чичак - лента и помошен вграден материјал конец за шиене.

3.1.1 Технички карактеристики на основен материјал надворешен слој - водоодбојна ткаенина CORDURA 1500

Техничките карактеристики на основниот материјал надворешен слој - водоодбојна ткаенина CORDURA 1500, за резервната рамка се наведени во Табелата бр. 130.

Табела бр. 130

Ред.бр.	Име на делот и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Водоодбојна ткаенина	CORDURA 1500
2	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833	100% полиамид или 100% полиестер
3	Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток МКС EN 1049-2	17 жици/см ±10 % 12 жици/см ±10 %
4..	Површинска маса: МКС EN 12127	300 g/m ² минимум
5	Прекидна јачина: - основа - јаток МКС EN ISO 1421	1800 N минимум 1400 N минимум
6	Отпорност на абење при оптеретување од 12 кРа: МКС EN ISO 12947-2	50.000 обртаи минимум
7	Водоодбојност (спреј тест): МКС EN ISO 4920	оцена: 100
8	Постојаност на боја на триење- суво / мокро: МКС EN ISO 105-X12	4 / 4 минимум
9	Постојаност на боја на пот- кисел / алкален: МКС EN ISO 105-E04	4 / 4 минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

3.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, тврда сунѓереста пена

Техничките карактеристики на помошен вграден материјал, тврда сунѓереста пена за футролата за резервната рамка се наведени во Табелата бр. 131.

Табела бр. 131

Ред.бр.	Име на делот и пропишана метода за испитување	
---------	---	--

		Дефинирани барања
1	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): ASTM D 5226 и идентификација со метода со горење	100% полиуретан
2	Дебелина ISO 1923	3,0-3,5 mm
3	Густина EN ISO 845	48-52 kg/m ³

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

3.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал синтетска гуртна

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал синтетска гуртна за футролата за резервната рамка се наведени во Табелата бр. 131 а

Табела бр. 131 а

Ред.бр.	Име на делот и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): MKS EN ISO 1833	100% полиестер
2	Ширина MKS EN 1773	25 mm ± 5%

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

3.1.4 Технички карактеристики на помошен вграден материјал паспул - трака

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал паспул - трака за футролата за резервната рамка се наведени во Табелата бр. 131 б.

Табела бр. 131 б

Ред.бр.	Име на делот и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): MKS EN ISO 1833	100% полиестер
2	Прекидна јачина: MKS EN ISO 13934	500 N минимум
3	Ширина: MKS EN 1773	20-23 mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

3.1.5 Технички карактеристики на помошен вграден материјал чичак-лента на футрола за резервна рамка

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал чичак-лента за футролата за резервната рамка се наведени во Табелата бр. 131 в.

Табела бр. 131 в

Ред.бр.	Име на делот и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833	100% полиамид или 100% полиестер
2	Цврстина на спојот: МКС EN 12242	9 N минимум
3	Ширина: МКС EN 1773	25 mm± 5%

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

3.1.6 Технички карактеристики на помошен вграден материјал конец за шиене

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиене за футролата за резервната рамка се наведени во Табелата бр. 131 г.

Табела бр. 131 г

Ред.бр.	Име на делот и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833	100% полиестер
2	Финост МКС EN ISO 2060	Nm 40/3

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

3.2 Крој на футрола за резервна рамка

Футролата за резервна рамка го има следниот крој: Предната и задната страна од футролата е изработена од тврда пресувана сунѓереста пена која од двете страни е облепена со водоодбојна полиамидна или полиестерска Cordura 1500. Бочните страни се изработени од дупла водоодбојна полиамидна или полиестерска Cordura 1500. Сите

ивици од футролата се паспулирани со синтетска паспулна трака. Задниот дел од футролата е продолжен така што на предната страна формира капак. Капакот од предната страна се затвара со метален дрикер од бруниран месинг. Дрикерот е монтиран на подлогата појачана со инекциски пресуван синтетски додаток. Футролата за резервната рамка се прицврсува за опасачот со помош на носач од синтетска гуртна. Носачот е фиксиран на средина од задната страна на футролата и појачан со штеп во облик на „писмо“. За затварање на носачот, на двата краја е сошиена фина и груба чичак трака и дополнително метален дрикер од бруниран месинг. Футролата за резервна рамка се шие со рамни штепови без испуштени убоди со густина на убоди од 3 -4/10 mm. Конецот за шиене е полиестерски. Краевите на гуртните со термостепка треба да бидат заштитени од ресење.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

3.3 Мерки за футрола за резервна рамка

Мерките на футролата за резервна рамка се дадени во Прилог број. 117 кој е составен дел на овој правилник.

3.4 Скица и фотографија на футрола за резервна рамка

Футролата за резервната рамка се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 117, а изгледот на футролата за резервната рамка е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 118, кои се составен дел на овој правилник.

4. Футрола за лисици за врзување

4.1 Технички карактеристики на материјал за футрола за лисици за врзување

Техничките карактеристики на материјалот за футрола за лисици за врзување се состојат од технички карактеристики на основен материјал надворешен слој - водоодбојна ткаенина CORDURA 1500, помошен вграден материјал тврда сунѓереста пена, помошен вграден материјал синтетска гуртна, помошен вграден материјал паспул-трака, помошен вграден материјал чичак- лента и помошен вграден материјал конец за шиене.

4.1.1 Технички карактеристики на основен материјал надворешен слој - водоодбојна ткаенина CORDURA 1500

Техничките карактеристики на основниот материјал надворешен слој - водоодбојна ткаенина CORDURA 1500, за футролата за лисици за врзување се наведени во Табелата бр. 132.

Табела бр. 132

Ред.бр.	Име на делот и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
---------	---	-------------------

1	Водоодбојна ткаенина	CORDURA 1500
2	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): MKS EN ISO 1833	100% полиамид или 100% полиестер
3	Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток MKS EN 1049-2	17 жици/cm ±10 % 12 жици/cm ±10 %
4	Површинска маса: MKS EN 12127	300 g/m ² минимум
5	Прекидна јачина: - основа - јаток MKS EN ISO 1421	1800 N минимум 1400 N минимум
6	Отпорност на абење при оптеретување од 12 кПа: MKS EN ISO 12947-2	50.000 обртаи минимум
7	Водоодбојност (спреј тест): MKS EN ISO 4920	оцена: 100
8	Постојаност на боја на триење- суво / мокро: MKS EN ISO 105-X12	4 / 4 минимум
9	Постојаност на боја на пот- кисел / алкален: MKS EN ISO 105-E04	4 / 4 минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

4.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал тврда сунѓераста пена

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, тврда сунѓереста пена за футролата за лисици за врзување се наведени во Табелата бр. 133.

Табела бр. 133

Ред.бр.	Име на делот и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): ASTM D 5226 и идентификација со метода на горење	100% полиуретан
2	Дебелина ISO 1923	3,0-3,5 mm
3	Густина EN ISO 845	48-52 kg/m ³

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

4.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал синтетска гуртна

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал синтетска гуртна за футролата за лисици за врзување се наведени во Табелата бр. 133 а.

Табела бр. 133 а

Ред.бр.	Име на делот и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833	100% полиестер
2	Ширина МКС EN 1773	35 mm $\pm$ 5 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

4.1.4 Технички карактеристики на помошен вграден материјал паспул - трака

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал паспул-трака за футролата за лисици за врзување се наведени во Табелата бр. 133 б.

Табела бр. 133 б

Ред.бр.	Име на делот и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833	100% полиестер
2	Прекидна јачина: МКС EN ISO 13934	500 N минимум
3	Ширина: МКС EN 1773	20-23 mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

4.1.5 Технички карактеристики на помошен вграден материјал чичак - лента

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал чичак-лента за футролата за лисици за врзување се наведени во Табелата бр. 133 в.

Табела бр. 133 в

Ред.бр.	Име на делот и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): MKC EN ISO 1833	100% полиамид или 100% полиестер
2	Цврстина на спојот: MKC EN 12242	9 N минимум
3	Ширина: MKC EN 1773	25 mm±5 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

4.1.6 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене на футрола за лисици за врзување

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал конец за шиене за футролата за лисици за врзување се наведени во Табелата бр. 133 г.

Табела бр. 133 г

Ред.бр.	Име на делот и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): MKC EN ISO 1833	100% полиестер
2	Финост MKC EN ISO 2060	Nm 40/3

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

4.2. Крој на футрола за лисици за врзување

Футролата за лисици за врзување го има следниот крој: Истата е од затворен тип. Футролата за лисици за врзување е изработена од тврда пресувана сунѓереста пена која од двете страни е облепена со водоодбојна полиамидна или полиестерска Cordura 1500. Бочните страни се изработени од дупла водоодбојна полиамидна или полиестерска Cordura 1500. Сите ивици од футролата се паспулирани со синтетска паспулна трака, така што предната и задната страна се споени со паспул. Задниот дел од футролата е продолжен така што на предната страна формира капак. Капакот од предната страна се затвара со метален дрикер од бруниран месинг. Дрикерот е монтиран на подлогата појачана со инекциски пресуван синтетски додаток. Футролата за лисици за врзување се прицврсува за опасач со помош на носач од синтетска гуртна. Носачот е фиксиран на средина од задната страна на футролата и појачан со штеп во облик на „писмо“. За затварање на носачот, на двата краја е сошиена фина и груба чичак -лента и дополнително со метален дрикер од бруниран месинг. Футролата за лисици за врзување

се шие со рамни штепови, без испуштени убоди и со густина на убодот од 3-4/10 mm. Краевите на гуртните со термопостапка треба да бидат заштитени од ресење.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

4.3. Мерки за футрола за лисици за врзување

Мерките за футрола за лисици за врзување се дадени во Прилог бр. 119 кој е составен дел на овој правилник.

4.4. Скица и фотографија на футрола за лисици за врзување

Футролата за лисици за врзување се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 119, а изгледот на футролата за лисици за врзување е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 120, кои се составен дел на овој правилник.

5. Футрола за радиоврска

5.1. Технички карактеристики на материјал за футрола за радиоврска

Техничките карактеристики на материјалот за футролата за радиоврска се состојат од технички карактеристики на основен материјал надворешен слој - водоодбојна ткаенина CORDURA 1500, помошен вграден материјал тврда сунѓереста пена, помошен вграден материјал синтетска гуртна, помошен вграден материјал паспул-трака, помошен вграден материјал чичак - лента, помошен вграден материјал еластична трака и помошен вграден материјал конец за шиене.

5.1.1 Технички карактеристики на основен материјал, надворешен слој - водоодбојна ткаенина CORDURA 1500

Техничките карактеристики на основниот материјал, надворешен слој - водоодбојна ткаенина CORDURA 1500, за футролата за радиоврска се наведени во Табелата бр. 134.

Табела бр. 134

Ред.бр.	Име на делот и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Водоодбојна ткаенина	CORDURA 1500
2	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): MKC EN ISO 1833	100% полиамид или 100% полиестер
3	Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток MKC EN 1049-2	17 жици/cm $\pm 10\%$ 12 жици/cm $\pm 10\%$

4	Површинска маса: МКС EN 12127	300 g/m ² минимум
5	Прекидна јачина: - основа - јаток МКС EN ISO 1421	1800 N минимум 1400 N минимум
6	Отпорност на абење при оптеретување од 12 кРа: МКС EN ISO 12947-2	50.000 обртаи минимум
7	Водоодбојност (спреј тест): МКС EN ISO 4920	оцена: 100
8	Постојаност на боја на триење- суво / мокро: МКС EN ISO 105-X12	4 / 4 минимум
9	Постојаност на боја на пот- кисел / алкален: МКС EN ISO 105-E04	4 / 4 минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

5.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, тврда сунѓераста пена

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал тврда сунѓераста пена за футролата за радиоврска се наведени во Табелата бр. 135

Табела бр. 135

Ред.бр.	Име на делот и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): ASTM D 5226 и идентификација со метода на горење	100% полиуретан
2	Дебелина ISO 1923	3,0-3,5 mm
3	Густина EN ISO 845	48-52 kg/m ³

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

5.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, синтетска гуртна

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал синтетска гуртна за футролата за радиоврска се наведени во Табелата бр. 135 а.

Табела бр. 135 а

Ред.бр.	Име на делот и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): MKC EN ISO 1833	100% полиестер
2	Ширина: -за носач -за еластична трака MKC EN 1773	50 mm±5 % 25 mm±5 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

5.1.4 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, паспул - трака

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал паспул-трака за футролата за радиоврска се наведени во Табелата бр. 135 б.

Табела бр. 135 б

Ред.бр.	Име на делот и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): MKC EN ISO 1833	100% полиестер
2	Прекидна јачина: MKC EN ISO 13934	500 N минимум
3	Ширина: MKC EN 1773	20-23 mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

5.1.5 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, чичак - лента

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал чичак-лента за футролата за радиоврска се наведени во Табелата бр. 135 в.

Табела бр. 135 в

Ред.бр.	Име на делот и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): MKC EN ISO 1833	100% полиамид или 100% полиестер

2	Цврстина на спојот: МКС EN 12242	9 N минимум
3	Ширина: МКС EN 1773	50 mm±5 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

5.1.6 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, еластична трака

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал еластична трака за футролата за радиоврска се наведени во Табелата бр. 135 г.

Табела бр. 135 г

Ред.бр.	Име на делот и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Дебелина (Ø): МКС EN ISO 5084	Ø 2,5-3,0mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

5.1.7 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал конец за шиене за футролата за радиоврска се наведени во Табелата бр. 135 д.

Табела бр. 135 д

Ред.бр.	Име на делот и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833	100% полиестер
2	Финост МКС EN ISO 2060	Nm 40/3

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

5.2. Крој на футрола за радиоврска

Футролата за радиоврска го има следниот крој: истата е изработена од тврда пресувана сунѓераста пена која од двете страни е облепена со водоодбојна полиамидна или полиестерска Cordura 1500. Бочните страни се изработени од дупла водоодбојна полиамидна или полиестерска Cordura 1500. Сите ивици од футролата се паспулирани со синтетска паспулна трака така што предната и задната страна се споени со паспул. Задниот дел од футролата е продолжен и заоблен. На средината од задната страна сошиена е дупло превиткана синтетска гуртна, чии краеви се сошиени под носачот за

опасач, и се протега 10 mm над заоблениот продолжеток, каде формира тунел низ кој се протнува еластична трака. Прицврстувањето на радиоврската во футролата се врши со помош на еластична трака, протната низ тунелот, над продолжениот и заоблен дел. Краевите се сошиени во превиткана синтетска гуртна 25 x 30 mm на која е вграден метален дрикер од бруниран месинг и се затвара на средината од предната страна од футролата. Футролата за радиоврска се прицврсува за опасач со помош на носач од синтетска гуртна. Носачот е фиксиран на средина од задната страна на футролата и појачан со штеп во облик на „писмо“. За затварање на носачот, на двата краја е сошиена фина и груба чичак - лента и дополнително метален дрикер од бруниран месинг. Футролата за радиоврска се шие со рамни штепови, без испуштени убоди и со густина на убодот од 3-4/10mm. Краевите на гуртните со термостапка треба да бидат заштитени од ресење.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

5.3 Мерки за футрола за радиоврска

Мерките за футролата за радиоврска се дадени во Прилог број 121 кој е составен дел на овој правилник.

5.4 Скица и фотографија на футрола за радиоврска

Футролата за радиоврска се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 121, а изгледот на футролата за радиоврска е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 122, кои се составен дел на овој правилник.

6. Футрола за клучеви

6.1 Технички карактеристики на материјал за футрола за клучеви

Техничките карактеристики на материјалот за футролата за клучеви се состојат од технички карактеристики на основен материјал, надворешен слој - водоодбојна ткаенина CORDURA 1500, помошен вграден материјал тврда сунѓераста пена, помошен вграден материјал синтетска гуртна, помошен вграден материјал паспул-трака, помошен вграден материјал чичак - лента и помошен вграден материјал конец за шиене.

6.1.1 Технички карактеристики на основен материјал, надворешен слој - водоодбојна ткаенина CORDURA 1500

Техничките карактеристики на основниот материјал, надворешен слој - водоодбојна ткаенина CORDURA 1500, за футролата за клучеви се наведени во Табелата бр. 136.

Табела бр. 136

Ред.бр.	Име на делот и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
---------	---	-------------------

1	Водоодбојна ткаенина	CORDURA 1500
2	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833	100% полиамид или 100% полиестер
3	Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток МКС EN 1049-2	17 жици/cm ±10 % 12 жици/cm ±10 %
4..	Површинска маса: МКС EN 12127	300 g/m ² минимум
5	Прекидна јачина: - основа - јаток МКС EN ISO 1421	1800 N минимум 1400 N минимум
6	Отпорност на абење при оптеретување од 12 кРа: МКС EN ISO 12947-2	50.000 обртаи минимум
7	Водоодбојност (спреј тест): МКС EN ISO 4920	оцена: 100
8	Постојаност на боја на триење- суво / мокро: МКС EN ISO 105-X12	4 / 4 минимум
9	Постојаност на боја на пот- кисел / алкален: МКС EN ISO 105-E04	4 / 4 минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

6.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, тврда сунѓереста пена

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, тврда сунѓереста пена за футролата за клучеви се наведени во Табелата бр. 137.

Табела бр. 137

Ред.бр.	Име на делот и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): ASTM D 5226 и идентификација со метода со горење	100% полиуретан
2	Дебелина ISO 1923	3,0-3,5 mm
3	Густина EN ISO 845	48-52 kg/m ³

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

6.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, синтетска гуртна

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал синтетска гуртна за футролата за клучеви се наведени во Табелата бр. 137 а.

Табела бр. 137 а

Ред.бр.	Име на делот и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833	100% полиестер
2	Ширина МКС EN 1773	30 mm±5 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

6.1.4 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, паспул - трака

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал паспул-трака за футролата за клучеви се наведени во Табелата бр. 137 б

Табела бр. 137 б

Ред.бр.	Име на делот и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833	100% полиестер
2	Прекидна јачина: МКС EN ISO 13934	500 N минимум
3	Ширина: МКС EN 1773	20-23 mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

6.1.5 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, чичак-лента

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал чичак-лента за футролата за клучеви се наведени во Табелата бр. 137 в.

Табела бр. 137 в

Ред.бр.	Име на делот и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833	100% полиамид или 100% полиестер
2	Цврстина на спојот: МКС EN 12242	9 N минимум
3	Ширина: МКС EN 1773	30 mm±5 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

6.1.6 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене

Техничките карактеристики на помоешниот вграден материјал конец за шиене за футролата за клучеви се наведени во Табелата бр. 137 г.

Табела бр. 137 г

Ред.бр.	Име на делот и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833	100% полиестер
2	Финост МКС EN ISO 2060	Nm 40/3

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

6.2 Крој на футрола за клучеви

Футролата за клучеви го има следниот крој: Истата е од затворен тип и е изработена од тврда пресувана сунѓереста пена која од двете страни е облепена со водоодбојна полиамидна или полиестерска Cordura 1500. Бочните страни се изработени од дупла водоодбојна полиамидна или полиестерска Cordura 1500. Сите ивици од футролата се паспулирани со синтетска паспулна трака така што предната и задната страна се споени со паспул. Задниот дел од футролата е продолжен така што на предната страна формира капак. Капакот од предната страна се затвара со метален дрикер од бруниран месинг. Футролата за клучеви се прицврсува за опасачот со помош на носач од синтетска гуртна. Носачот е фиксиран на средина од задната страна на футролата и појачан со штеп во облик на „писмо“. За затварање на носачот, на двата краја е сошиена фина и груба чичак - лента и дополнително со метален дрикер од бруниран месинг.

Футролата за клучеви се шије со рамни штепови, без испуштени убоди и со густина на убодот од 3-4/10 mm. Краевите на гуртните со термостапка треба да бидат заштитени од ресење.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

6.3 Мерки за футрола за клучеви

Мерките за футролата за клучеви се дадени во Прилог број 123 кој е составен дел на овој правилник.

6.4 Скица и фотографија на футрола за клучеви

Футролата за клучеви се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 123, а изгледот на футролата за клучеви е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 124, кои се составен дел на овој правилник.

7. Држач за батериска лампа

7.1 Технички карактеристики на материјал за држач за батериска лампа

Техничките карактеристики на материјалот за држач за батериска лампа се состојат од технички карактеристики на основен материјал лиена пластична алка, помошен вграден материјал синтетска гуртна, помошен вграден материјал чичак - лента и помошен вграден материјал конец за шиене.

7.1.1 Технички карактеристики на основен вграден материјал, лиена пластична алка

Техничките карактеристики на основниот вграден материјал лиена пластична алка, за држачот за батериска лампа се наведени во Табелата бр. 138.

Табела бр. 138

Ред.бр.	Име на делот и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Внатрешен отвор Ø Надворешен отвор Ø ASTM D 5947	50 mm $\pm$ 5 % 60 mm $\pm$ 5 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

7.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, синтетска гуртна на држач за батериска лампа

Техничките карактеристики на помошен вграден материјал синтетска гуртна за држачот за батериска лампа се наведени во Табелата бр. 139.

Табела бр. 139

Ред.бр.	Име на делот и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): MKC EN ISO 1833	100% полиестер
2	Ширина MKC EN 1773	25 mm±5 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

7.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, чичак-лента

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал чичак-лента за држачот за батериска лампа се наведени во Табелата бр. 139 а.

Табела бр. 139 а

Ред.бр.	Име на делот и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): MKC EN ISO 1833	100% полиамид или 100% полиестер
2	Цврстина на спојот: MKC EN 12242	9 N минимум
3	Ширина: MKC EN 1773	25 mm±5 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

7.1.4 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал конец за шиене за држачот за батериска лампа се наведени во Табелата бр. 139 б.

Табела бр. 139 б

Ред.бр.	Име на делот и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): MKC EN ISO 1833	100% полиестер
2	Финост MKC EN ISO 2060	Nm 40/3

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

7.2 Крој на држач за батериска лампа

Држачот за батериска лампа го има следниот крој: истиот е изработен од синтетска гуртна превиткана во "U" форма која при затварање со дрикер формира носач за опасач. Гуртната се провлекува низ отворот на пластичната алка. Држачот за батериска лампа се прицврстува за опасачот со помош на фина и груба чичак трака, сошиена на двата краја од гуртната, и дополнително со метален дрикер од бруниран месинг. Краевите на гуртните со термостапка треба да бидат заштитени од ресење.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

7.3 Мерки за држач за батериска лампа

Мерките за држачот за батериската лампа се дадени во Прилог број 125 кој е составен дел на овој правилник.

7.4 Скица и фотографија на држач за батериска лампа

Држачот за батериската лампа се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 125, а изгледот на држачот за батериската лампа е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 126, кои се составен дел на овој правилник.

8. Држач за полициска палка

8.1 Технички карактеристики на материјал за држач за полициска палка

Техничките карактеристики на материјалот за држач за полициска палка се состојат од технички карактеристики на основен материјал синтетска гуртна, помошен вграден материјал чичак - лента и помошен вграден материјал конец за шиене.

8.1.1 Технички карактеристики на основен вграден материјал, синтетска гуртна

Техничките карактеристики на основниот вграден материјал синтетска гуртна за држачот за полициска палка се наведени во Табелата бр. 140.

Табела бр. 140

Ред.бр.	Име на делот и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833	100% полиестер
2	Ширина МКС EN 1773	25 mm $\pm$ 5 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

8.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, чичак - лента

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал чичак-лента за држачот за полициска палка се наведени во Табелата бр. 141

Табела бр. 141

Ред.бр.	Име на делот и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833	100% полиамид или 100% полиестер
2	Цврстина на спојот: МКС EN 12242	9 N минимум
3	Ширина: МКС EN 1773	25 mm±5 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

8.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал конец за шиене за држачот за полициска палка се наведени во Табелата бр. 141 а.

Табела бр. 141 а

Ред.бр.	Име на делот и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833	100% полиестер
2	Финост МКС EN ISO 2060	Nm 40/3

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

8.2 Крој на држач за полициска палка

Држачот за полициска палка го има следниот крој: Истиот е изработен од синтетска гуртна 25 x 210mm превиткана во "U" форма која при затварање со дрикер формира носач за опасач. Гуртната се протнува низ отворот на метален карабинер за носење на полициската палка. Должината на металниот карабинер изнесува 58-62 mm. Држачот за полициска палка се прицврстува за опасачот со помош на фина и груба чичак - лента сошиена на двата краја од гуртната и дополнително со метален дрикер од бруниран месинг. Краевите на гуртните со термопостапка треба да бидат заштитени од ресење.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

8.3 Мерки за држач за полициска палка

Мерките за држачот за полициската палка се дадени во Прилог број 127 кој е составен дел на овој правилник.

8.4 Скица и фотографија на држач за полициска палка

Држачот за полициска палка се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 127, а изгледот на држачот за полициската палка е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 128, кои се составен дел на овој правилник.

8.5 Употреба и начин на одржување на опасачот со футроли

Секој опасач од внатрешната страна (под паспулот) има сошиена трајна етикета, со ознака за големина. Секој опасач се пакува во пластична кеса, на која од предната страна е видлива ознаката на големина. Стоката мора да се пакува така што ќе биде заштитена од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. На картонската кутија мора да има податоци за: арикал, големински број, бројот на парчиња во кутијата, производител и година на производство.“

Член 3

Прилозите бр. 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127 и 128 се заменуваат со нови Прилози бр. 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127 и 128, кои се дадени во прилог и се составен дел на овој правилник.

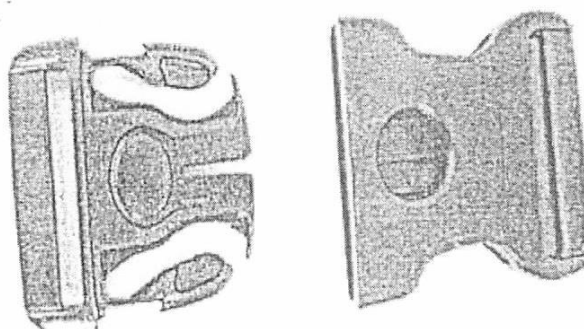
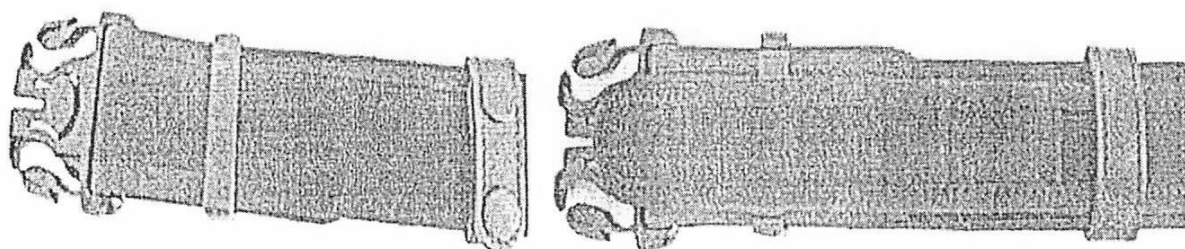
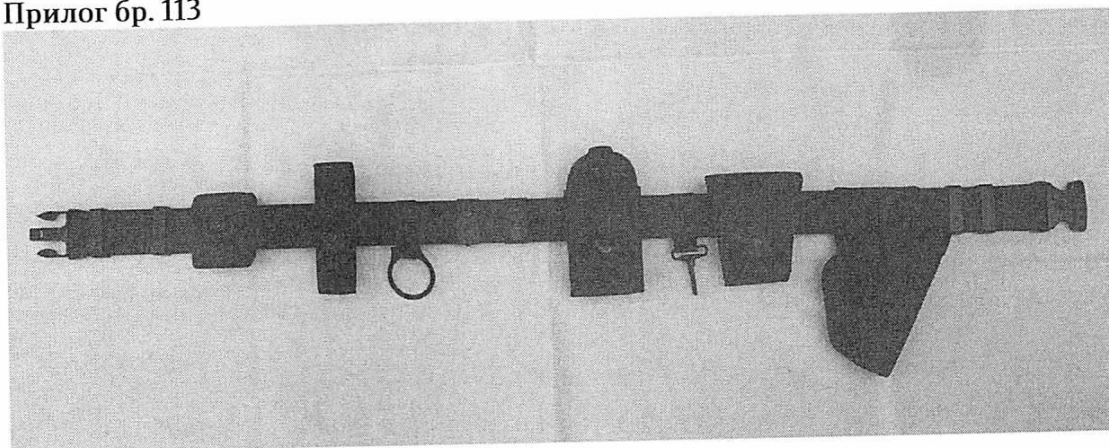
Член 4

Овој правилник влегува во сила наредниот ден од денот на објавувањето во „Службен весник на Република Северна Македонија“.

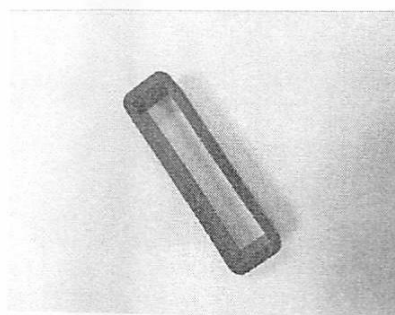
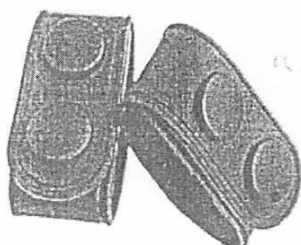
Бр. 1311-98283/1
4 декември 2019 година
Скопје

Министер
за внатрешни работи,
Оливер Спасовски, с.р.

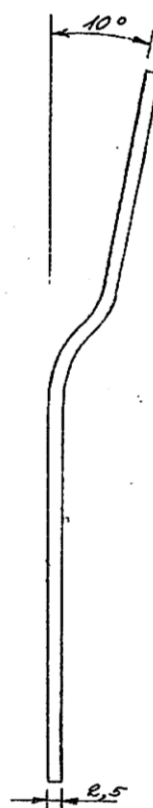
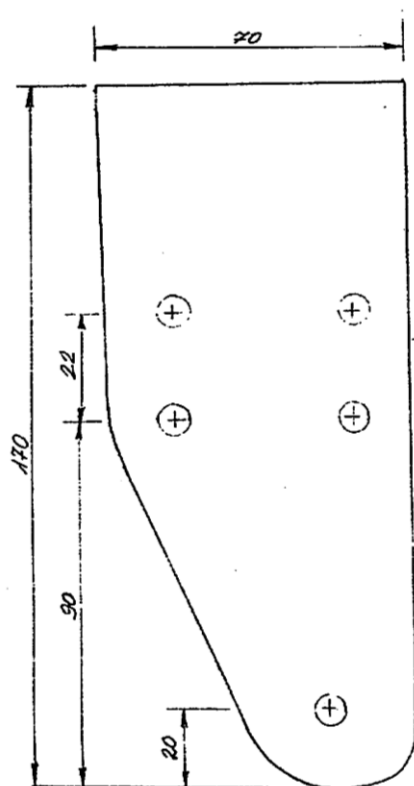
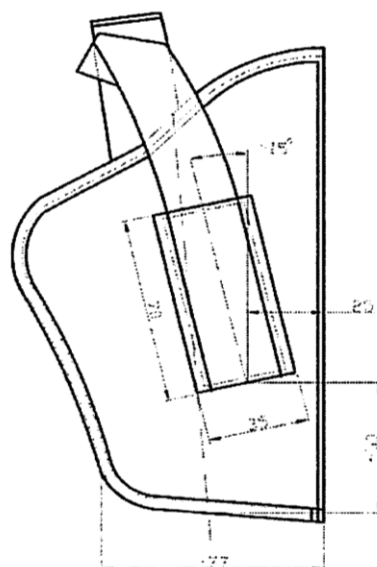
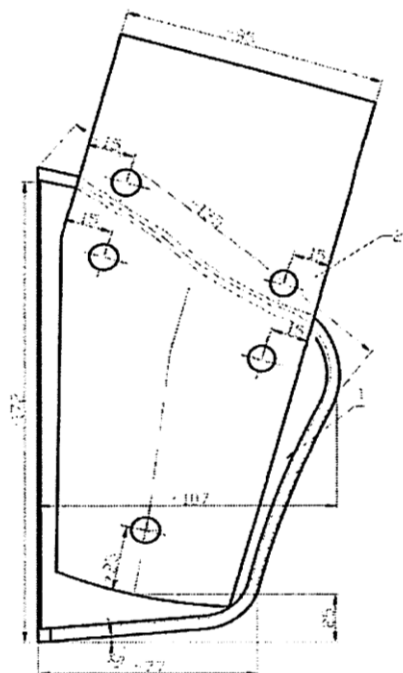
Прилог бр. 113



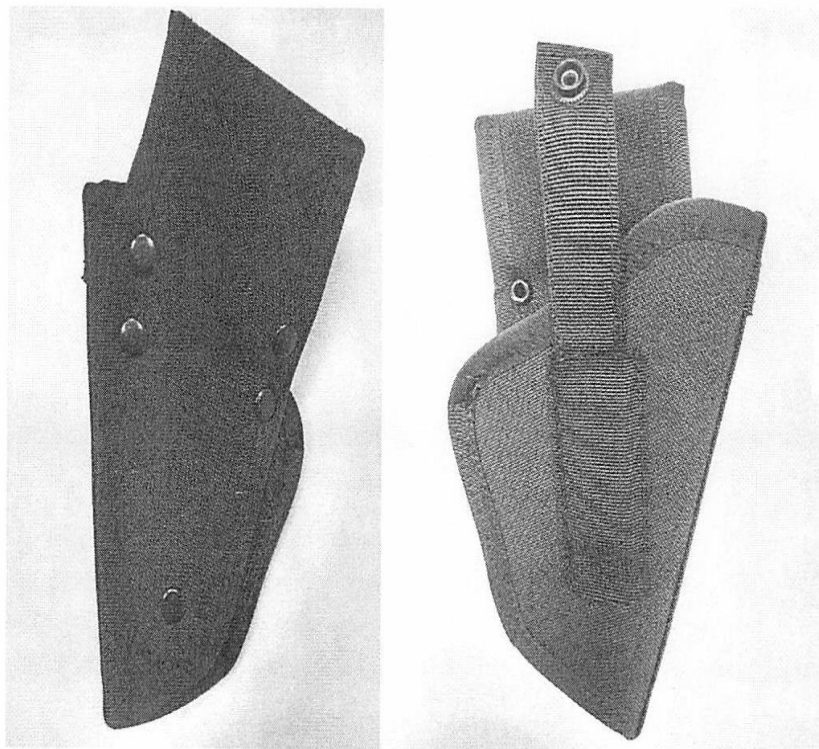
Прилог бр. 114



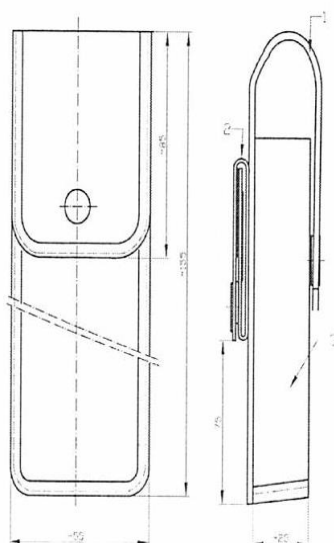
Прилог бр. 115



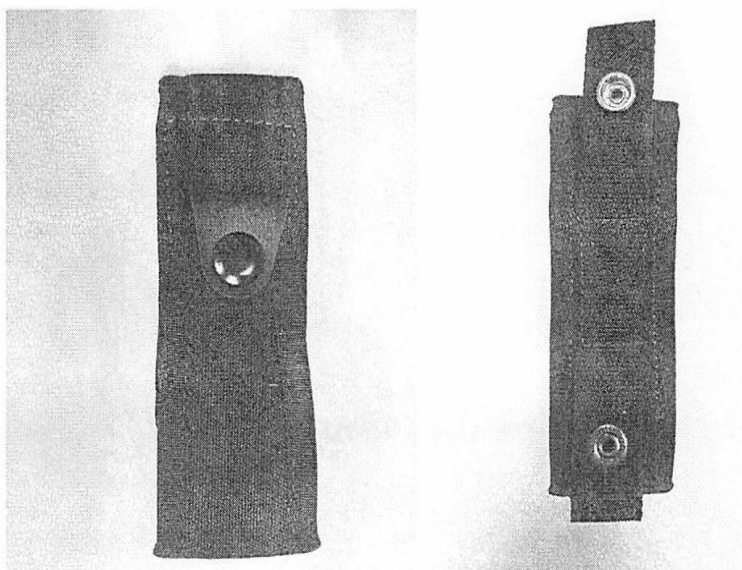
Прилог бр. 116



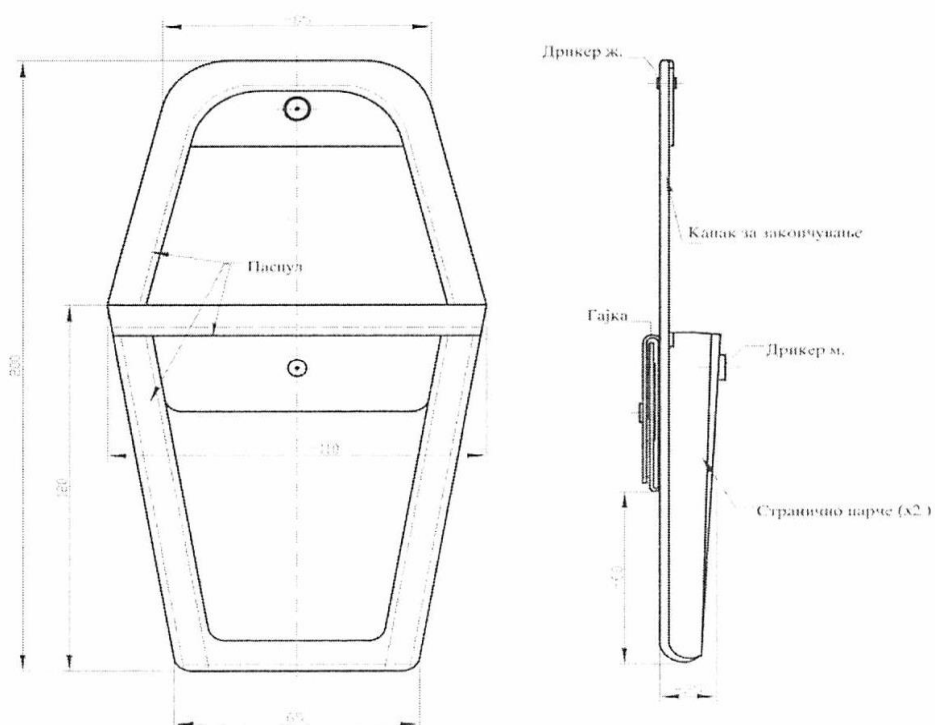
Прилог бр. 117



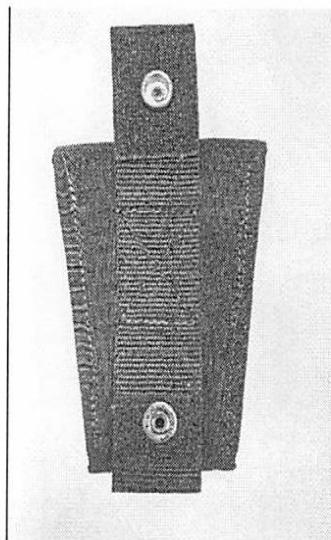
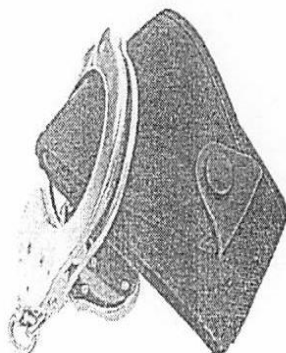
Прилог бр. 118



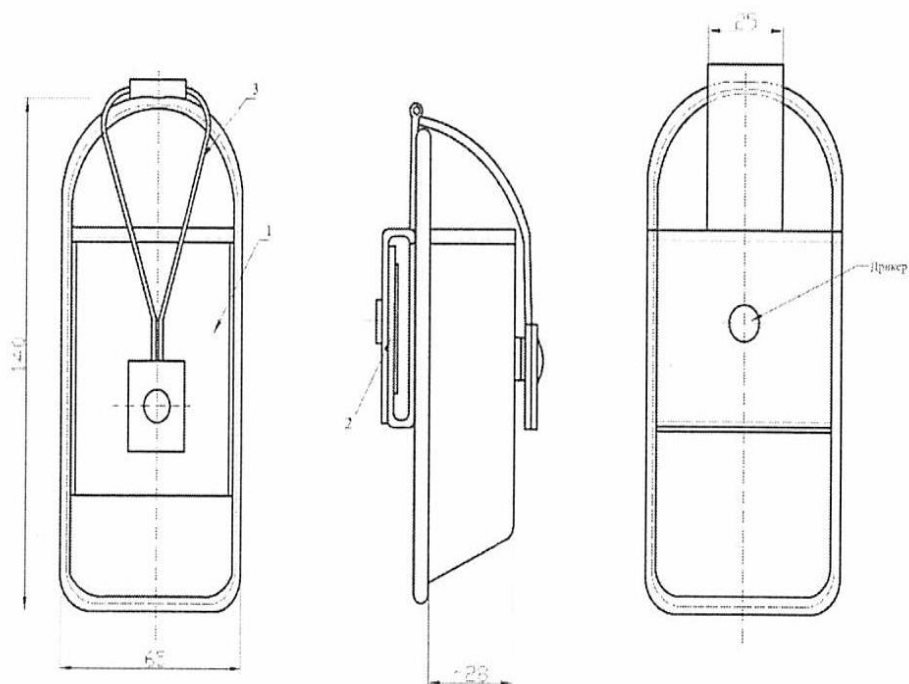
Прилог бр. 119



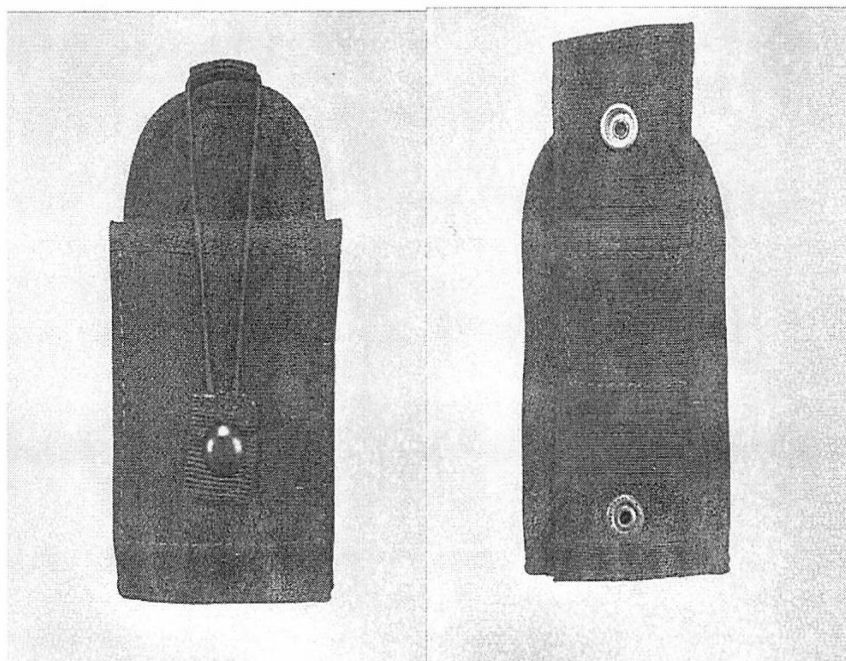
Прилог бр. 120



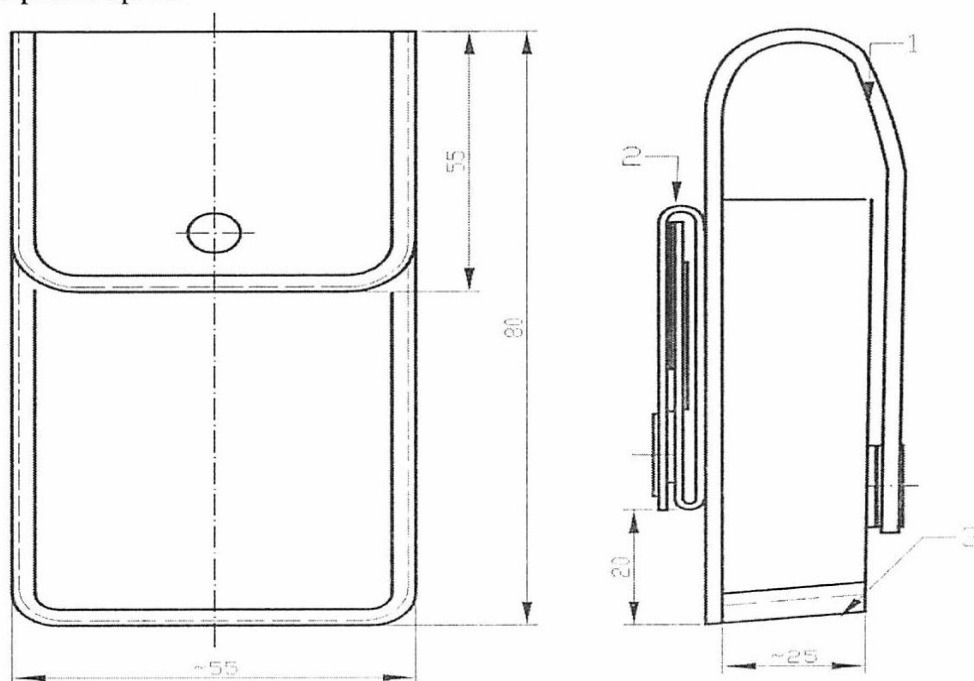
Прилог бр. 121



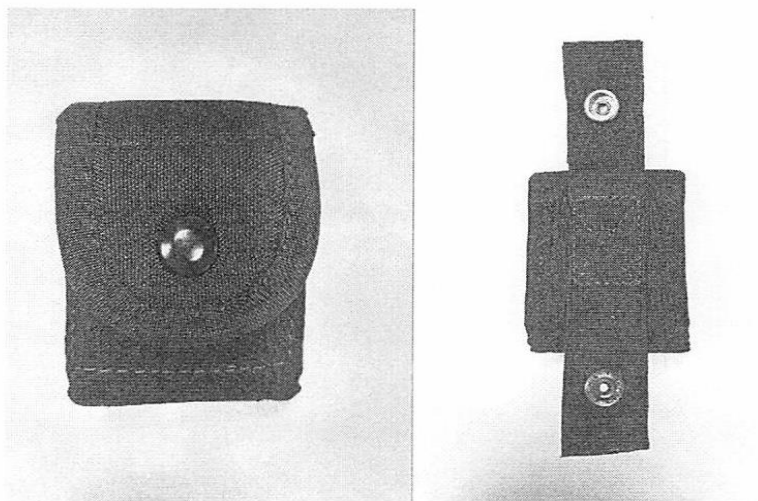
Прилог бр. 122



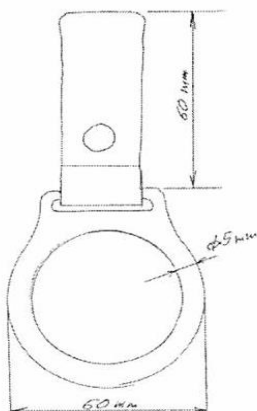
Прилог бр. 123



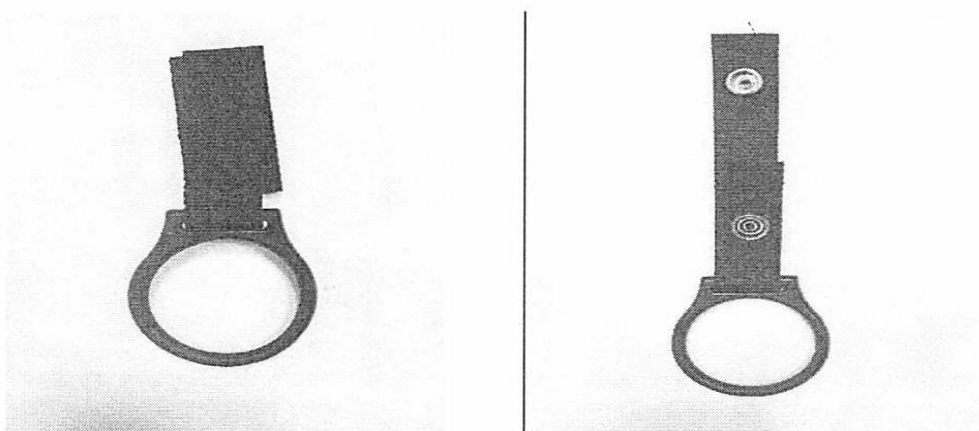
Прилог бр. 124



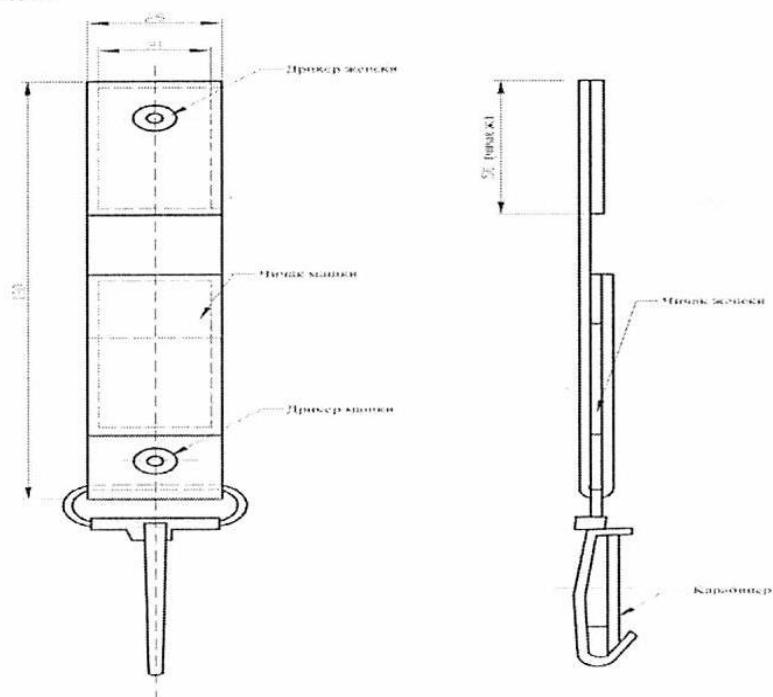
Прилог бр. 125



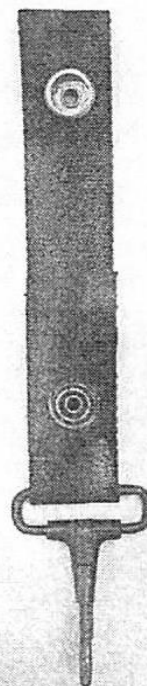
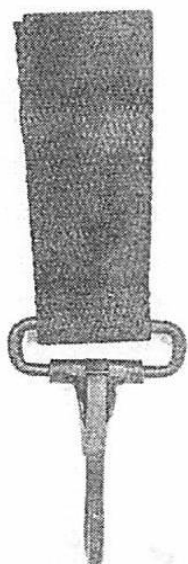
Прилог бр. 126



Прилог бр. 127



Прилог бр. 128



МИНИСТЕРСТВО ЗА НАДВОРЕШНИ РАБОТИ

3893.

О Б Ј А В А

Спогодбата меѓу Владата на Република Северна Македонија и Кабинетот на министри на Украина за условите за заемни патувања на државјаните, потпишана на 12 јули 2019 година во Скопје, ратификувана од Собранието на Република Северна Македонија и објавено во „Службен весник на РСМ“ број 235/2019, согласно членот 11, став 1 од Спогодбата, влегува во сила на 22 декември 2019 година.

3 декември 2019 година
Скопје

Министер
за надворешни работи,
Никола Димитров, с.р.

МИНИСТЕРСТВО ЗА ФИНАНСИИ

3894.

Врз основа на член 39 став (15) од Законот за јавните набавки ^(*) („Службен весник на Република Македонија“ бр.24/19), министерот за финансии донесе

П Р А В И Л Н И К

ЗА ВИДОВИТЕ НА ГРАДЕЖНИ АКТИВНОСТИ КОИ СЕ ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРИТЕ ЗА ЈАВНИ
НАБАВКИ НА РАБОТИ ^(*)

Член 1

Со овој правилник се пропишуваат видовите на градежни активности кои се предмет на договорите за јавна набавка на работи.

Член 2

Видовите на градежни активности кои се предмет на договорите за јавна набавка на работи се дадени во Прилог кој е составен дел на овој правилник.

Член 3

Овој правилник влегува во сила наредниот ден од денот на објавувањето во „Службен весник на Република Северна Македонија“.

Бр. 02-10946/1
2 декември 2019 година
Скопје

Министер за финансии,
д-р **Нина Ангеловска, с.р.**

* Со овој правилник се врши усогласување со:

- ДИРЕКТИВА 2014/24/EУ на Европскиот парламент и на Советот од 26 февруари 2014 година за јавни набавки и за укинување на Директива 2004/18/EЗ - Анекс II и

- ДИРЕКТИВА 2014/25/EУ на Европскиот парламент и на Советот од 26 февруари 2014 година за набавки на субјекти кои работат во секторите водостопанство, енергетика, транспорт и поштенски услуги и за укинување на Директива 2004/17/EЗ – Анекс I

НАЦЕ Рев 1					ЗПЛН Шифра
ОДДЕЛ Ѓ			ГРАДЕЖНИШТВО		
Оддел	Група	Класа	Назив	Забелешки	
45			Градежништво	Овој оддел вклучува: – изградба на нови згради и објекти на нискоградба, реконструкција и вообичаени поправки.	45000000
	45.1		Подготовка на градилиште		45100000
		45.11	Уривање и демонтирање на објекти; земјани работи	Оваа класа вклучува: – уривање и демонтажа на згради и други објекти, – расчистување на градилиште, – земјани работи: ископ, насипување, нивелирање и градација на градежното земјиште, ископ на јама, отстранување на камења, минирање итн., – подготовка на земјиштето за рударски работи: – земјани работи и друга подготовка на рударското земјиште и градилиштата. Оваа класа, исто така, опфаќа: – дренажни работи на градилиштата на високоградба. – дренажни работи на земјоделско или шумско земјиште.	45110000
		45.12	Пробно дупчење и сондирање	Оваа класа опфаќа: – пробно дупчење и сондирање и земање примероци за градежни, геофизички, геолошки или слични цели. Оваа класа не опфаќа: – дупчење на експлоатациони извори на нафта или гас, види кл. 11.20. – дупчење на извори на вода, види кл. 45.25, – ископ на окна, види кл. 45.25, – искористување нафтни и плински полиња, геофизички, геолошки и сеизмички истражувања, види кл. 74.20.	45120000

	45.2		Изградба на цели објекти или нивни делови; нискоградба		45200000
		45.21	Изградба на згради (високоградба) и изградба на објекти на нискоградба	Оваа класа опфаќа: – изградба на сите видови згради, – изградба на објекти на нискоградба: мостови, вклучувајќи ги и оние за надвозници, вијадукти, тунели и подземни премини и железници, – магистрални цевоводи, далекуводи и водови за комуникација и енергија, – градски цевоводи, градски комуникациски и електро-енергетски водови и слично, – помошни градски конструкции, – монтажа и подигање на монтажни конструкции на градилишта, произведени од други. Оваа класа на опфаќа: – услуги при експлоатација на нафта и гас, види 11.20, – изработка на целосно префабрикувани елементи за одделни делови, освен од бетон, види оддели 20, 26 и 28, – изградба на стадиони, базени, гимнастички сали, тениски игралишта, терени за голф и на други спортски објекти, со исклучок на зградите на нив, види кл. 45.23, – инсталатерски работи на згради, види гр. 45.3, – завршни работи на згради, види гр. 45.4, – архитектонски и инженерски активности, види кл. 74.20, – проектно управување во градежништвото, види 74.20.	4521 0000 Освен: – 4521 3316 4522 0000 4523 1000 4523 2000
		45.22	Подигање и монтажа на покривни конструкции	Оваа класа опфаќа: – монтажа на покривни конструкции, – покривање на покривни конструкции, – хидроизолација на покривни конструкции.	45261000
		45.23	Изградба на автопатишта и други сообраќајници, аеродромски писти и спортски терени	Оваа класа опфаќа: – изградба на автопатишта, улици, други сообраќајници, велосипедски и пешачки патеки, – изградба на железнички линии, – изградба на аеродромски писти,	4521 2212 и DA03 4523 0000 освен: – 4523 1000

				– изградба на стадиони, базени, арени, гимнастички сали, тениски игралишта, терени за голф и на други спортски објекти, со исклучок на нивните згради, – површинска работа на издигнати автопатишта, мостови и тунели, инсталација на заштитни огради, сообраќајни знаци и слично. Оваа класа не опфаќа: – претходни земјани работи, види кл. 45.11.	– 45232000 – 45234115
		45.24	Изградба на хидроградежни работи	Оваа класа опфаќа – изградба на: – водни текови, пристаништа и регулација на реки, пристаништа за разонода (марини) итн., – брани и насипи, – подводни ископи, – подповршински работи.	45240000
		45.25	Други градежни работи, вклучувајќи и специфични работи	Оваа класа опфаќа: – специјализирани градежни активности што се заеднички за различни видови објекти, а кои бараат специјална изведба или опрема, – фундаирање, вклучувајќи и набивање на столбови за темели, – дупчење и изградба на бунари, ископ на окна, – монтажа на индустриски произведени челични елементи, – виткање на арматура, – зидање со тула и камен, – монтажа и демонтажа на скелиња и работни платформи, вклучувајќи и издавање на скелиња и работни платформи, вклучувајќи и издавање на скелиња и платформи, – монтажа на ојаци и индустриски печки. Оваа класа не опфаќа: – издавање на скелиња без монтажа и демонтажа, види кл. 71.32.	45250000 45262000
	45.3		Инсталатерски работи		45300000
		45.31	Поставување електрични инсталации и прибор	Оваа класа опфаќа поставување на инсталации во згради или други објекти на: – електрични водови и прибор, – телекомуникациски системи,	45213316 45310000 Освен: – 45316000

				– електрични системи за затоплување, – антени за станови и други видови антени, – противпожарни аларми, – алармни системи против кражби, – лифтови и подвижни скали, – громобрани и слично.	
		45.32	Изолациски работи	Оваа класа опфаќа: – поставување на изолација за звук, топлина и вибрации во згради или во други објекти. Оваа класа не опфаќа: – хидроизолација, види кл. 45.22.	45320000
		45.33	Поставување на водоводни инсталации	Оваа класа опфаќа: – поставување на инсталации во згради или во други објекти на: – водоводни инсталации и санитарна опрема, – инсталација за гас, – опрема и водови за греење, вентилација, разладување или климатизација, – противпожарни распрскувачи на вода. Оваа класа не опфаќа: – инсталирање на системи за електрично греење, види кл. 45.31.	45330000
		45.34	Други инсталатерски работи	Оваа класа опфаќа: – инсталирање на осветлувачки и сигнални системи на патиштата, железниците, аеродромите и пристаништата, – инсталирање на приклучоци и неподвижна опрема во згради или во други објекти што не се спомнати на друго место.	45234115 45316000 45340000
	45.4		Завршни работи		45400000
		45.41	Малтерисување	Оваа класа опфаќа: – малтерисување на згради и други објекти со малтер за надворешни и внатрешни површини или гипсен малтер, како и украсување.	45410000
		45.42	Вградување на столарија	Оваа класа опфаќа: – вградување на готови врати, прозорци, рамки за врати и прозорци, готови (монтирани) кујни, скали, опрема за продавници и слично на тоа, изработени од дрво или сличен материјал, – внатрешни завршни работи како што се	45420000

				тавани, ламперии, монтажно-демонтажни преградни сидови и слично. Оваа класа не опфаќа: – поставување на паркет и други дрвени подови, види кл. 45.43.	
		45.43	Поставување на подни и сидни облоги	Оваа класа опфаќа: – обложување, пополочување, поставување или опремување на згради или на други објекти со: – сидни или подни керамички плочки, бетонски плочки или плочки од обработен камен, – паркети или други дрвени подни подови, – подови од теписон и линолеум, без оглед дали се изработени од гума или од пластика, – подни или сидни подлоги од терацо, мермер, гранит или шкрилци, – тапети.	45430000
		45.44	Бојадисување и застаклување	Оваа класа опфаќа: – внатрешно и надворешно бојадисување на згради, – бојадисување на објекти од нискоградбата, – вградување на стакла, огледала и слично. Оваа класа не опфаќа: – вградување на прозорци, види кл. 45.42.	45440000
		45.45	Останати завршни работи	Оваа класа опфаќа: – изградба на приватни базени за пливање, – чистење со пареа, песочен млаз и слични активности на фасади на зградите, – останати завршни работи, неспомнати на друго место. Оваа класа не опфаќа: – внатрешно чистење на згради или на други објекти, види кл. 74.70.	45212212 и DA04 45450000
	45.5		Издавање на опрема и машини за изградба или уривање, со оператор		45500000
		45.50	Издавање на опрема и машини за изградба или уривање, со оператор	Оваа класа не опфаќа: – издавање на опрема и машини за изградба или уривање, без оператор, види кл. 71.32.	45500000

МИНИСТЕРСТВО ЗА ИНФОРМАТИЧКО ОПШТЕСТВО И АДМИНИСТРАЦИЈА**3895.**

Врз основа на член 82 став (5) од Законот за инспекциски надзор („Службен весник на Република Северна Македонија“ бр. 109/19), министерот за информатичко општество и администрација донесе

П РА В И Л Н И К
ЗА ФОРМАТА И СОДРЖИНАТА НА ЗАПИСНИКОТ ЗА ИЗВРШЕН ИНСПЕКЦИСКИ НАДЗОР

Член 1

Со овој правилник се пропишува формата и содржината на записникот за извршен инспекциски надзор.

Член 2

(1) Записникот за извршен инспекциски надзор се изготвува на образец во А4 формат и содржи:

- назив на инспекциската служба која го врши инспекцискиот надзор;
- наслов „Записник за извршен инспекциски надзор“;
- број и датум на Записникот;
- податоци за субјектот на инспекциски надзор;
- податоци за инспекцискиот надзор;
- основ за извршување на инспекцискиот надзор;
- податоци за инспекторот/ите кој/и го извршил/е инспекцискиот надзор;
- предмет на инспекцискиот надзор, вклучувајќи го правниот основ од материјалниот или друг пропис;
- податоци за употребените листи за проверка;
- податоци за претставникот/ците на субјектот на надзор;
- податоци за други присутни лица при извршувањето на надзорот;
- информација за воведниот состанок со претставникот на субјектот на надзор;
- наод за утврдената фактичка состојба при инспекцискиот надзор;
- информација за презентирањето на записникот пред претставникот на субјектот на надзор;
- забелешки на субјектот на надзор;
- датум и потпис на претставникот на субјектот на надзори на инспекторот;
- причини за непотпишување на записникот од страна на субјектот на надзор; и
- потпис и печат.

(2) Образецот на Записникот за извршен инспекциски надзор е даден во Прилог, кој е составен дел на овој правилник.

Член 3

Со денот на влегувањето во сила на овој правилник престанува да важи Правилникот за формата и задолжителните елементи на записник од извршен инспекциски надзор („Службен весник на Република Македонија“ бр. 165/11).

Член 4

Овој правилник влегува во сила наредниот ден од денот на објавувањето во „Службен весник на Република Северна Македонија“, а ќе отпочне да се применува со денот на отпочнувањето на примената на Законот за инспекциски надзор („Службен весник на Република Северна Македонија“ бр.102/19).

Бр. 02-4712/1
29 ноември 2019 година
Скопје

Министер за информатичко
општество и администрација,
Дамјан Манчевски, с.р.

ПРИЛОГ

Образец на записник за извршен инспекциски надзор

[назив на инспекциската служба]

[назив на инспекциската служба]

[назив на инспекциската служба]

ЗАПИСНИК
за извршен инспекциски надзор

Број: _____

Датум: _____

1) Податоци за субјектот на инспекцискиот надзор:

Назив на субјектот на надзор		
Седиште/адреса на субјектот		
Адреса за е-пошта		
Телефон		
Матичен број на субјектот		
Даночен број на субјектот		
Број на жиро сметка на субјектот		
Банка депонент		
Одговорно/и лице/а на субјектот:		
Име и презиме	Телефон	Е-пошта

2) Податоци за инспекцискиот надзор

Вид на инспекциски надзор	1. РЕДОВЕН	2. ВОНРЕДЕН	3. КОНТРОЛЕН
Датум на почеток на инспекцискиот надзор	[дд.мм.гггг]	Време на почеток на инспекцискиот надзор [чч.мм]	[чч.мм]
Датум на завршување на инспекцискиот надзор (дд.мм.гггг)	[дд.мм.гггг]	Време на завршување на инспекцискиот надзор (чч.мм)	[чч.мм]
Назив на објектот-инсталацијата каде се врши надзорот			
Главна дејност на објектот-инсталацијата каде се врши надзорот			
Адреса на објектот-инсталацијата каде се врши надзорот			

3) Инспекцискиот надзор е извршен врз основа на (да се заокружи основот):

1. месечниот план за работа на инспекциската служба за месец _____, _____ година;
2. налог издаден од раководителот на инспекциската служба, бр. _____ од _____ година;
3. налог издаден од претседателот на Инспекцискиот совет, бр. _____ од _____ година;
4. записник/решение за извршен инспекциски надзор број _____ од _____ година.

4) Инспекцискиот надзор е извршен од (име, презиме и видна инспекторот/ите кој/и го извршил/е надзорот):

1. _____
2. _____
3. _____
4. _____

5) Предмет на инспекцискиот надзор (да се опише што е предмет на надзорот, вклучувајќи го правниот основ од материјалниот закон и/или друг пропис):

1. _____

6) Во извршувањето на овој инспекциски надзор:

1. Се употребени листи за проверка, кои се дадени во прилог и се составен дел на овој записник,
2. Не се употребени листи за проверка, поради (да се објасни причината):

— _____.

7) За време на извршувањето на инспекцискиот надзор, субјектот на надзор беше претставуван од:

Име и презиме	Телефон	Е-пошта

8) За време на извршувањето на инспекцискиот надзор, присутни беа и следните лица:

	Име и презиме	Својство
1.		
2.		
3.		

- врз основа на која (да се заокружи само едно):
1. не се утврдени никакви неправилности во работењето на субјектот на надзор;
 2. утврдени се следните неправилности во работењето на субјектот на надзор, за што се преземени следните мерки:

–

–

–

–

11) Со содржината на овој записник и со утврдената фактичка состојба, е запознаен претставникот на субјектот на надзорот, кој НЕМАШЕ/ИМАШЕ забелешки.

12) Забелешки на претставникот на субјектот на надзорот:

–

–

–

–

Потпис на претставникот на субјектот на надзор:		Печат и потпис на инспекторот:	
Датум:		Датум:	

Доколку претставникот на субјектот на надзор одбие да го потпише записникот, да се наведат причините.

3896.

Врз основа на член 83 став (8) од Законот за инспекциски надзор („Службен весник на Република Северна Македонија“ бр. 102/19), министерот за информатичко општество и администрација донесе

**П Р А В И Л Н И К
ЗА ФОРМАТА И СОДРЖИНАТА НА РЕШЕНИЕТО
ПО ИЗВРШЕН ИНСПЕКЦИСКИ НАДЗОР**

Член 1

Со овој правилник се пропишува формата и содржината на решението по извршен инспекциски надзор (во натамошниот текст: „Решението“)

Член 2

(1) Решението се донесува во писмена форма, на образец во A4 формат и содржи:

- вовед,
- диспозитив,
- образложение,
- правна поука,
- назив на органот, број и датум,
- место за потпис и печат.

(2) Образецот на решението е даден во Прилог, кој е составен дел од овој правилник.

Член 3

Воведот на решението содржи:

- назив на инспекциската служба што го донесува решението,
- име и презиме и број на службена легитимација на инспекторот(ите) кој(и) го донесува(ат) решението,
- правен основ од материјалниот(те) закон(и) за донесување на решението,
- назив и адреса на деловното седиште на субјектот на надзорот,
- име и презиме и ЕМБГ на законскиот застапник или полномошник, доколку има, на субјектот на надзорот,
- кратко означување на предметот на инспекцискиот надзор и
- број и датум на записникот од извршениот инспекциски надзор.

Член 4

(1) Диспозитивот на решението содржи:

- опомена изречена на субјектот на инспекциски надзор во определен рок да ги отстрани утврдените недостатоци во записникот од извршениот инспекциски надзор или
- друга инспекциска мерка како наредба, забрана и друга мерка изречена на субјектот на инспекциски надзор.

(2) Ако во изреката се наложува на субјектот на надзор извршување на некое дејствие, тогаш изреката содржи и рок во кој тоа дејствие треба да се изврши.

(3) Во диспозитивот може да биде содржана и одлука за трошоците на вршењето на инспекциски надзор кога постапката е завршена со изрекување на инспекциска мерка, освен опомена.

(4) Ако во диспозитивот не се одлучува за трошоците, се наведува дека за нив се донесува посебен управен акт.

(5) Ако жалбата не го одлага извршувањето на решението, тоа се наведува во диспозитивот.

Член 5

(1) Образложението на решението содржи:

- кратко излагање на предметот на инспекцискиот надзор,
- утврдената фактичка состојба,
- причините кои биле решавачки при оцената на доказити правните прописи кои со оглед на утврдената фактичка состојба упатуваат на решението во диспозитивот,
- насоки за постапување односно за спроведување на наложеното дејствие од страна на субјектот на инспекциски надзор, доколку такво е наложено, и
- називите и на другите органи, односно инспекциски служби кои учествувале во вршењето на инспекцискиот надзор (во случај кога учествувале две или повеќе инспекциски служби).

(2) Ако жалбата не го одлага извршувањето на решението, образложението содржи и повикување на прописот кој го предвидува тоа.

Член 6

(1) Со правната поука субјектот на инспекцискиот надзор се известува за правото да изјави жалба односно да поведе управен спор односно друга постапка против решението.

(2) Кога против решението може да се изјави жалба, во правната поука се наведува надлежниот орган за одлучување во втор степен, рокот за изјавување на жалбата од денот на приемот на решението, износот на таксата и бројот на примероци на жалбата.

(3) Кога против решението може да се поведе управен спор, во правната поука се наведува дека тужбата се поднесува до Управниот суд и се определува рокот за поднесување, а кога може да се поведе друга постапка пред суд, се наведува надлежниот суд и рокот за поднесување.

Член 7

Решението се потпишува од страна на инспекторот кој го вршел инспекцискиот надзор, освен во други случаи утврдени со закон кога го потпишува функционерот на органот или од него овластено службено лице или директорот на инспекциската служба.

Член 8

Со денот на влегувањето во сила на овој правилник престанува да важи Правилникот за формата и задолжителните елементи на решение и заклучок на инспектор („Службен весник на Република Македонија“ бр. 165/11).

Член 9

Овој правилник влегува во сила наредниот ден од денот на објавувањето во „Службен весник на Република Северна Македонија“, а ќе отпочне да се применува со денот на отпочнувањето на примената на Законот за инспекциски надзор („Службен весник на Република Северна Македонија“ бр.102/19).

Бр. 02-4712/2
29 ноември 2019 година
Скопје

Министер за информатичко
општество и администрација,
Дамјан Манчевски, с.р.

ПРИЛОГ

Образец на решение по извршен инспекциски надзор

[назив на инспекциската служба] преку _____ (име и презиме на инспекторот), со службена легитимација број _____, изврши редовен/вонреден/контролен инспекциски надзор над субјектот на инспекциски надзор _____ (назив и адреса на деловното седиште на субјектот на инспекциски надзор), застапувано од _____ (име и презиме и ЕМБГ на законскиот застапник или полномошник на субјектот на надзорот) и со Записник број _____ од _____ година (број и датум), ја утврди фактичката состојба и врз основа на _____ (се наведува основот од релевантниот закон), го донесе следното

РЕШЕНИЕ

1) Се _____ (вид на инспекциска мерка) на

_____ (назив на субјектот на инспекциски надзор) да

(опис на обврската).

2) Рокот за извршување на изречената инспекциска мерка од точка 1 на ова решение, изнесува _____.

3) Субјектот на инспекциски надзор од точка 1 на ова решение, е должен веднаш по истекот на рокот определен за извршување на инспекциската мерка, а најдоцна во рок од три дена, писмено и/или по електронска пошта, да го известат инспекторот дали е извршена инспекциската мерка.

4) Се задолжува субјектот на инспекциски надзор од точка 1 на ова решение, во рок од 15 дена да ги надомести трошоците за вршење на инспекцискиот надзор, во износ од _____ денари, на жиро сметка број _____.

5) Жалбата изјавена против ова решение, не го одлага неговото извршување.

Образложение

[назив на инспекциската служба] врз основа на _____ (се наведува основот од материјалниот закон), преку _____ (име и презиме на инспекторот), со службена легитимација број _____, изврши редовен/вонреден/контролен инспекциски надзор над субјектот на инспекциски надзор _____ (назив и адреса на деловното седиште на субјектот на инспекциски надзор), застапувано од _____ (име и презиме и ЕМБГ на законскиот застапник или полномошник на субјектот на надзорот) и состави Записник број _____ од _____ година (број и датум), во кој е костатирано:

_____.

(се дава опис на фактите кои се утврдени со инспекцискиот надзор)

(Се наведуваат доказите кои биле решавачки за утврдување на фактичката состојба и правните прописи кои со оглед на утврденаа фактичка состојба утврдуваат на решението во диспозитивот. Исто така, ако жалбата не го одлага извршувањето на решението, образложението содржи и повикување на прописот кој го предвидува тоа).

Врз основа на изнесеното се одлучи како во диспозитивот на ова решение.

ПРАВНА ПОУКА

Против ова решение незадоволната странка може да изјави жалба до надлежниот орган за одлучување во втор степен, во рок од 15 дена од приемот на решението.

Решено во _____ (назив на инспекциската служба) под број _____ од _____ година (број и датум).

[име, презиме и број на службена
лежишмација на инспекторот (ите) или име,
презиме и функција на овластеното лице]
М.П.

**НАРОДНА БАНКА НА РЕПУБЛИКА
СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА****3897.**

Врз основа на член 47 став 1 точка 6 од Законот за Народната банка на Република Македонија („Службен весник на Република Македонија“ бр. 158/10, 123/12, 43/14, 153/15, 6/16 и 83/18), член 27-ѓ став 4 и член 46 став 2 од Законот за платниот промет („Службен весник на Република Македонија“ бр. 113/07, 22/08, 159/08, 133/09, 145/10, 35/11, 11/12, 59/12, 166/12, 170/13, 153/15, 199/15, 193/17 и 7/19), Советот на Народната банка на Република Северна Македонија донесе

О Д Л У К А**ЗА ИЗМЕНУВАЊЕ НА ОДЛУКАТА ЗА ДОСТАВУВАЊЕ ПОДАТОЦИ ЗА ИЗВРШЕНИТЕ АКТИВНОСТИ ВО ПЛАТНИОТ ПРОМЕТ**

1. Во Одлуката за доставување податоци за извршените активности во платниот промет („Службен весник на Република Македонија“ бр. 42/16), во точката 1 зборовите: „Народната банка на Република Македонија“ се заменуваат со зборовите: „Народната банка на Република Северна Македонија.“

2. Точката 8 се менува и гласи: „Народната банка ги објавува податоците месечно, односно годишно во агрегирана форма, на својата интернет-страница, со исклучок на податоците од точката 4 алинеја 3, коишто ќе се употребуваат само за аналитички цели и нема да бидат предмет на објавување. Народната банка ги објавува податоците од точката 4 алинеја 2 почнувајќи од извештајниот период којшто започнува во 2018 година.“

3. Оваа одлука стапува во сила осмиот ден од денот на објавувањето во „Службен весник на Република Северна Македонија“.

Гувернер

и претседавач на Советот

О. бр. 02-15/XII-1/2019

на Народната банка на

29 ноември 2019 година

Република Северна Македонија,

Скопје

д-р **Анипа Ангеловска-Бежоска**, с.р.**3898.**

Врз основа на член 47 став 1 точка 6 од Законот за Народната банка на Република Македонија („Службен весник на Република Македонија“ бр. 158/10, 123/12, 43/14, 153/15, 6/16 и 83/18) и член 114 став 2 од Законот за банките („Службен весник на Република Македонија“ бр. 67/07, 90/09, 67/10, 26/13, 15/15, 153/15, 190/16 и 7/19 и („Службен весник на Република Северна Македонија“ бр. 101/19), Советот на Народната банка на Република Северна Македонија донесе

О Д Л У К А**ЗА ИЗМЕНУВАЊЕ И ДОПОЛНУВАЊЕ НА ОДЛУКАТА ЗА НАЧИНОТ НА ВРШЕЊЕ СУПЕРВИЗИЈА И НАДЗОР**

1. Во Одлуката за начинот на вршење супервизија и надзор („Службен весник на Република Македонија“ бр. 58/18), по точката 13 се додава нова точка 13-а којашто гласи:

„13-а. По исклучок на точката 10 од оваа одлука, во случаите кога гувернерот на Народната банка презел или ќе преземе редовни или дополнителни мерки за постигнување и одржување повисок износ на сопствени средства и/или повисока стапка на адекватност на капиталот согласно со членовите 132 и 133 од Законот за банките, врз основа на утврдениот севкупен профил на ризик на банката, овластените лица изработуваат план на супервизорски активности за банката, доколку е потребно предлагаат други мерки кон банката и најмалку еднаш годишно ја преоценуваат потребата за постигнување и одржување повисок износ на сопствени средства и/или повисока стапка на адекватност на капиталот.“

При преоценувањето од ставот 1 од оваа точка се имаат предвид и ризиците присутни во работењето на банката коишто можат да имаат влијание врз одржувањето или нарушувањето на сигурноста и стабилноста на банкарскиот систем во целина и резултатите од стрес-тестовите спроведени од страна на банката и/или Народната банка, имајќи го предвид деловниот модел на банката.

На случаите од ставот 1 од оваа точка не се применуваат одредбите од точките 11, 12 и 13 од оваа одлука.“

2. Оваа одлука стапува во сила осмиот ден од денот на објавувањето во „Службен весник на Република Северна Македонија“.

Гувернер
и претседавач на Советот

О. бр. 02-15/XII-2/2019
29 ноември 2019 година
Скопје

на Народната банка на
Република Северна Македонија,
д-р **Ангела Ангеловска-Бежоска**, с.р.

АГЕНЦИЈА ЗА СУПЕРВИЗИЈА НА КАПИТАЛНО ФИНАНСИРАНО ПЕНЗИСКО ОСИГУРУВАЊЕ

3899.

Врз основа на член 83 став (3), 84 став (1) и (2) и 87 од Законот за задолжително капитално финансирано пензиско осигурување осигурување („Службен весник на Република Македонија“ број 29/2002, 85/2003, 40/2004, 113/2005, 29/2007, 88/2008, 48/2009, 50/2010, 171/2010, 36/2011, 98/2012, 13/2013, 164/2013, 44/2014, 192/2015, 30/2016, 21/2018, 245/2018 и Службен весник на Република Северна Македонија број 180/2019) и член 124 став (3), 125 став (1) и (2) и 128 од Законот за доброволно капитално финансирано пензиско осигурување („Службен весник на Република Македонија“ бр. 7/2008, 124/2010, 17/2011 и 13/2013) Советот на експерти на Агенцијата за супервизија на капитално финансирано пензиско осигурување на седница одржана на 29.11.2019 година, донесе:

П Р А В И Л Н И К

ЗА ИЗМЕНА И ДОПОЛНУВАЊЕ НА ПРАВИЛНИКОТ ЗА ПРОЦЕНКА НА СРЕДСТВАТА НА ЗАДОЛЖИТЕЛНИТЕ И ДОБРОВОЛНИТЕ ПЕНЗИСКИ ФОНДОВИ

Член 1

Во Правилникот за проценка на средствата на задолжителните и доброволните пензиски фондови („Службен весник на Република Македонија“ бр.138/2008, 55/2013, 218/2018 и Службен весник на

Република Северна Македонија 41/2019) во член 6 ставот (3) зборовите: „финансиско-информативниот сервис на Bloomberg“ се заменуваат со зборовите: „финансиско-информативните сервиси на Bloomberg или на Refinitiv“.

Во ставот (5) зборовите: „финансиско-информативниот сервис на Bloomberg“ се заменуваат со зборовите: „финансиско-информативните сервиси на Bloomberg и Refinitiv“.

Член 2

Овој правилник влегува во сила наредниот ден од денот на објавувањето во „Службен весник на Република Северна Македонија“.

Бр. 01-1699/3
29 ноември 2019 година
Скопје

Совет на експерти
Претседател,
Максуд Али, с.р.

РЕГУЛАТОРНА КОМИСИЈА ЗА ЕНЕРГЕТИКА И ВОДНИ УСЛУГИ НА РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА

3900.

Врз основа на член 24, став (1), точка 1), алинеја 17 и член 44, став (2) од Законот за енергетика („Службен весник на Република Македонија“ бр. 96/18 и „Службен весник на Република Северна Македонија“ бр. 96/18) и член 15 и член 32 од Правилникот за лиценци („Службен весник на Република Северна Македонија“ бр.51/19, 54/19 и 214/19), постапувајќи по Барањето за издавање на лиценца на носител на привремена лиценца и/или лиценца за пробна работа за производство на електрична енергија УП1 бр. 12-03/19 од 21 ноември 2019 година на Друштвото за производство, трговија и услуги МХЕ ТОПОЛКИ ДОО Скопје, на седницата одржана на 2 декември 2019 година донесе

О Д Л У К А

ЗА ИЗДАВАЊЕ НА ЛИЦЕНЦА ЗА ВРШЕЊЕ НА ЕНЕРГЕТСКА ДЕЈНОСТ ПРОИЗВОДСТВО НА ЕЛЕКТРИЧНА ЕНЕРГИЈА

1. На Друштвото за производство, трговија и услуги МХЕ ТОПОЛКИ ДОО Скопје му се издава лиценца за вршење на енергетска дејност производство на електрична енергија од хидроелектроцентрала „МХЕЦ Тополка со реф. бр. 317“.

2. Лиценцата за вршење на енергетска дејност производство на електрична енергија е утврдена во Прилог 1, којшто е составен дел на оваа Одлука.

3. Со влегување во сила на оваа Одлука престануваат да важат Одлуката за издавање на привремена лиценца за вршење на енергетска дејност производство на електрична енергија УП1 бр.12-03/19 од 21.02.2019 година („Службен весник на Република Северна Македонија“ бр. 48/19), Одлуката за издавање на лиценца за пробна работа УП1 бр.12-03/19 од 25.04.2019 година и Одлуката за продолжување на лиценца за пробна работа УП1 бр.12-03/19 од 22 ноември 2019 година („Службен весник на Република Северна Македонија“ бр. 86/19 и 242/19).

4. Оваа Одлука влегува во сила со денот на донесувањето, а се објавува во „Службен весник на Република Северна Македонија“ и на веб - страницата на Регулаторната комисија за енергетика и водни услуги на Република Северна Македонија.

УП1 бр. 12-03/19

2 декември 2019 година

Скопје

Претседател,

Марко Бислимоски, с.р.

Прилог 1

Л И Ц Е Н Ц А

ЗА ВРШЕЊЕ НА ЕНЕРГЕТСКА ДЕЈНОСТ ПРОИЗВОДСТВО НА ЕЛЕКТРИЧНА ЕНЕРГИЈА

1. Назив и седиште на носителот на лиценцата

Друштво за производство, трговија и услуги МХЕ ТОПОЛКИ ДОО Скопје, со седиште на Булевар Свети Климент Охридски бр. 30, Скопје-Центар, Република Северна Македонија

2. Енергетска дејност за која се издава лиценцата

Производство на електрична енергија

3. Датум на издавање на лиценцата: 2 декември 2019 година

4. Датум на важење на лиценцата: 4 мај 2038 година

5. Евидентен број на издадената лиценца: ЕЕ-ПРОИЗ-350-2019

6. Единствен матичен број: 6974783

7. Единствен даночен број: 4080014546101

8. Производни капацитети со кои се врши енергетската дејност

Енергетската дејност производство на електрична енергија, ќе се врши во хидроелектроцентрала „МХЕЦ Тополка со реф. бр. 317“ со податоци наведени во Прилог 2, којшто е составен дел на оваа привремена лиценца.

9. Локација на вршење на енергетската дејност

Носителот на лиценца, енергетската дејност производство на електрична енергија ќе ја врши во хидроелектроцентрала „МХЕЦ Тополка со реф. бр. 317“ во општина Чашка.

10. Права, обврски и одговорности на носителот на лиценцата

Носителот на лиценцата е должен да:

- постапува согласно член 70 од Законот за енергетика,

- обезбеди сигурно, безбедно, континуирано и квалитетно производство и испорака на електрична енергија до точката на прием во електродистрибутивниот систем,

- им ги обезбеди на операторот на електропреносниот систем, операторот на пазарот на електрична енергија, операторот на електродистрибутивниот систем, сите потребни податоци и информации кои се неопходни за извршувањето на нивните обврски од лиценците, во согласност со Мрежните правила за пренос на електрична енергија, Мрежните правила за дистрибуција на електрична енергија и Правилата за пазар на електрична енергија,

- доставува извештаи за опремата, постројките, плановите за одржување и планираната расположливост до операторот на електродистрибутивниот систем, во согласност со Мрежните правила за дистрибуција на електрична енергија,

- доставува податоци и информации согласно правилникот за начинот и постапката за следење на функционирањето на пазарите на енергија,

- доставува известувања за сите околности, настани и промени кои што имаат или би можеле да имаат влијание врз вршењето на енергетската дејност,

- да води одвоено сметководство за секоја поединечна енергетска дејност што ја врши или други дејности кои ги извршува,

- ги почитува и да постапува согласно Правилата за пазар на електрична енергија, Правилата за балансирање, Мрежните правила за дистрибуција на електрична енергија, како и согласно правилниците и другите прописи кои ги донесува или одобрува Регулаторната комисија за енергетика врз основа на Законот за енергетика,

- овозможи непосреден увид по барање на Регулаторната комисија за енергетика, во целокупната документација која што се однесува на вршењето на енергетската дејност за која што е издадена лиценцата, во согласност со Правилникот за лиценци,

- работи во согласност со законите, другите прописи и општи акти на Република Северна Македонија, а особено оние кои се однесуваат на вршење на дејноста производство на електрична енергија, заштита на конкуренцијата, заштита на потрошувачите, заштита на животната средина, животот и здравјето на луѓето и заштита при работа.

11. Обврска за доставување на Годишен извештај за работењето

Носителот на лиценцата е должен до Регулаторната комисија за енергетика најдоцна до 31 март во тековната година да достави годишен извештај за работењето, вклучувајќи го и извештајот за финансиското и деловното работење во претходната година.

Годишниот извештај со сите прилози задолжително се доставува и во електронска форма.

Годишниот извештај треба да содржи податоци за:

- 1) опис и обем на вршењето на енергетската дејност во текот на годината,

- 2) годишна завршна сметка со сите прилози,

- 3) преземени мерки во текот на извештајната година за:

- заштита на објектите и опремата од надворешни влијанија и хаварии и осигурување на објектите и опремата за вршење на енергетска дејност,

- безбедност и здравје при работа,

- кадровска екипираност, обука и стручно усовршување на вработените,

- заштита на животната средина, животот и здравјето на луѓето,

- извршување на мониторинг на работењето,

- вршење на дејноста во услови на кризна состојба, промена на условите на светскиот пазар, како и воена и вонредна состојба,

- 4) извршување на годишната програма за ремонти,

- 5) реализирање на планот за работа кој што се однесува на соодветната година,

- 6) извршени инспекциски надзори и контроли од страна на надлежни инспекциски и други државни органи, со приложени фотокопии на записниците, извештаите и решенијата од извршените надзори и контроли.

12. Доверливост на информациите

Носителот на лиценцата е должен во согласност со закон, да обезбеди и да гарантира доверливост на деловните податоци и информации при вршењето на енергетската дејност производство на електрична енергија.

13. Квалитет на услугата

Носителот на лиценцата е должен да обезбеди технички средства и други услови кои ќе овозможат постојан квалитет на произведената електрична енергија, согласно Мрежните правила за дистрибуција на електрична енергија.

Носителот на лиценцата е должен да врши постојан мониторинг на параметрите кои го определуваат квалитетот на произведената електрична енергија и по барање на Регулаторната комисија за енергетика, да доставува писмен извештај за движењето на сите параметри кои што го определуваат квалитетот на произведената електрична енергија во определен временски период.

14. Мерење на произведената електрична енергија и моќност

Мерењето на произведената, односно испорачаната електрична енергија во електродистрибутивниот систем се врши во пресметковното мерно место на начин и постапка утврдени согласно Мрежните правила за дистрибуција на електрична енергија.

15. Менување, продолжување, пренос, престанување, суспендирање и одземање на лиценцата

Менување, продолжување, пренос, престанување, суспендирање и одземање на оваа лиценца ќе се врши во согласност со одредбите од Законот за енергетика и Правилникот за лиценци.

16. Мерки во случај на неисполнување на обврските на носителот на лиценцата.

Ако носителот на лиценцата не ги исполнува обврските содржани во оваа лиценца, Регулаторната комисија за енергетика ќе преземе мерки согласно Законот за енергетика и Правилникот за лиценци.

Прилог 2

Податоци за хидроелектроцентрала

1. Име на хидроелектроцентрала: „МХЕЦ Тополка со реф. бр. 317“,

2. Инсталирана моќност на хидроелектроцентрала: 1997,5 kW,

3. Општи податоци:

- година на почеток на градба: 2016 година

- година на завршување на градба: 2019 година

4. Податоци за турбина:

- тип, производител и номинални податоци – Вертикална Пелтрон,

- номинални податоци:

- моќност: 2115 kW,

- инсталиран проток: 2,3 m³/s,

- инсталиран нето пад: 80,97 m,

- номинална брзина: 300 -1

5. Податоци за генератор:

- тип, производител и номинални податоци – Marelli Motori, MJHT 1000 MC20;

- номинални податоци:

- номинална привидна моќност: 2350 kVA,

- номинална активна моќност: 1997,5 kW,

- фактор на моќност: 0,85

- фреквенција: 50Hz

- работен напон: 3x1 V,

- номинална брзина: 300 -1

6. Податоци за трансформатор:

- номинални податоци:

- моќност привидна: 2400 kVA,

- номинален напон: 1/10.5(21) kV/kV

3901.

Врз основа на член 24, став (1), точка 1), алинеја 17 и член 43 став (3) од Законот за енергетика („Службен весник на Република Македонија“ бр. 96/18) и член 26 став и член 32 од Правилникот за лиценци („Службен весник на Република Северна Македонија“ бр. 51/19, 54/19 и 214/19), постапувајќи по Барањето за продолжување на лиценца за пробна работа за вршење на енергетска дејност производство на електрична енергија, УП1 бр.12-159/18 од 20 ноември 2019 година на Друштвото за производство на електрична енергија АКТУЕЛ ЕНЕРГИ ГРУП ДОО Скопје, Регулаторната комисија за енергетика и водни услуги на Република Северна Македонија на седницата одржана на 2 декември 2019 година, донесе

О Д Л У К А

ЗА ПРОДОЛЖУВАЊЕ НА ЛИЦЕНЦА ЗА ПРОБНА РАБОТА

1. Се продолжува лиценцата за пробна работа на малата хидроелектроцентрала „МХЕЦ Крапка со реф. бр. 45“ издадена на Друштвото за производство на електрична енергија АКТУЕЛ ЕНЕРГИ ГРУП ДОО Скопје со Одлука УП 1 бр. 12-159/18 од 5 март 2019 година („Службен весник на Република Северна Македонија“ бр. 51/19), за таа цел, во Прилог 1 точка 4 датумот „5.12.2019 година“ се заменува со „6.3.2020 година“.

2. Оваа Одлука влегува во сила со денот на донесувањето, а ќе се објави во „Службен весник на Република Северна Македонија“ и на веб страницата на Регулаторната комисија за енергетика и водни услуги на Република Северна Македонија.

УП1 бр. 12-159/18

2 декември 2019 година

Скопје

Претседател,

Марко Бислимоски, с.р.

НОТАРСКА КОМОРА НА РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА

3902.

Врз основа на член 12 став (4) од Законот за нотаријатот („Службен весник на РМ“ бр.72/16, 142/16 и 233/18), Претседателот на Нотарската комора на Република Северна Македонија на ден 5 декември 2019 година, го донесе следното

РЕШЕНИЕ
ЗА ПОЧЕТОК СО РАБОТА

1. На именуваните нотари:

- Соња Гавровска - нотар за подрачјето на Основните судови на градот Скопје
- Јасмина Карталова - Баснаркова – нотар за подрачјето на Основниот суд во Тетово, како ДЕН ЗА ПОЧЕТОК ЗА РАБОТА се определува 11 декември 2019 година.

2. Решението стапува на сила веднаш со неговото донесување.

3. Решението да се објави во „Службен весник на Република Северна Македонија“.

Бр. 02-2573/1
5 декември 2019 година
Скопје

Нотарска комора на РСМ
Претседател,
Васил Кузманоски, с.р.



СЛУЖБЕН ВЕСНИК

на Република Северна Македонија



www.slvesnik.com.mk

contact@slvesnik.com.mk

Издавач: ЈП СЛУЖБЕН ВЕСНИК НА РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА, ц.о. – Скопје

бул. „Партизански одреди“ бр. 29. Поштенски фах 51.

Директор и одговорен уредник – Мартин Костовски

телефон: +389-2-55 12 400

телефакс: +389-2-55 12 401

ISSN 0354-1622



2019250

Претплатата за 2019 година изнесува 10.100 денари.

„Службен весник на Република Северна Македонија“ излегува по потреба.

Рок за рекламации: 15 дена.

Жиро-сметка: 300000000188798.

Депонент на Комерцијална банка, АД – Скопје.

Печат: Печатница ЕВРОПА 92 ДООЕЛ, Кочани.